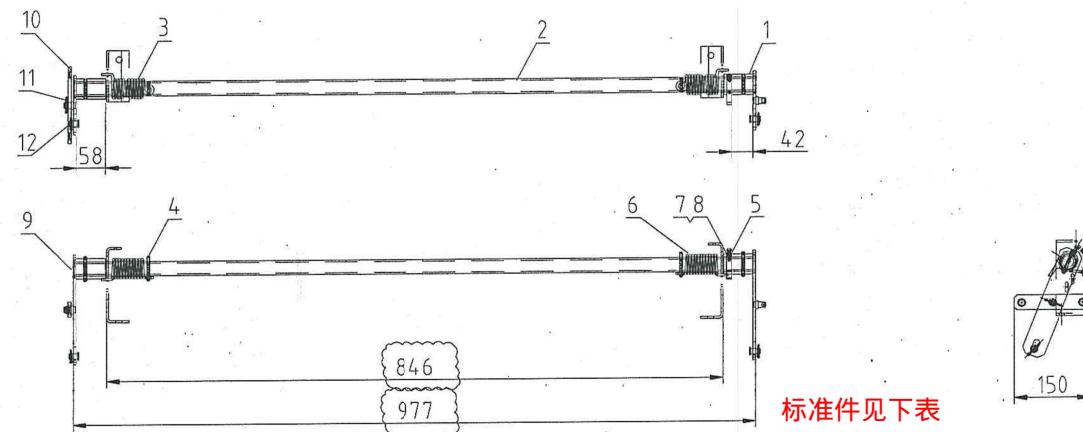


1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

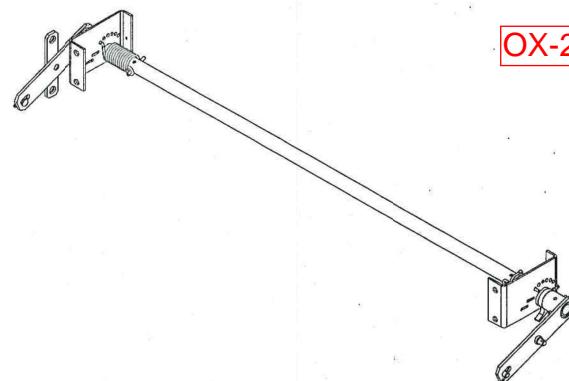
80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P1-10



标准件见下表

序号	代号	名称	材料	装配号	数量	单件重量	总计重量	备注
13	YHF33419P01	圆柱销2	圆钢Φ16/Q235	13	2			
12	B0401320	开口销 3.2X25	65Mn	12	3			
11	YHF33418P01	提拉板	t6/Q235	11	1			
10	YHF33411A02	联动杆焊接件	组件	10	1			
9	B0200600	六角螺母 M5	35	9	1			GB/T6170-2000, 8级
8	B0180305	六角头螺栓全螺纹 M5X16	35	8	1			GB/T5783-2000
7	PF13637P02	扭簧	Φ4.5/82B	7	1			(左旋)
6	YHF33420P01	定位环	t6/Q235	6	1			
5	YHF33414P01	开关打板	t10/Q235	5	1			
4	B0460813	弹性圆柱销 6X50	65Mn	4	4			GB/T879.1-2000
3	PF13637P01	扭簧	Φ4.5/82B	3	1			(右旋)
2	YHF33410P01	联动杆	圆钢Φ28/Q235	2	1			
1	YHF33411A01	联动杆焊接件	组件	1	1			

YHF33398-A02



技术要求:

