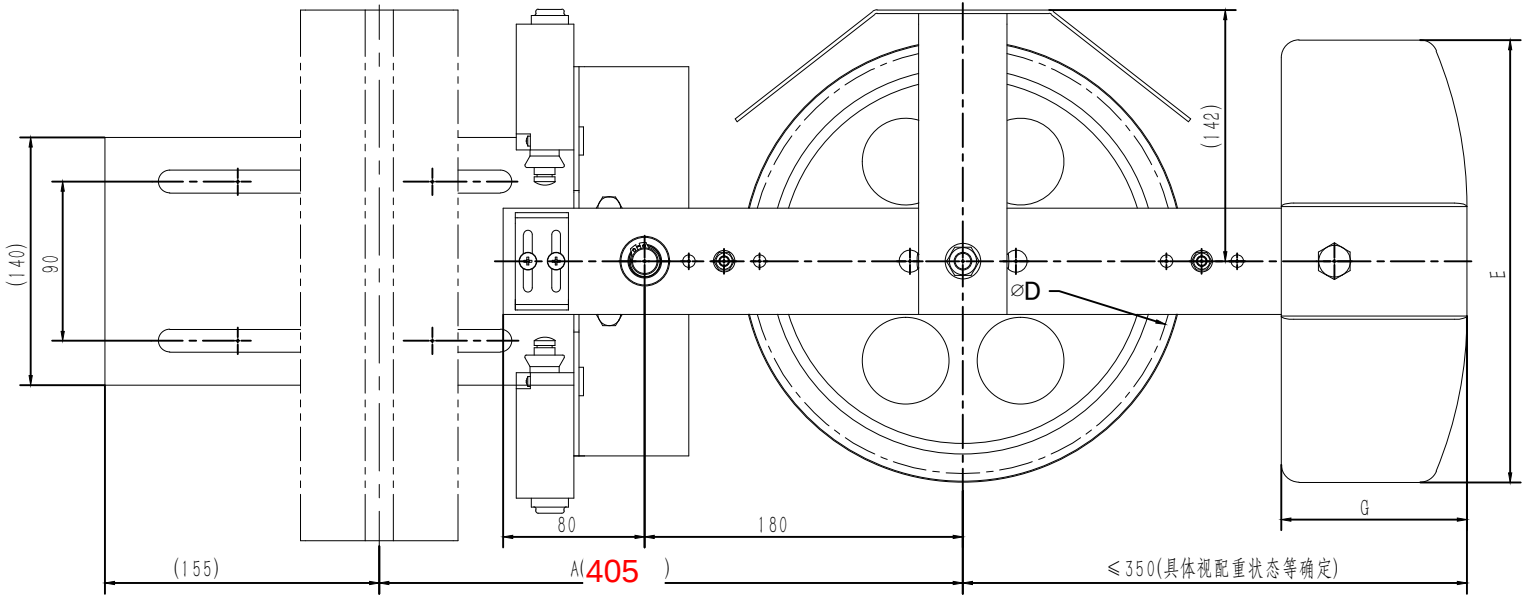


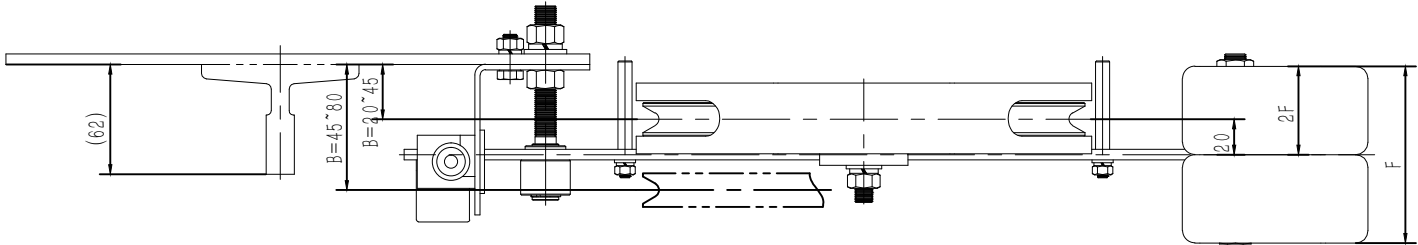
002X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006660 OX-200涨紧装置(双开关) A=405 B=20~80 240-8 重晶石16kg 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P1-3



颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸钢	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		3	265	85	165

