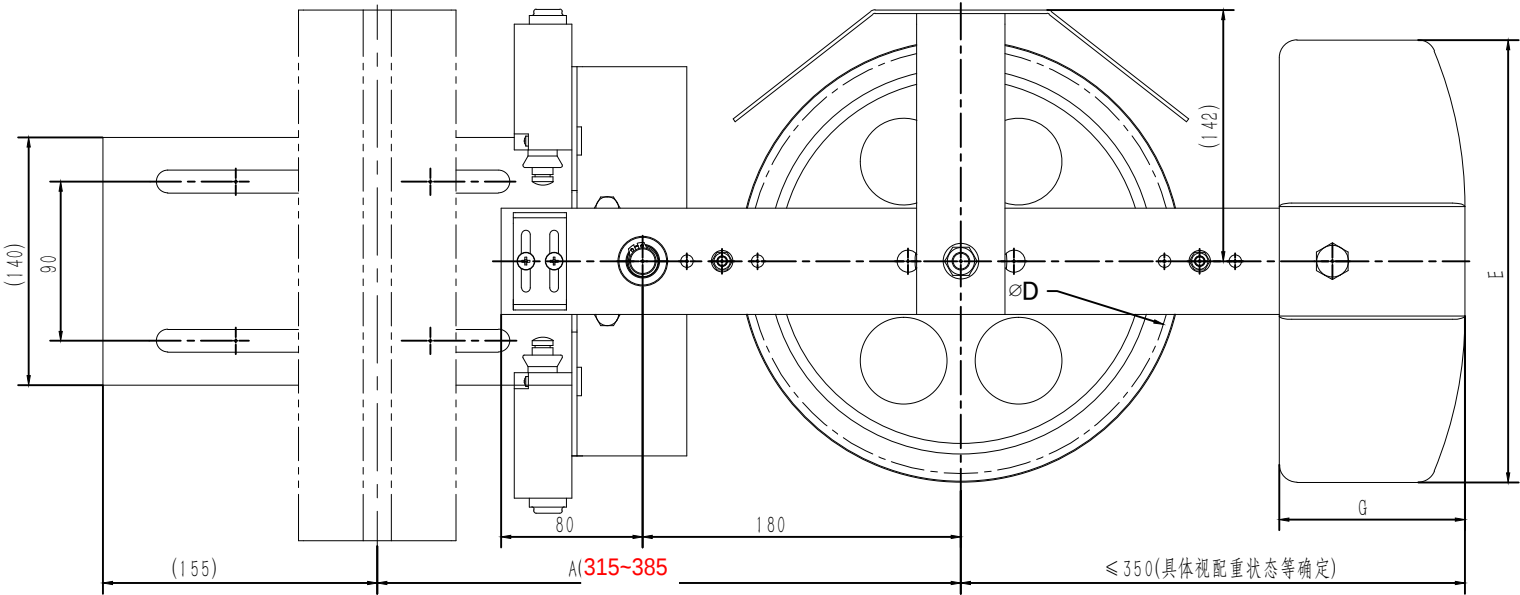


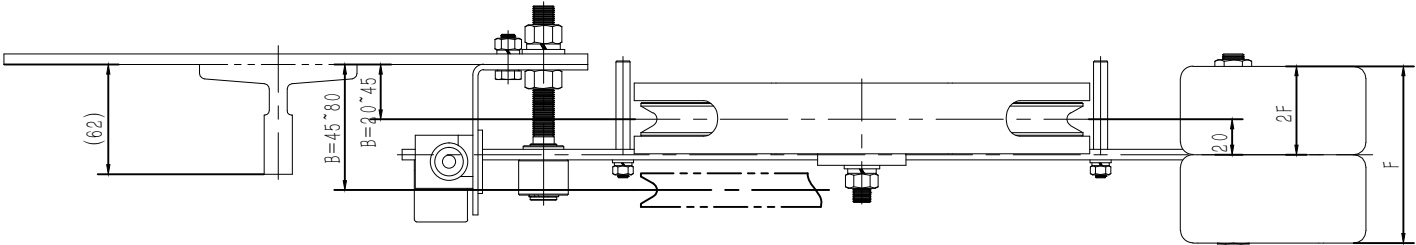
|       |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 002X0 | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
|       | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |

80006771 0X-200涨紧装置(双开关) A=315~385 B=20~80 240-8 铸铁12kg 本色RAL6005 中英文 江苏易和 P1-2



| 颜色        | 识别号 |
|-----------|-----|
| RAL5015蓝色 | L01 |
| RAL6005本色 | L02 |
| RAL7037灰色 | L03 |

技术说明  
1. 本件按Φ240绳轮配16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；  
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；  
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；  
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

| 配重质量 | 配重材质 | 使用数量 | E   | F  | G   |
|------|------|------|-----|----|-----|
| 12KG | 铸铁   | 2    | 210 | 45 | 85  |
| 16KG |      | 2    | 250 | 50 | 105 |
| 12KG | 重晶石  | 1    | 265 | 85 | 165 |
| 16KG |      | 2    | 265 | 70 | 130 |
| 24KG |      | 3    | 265 | 85 | 165 |

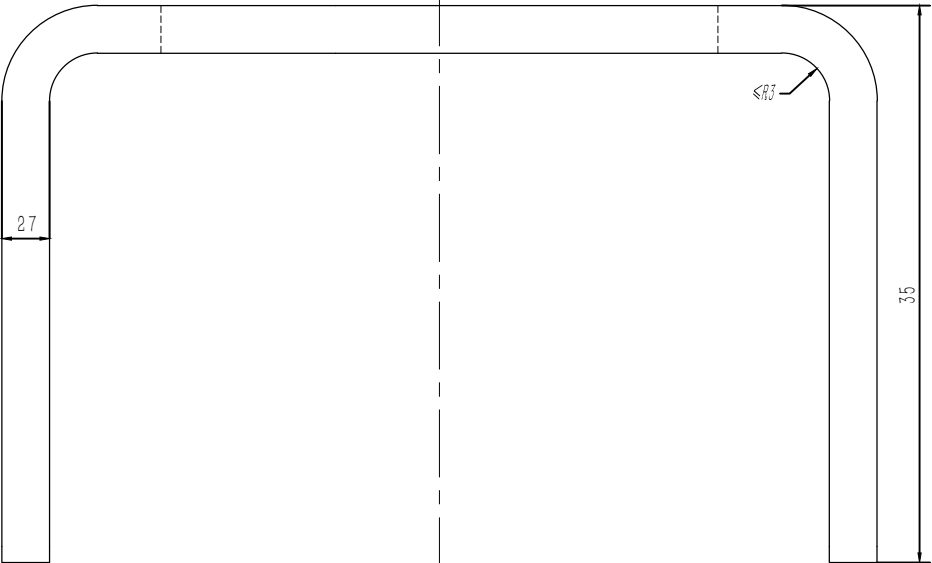
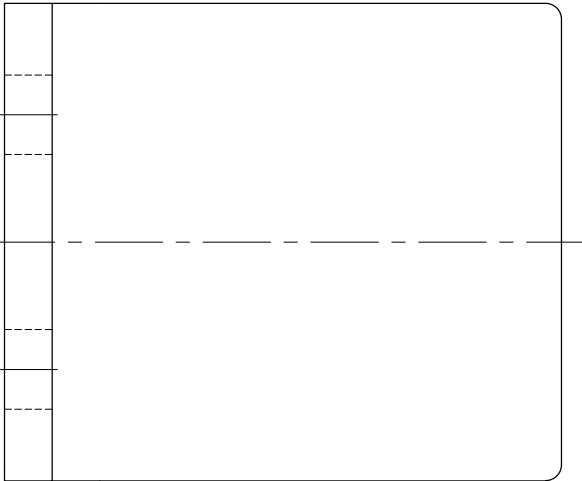
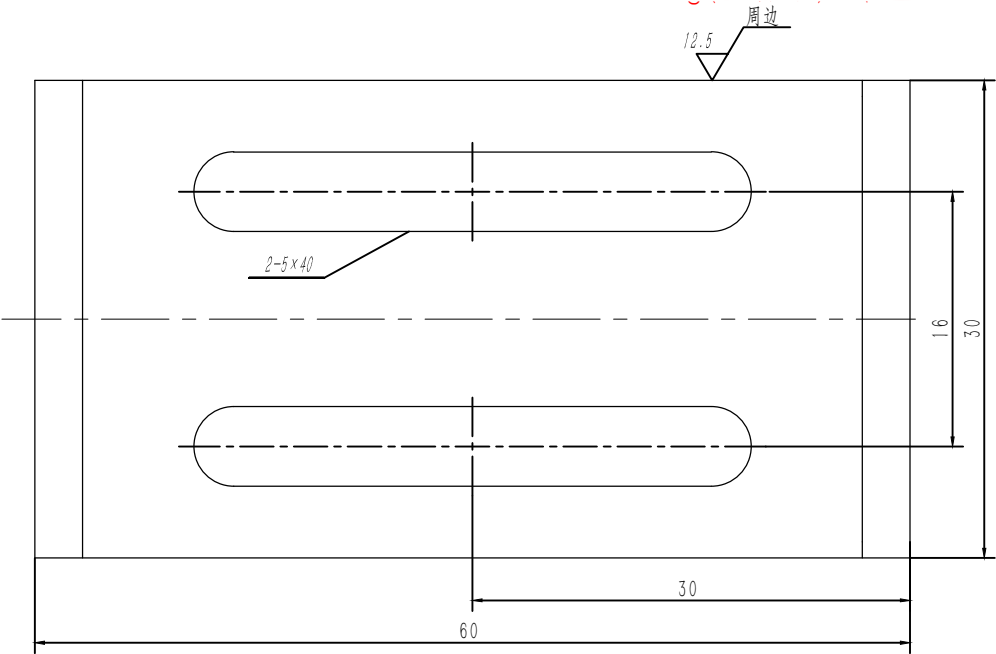
| 规格型号 | 绳轮节径 | A       | B     | 配重质量 |
|------|------|---------|-------|------|
| A01  | 200  | 300~400 | 20~80 | 12KG |
| A02  |      |         |       | 16KG |
| A03  | 240  |         |       | 12KG |
| A04  |      |         |       | 16KG |
| A05  |      |         |       | 24KG |