1. 整体组装后发运。

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

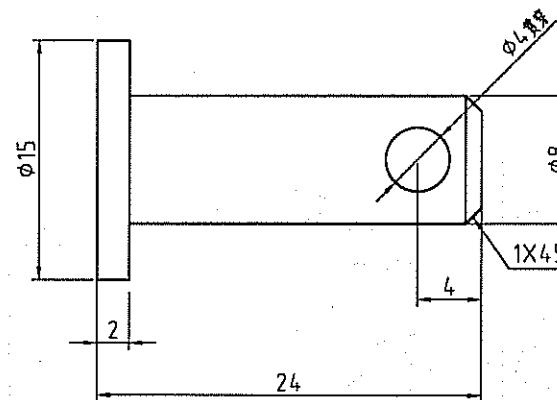
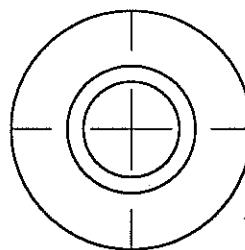
编码示例: Y3343001.19G04416

序号	代号	材料	重量	说明
2	YHF33430A02	组件		提拉点位于左侧, 对称制作
1	YHF33430A01	组件		提拉点位于右侧, 如图所示
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计		20200313		更改内容及原因
校对				1:12 图幅 A3
标准化				巨立 Joylive 苏州巨立电梯有限公司
审批	徐斌	20200313		安全提拉装置
				YHF33430A

临时用图

1	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
2	线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	倒圆/倒角公差	± 0.2	± 0.5	± 1	± 2	角度公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P2



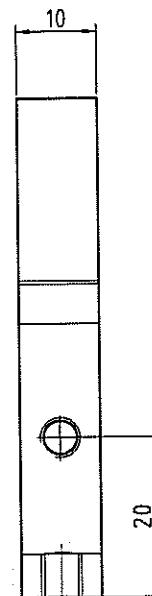
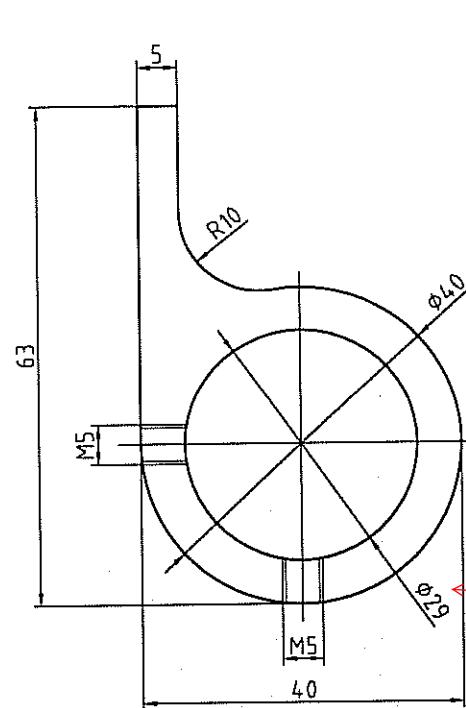
物料编码说明：
编码构成：零件代码.设备号
编码示例：Y3341901.TEST2019003

技术要求：
1.除锈、去毛刺；
2.镀白锌。

1	YHF33419P01	图号016/Q235						
序号	代号	材 料			重 量	说 明		
D								
C								
B								
A								
版 本	标记	通知号	签 名	日 期	更 变 内 容 及 原 因			
设 计	李彬	20190305	比例	1:12	图幅	A3	巨立 Joylive 苏州巨立电梯有限公司	
校 对	张良玉	20190305	④	④	共 1 页	第 1 页		
标 准 化								
审 批	谭志红	20190305	圆柱销2				YHF33419P	

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P3



联动圆管为27时, 尺寸更改为 28

1	2	3	4	5	6	7	8
1	YHF33414P01	10/Q235					
序号	代号	材料	重量				说明
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	签名	日期			更改内容及原因
设计	李彬	20190305	比例	1:12	图幅	A3	巨立 Joylive 苏州巨立电梯有限公司
校对	张良玉	20190305	共	1	页	第 1 页	
标准化							
审批	谭志红	20190305	开关打板				YHF33414P

