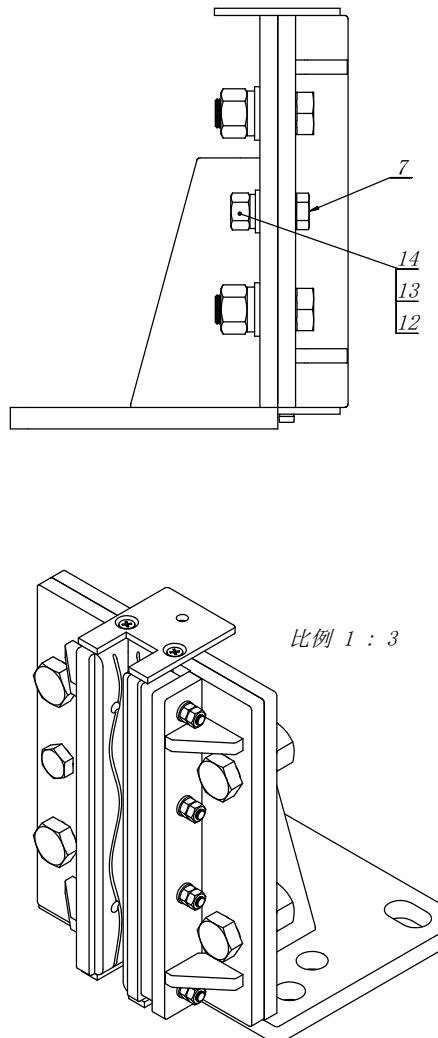
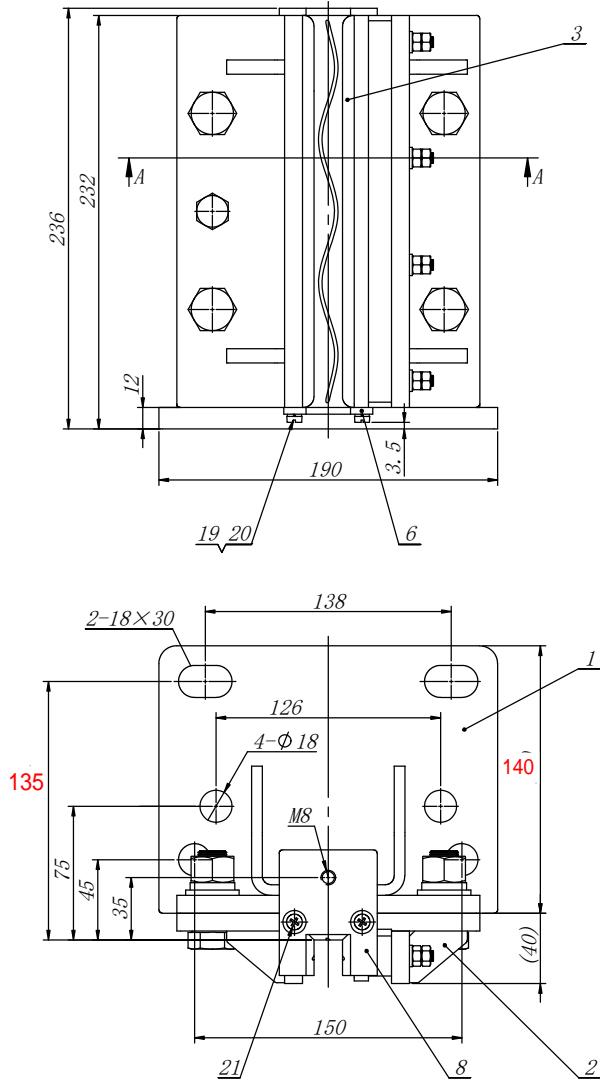


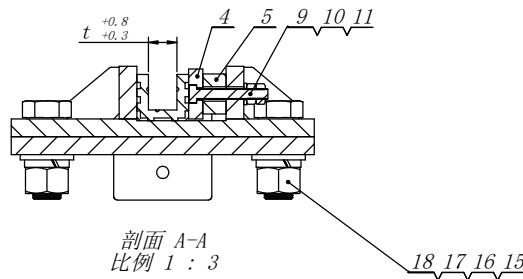
ZI-XO

80006783 OX-12导靴 16mm 中英文 杭州西奥 P1-3



技术说明:

1. 本导靴额定速度≤1.75m/s;
2. 导轨面正压力≤6500N; 导轨侧面压力≤6500N;
3. 导靴适用导轨宽度为t=10/16mm, 生产时要求注明;



序号	代号	名称	数量	材料	备注
21	GB/T819.1-2000	十字沉头螺钉M5×12	2		
20	GB/T93-1987	标准型弹簧垫圈5	2		
19	GB/T 65-2000	开槽圆柱头螺钉M5×10	2		
18	GB/T41-2000	六角螺母M16	4		
17	GB/T 95-2002	平垫圈16	4		
16	GB/T93-1987	标准型弹簧垫圈16	4		
15	GB/T5783-2000	六角螺栓M16×45	4		
14	GB/T41-2000	六角螺母M12	1		
13	GB/T 95-2002	平垫圈12	1		
12	GB/T93-1987	标准型弹簧垫圈12	1		
11	GB/T 95-2002	平垫圈6	8		
10	GB/T41-2000	六角螺母M6	4		
9	GB/T5783-2000	六角螺栓M6×40	4		
8	OX-12-5	靴衬上挡板	1	Q235A/4.0	
7	OX-12-4	定位螺钉	1		
6	OX-12-3	靴衬下挡板	1	Q235A/4.0	
5	OX-12-2	减振橡胶	1	天然橡胶	
4	OX-12-1	限位板	1	Q235A/8.0	
3	OX-450C(220)	靴衬	1	尼龙	
2	OX-12.2	靴衬架	1	焊接件	
1	OX-12.1	导靴底座	1	焊接件	

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

滑动导靴

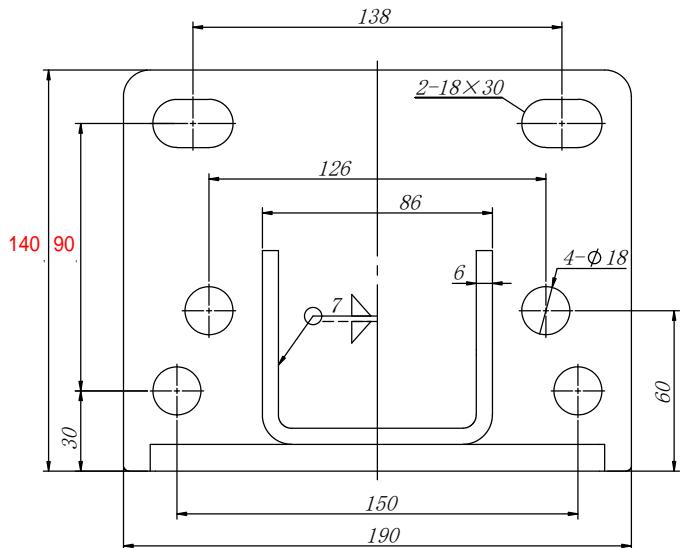
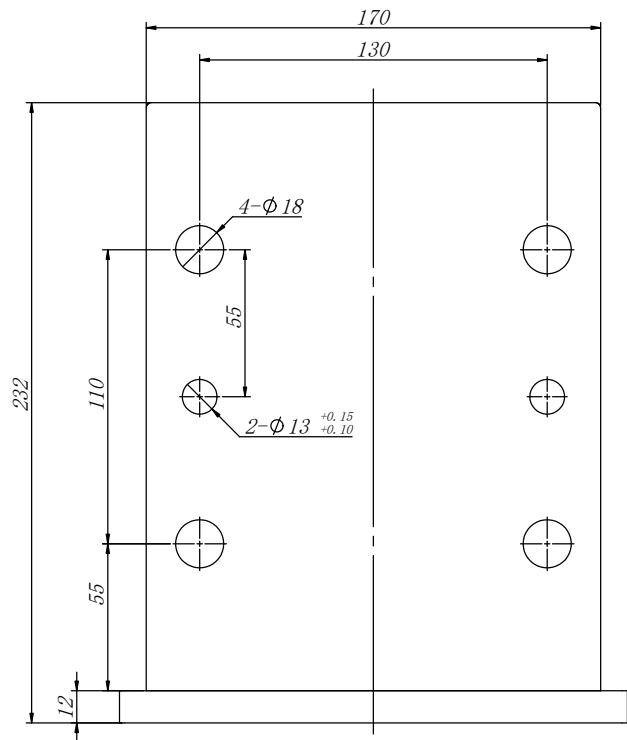
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核								1: 3
工艺			批准			物料编码:		

