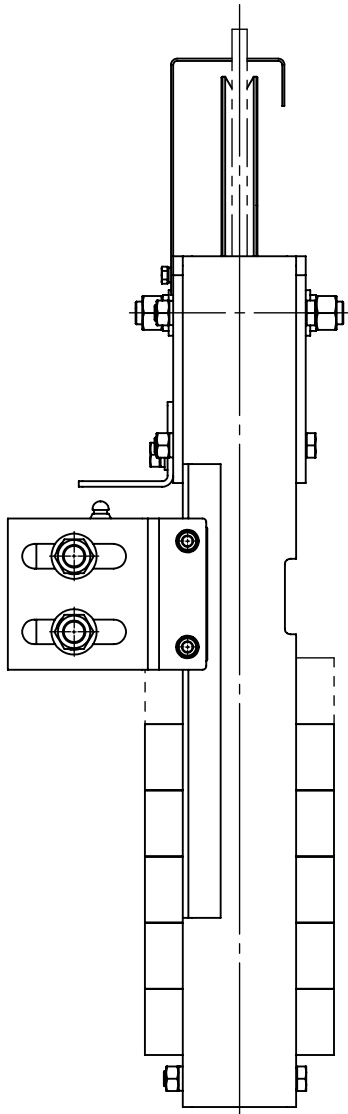
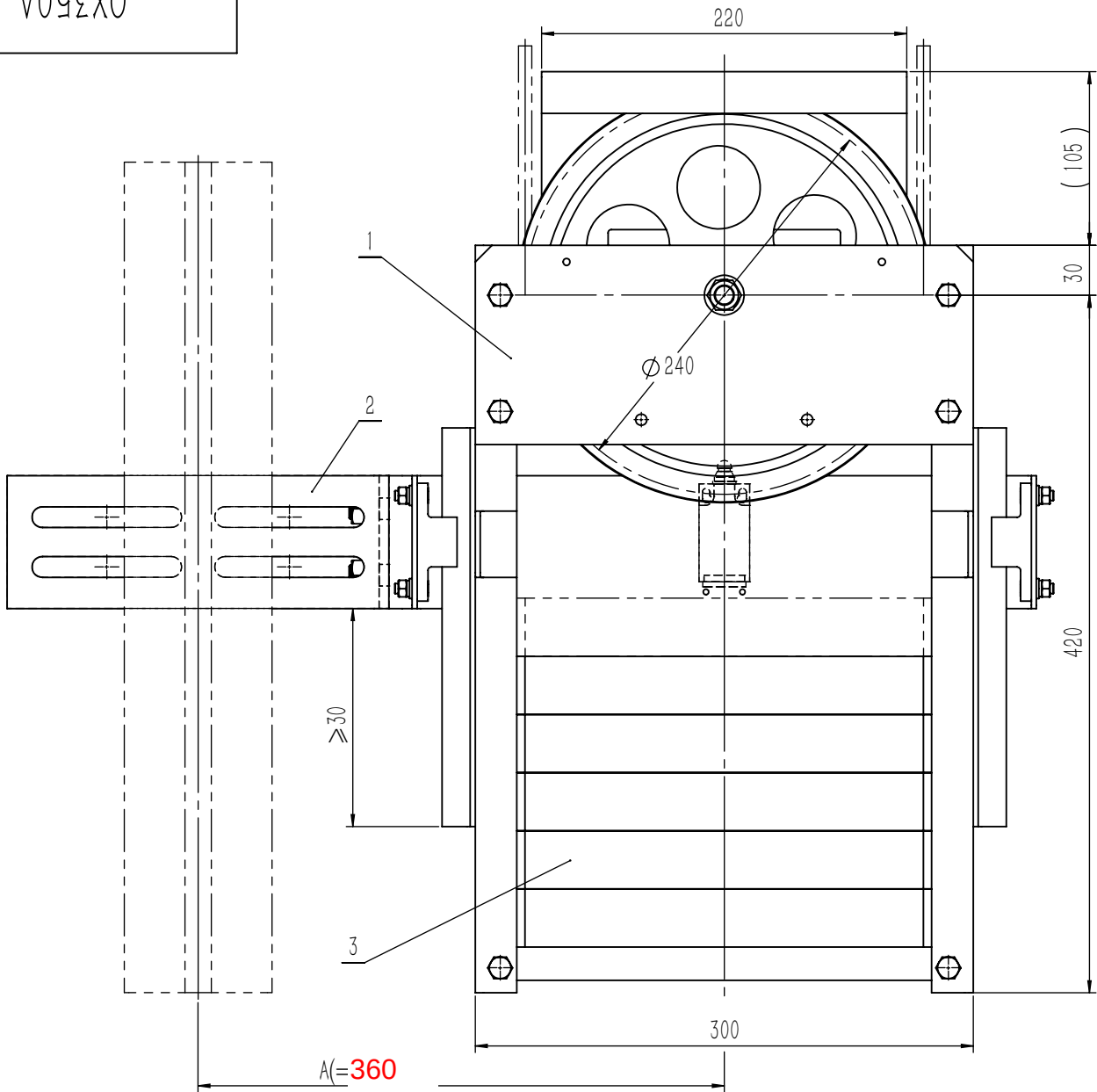
