

一、物料信息

80007114 OX-210BT提拉机构(JR1011GG001) DBG=923 巨人机电 P1-12

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR01)	1	L=CGD+36=959
提拉板	OX210BT. 1 (JR01)	1	
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
阶梯螺栓	OX210BT-4	2	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01)	2	
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
开关打杆	OX210AT-2	1	
六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
平垫圈 8	GB97. 1	1	
弹簧垫圈 8	GB93	1	
螺母 M8	GB6170	1	
开口销	GB/T912. 5*35	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	$CGD \geq 650\text{mm}$	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

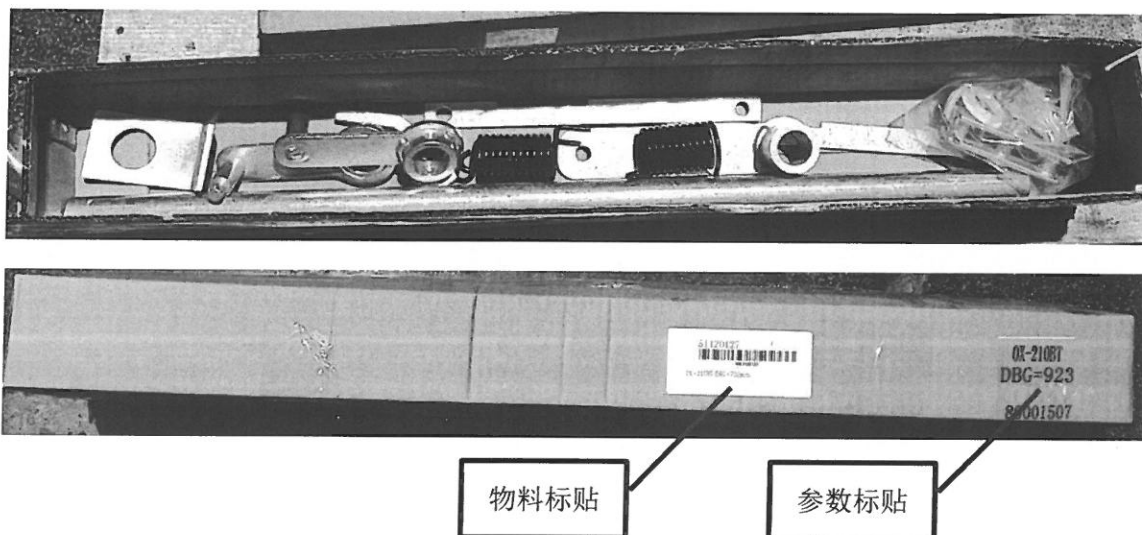
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

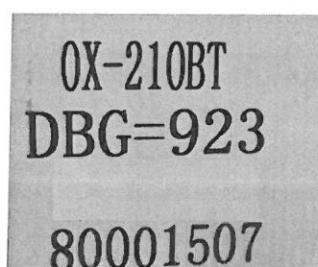
七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下:

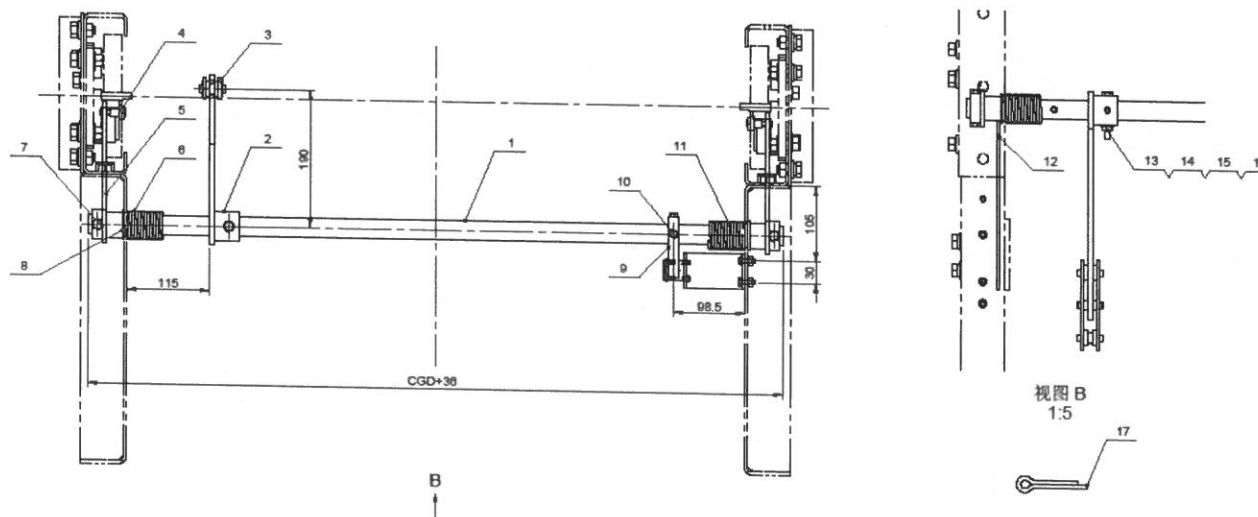


参数标贴格式如下:



附图:

80007114 OX-210BT提拉机构(JR1011GG001) DBG=923 巨人机电 P3



17	GB/T91	开口销2.5*35	4							5	OX210BT.3(JR01)	曲柄组件	2	焊接件						
16	GB6170	螺母M8	1							4	OX210BT-4	阶梯螺栓	2							
15	GB93	弹簧垫圈8	1							3	OX210BT.4	绳头连接件	1	组件						
14	GB97.1	平垫圈8	1							2	OX210BT.1(JR01)	提拉板	1	焊接件						
13	GB5783	六角螺栓M8*60	1							1	OX210BT-1(JR01)	连杆	1	镀锌管Ø27						
12	OX210BT-3	提拉板	2	热板Q235/4.0						序号	代 号	名 称	数量	材料	单件	总计	备 注			
11	OX210AT-3	扭簧左旋	1												质量(kg)					
10	GB5783	六角螺栓M6*12	2											组件	宁波奥德普电梯部件有限公司					
9	OX210AT-2	开关打杆	1												安全钳联动装置					
8	OX210BT-2(GY)	衬套	2	尼龙						标记	数量	更改文件号	签名		年.月.日	OX-210BT(JR01)				
7	GB5783	六角螺栓M8*16	6							设计		标准化								
6	OX210AT-3	扭簧右旋	1											阶段标记	重量	比例				
	序 号	代 号	名 称	数量	材料	单件	总计	备 注	审核						000 kg	1:5				
						质量(kg)			工艺			批准		共 1 张	第 1 张					

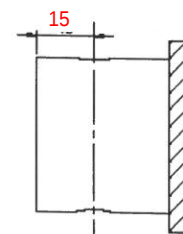
Technical drawing of a mechanical part, showing front and top views with dimensions.

Front View (Left):

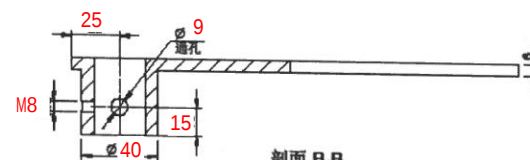
- Top flange: $\varnothing 50$
- Section line A-A
- Bottom flange: $\varnothing 12$
- Section line B-B

Top View (Right):

- Overall width: 90
- Distance from left edge to center of bottom flange: 40
- Distance from center of bottom flange to center of top flange: 140
- Overall length: 210
- Radius of bottom flange: 4-R 10
- Radius of top flange: 2-R 15