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

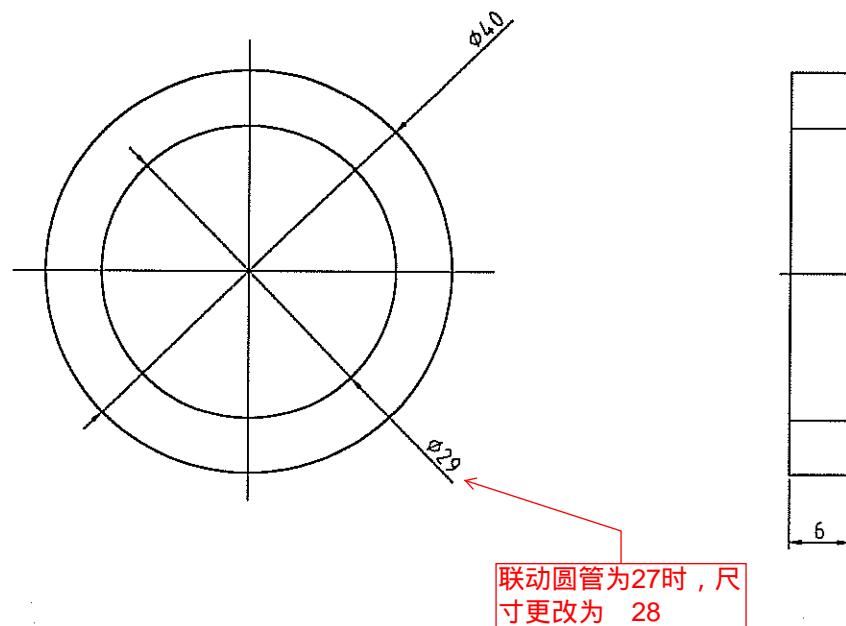
编码示例: Y3341401.TEST2019003

技术要求:

- 1.除锈、去毛刺;
- 2.镀锌;

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P4



新提拉机构

1	YHF33420P01	16.0/Q235		
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	李彬	20190305		更改内容及原因
校对	张良玉	20190305	16.0/Q235	巨立 Joylin 苏州巨立电梯有限公司
标准化			1:12 图幅 A3	
审批	谭志红	20190305	共 1 页 第 1 页	定位环
				YHF33420P

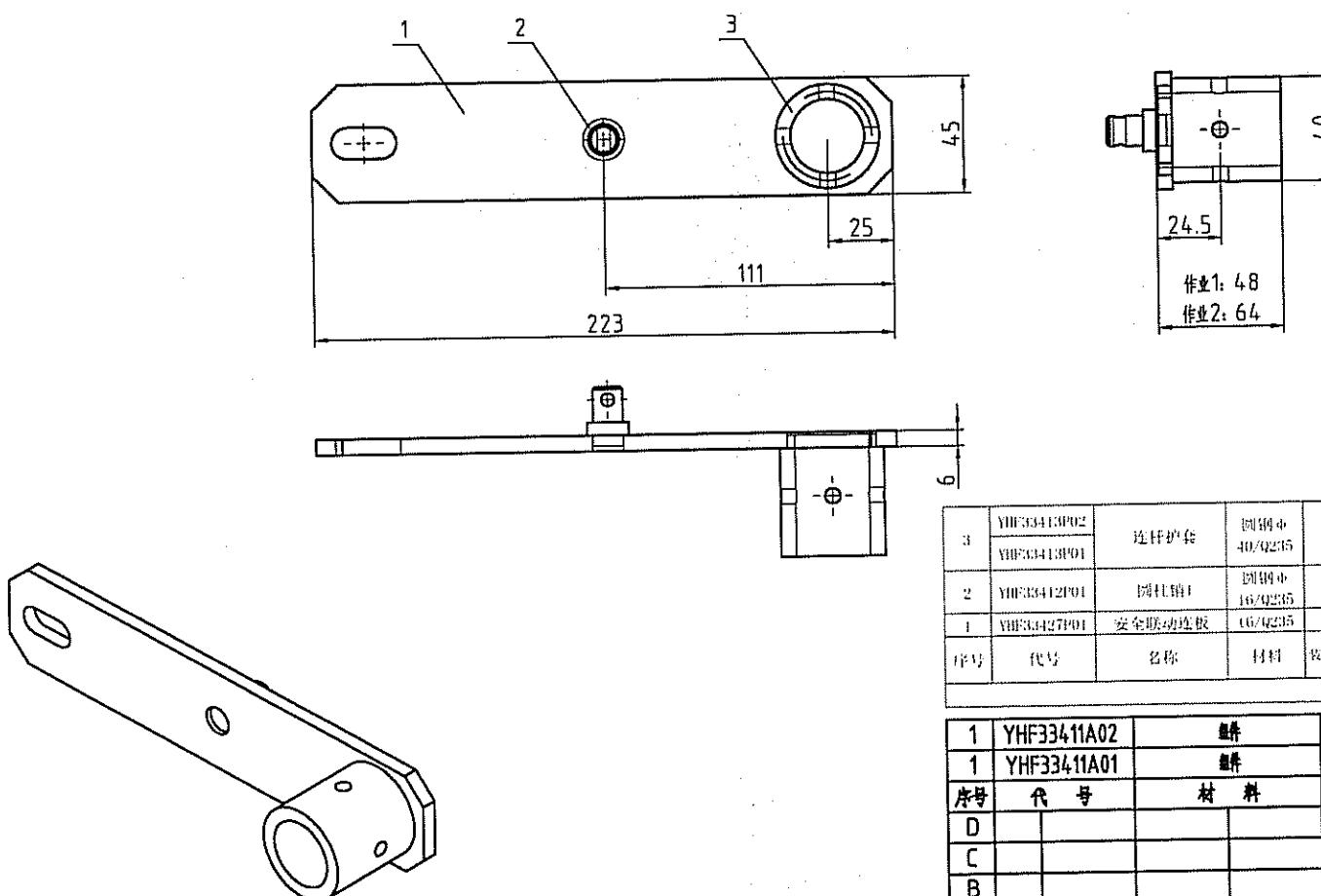
物料编码说明:
编码构成: 零件代码.设备号
编码示例: Y3342001.TEST2019003

