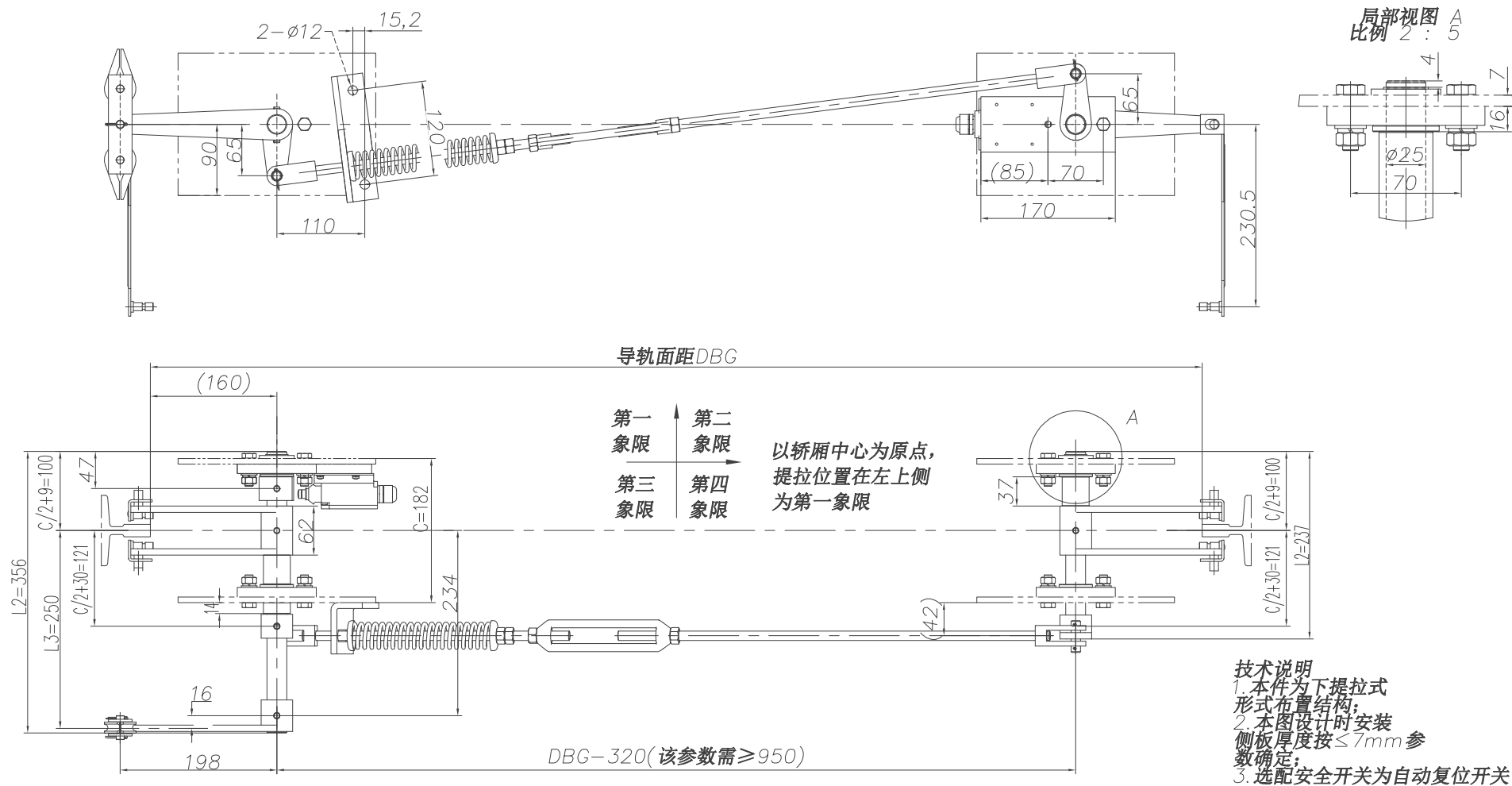


GB/T 1804-m	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006814 0X-188T安全联动机构 (第一、四象限) DBG=见备注 C=182 L3=250 全英文 通用电梯 P2

技术说明

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分 区 文件更改 姓名 年月日								长轴杆			
设计				标准化							阶段标记
校对											0X188T.1-4
审核											
工艺				批准				版本:			

