

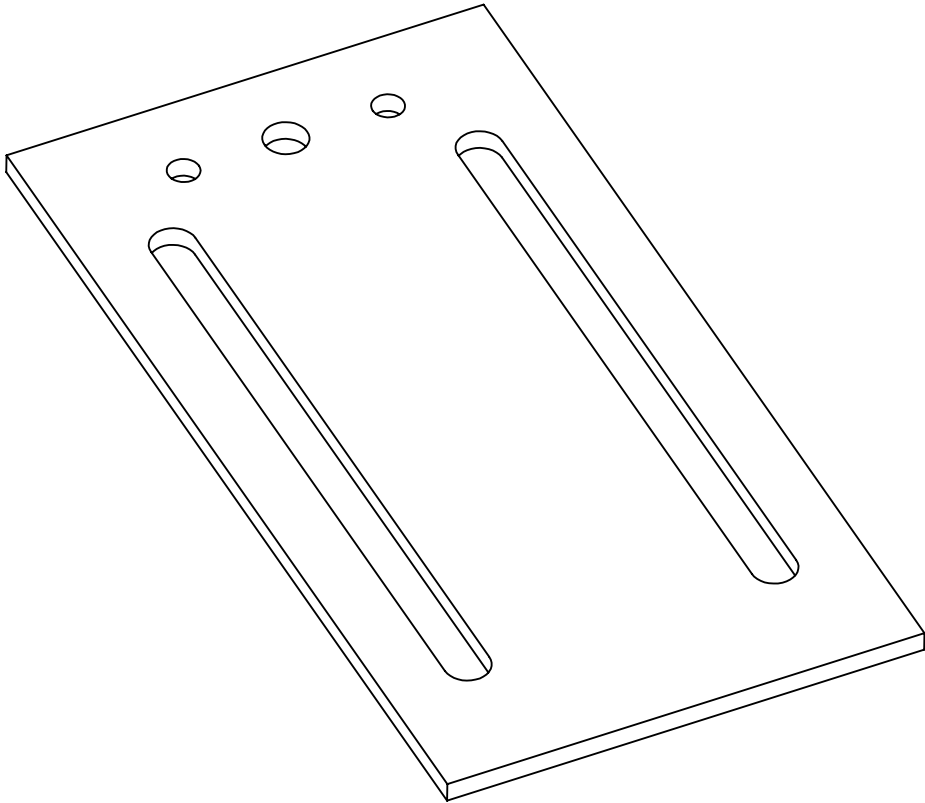
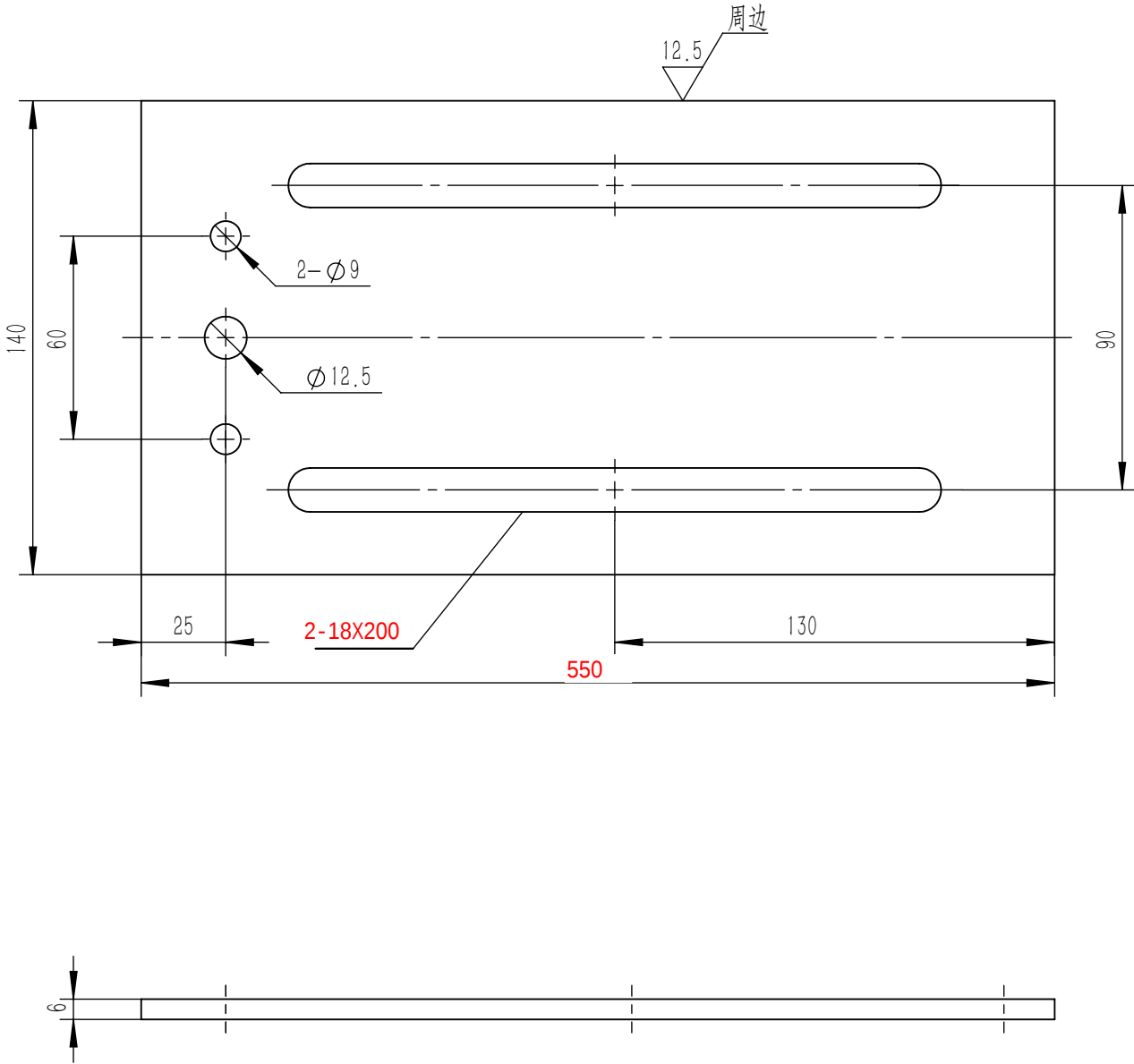
						总装图		宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 数量 分 区 文件更改号 签名 年、月、日								涨紧装置	
设计 李煜 2015.11.8 标准化						阶段标记		重量 比例	