技术要求:
1. 铸钢, 去毛刺;
2. 镀白锌。

1 2 3 4 5 6 7 8

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

80006802 新提拉机构(附图 L=977) 巨立电梯 P5



物料编码说明：
编码构成：零件代码.设备号
编码示例：Y3341101

技术要求:

1	YHF33411A02	组件		
1	YHF33411A01	组件		

序号	代号	材料	重量	说明
D				
E				

B				
A				
新大	七四	通知员	签名	日期

版本:0.1 日期:2019.03.05 页数:1/1 Joylive杭州巨立电梯有限公司

标准化 联动杆焊接件 YHF33411A
宣教 20190305

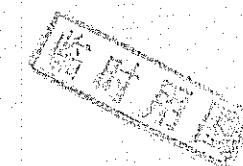
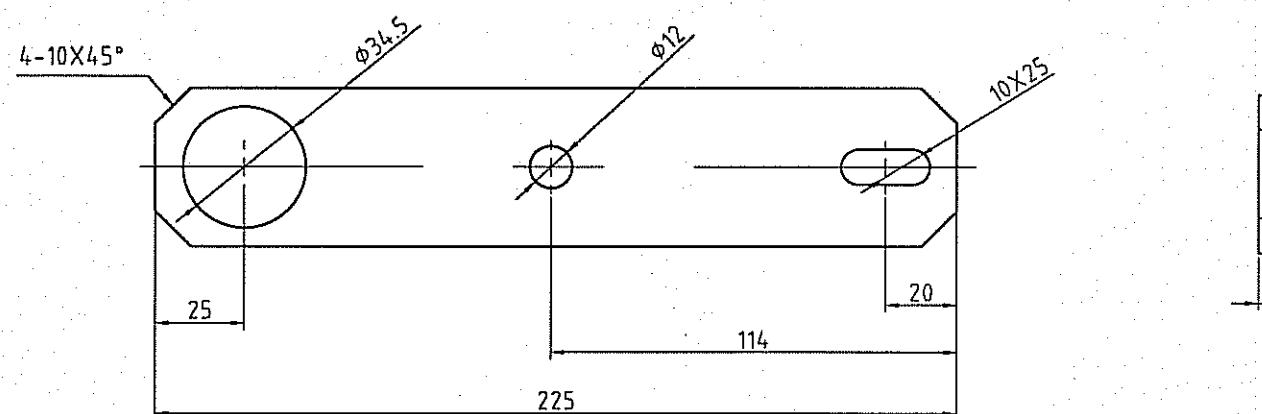
第十一章 会议与谈判