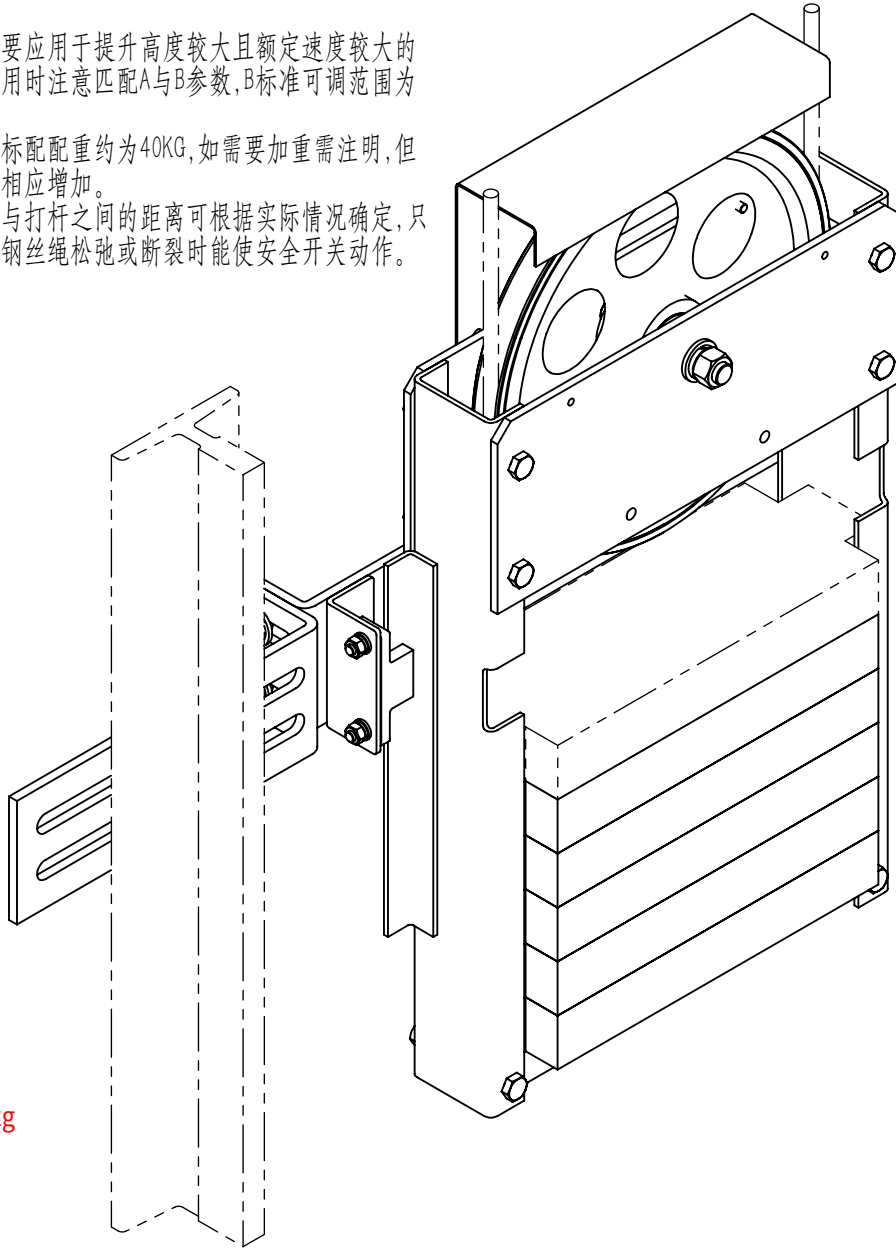