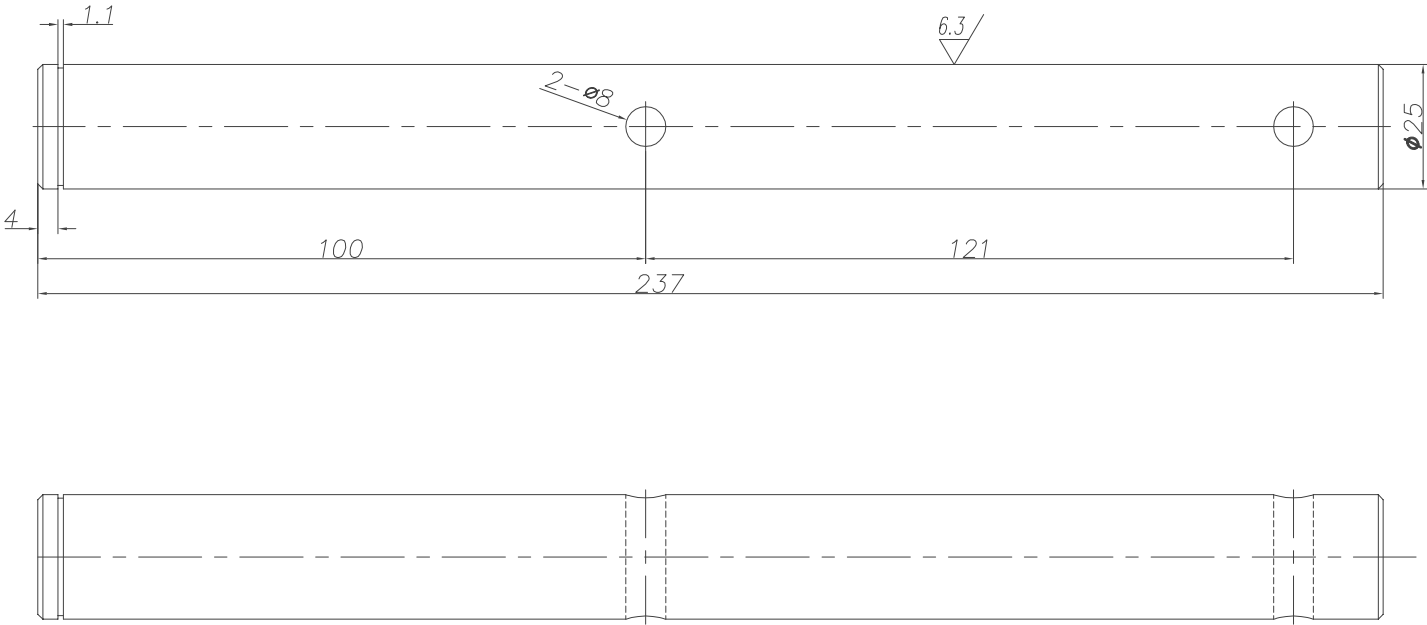
笠 字

1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80006814 0X-188T安全联动机构（第一、四象限）DBG=见备注 C=182 L3=250 全英文 通用电梯 P3