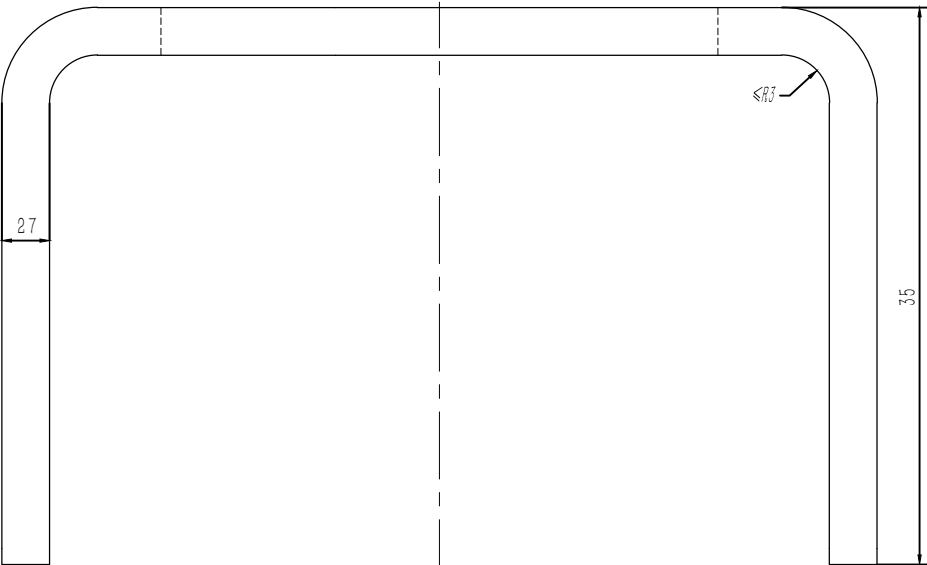
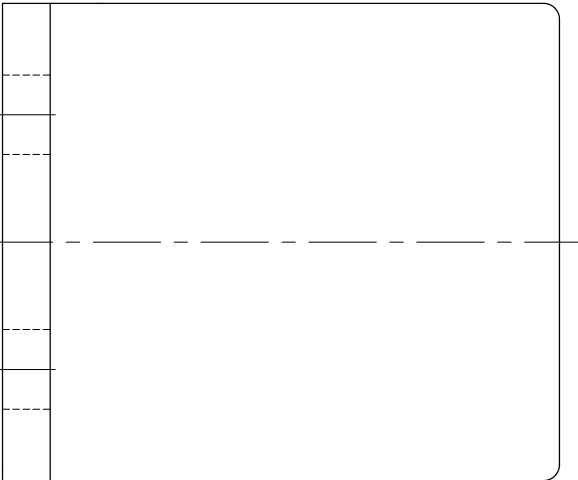
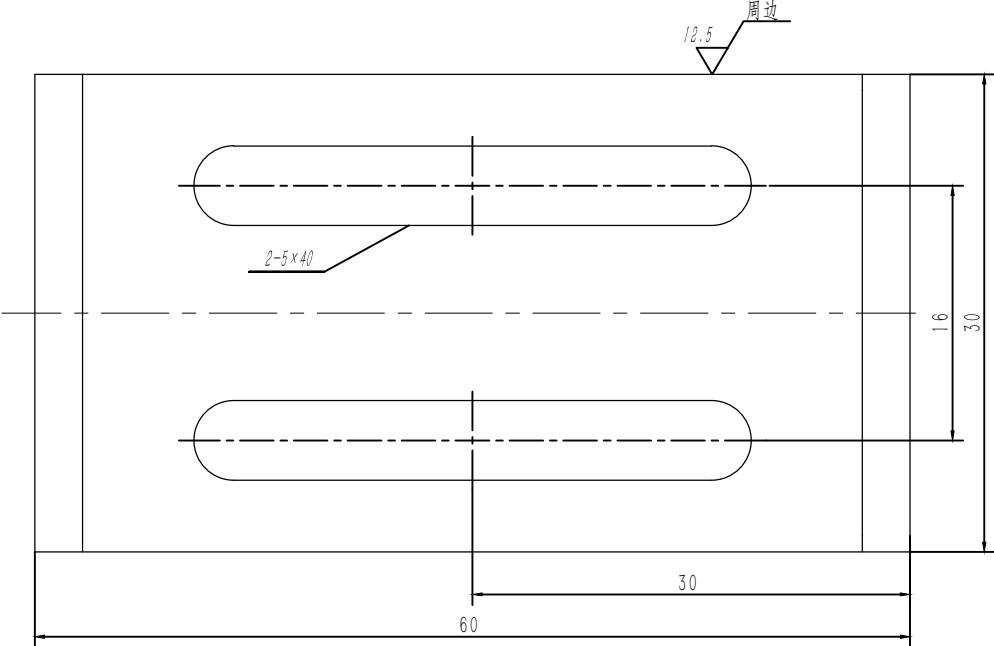
规格型号	绳轮节径	A	B	配重质量
A01	200	300~400	20~80	12KG
A02				16KG
A03	240			12KG
A04				16KG
A05				24KG

							宁波奥德普电梯部件有限公司									
												涨紧装置				
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例						
设 计				标准化												
校 对																
审 核									9.0+T	1:3						
工 艺				批 准			物料编号:									

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200



技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关打板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对								0.04	3:1	
审 核								OX300A.3-2		
工 艺			批 准			共 张		第 张		

A



D

- 6mm

1