YHF33411A

YHF33411A

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P6



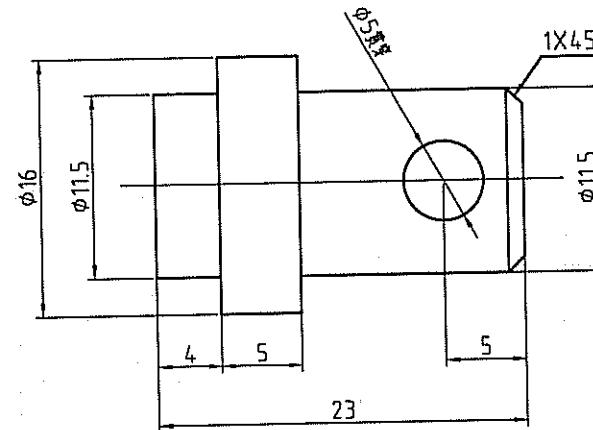
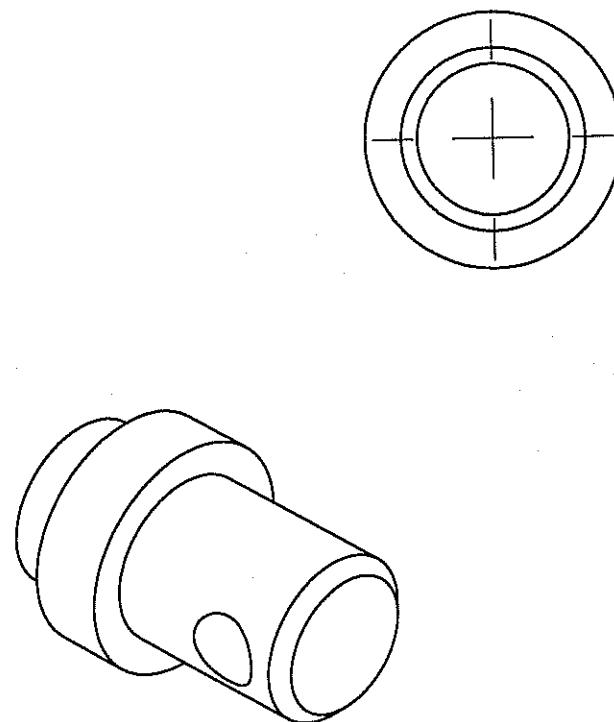
物料编码说明:
编码构成: 零件代码. 设备号
编码示例: Y3342701.TEST2019003

技术要求:
1.除锈、去毛刺;
2.镀白锌

1	YHF3342701	16.0/0235		
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计		20190305		更改内容及原因
校对	张良玉	20190305	④	共 1 页 第 1 页
标准化				巨立 Joy立 苏州巨立电梯有限公司
审批	谭志红	20190305		YHF33427
6				
7				
8				