OX-12

OX-12.1	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

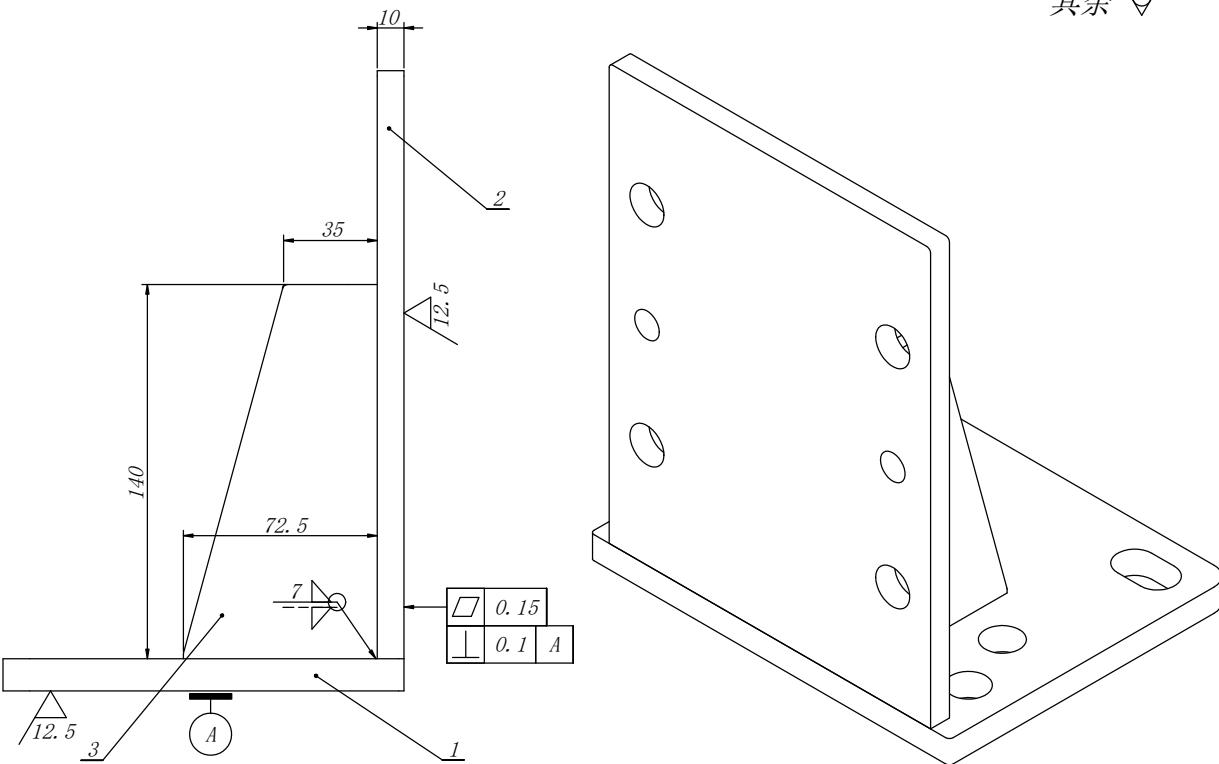
80006783 OX-12导靴 16mm 中英文 杭州西奥 P2

其余



技术说明

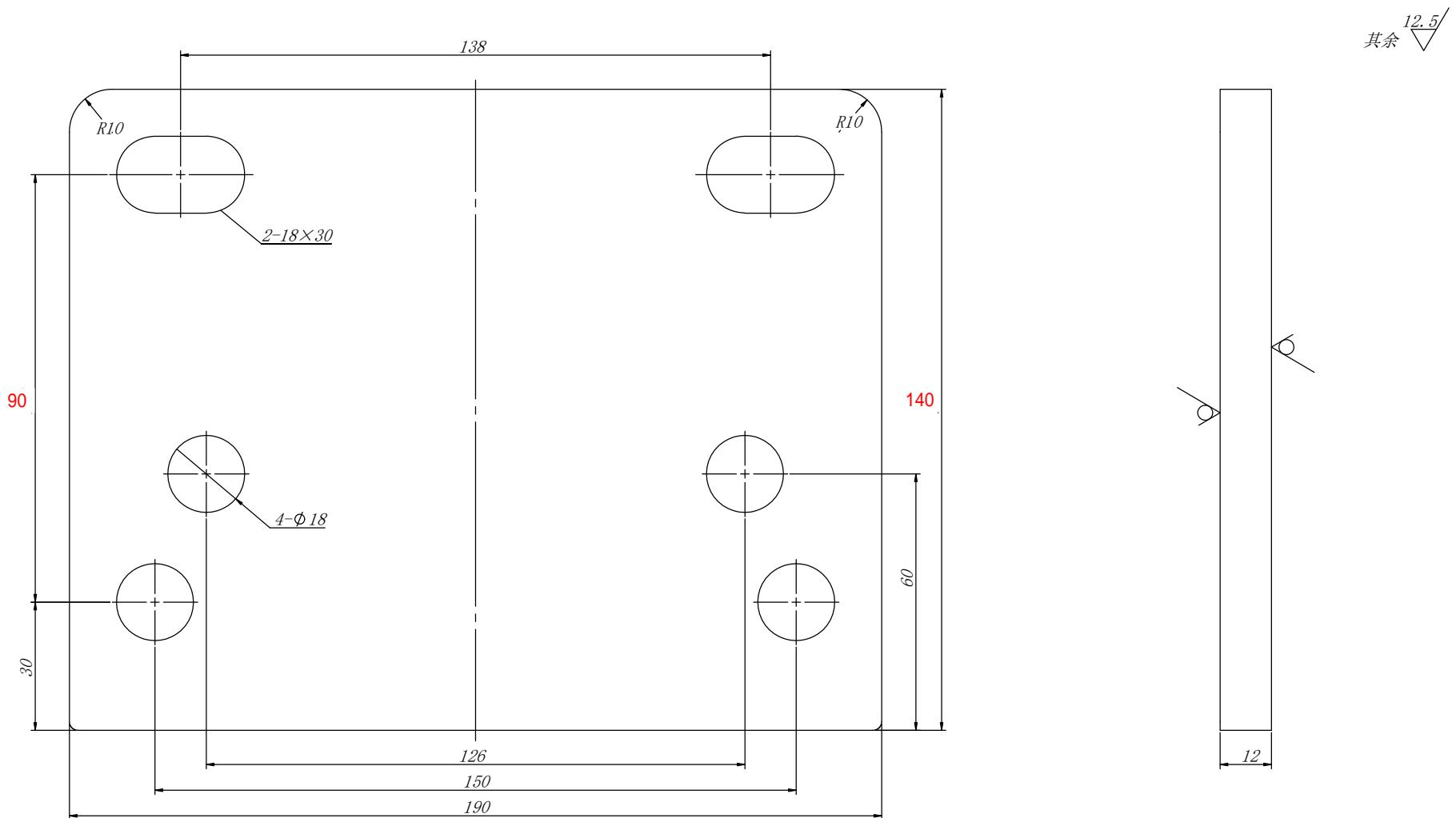
1. 本件采用CO₂气体保护焊焊接，注意焊接变形；
 2. 表面采用喷涂色漆，标准采用RAL 7037，特殊按指令；
 3. 完成后2-Φ13采用铰刀修正。



3	OX-12.1-3		底座加强板			1	Q235/6.0		1.15	1.15	
2	OX-12.1-2		底座立板			1	Q235A/10.0		2.82	2.82	
1	OX-12.1-1		底板			1	Q235A/12.0		2.48	2.48	
序号	代号		名称			数量	材料说明		重量	总重	备注
							焊接图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		阶段标记			导靴底座	
设计			标准化								
校对										6.44 1:2	
审核											
工艺			批准				共	张	第	张	OX-12.1

OX-12.1-I	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80006783 OX-12导靴 16mm 中英文 杭州西奥 P3



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求

1. 边角去毛刺, 锐角倒钝处理;
2. 切边整齐平整;
3. 完成后整平, 要求无扭曲变形或不平整等缺陷。

							Q235A/12.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	底板
校对										
审核								2.48	1:1	
工艺			批准				共	张	第	OX-12.1-I-1