校对								24.44 1.4	
审核 姜宏 2015.11.8								OX200(ABS)	
工艺 批准 姜宏 2015.11.8						共 张		第 张	

OX200.1-1

80006772 OX-200涨紧装置(2-18X200) P2
A=570 200-6 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



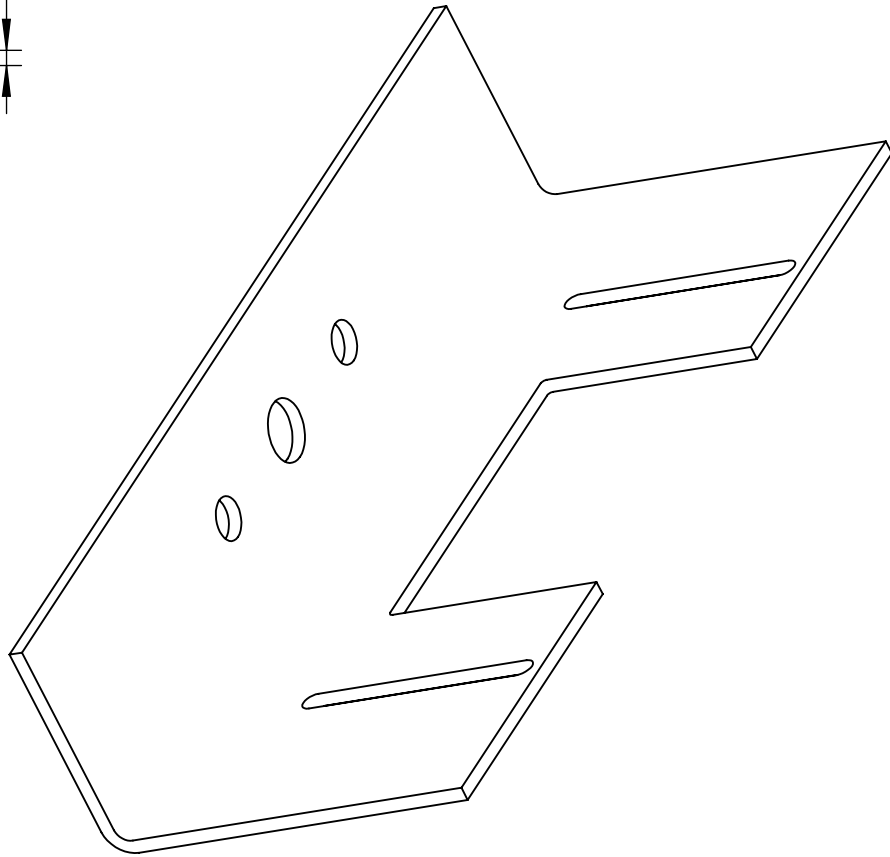
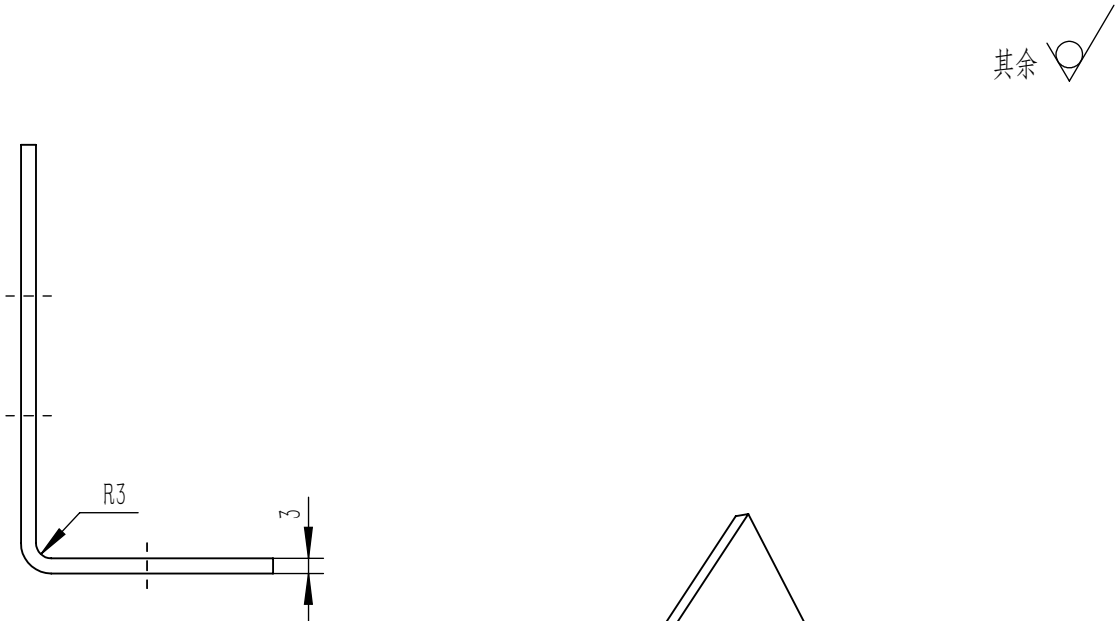
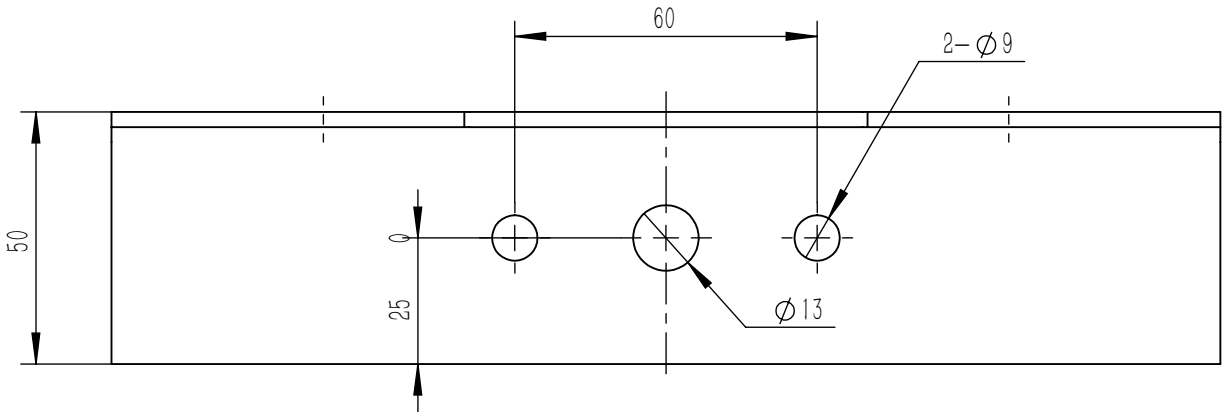
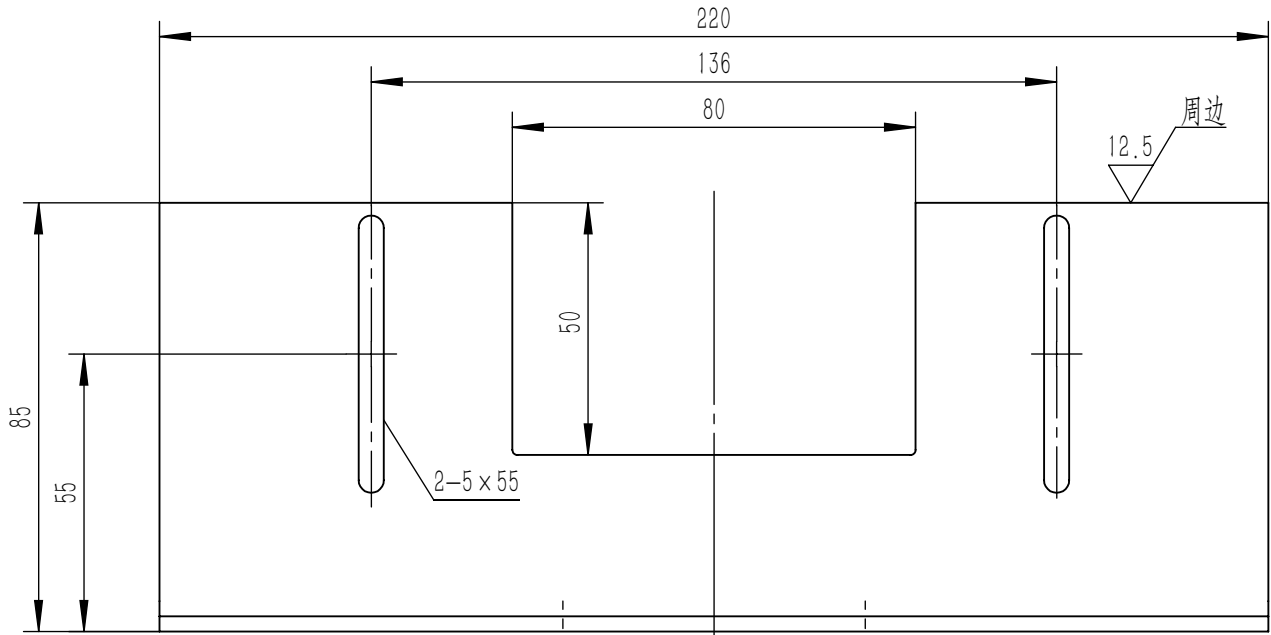
技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

80006772 OX-200涨紧装置(2-18X200) P3
A=570 200-6 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			开关支架	
设计			标准化							
校对						0.557			OX200.1.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				