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P7



物料编码说明：
编码构成：零件代码.设备号
编码示例：Y3341201.TEST2019003

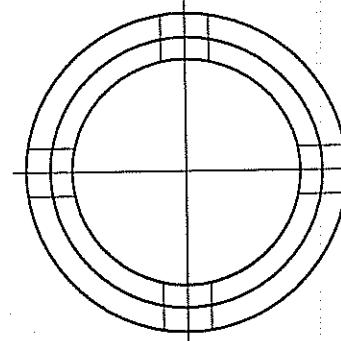
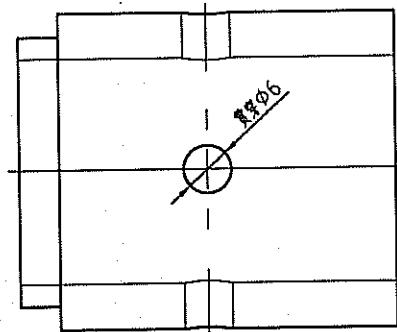
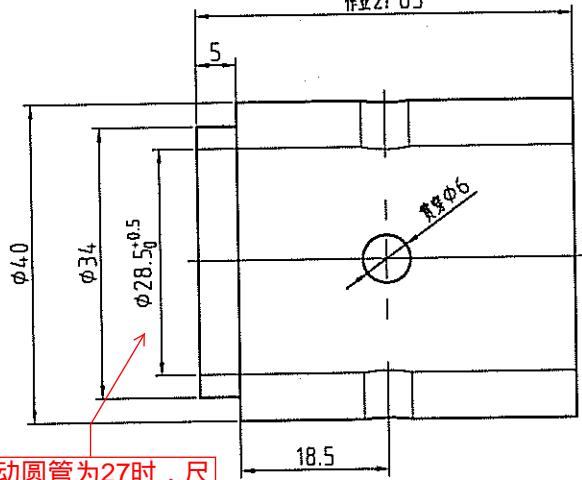
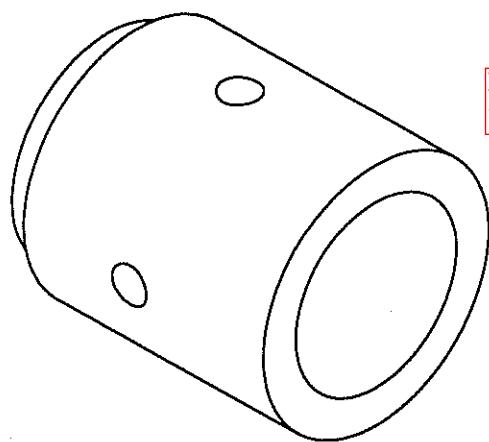
技术要求：
1.除锈、去毛刺；
2.镀锌。

1	YHF33412P01	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	李彬	20190305	比例	1:12 图幅 A3
校对	张良玉	20190305	共 1 页 第 1 页	巨立 Joylin 梅州巨立电梯有限公司
标准化				
审批	谭志红	20190305	圆柱销 1	YHF33412P

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

作业1: 47

作业2: 63



80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P8



1	YHF33413P02	40/Q235		
1	YHF33413P01	40/Q235		
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	李彬	20190305		更改内容及原因
校对	张良玉	20190305	1:12	图幅 A3
标准化			共 1 页 第 1 页	巨立 Joylift 苏州巨立电梯有限公司
审批	谭志红	20190305	连杆护套	YHF33413P

物料编码说明:

编码构成: 零件代码, 设备号

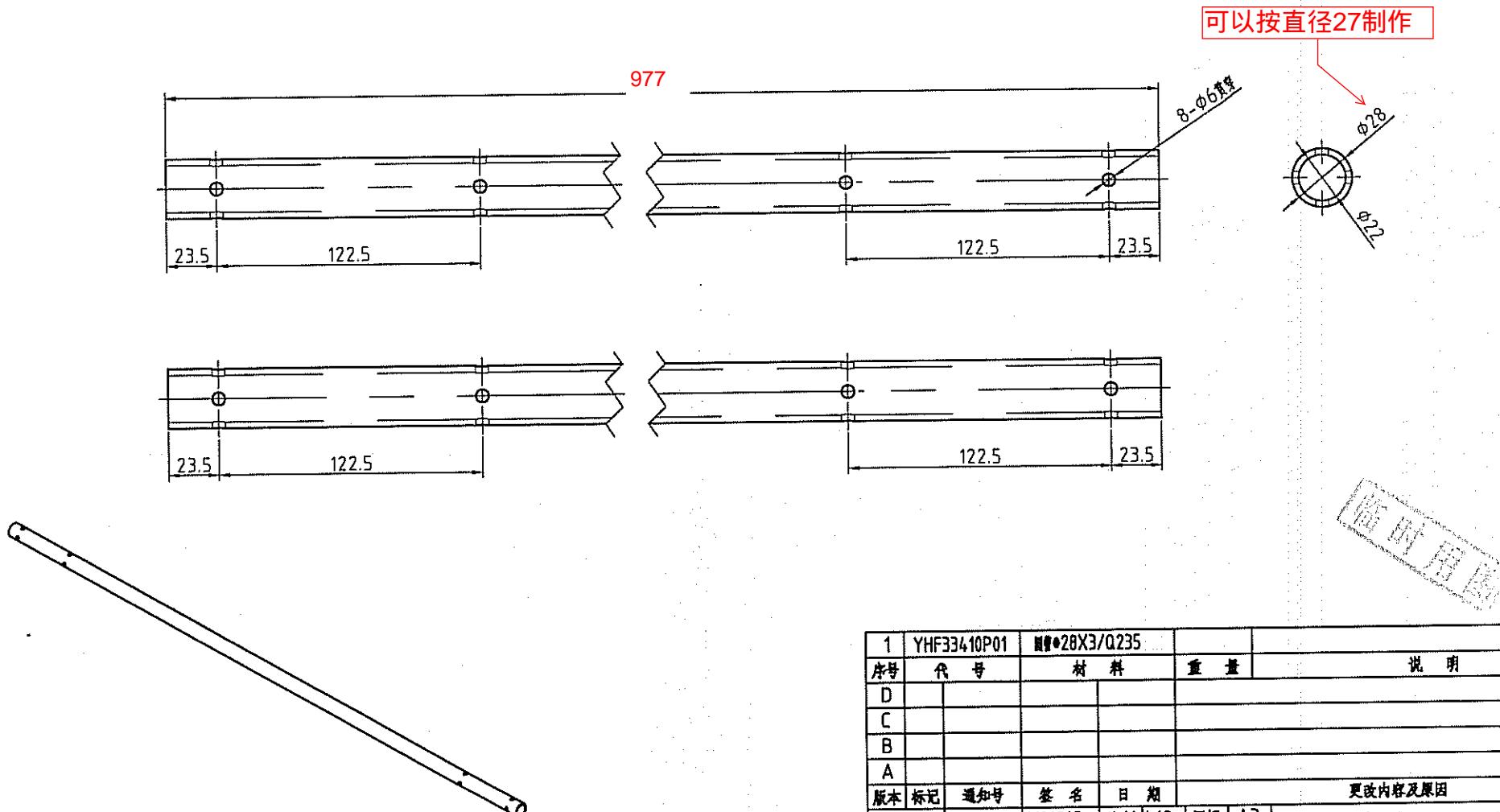
编码示例: Y3341301.TEST2019003

技术要求:

- 1.除锈、去毛刺;
- 2.镀白锌。

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P9



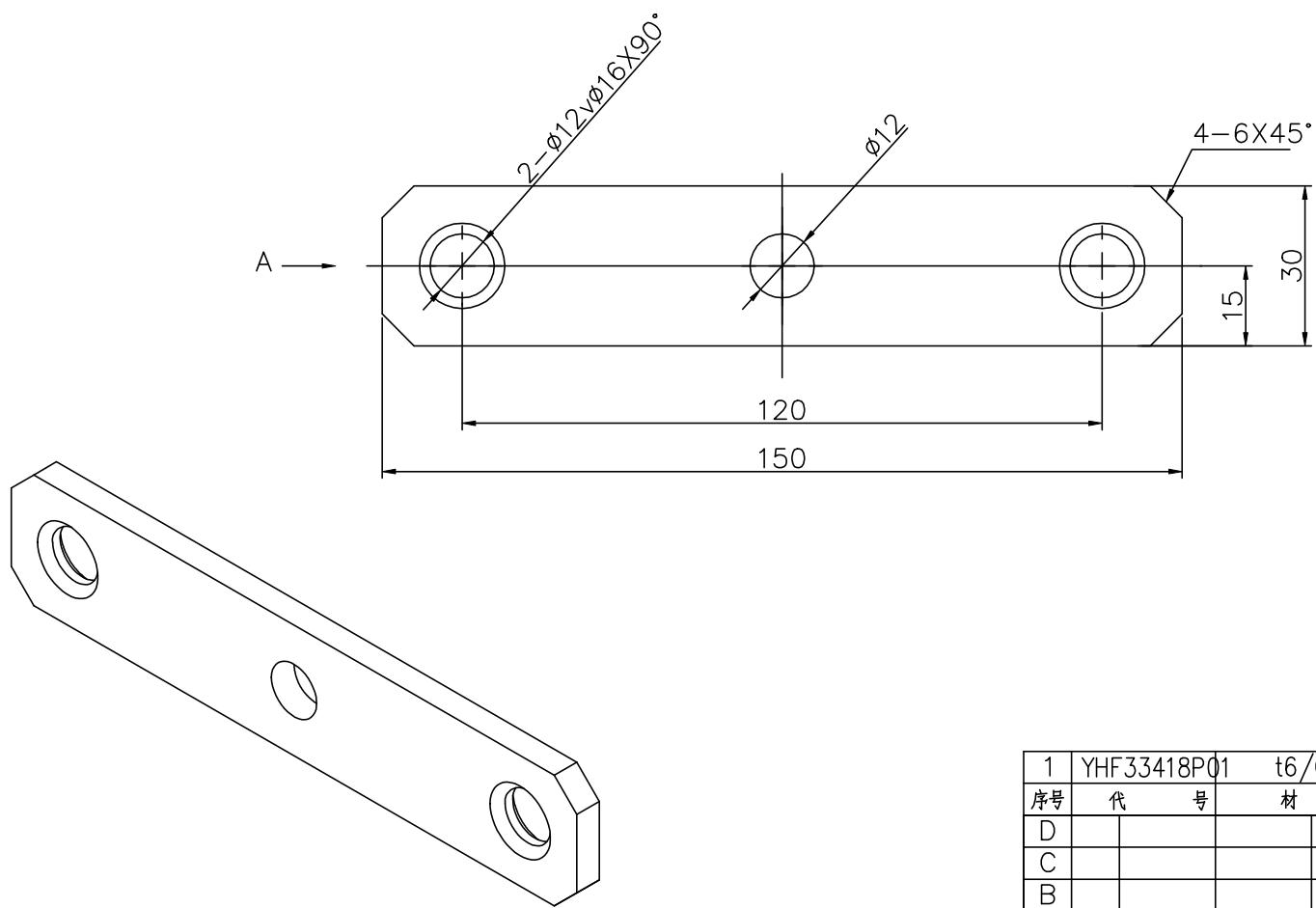
物料编码说明:
编码构成: 零件代码.设备号
编码示例: Y3341001.TEST2019003

技术要求:
1.除锈、去毛刺;
2.镀白锌。

1	YHF33410P01	20#28X3/Q235	3	4	5	6	7	8
序号	代号	材料	重量	说明				
D								
C								
B								
A								
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因			
设计	李彬	20190305		比例 1:12 图幅 A3				
校对	张良玉	20190305	④	共 1 页 第 1 页	巨立 Joylive 苏州巨立电梯有限公司			
标准化								
审批	谭志红	20190305			联动杆			
					YHF33410P			

1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	④径 / 高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400
2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆 / 倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

80006802 新提拉机构 (附图 L=977) 巨立电梯 P10



物料编码说明:
编码构成: 零件代码. 设备号
编码示例: Y3341801.TEST2019003

技术要求:
1. 除锈、去毛刺
2. 镀白锌。

序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名 日 期	更改内容及原因
设计	李彬	20190305	比例 1:12 图幅 A3	由 JoyME 杭州巨立电梯有限公司
校对	张良玉	20190305	共 1 页 第 1 页	
标准化				
审批	谭志红	20190305	提拉板	YHF33418P

1 2 3 4 5 6 7 8