

OX188T.1-4

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

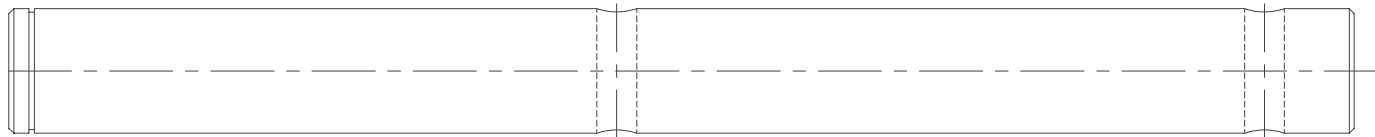
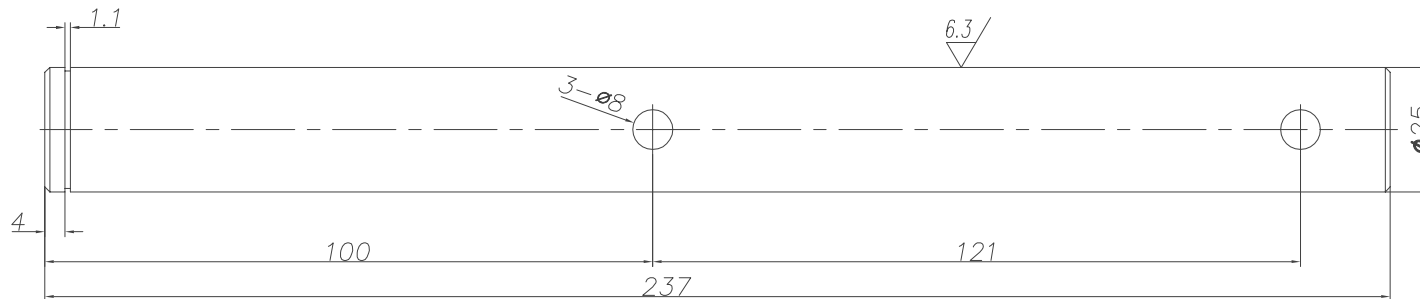
									Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
										长轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	量	名	年月日					
设计				标准化				阶段标记	重量		比例	
校对										1.46	4:5	
审核												
工艺				批准				版本:			0X188T.1-4	

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80006786 0X-188T安全联动机构 (第二、三象限) DBG=1620 C=182 L3=250 全英文 通用电梯 P3

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日									短轴杆		
设 计				标准 化				阶段标记			
校 对											0X188T.2-1
审 核									1.25	1:1	
工 艺				批 准				版本:			

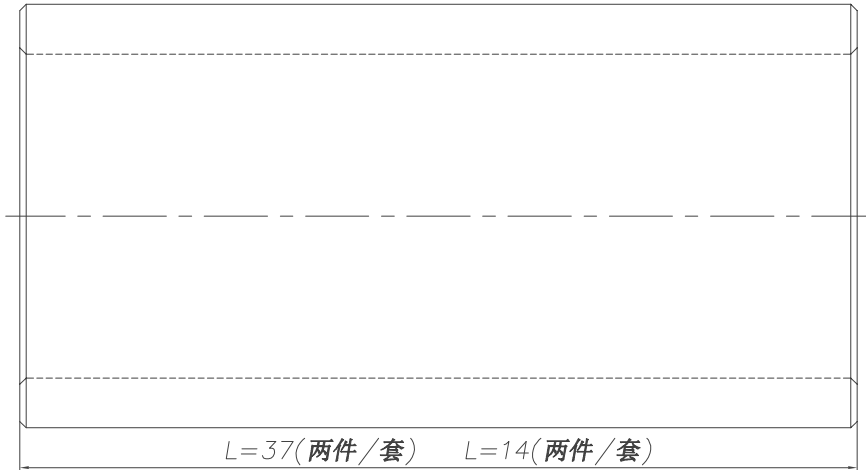
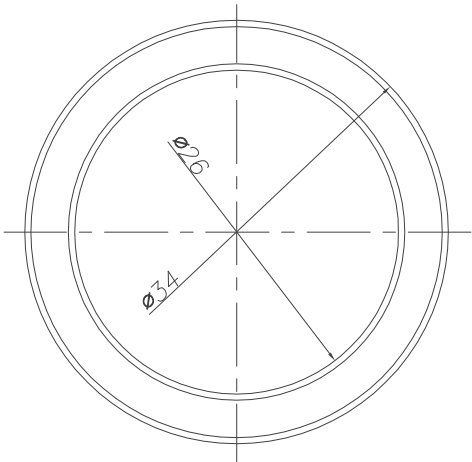
9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80006786 0X-188T安全联动机构（第二、三象限）DBG=1620 C=182 L3=250 全英文 通用电梯 P4

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
										衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日		阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5	
设 计			标准化				0.03		5:2			
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			版本:						