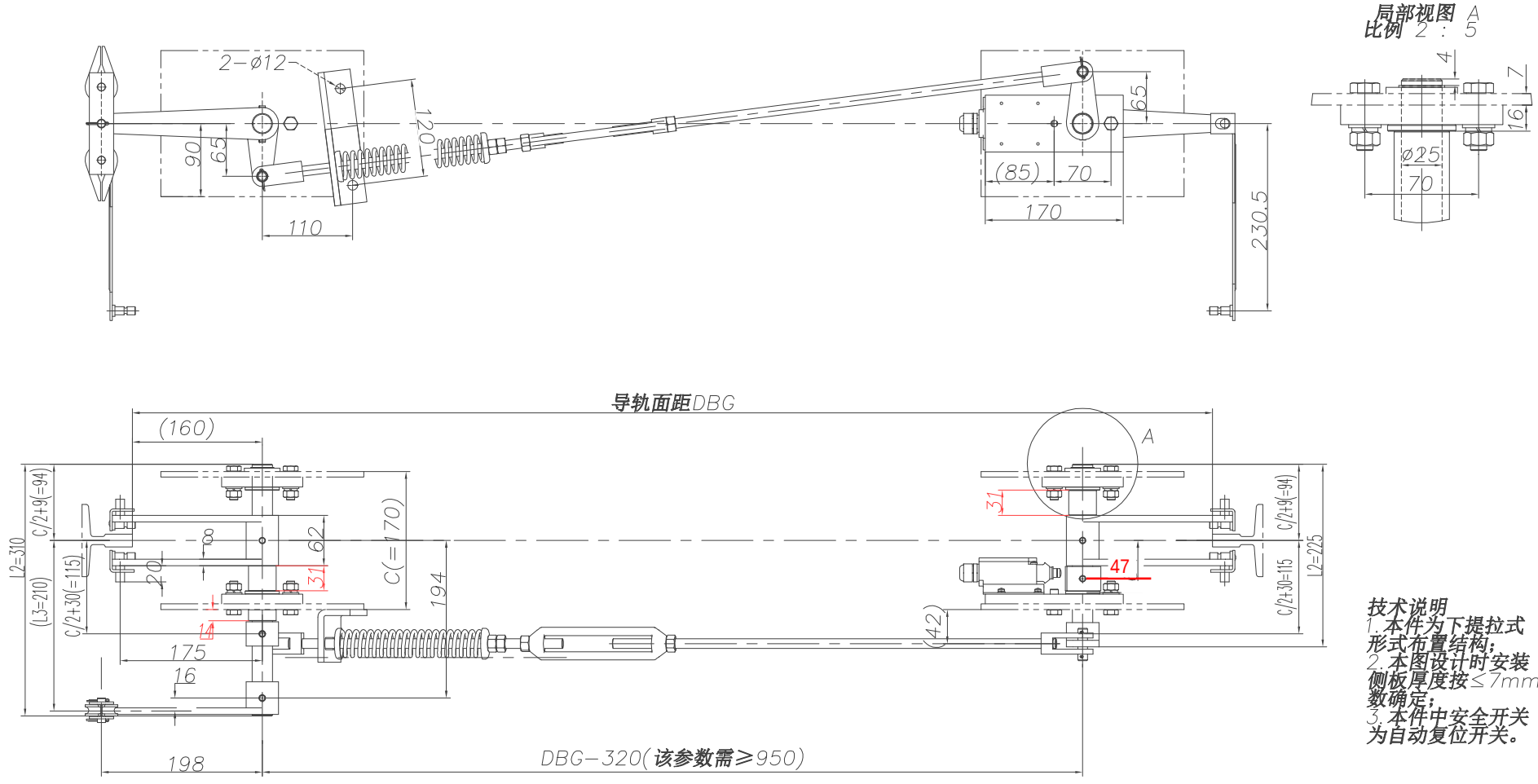


OX-188T(BZ)

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006773 OX-188T安全联动机构 DBG=见备注 C=170 L3=210 中英文 华夏电梯 P1-4



