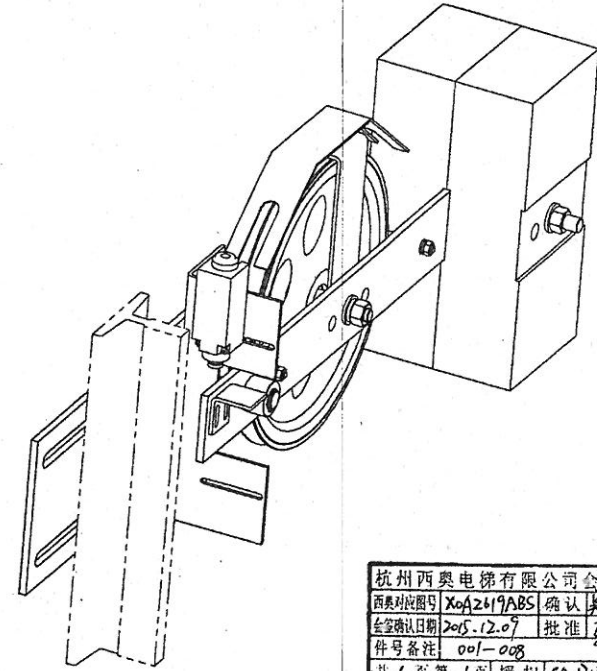
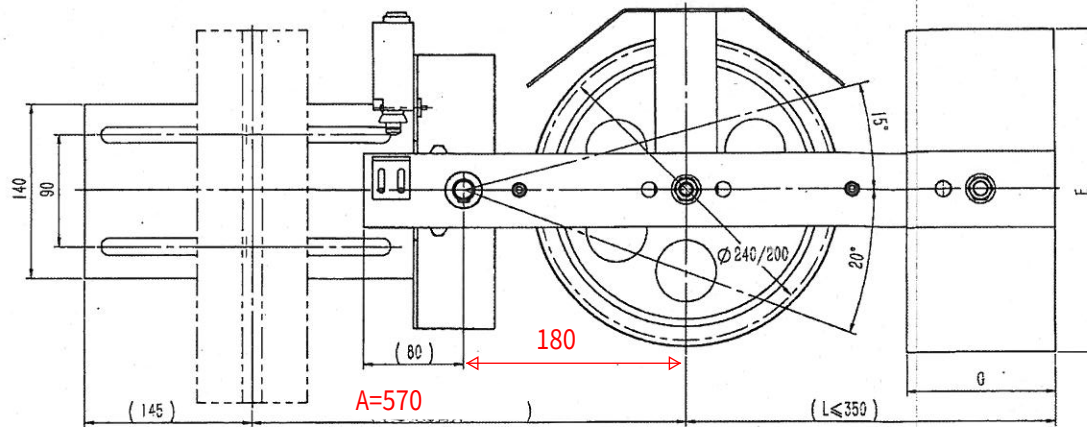


OX200(ABS)

2015-02-15

80006737 OX-200涨紧装置(2-18X200) P1-3
A=570 240-8 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



杭州西奥电梯有限公司公章
西奥对应图号 XOA2419ABS 确认 张军
会签确认日期 2015.12.07 批准 马林
件号备注 001-008
PL / 页第 / 页 授权 CA-D45255

技术说明

1. 本件按 Ø240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮直径、绳槽规格等);
2. 配重块的使用根据指令要求, 我司标配为 18KG 重晶石;
3. 参数 A、B 值根据图纸表单参数使用, 如有变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 300±20 形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注 A>300 后使用时注意考虑吊杆组件与电梯导轨等配件的干涉情况)。

本图按杭州西奥电梯要求提供
2015.11.18

序号	件号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
8	GB/T 5780-2000	螺栓 M12×160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.02	16.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1967	弹性垫圈 12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1965	平垫圈 12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母 M12	3		0.02	0.06	
2	OX200.2	绳轮组件	1		5.07	5.07	
1	OX200.1	安装板组件	1		2.632	2.632	

微通后件备注	西奥件号	奥德普图号	钢丝绳直径	绳轮直径	配重重量	A	B	E	F	G	L	配重材质	提升高度	导轨型号
田表图号	XOA2619ABS001	OX-200	6	200	16kg	280	10	255	70	130	340	重晶石	0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS002		6.3	240	16kg			265	70	130	310		0<H<50	T75、T82、T89
底图号	XOA2619ABS003		8	240	16kg			265	70	130	310		0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS004		8	240	24kg			265	85	165	346		60<H<100	T75、T82、T89
签字	XOA2619ABS005	OX-200	6	200	16kg	280	10	260	50	85	320	铸钢	0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS006		6.3	240	18kg			260	50	85	290		0<H<50	T75、T82、T89
日期	XOA2619ABS007		8	240	16kg			260	50	85	290		0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS008		8	240	24kg			260	50	130	310		60<H<100	T75、T82、T89

