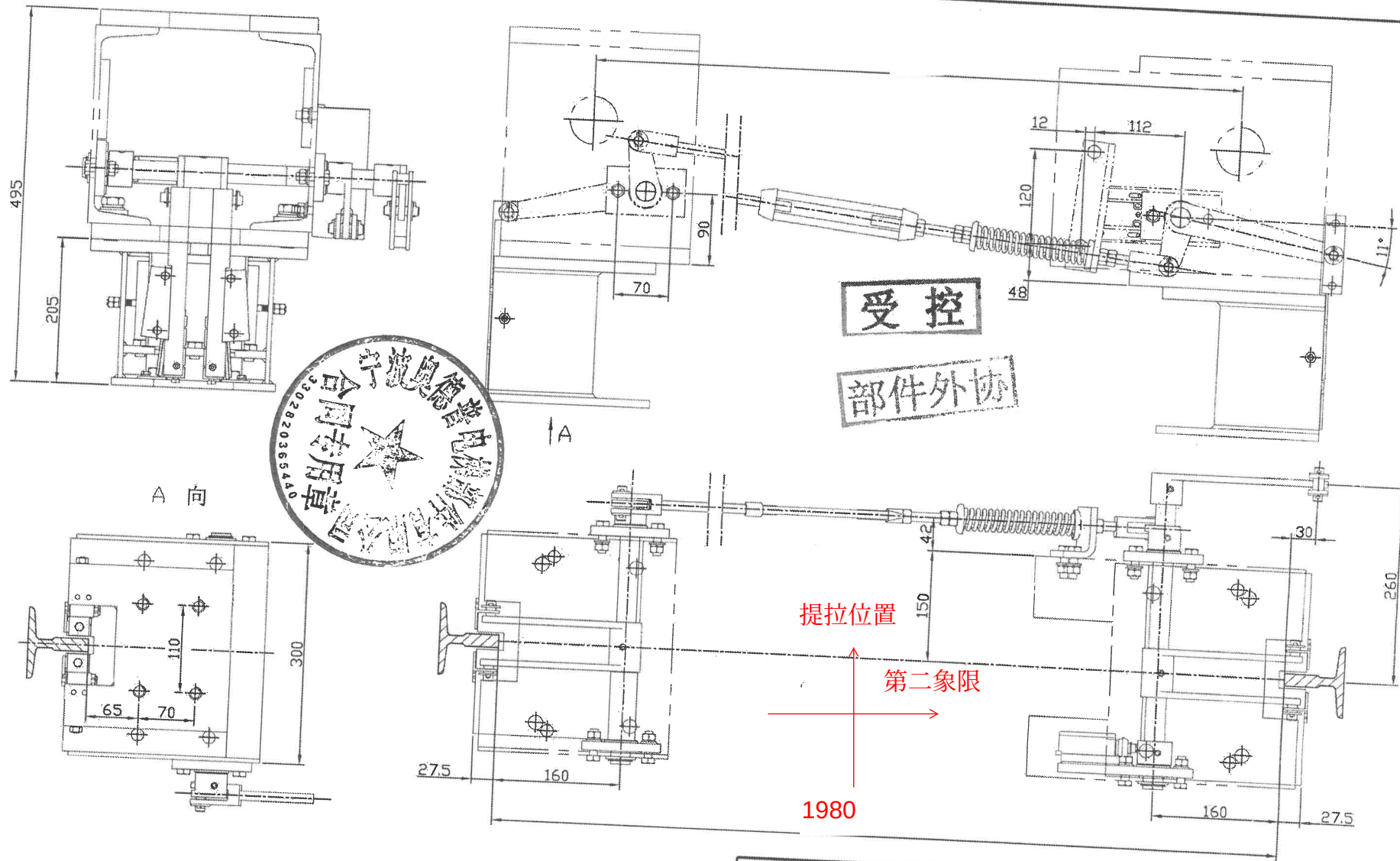


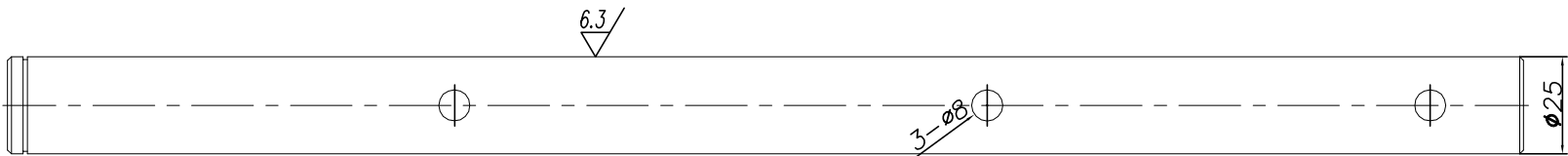


标记	处数	更改文件号	签名	日期	材料		
设计	张红	标准化			阶段标记	重量	比例
校对	徐敏				阶段标记	重量	比例
审核	王敏				共 张 第 张		
工艺		批准		2017.12.24			