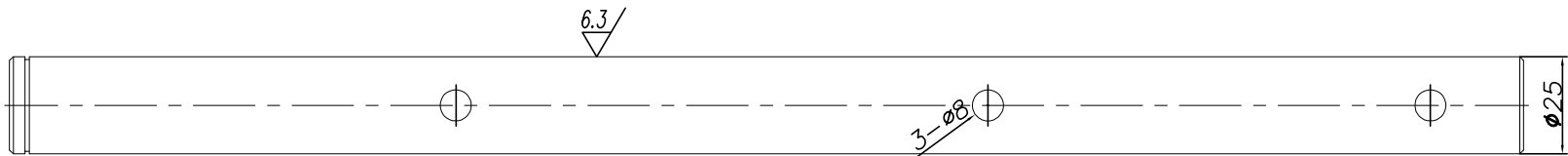
技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

借(通)用件登记														宁波奥德普电梯部件有限公司					
旧底图总号																			
底图总号		5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64											
		4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39											
签 字		3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55		标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日				
		2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28		设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	
		1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14		校 对							14.70	1:5	
日 期										审 核									
		序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	工 艺			批 准			共 张	第 张	OX-188T	

OX188T.1-4

Technical drawing of a shaft with the following dimensions:

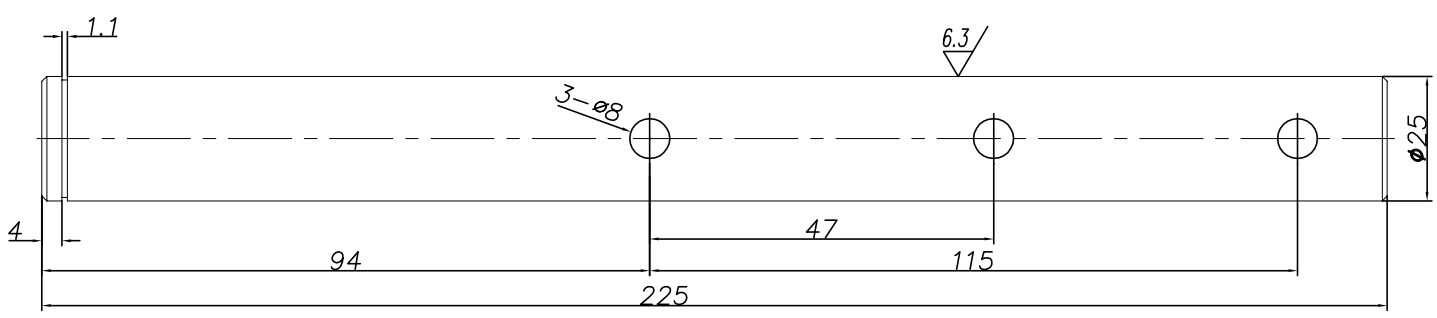
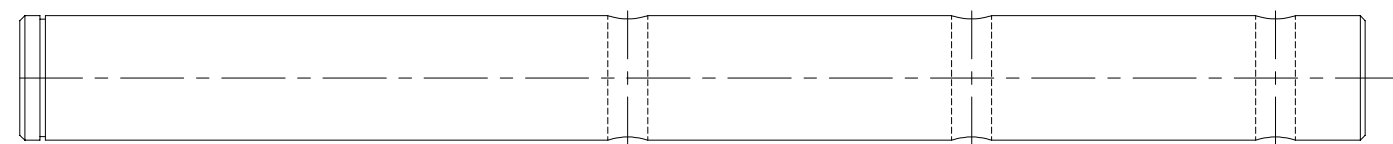
- Overall length: 310
- Distance from left end to first step: 94
- Distance between first and second steps: 115
- Distance from second step to right end: 194
- Left end diameter: $\varnothing 1.1$
- Step diameter: $\varnothing 4$