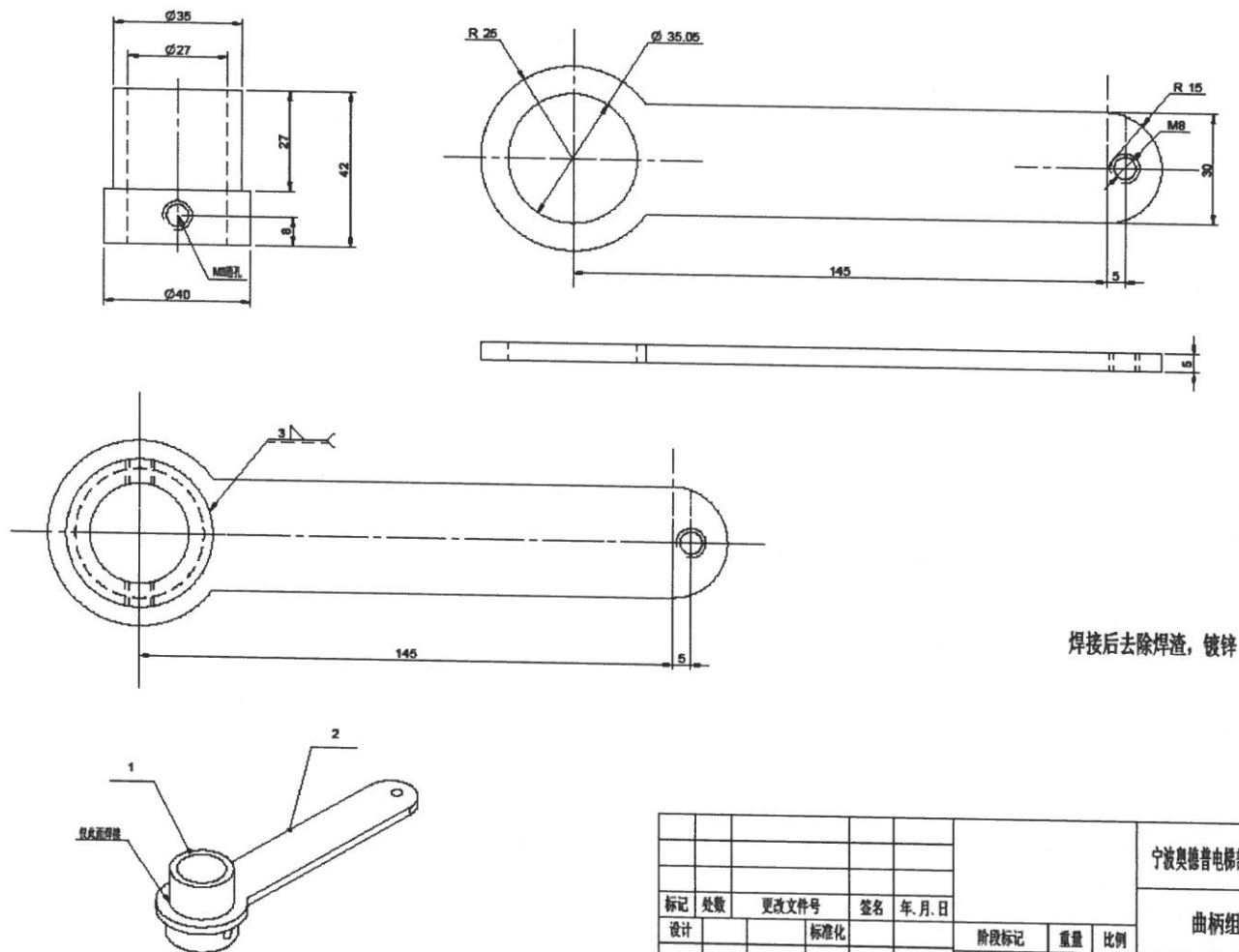
剖面 A-A



剖面 B-B

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

80007114 OX-210BT提拉机构(JR1011GG001) DBG=923 巨人机电 P5



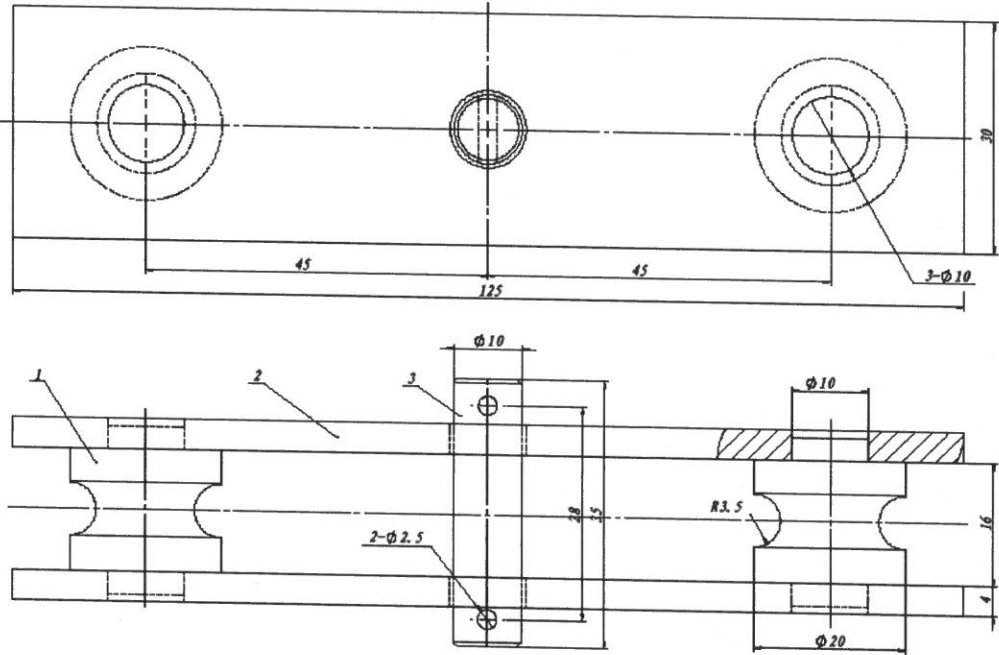
					宁波奥德普电梯部件有限公司					
								曲柄组件		
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日						
设计			标准化		阶段标记	重量	比例	OX210BT.3(JR01)		
							1:1			
审核										
工艺			批准		共 1 张	第 1 张				