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200(ABS)

设计 李煜 2015.11.18 标准化
校对 李煜 2015.11.18
审核 李煜 2015.11.18
工艺 李煜 2015.11.18

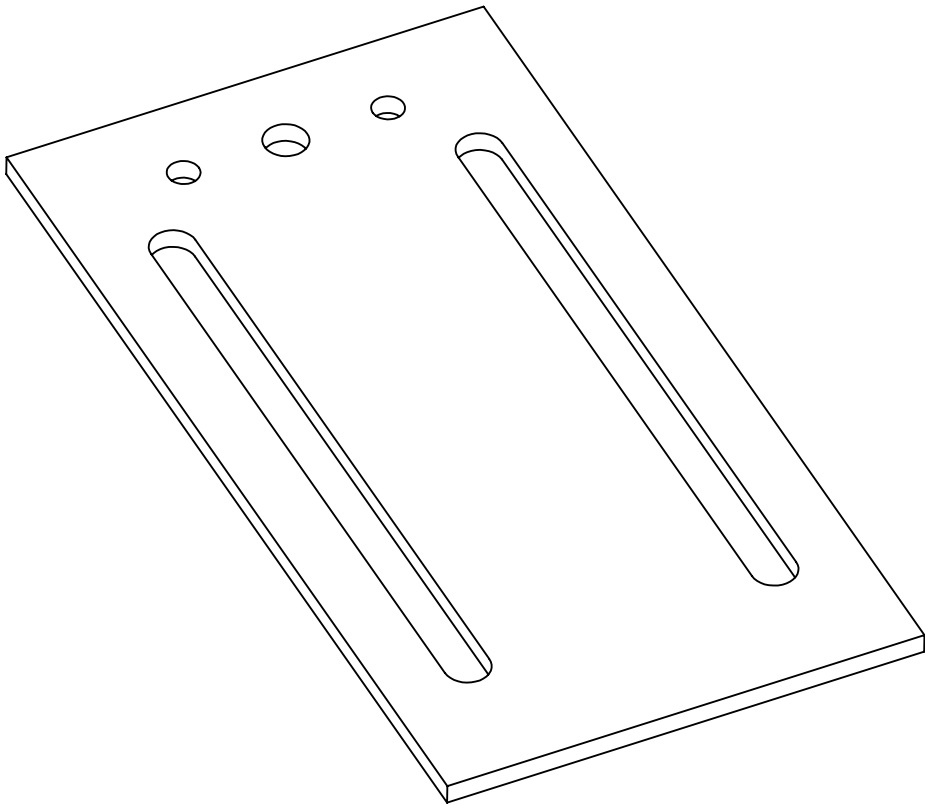
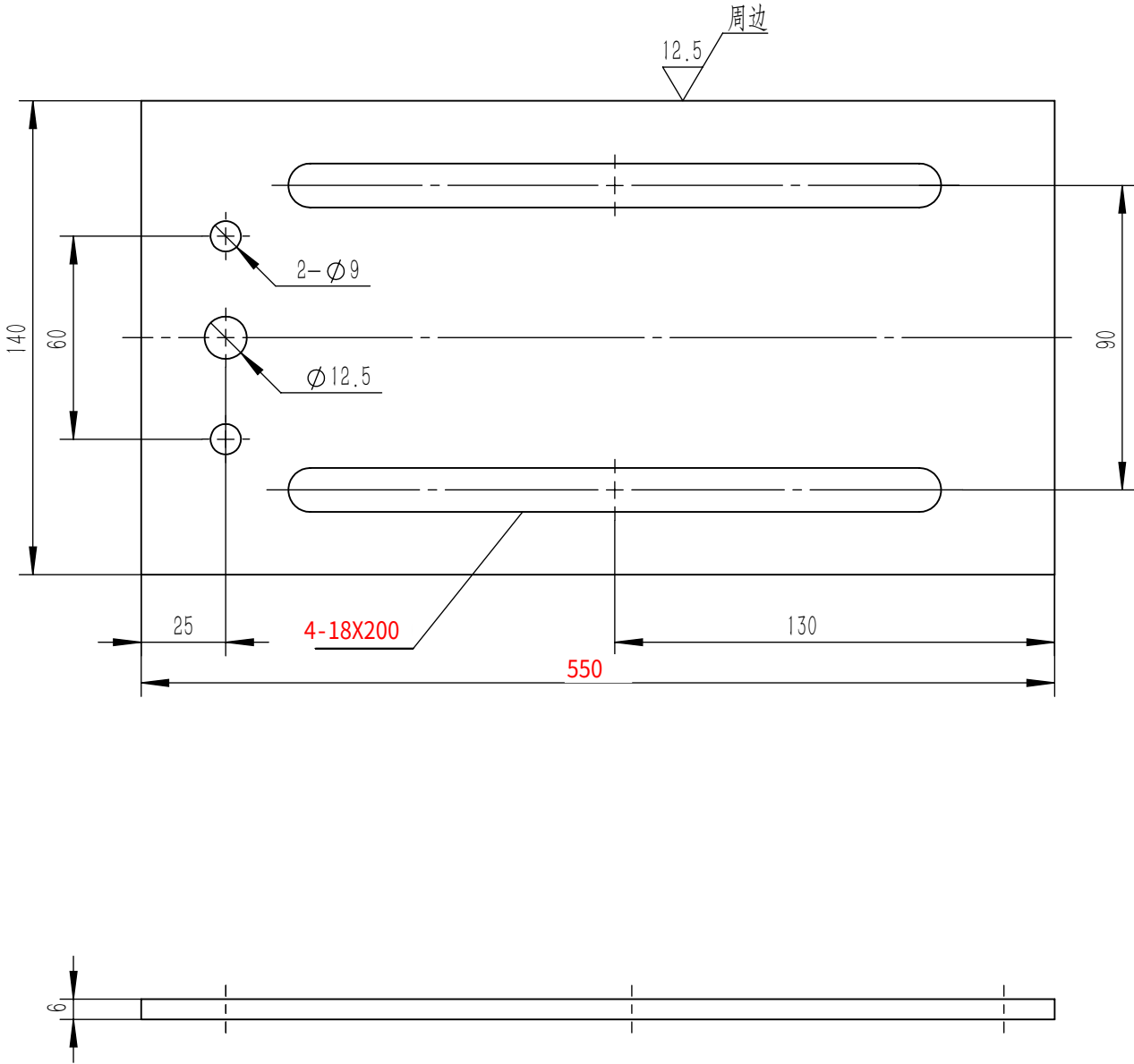
标记 次数 分区 文件更改号 签名 年、月、日
除设计外 重量 比例
24.44 1:4

