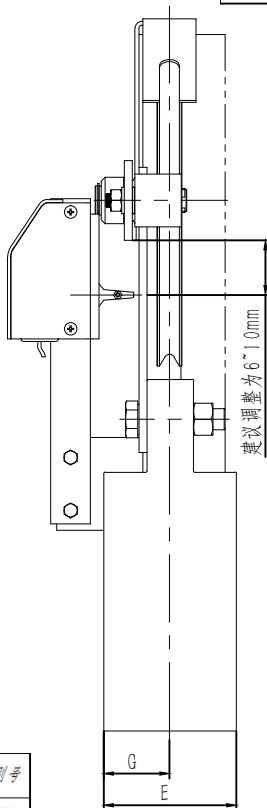
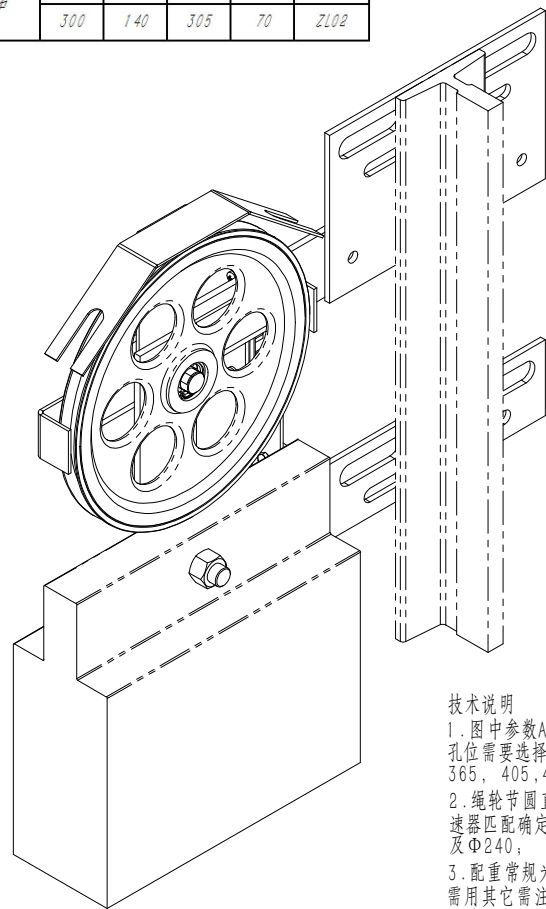


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

配置状态	配置材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TL01
30kg		250	70	275	35	TL02
18kg	重晶石	270	100	265	50	ZL01
30kg		300	140	305	70	ZL02

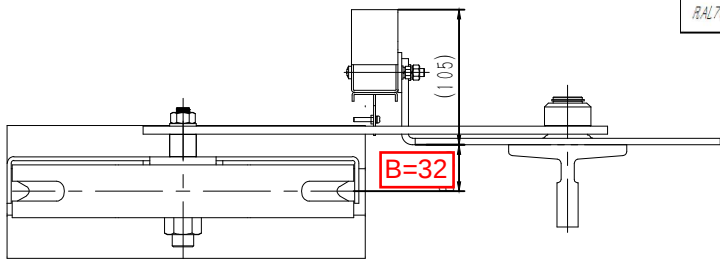


颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03



技术说明

1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290, 350, 365, 405, 420;
2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有 $\Phi 200$ 及 $\Phi 240$;
3. 配重常规为18kg 重晶石需用其它需注明, 具体参数见表。



						宁波奥德普电梯部件有限公司					
									涨紧装置(重锤式)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300	
校 对											
审 核							13.5+T	1:4			
工 艺			批 准			物料编号:					

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置(重锤式)

