

签发日期为最终实施日期(对应合同排产日期)

图号 SIZE 297X420

A3



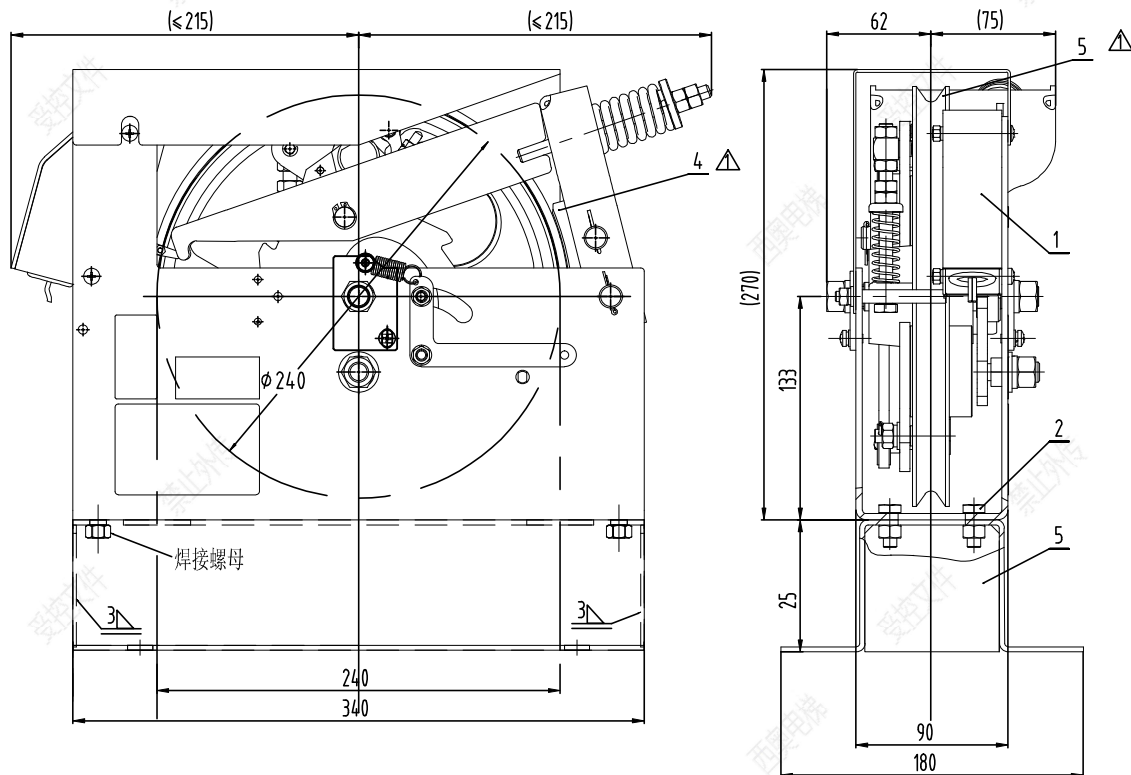
2021/04/14

生产图纸
外协

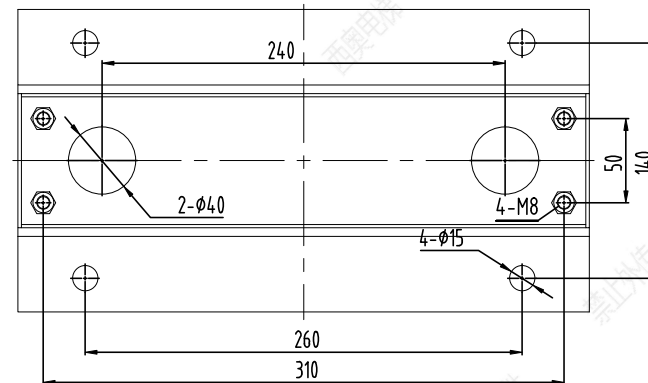
紧急

80006768 OX-240限速器(底座高度25mm X0A2531ABT021 配M12X110膨胀螺栓 镀彩锌 增加手动触发CF) 西奥品牌 2.0ms φ8 底座非标 灰色RAL7037 中英文包装 杭州西奥 P1-2

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	<=120	>120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