OX200.1-1

80006737 OX-200涨紧装置(2-18X200) P2
A=570 240-8 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



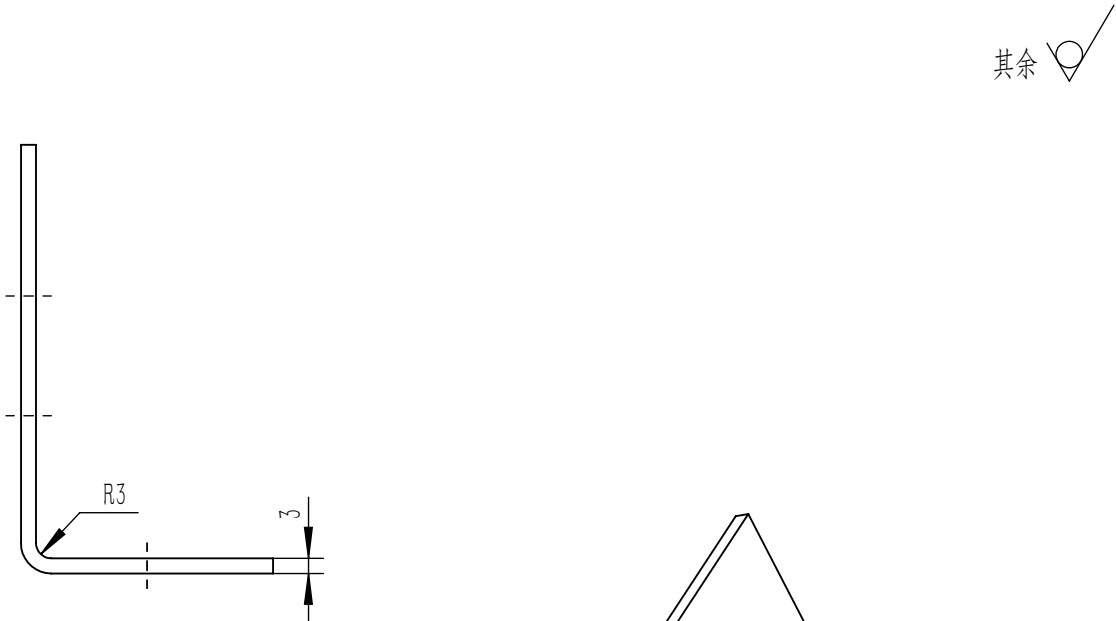
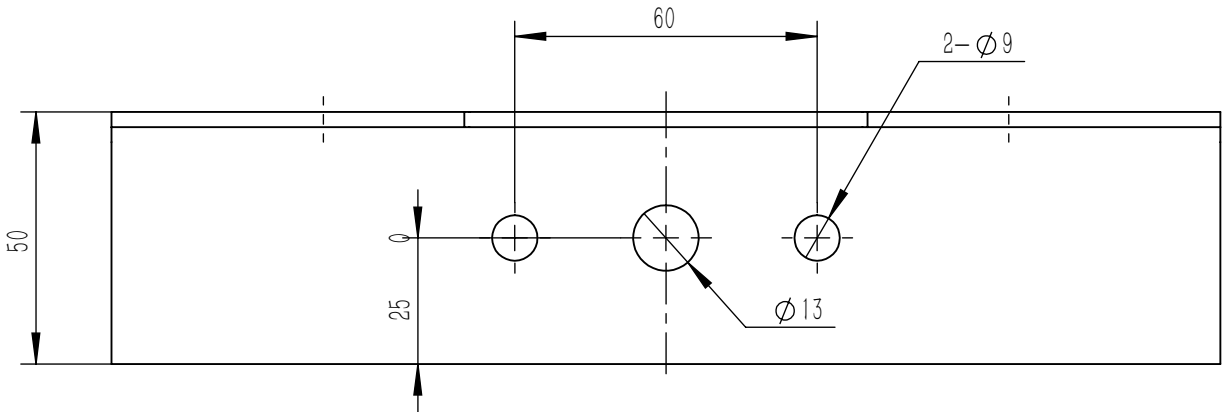
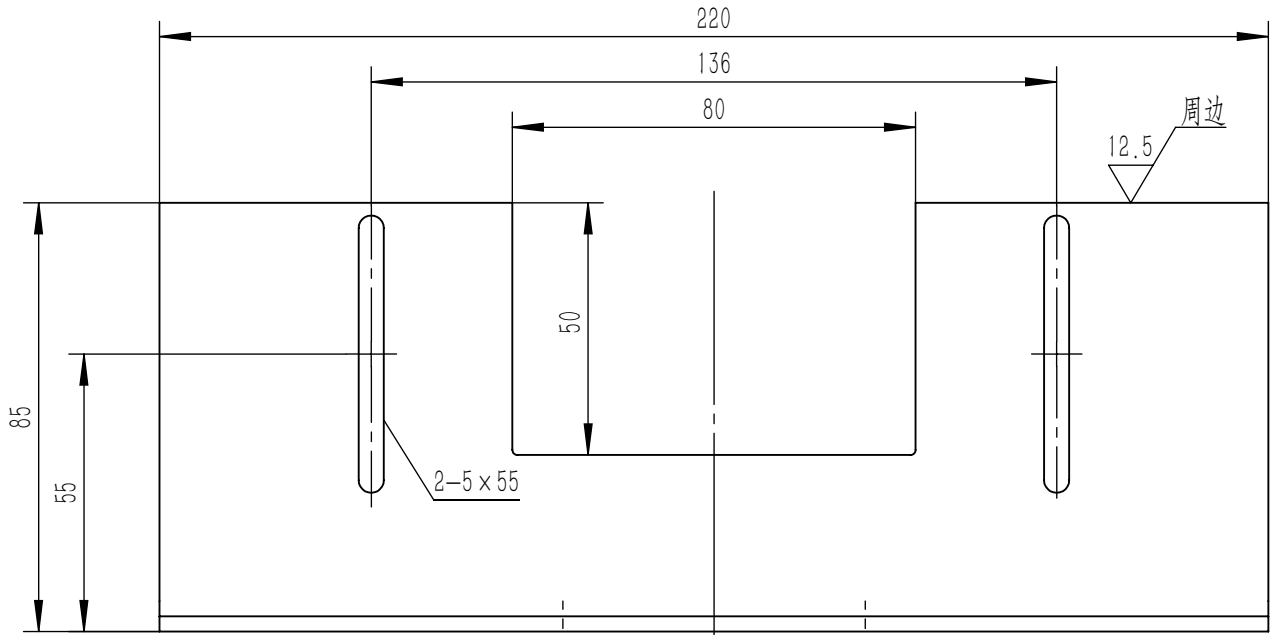
技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1—1						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核											1.526	1:2
工 艺			批 准			共 张						

OX200.1.1-1

80006737 OX-200涨紧装置(2-18X200) P3
A=570 240-8 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.557	1:1.5	
工 艺			批 准			共 张		第 张		