共	款	第	款
---	---	---	---

OX210BT. 4

规格尺寸	≤5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-10000	半径/高度尺寸	≤5-3	>3-6	>6-30	>30	制造尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
制造公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	侧视/侧角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°

80007114 OX-210BT提拉机构(JR1011GG001) DBG=923 巨人机电 P8



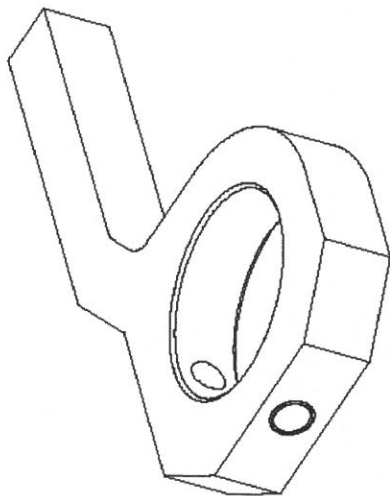
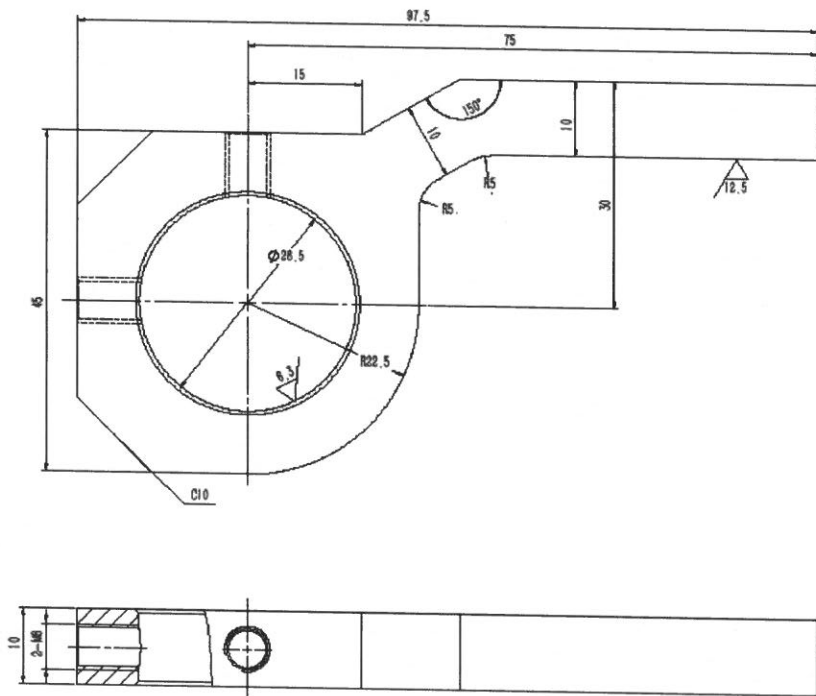
技术说明
1. 本件1、2采用电焊连接; 表面镀锌处理;
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总量	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司			
绳头连接件			
OX210BT. 4			

120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明:
1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 本件采用浇铸而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷;
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

						ZG35			宁波奥德普电铸部件有限公司	
标记	公差	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX210AT-2
设计			标准化					0.13	2:1	
校对										
审核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

						Q235A/4.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							提拉板		
标记	处数	分区	文件及序号	搭名	年月日		降段标记		重量
设计			标准化						
校对								或 15	5:4
审核									
工艺			批准			共 张		OX210BT-3	

						镀锌管 $\phi 27 \times 2.5$	宁波奥德普电焊部件有限公司		连杆	OX210BT-1 (JR01)
标记	页数	更改文件号	签名	年	月	日				
设计			标准化				游标标记	重量	比例	
审核								1.442 kg	1:3	
工艺			批准				共 1 张		第 1 张	