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

签 字

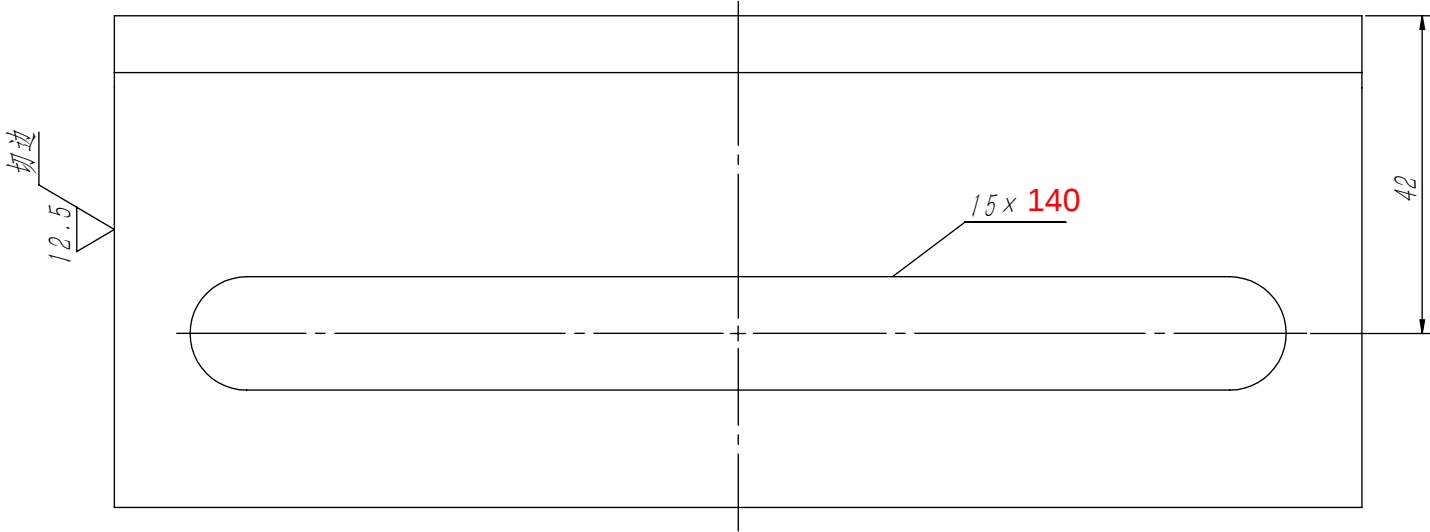
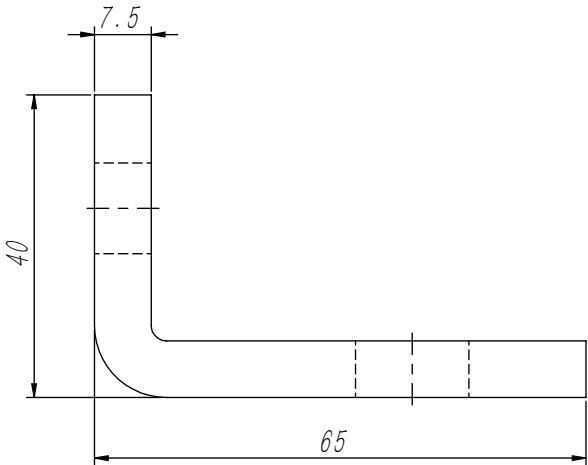
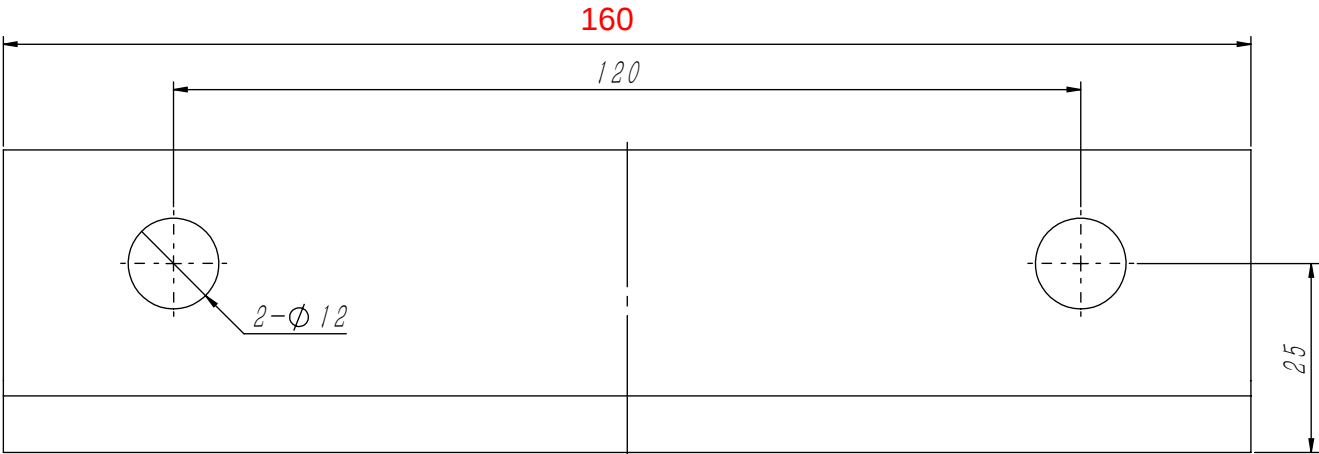
日 期

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日								短轴杆
设 计			标准化				阶段标记		重量	比例	0X188T.2-1		
校 对													
审 核									1.25	1:1			
工 艺			批 准				版本:						

L-1881X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006814 OX-188T安全联动机构（第一、四象限）DBG=见备注 C=182 L3=250 全英文 通用电梯 P5



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX188T.1-7
校 对								0.78	1:1	
审 核										
工 艺			批 准			版本:				