

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006813 0X-188T安全联动机构 (第一、四象限) DBG=见备注 C=182 L3=250 中英文 通用电梯 P2

技术说明

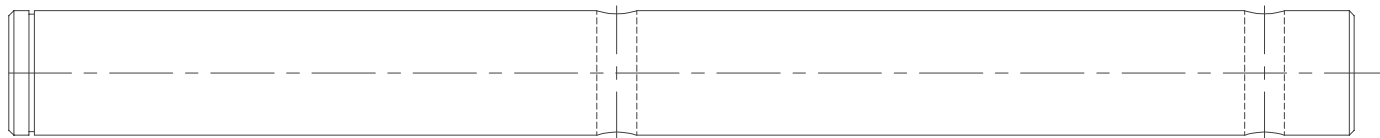
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

GB/T 1804-

80006813 0X-188T安全联动机构 (第一、四象限) DBG=见备注 C=182 L3=250 中英文 通用电梯 P3

Technical drawing of a shaft with the following dimensions and features:

- Overall length: 237
- Distance from left end to first hole: 100
- Distance between holes: 121
- Left end diameter: $\phi 25$
- Left end thickness: 4
- Left end chamfer: 1.1
- Surface texture: 6.3
- Holes: 2 holes, each with diameter $\phi 8$



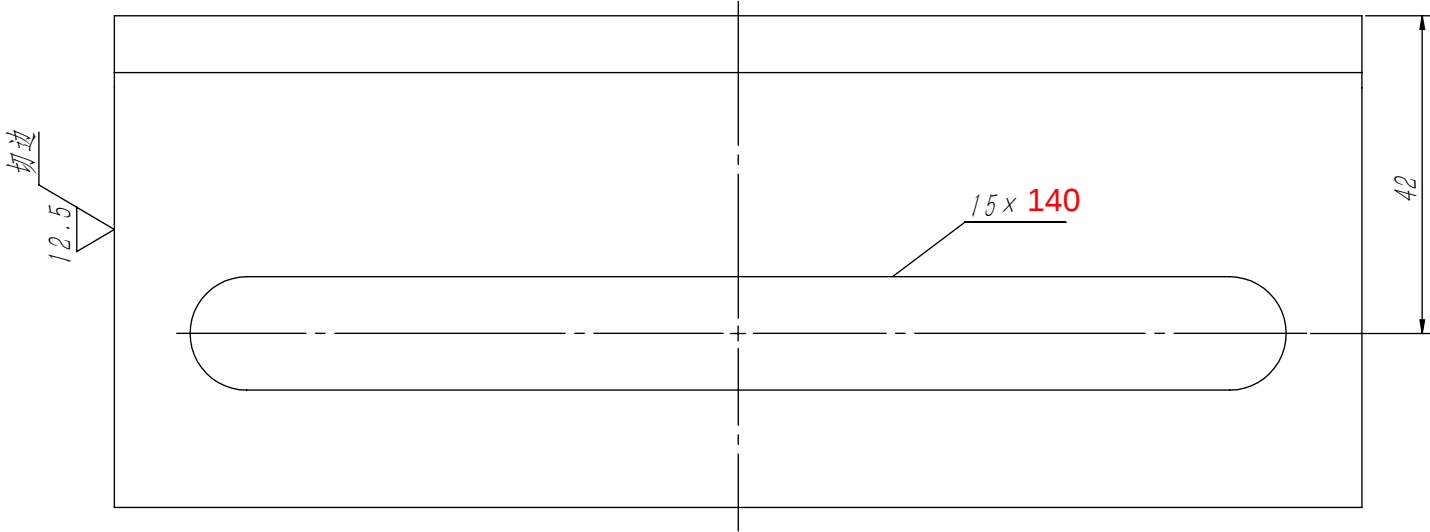
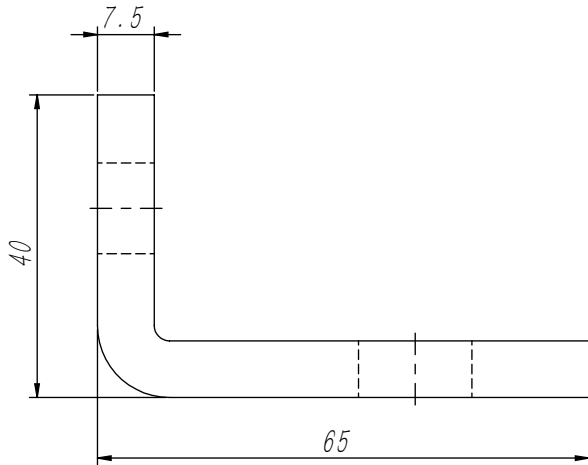
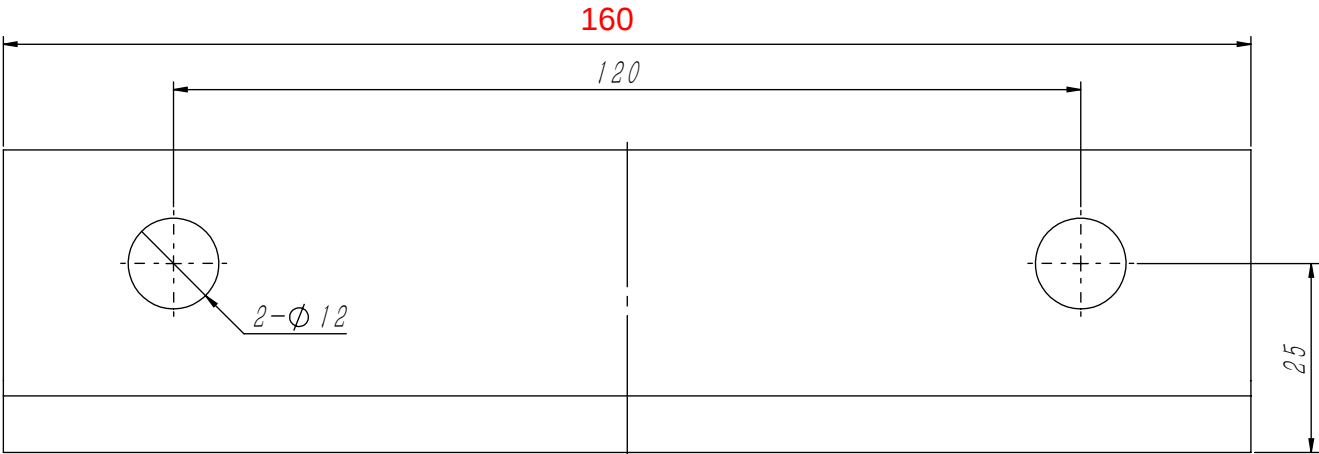
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日							短轴杆			
设 计			标 准 化			阶段标记				重量
校 对								1.25	1:1	0X188T.2-1
审 核										
工 艺				批 准			版本:			

L-1881X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006813 OX-188T安全联动机构（第一、四象限）DBG=见备注 C=182 L3=250 中英文 通用电梯 P5



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										弹 簧 架			
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX188T.1-7		
设 计				标准化									
校 对													
审 核									0.78	1:1			
工 艺				批 准			版本:						