0X300

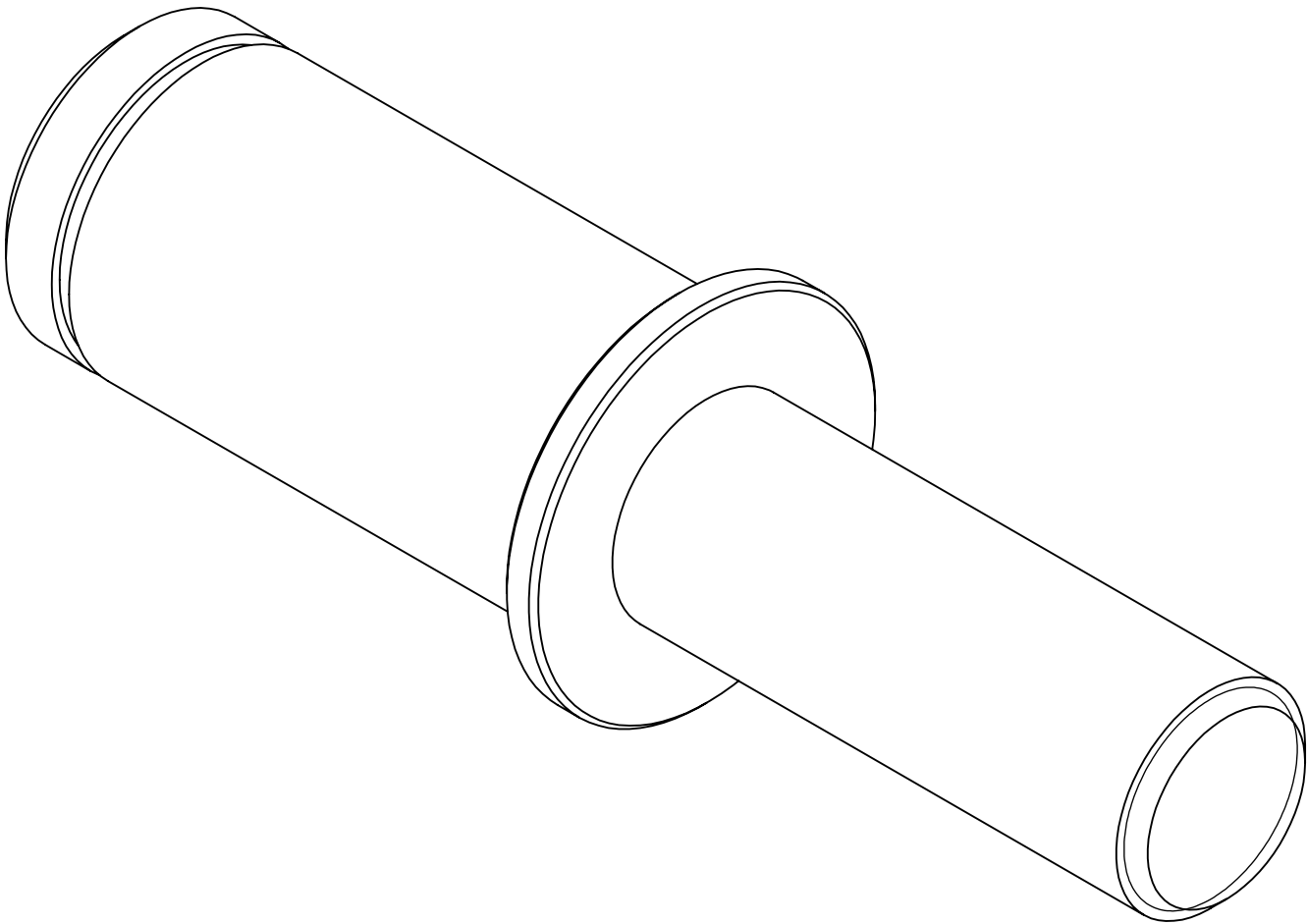
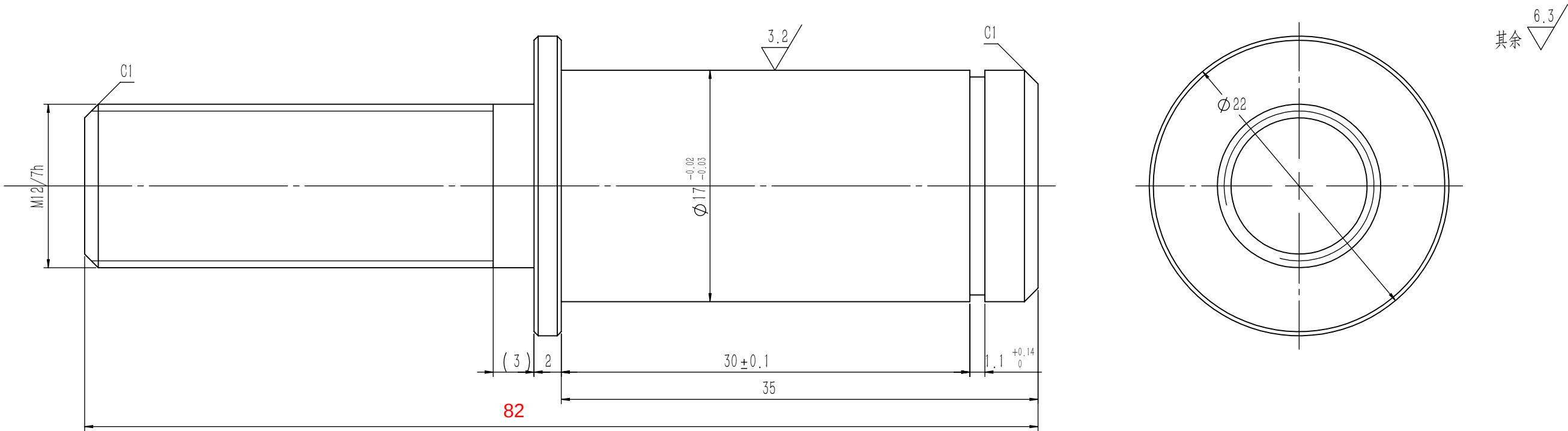
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80006893 OX-300涨紧装置 A=300 B=32 240-8 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文
杭州西奥 P1-3