V093X0

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



技术说明  
1. 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中；使用时注意匹配A与B参数,B标准可调范围为0~35mm。  
2. 本装置中标配配重约为40KG,如需要加重需注明,但总体高度需相应增加。  
3. 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定,只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作。



80006770 OX-350A涨紧装置 A=360 240-8 铸铁48kg  
本色RAL6005 中英文 上海阿尔法 P1-2

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|    |                |         |    |           |      |      |    |
|----|----------------|---------|----|-----------|------|------|----|
| 8  | GB/T 5783—2000 | 螺栓M8×16 | 2  |           | 0.01 | 0.02 |    |
| 7  | GB/T 93—1987   | 弹性垫圈8   | 2  |           | 0.00 | 0    |    |
| 6  | GB/T 97.1—1985 | 平垫圈8    | 2  |           | 0.00 | 0    |    |
| 5  | OX350A—2       | 开关打板    | 1  | Q235A/3.0 | 0.31 | 0.31 |    |
| 序号 | 代 号            | 名 称     | 数量 | 材料说明      | 重量   | 总重   | 备注 |

|     |           |     |       |      |       |  |         |       |      |       |      |        |               |    |
|-----|-----------|-----|-------|------|-------|--|---------|-------|------|-------|------|--------|---------------|----|
| 4   | ZS236—11Z |     |       | 行程开关 |       |  | 1       |       |      |       | 0.05 | 0.05   |               |    |
| 3   | OX350A—1  |     |       | 配重块  |       |  | 6       | HT150 |      |       | 6.63 | 39.78  |               |    |
| 2   | OX350A.2  |     |       | 限位支架 |       |  | 1       |       |      |       | 2.93 | 2.93   |               |    |
| 1   | OX350A.1  |     |       | 涨紧框架 |       |  | 1       |       |      |       | 9.57 | 9.57   |               |    |
| 序号  |           | 代 号 |       | 名 称  |       |  | 数量      |       | 材料说明 |       |      | 重量     | 总重            | 备注 |
|     |           |     |       |      |       |  |         |       |      |       |      |        | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |    |
|     |           |     |       |      |       |  |         |       |      |       |      |        |               |    |
|     |           |     |       |      |       |  |         |       |      |       |      |        |               |    |
| 标记  | 处数        | 分 区 | 文件更改号 | 签 名  | 年、月、日 |  | 涨紧装置    |       |      |       |      |        |               |    |
| 设 计 |           |     | 标准化   |      |       |  |         |       |      |       |      |        |               |    |
| 校 对 |           |     |       |      |       |  | 阶段标记    |       |      | 重量    | 比例   | OX350A |               |    |
| 审 核 |           |     |       |      |       |  |         |       |      | 53.47 | 1:4  |        |               |    |
| 工 艺 |           |     | 批 准   |      |       |  | 共 张 第 张 |       |      |       |      |        |               |    |

宁波奥德普电梯部件有限公司

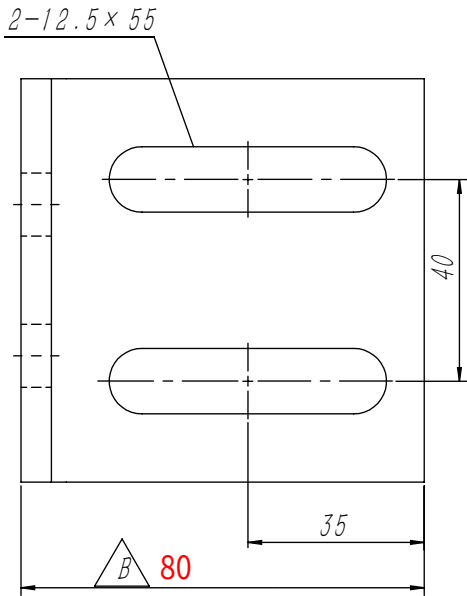
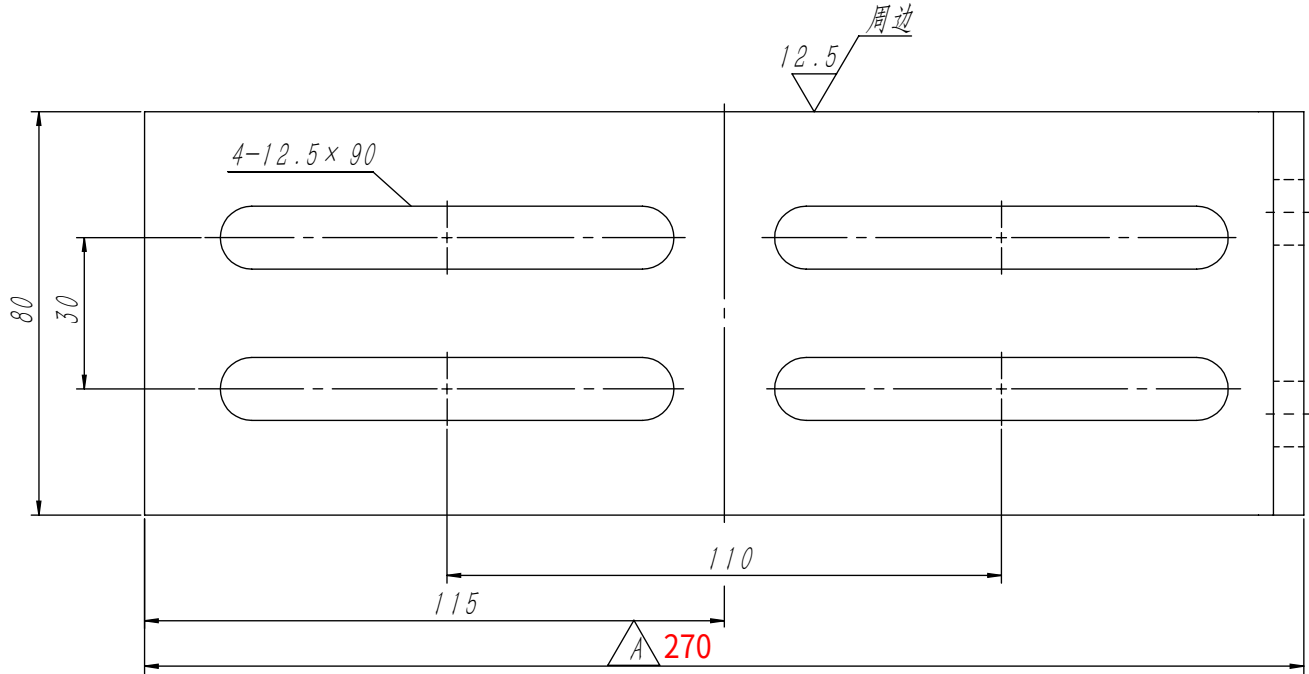
涨紧装置