OX-188T

OX188T.1-4

Technical drawing of a stepped shaft (Figure 1.10). The shaft has a total length of 425 mm. It consists of three main sections: a left section of length 159 mm, a middle section of length 180 mm, and a right section of length 244 mm. The left section has a diameter of 1.1 mm and a fillet radius of 4 mm. The middle and right sections have a larger diameter. The drawing shows the shaft in a perspective view with a dashed line indicating the internal structure.



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记 旧底图总号	底图总号
签 字	
日 期	

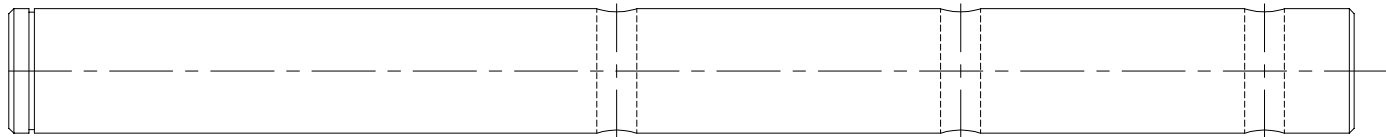
							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			长轴杆
标记	处数	分	区	文件更改登	名	年月日					
设计				标准化				阶段标记	重量	比例	
校对											
审核										0X188T.1-4	
工艺				批准			版本:				

GB/T 1804-

80006890 OX-188T安全联动机构 (第二象限) DBG=1980 C=300 L3=260 中英文 通用电梯 P3

Technical drawing of a shaft with the following dimensions and features:

- Overall length: 355
- Left end features: a 4x4 square and a 1.1x4 rectangular feature.
- First hole: located 159 from the left end, with a diameter of $\phi 8$.
- Distance between holes: 112.
- Second hole: located 181 from the first hole, with a diameter of $\phi 25$.
- Surface texture: 6.3.



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

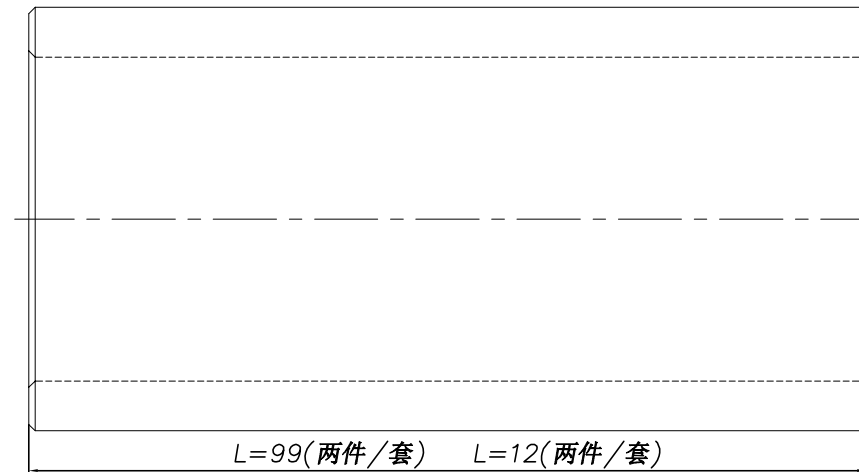
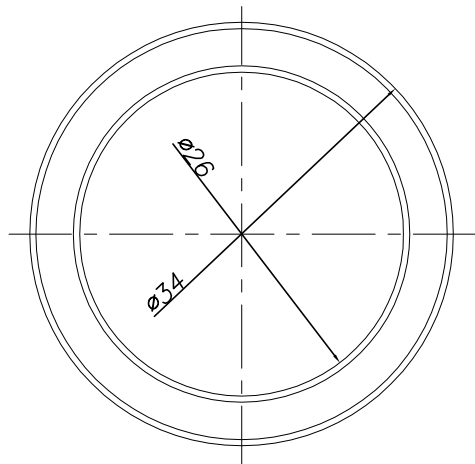
							Q235A 宁波奥德普电梯部件有限					短轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日								
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	0X188T.2-1			
校对										1.25				1:1
审核														
工艺				批准			版本:							

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80006890 OX-188T安全联动机构 (第二象限) DBG=1980 C=300 L3=260 中英文 通用电梯 P4

6.3



技术说明

- 技术说明**
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
 2. 图中衬套长度根据指令确定;
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			衬套
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对									0X-188T.1-5	
审核							0.03	5:2		
工艺			批 准			版本:				