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

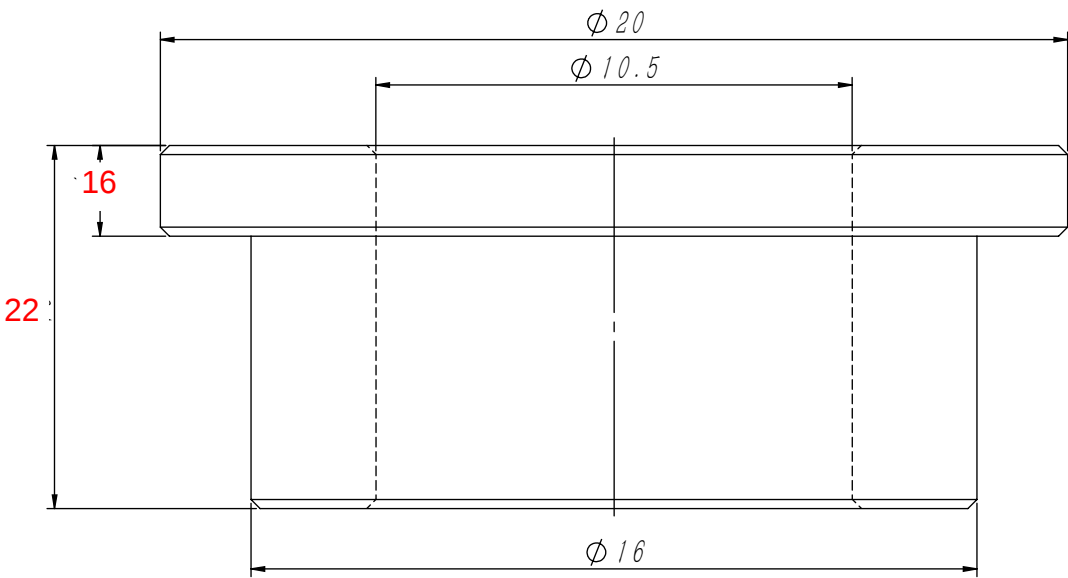
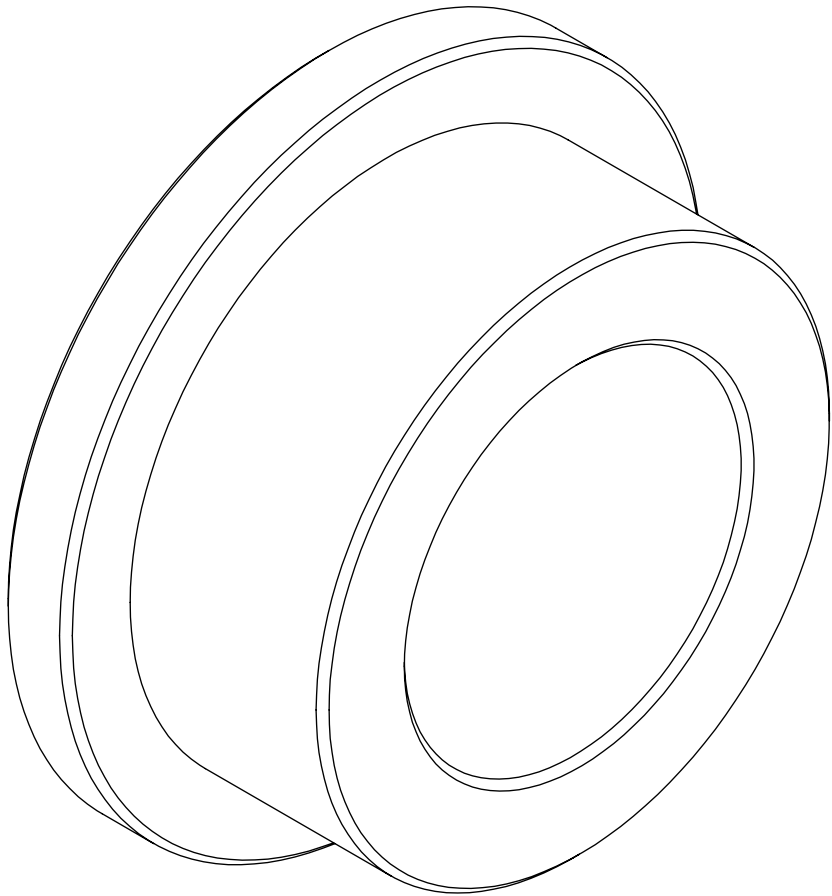
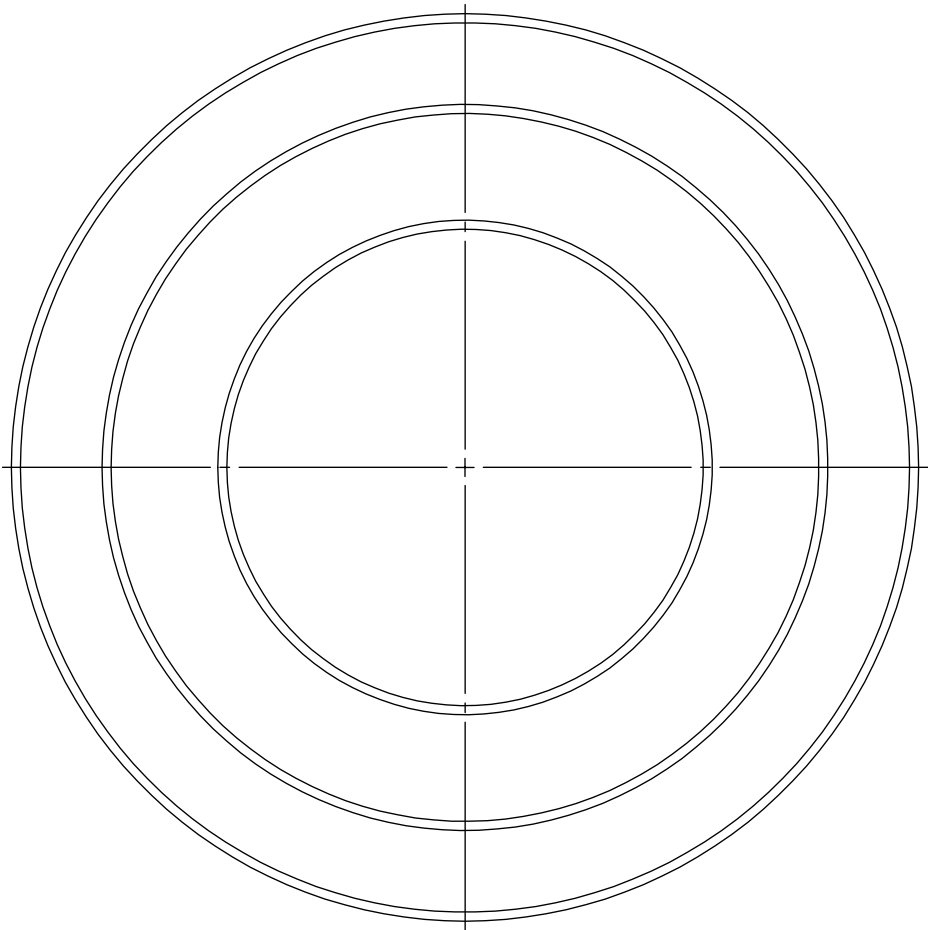
						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-1(S)
校 对										
审 核								0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		

OX300.3-3D

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006893 OX-300涨紧装置 A=300 B=32 240-8 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文
杭州西奥 P1-3

全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					