|    |    |   |   |       |    |   |               |  |       |  |  |       |      |       |  |  |  |  |
|----|----|---|---|-------|----|---|---------------|--|-------|--|--|-------|------|-------|--|--|--|--|
|    |    |   |   |       |    |   | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |       |  |  |       |      |       |  |  |  |  |
|    |    |   |   |       |    |   |               |  |       |  |  |       | 涨紧装置 |       |  |  |  |  |
| 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签  | 名 |               |  |       |  |  |       |      |       |  |  |  |  |
| 设  | 计  |   |   |       | 标准 | 化 |               |  | 阶段标记  |  |  | 重量    | 比例   | 0X200 |  |  |  |  |
| 校  | 对  |   |   |       |    |   |               |  |       |  |  |       |      |       |  |  |  |  |
| 审  | 核  |   |   |       |    |   |               |  |       |  |  | 9.0+T | 1:3  |       |  |  |  |  |
| 工  | 艺  |   |   |       | 批  | 准 |               |  | 物料编号: |  |  |       |      |       |  |  |  |  |

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200



技术说明  
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；  
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；  
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；  
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

|     |    |     |       |     |     |           |   |   |               |     |            |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|-----------|---|---|---------------|-----|------------|
|     |    |     |       |     |     | Q235A/3.0 |   |   | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |            |
|     |    |     |       |     |     |           |   |   | 开 关 打 板       |     |            |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |           |   |   |               |     |            |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记      |   |   | 重量            | 比例  | OX300A.3-2 |
| 校 对 |    |     |       |     |     |           |   |   | 0.04          | 3:1 |            |
| 审 核 |    |     |       |     |     |           |   |   |               |     |            |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 共         | 张 | 第 | 张             |     |            |