视图 A



技术要求

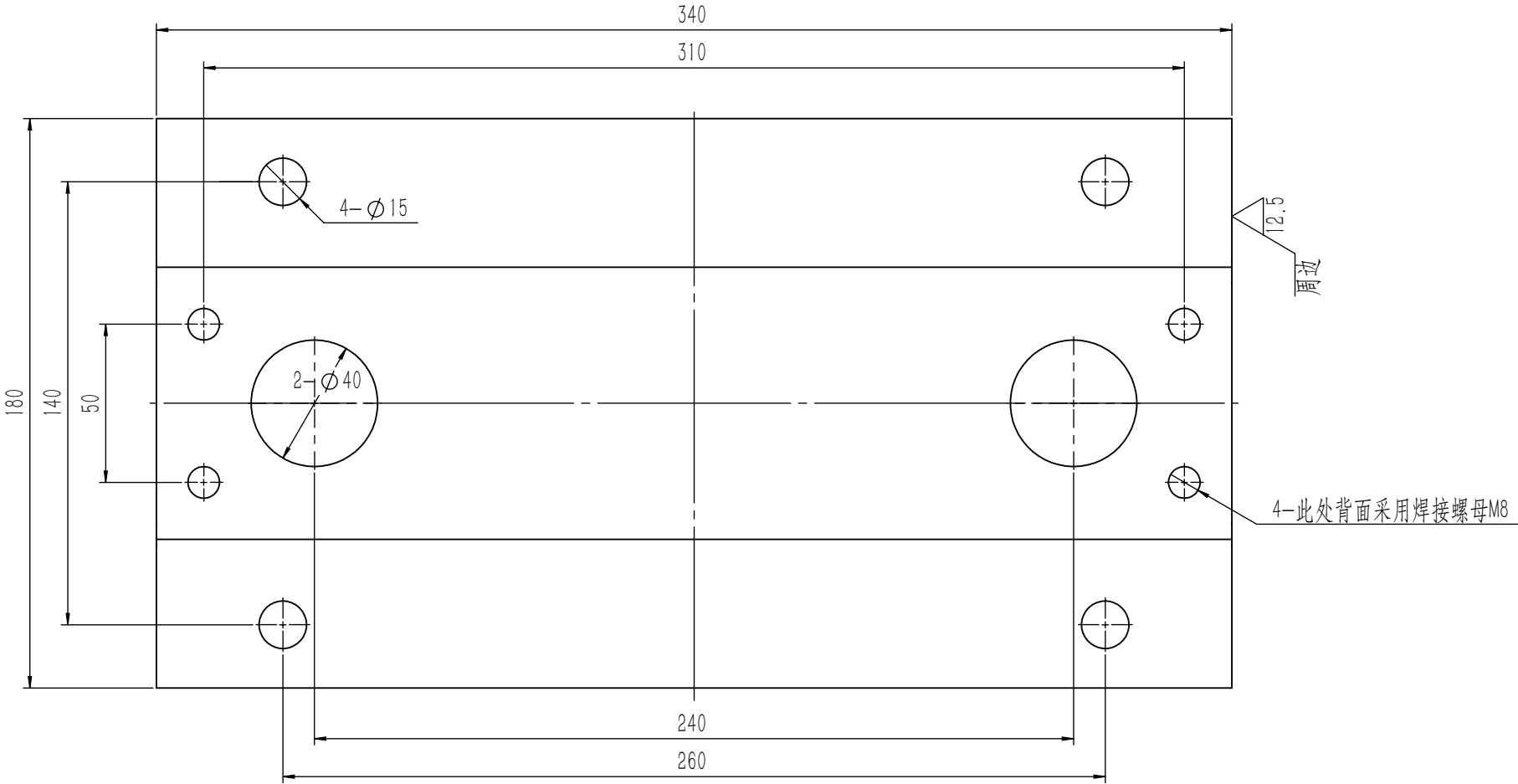
- 制动瓦制动后,制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm,制动瓦中心采用垫片调整位置,确保与轮槽中心对齐;
- 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 可与涨紧轮OX-300及OX-200等配套使用;
- 限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红漆封记,贴上方向标识,装订铭牌合格证等标识;
- 本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供,表单中限速器速按照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求(注:对重侧限速动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%);
- 本限速器配套的涨紧装置为OX-300;
- 限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
- 限速器铭牌改为双面黏贴
- 限速器可通过手动触发制动,其操作说明黏贴于黄色防护罩正上方
- 对重侧限速器需有“对重侧用”字样标签标识,张贴在铭牌旁
- 4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	焦元	杭州西奥电梯有限公司	
CA-D1910018	△	3	1.增加下层网瓦、绳轮槽图纸;2.技术要求增加对重限速器标签标识	沈炳杰	2019-10-11	校对	周忠彭		
CA-D2005041	△	1	技术要求增加:4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内。	胡先高	2020-05-18	标准化	蒋艳妮	X0A2531ABT	
						批准	宋亮	OX240限速器	
						日期	2019-05-13	共10 页	3 第 页
								CA号: CA-D190525	