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	旧底图总号	底图总号
签 字		
日 期		

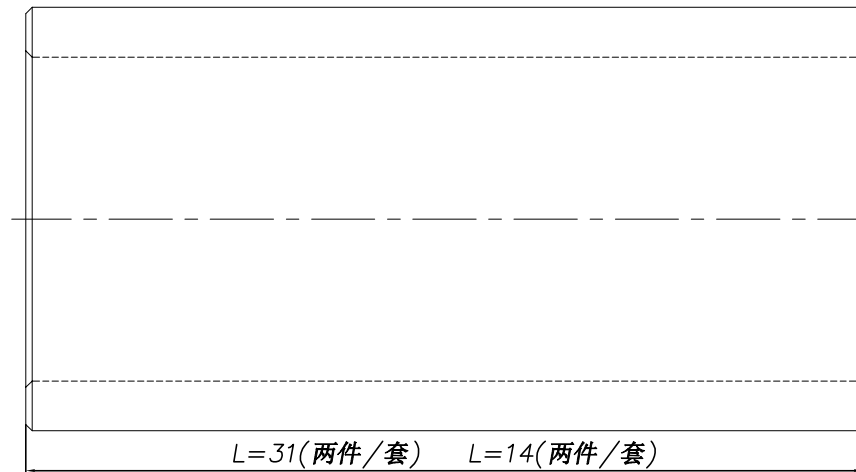
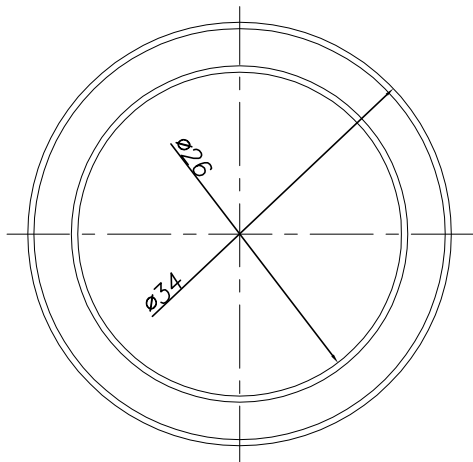
							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	登 名	年月日				
设 计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对										
审 核								1.46	4:5	
工 艺				批 准			版本:			
							0X188T.1-4			

1-21881X0	GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	线性公差	≤5	>5-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
80006773 0X-188T安全联动机构 DBG=见备注 C=170 L3=210 中英文 华夏电梯 P3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
6.3/  																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
技术说明 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°； 2. 表面镀锌处理； 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷； 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
借(通)用件登记		旧底图总号		底图总号		签 字		日 期		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="10">Q235A</td><td colspan="2">宁波奥德普电梯部件有限公司</td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="10">标记</td><td colspan="10">处数</td><td colspan="10">分 区</td><td colspan="10">文件更改</td><td colspan="10">整 名</td><td colspan="10">年月日</td></tr><tr><td colspan="10">设 计</td><td colspan="10"></td><td colspan="10">标准化</td><td colspan="10"></td><td colspan="10">阶段标记</td><td colspan="10">重量</td><td colspan="10">比例</td></tr><tr><td colspan="10">校 对</td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10">1.25</td><td colspan="10">1:1</td></tr><tr><td colspan="10">审 核</td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td></tr><tr><td colspan="10">工 艺</td><td colspan="10"></td><td colspan="10">批 准</td><td colspan="10"></td><td colspan="10"></td><td colspan="10">版本:</td></tr></table>																																											Q235A										宁波奥德普电梯部件有限公司																								标记										处数										分 区										文件更改										整 名										年月日										设 计																				标准化																				阶段标记										重量										比例										校 对																																																		1.25										1:1										审 核																																																																						工 艺																				批 准																														版本:									
										Q235A										宁波奥德普电梯部件有限公司																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
标记										处数										分 区										文件更改										整 名										年月日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
设 计																				标准化																				阶段标记										重量										比例																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
校 对																																																		1.25										1:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
审 核																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
工 艺																				批 准																														版本:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

GB/T 1804-

80006773 0X-188T安全联动机构 DBG=见备注 C=170 L3=210 中英文 华夏电梯 P4

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	登名		年月日		
设计				标准化			阶段标记	重量	比例
校对								0.03	5:2
审核									
工艺				批准			版本:		
							OX-188T.1-5		