OX350A

OX350A.2-1

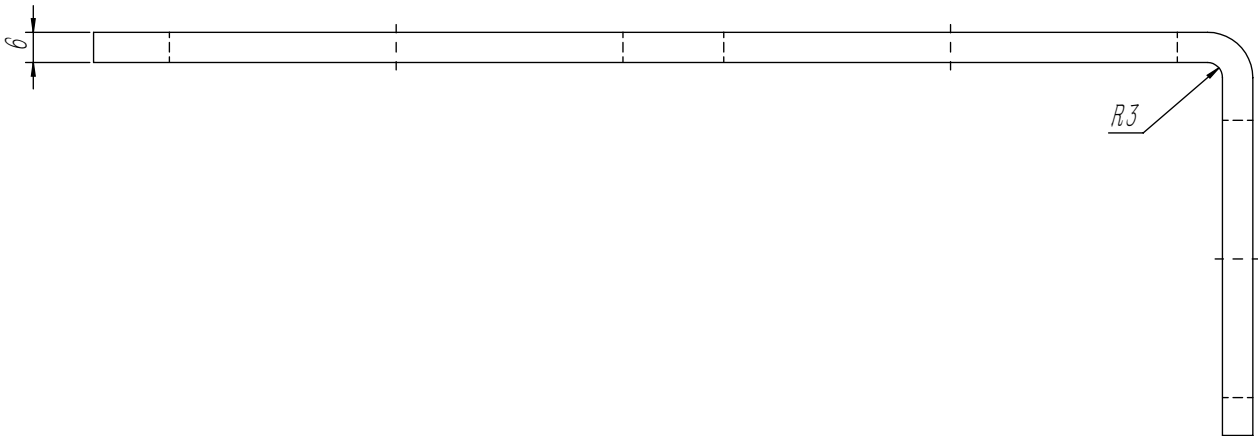
GB/T 1804-m

|      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



其余

80006770 OX-350A涨紧装置 A=360 240-8 铸铁48kg  
本色RAL6005 中英文 上海阿尔法 P2



技术说明  
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；  
2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3. 列表中参数为常规标准配件参数。

| 毛坯物料编码   | 零件物料     | 颜色        | 识别号 | A1  | 匹配参数A    | B1 | 匹配参数B   |
|----------|----------|-----------|-----|-----|----------|----|---------|
| 20500232 | 30500233 | RAL5015蓝色 | L01 | 230 | 320±30mm | 80 | 20±20mm |
|          | 30500234 | RAL6005本色 | L02 |     |          |    |         |
|          | 30500235 | RAL7037灰色 | L03 |     |          |    |         |

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号

修订

| 签字 | 区域 | 修订 | 说明                      | 日期        | 通过 |
|----|----|----|-------------------------|-----------|----|
| 日期 |    | A  | 件固定参数230调整为变量A1(=A-90)  | 2018/1/24 |    |
|    |    | B  | 调整参数80(=B+60)为B1(=B+60) | 2018/1/24 |    |

|     |    |     |       |     |     |                    |  |      |               |            |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|--------------------|--|------|---------------|------------|
|     |    |     |       |     |     | Q235A/6.0          |  |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |            |
|     |    |     |       |     |     |                    |  |      | 固定安装板         |            |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |                    |  |      |               |            |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记               |  | 重量   | 比例            | OX350A.2-1 |
| 校 对 |    |     |       |     |     |                    |  | 0.86 | 2:3           |            |
| 审 核 |    |     |       |     |     |                    |  |      |               |            |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 物料编号: 20500232(毛坯) |  |      |               |            |