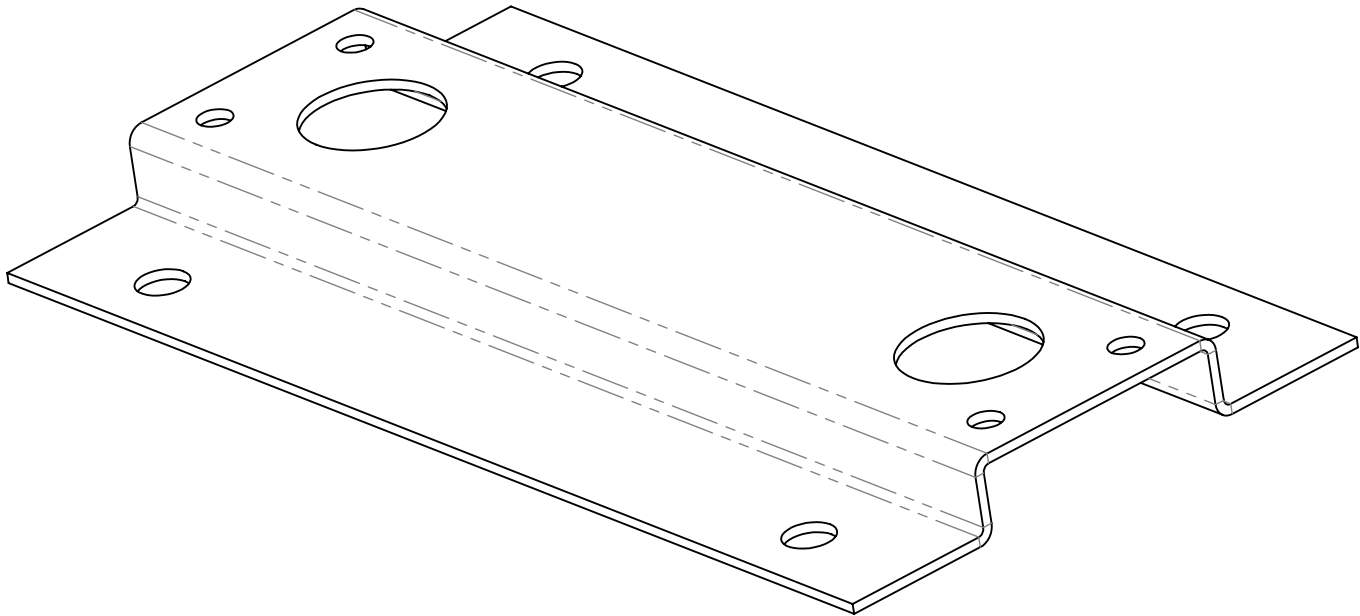
OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80006768 OX-240限速器(底座高度25mm X0A2531ABT021 配M12X110膨胀螺栓 镀彩锌 增加手动触发CF) 西奥品牌 2.0ms φ8 底座非标 灰色RAL7037 中英文包装 杭州西奥 P2



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化						1.65	1:2
校对										
审核										
工 艺			批准			共	张	第	张	OX240-3(H=25)