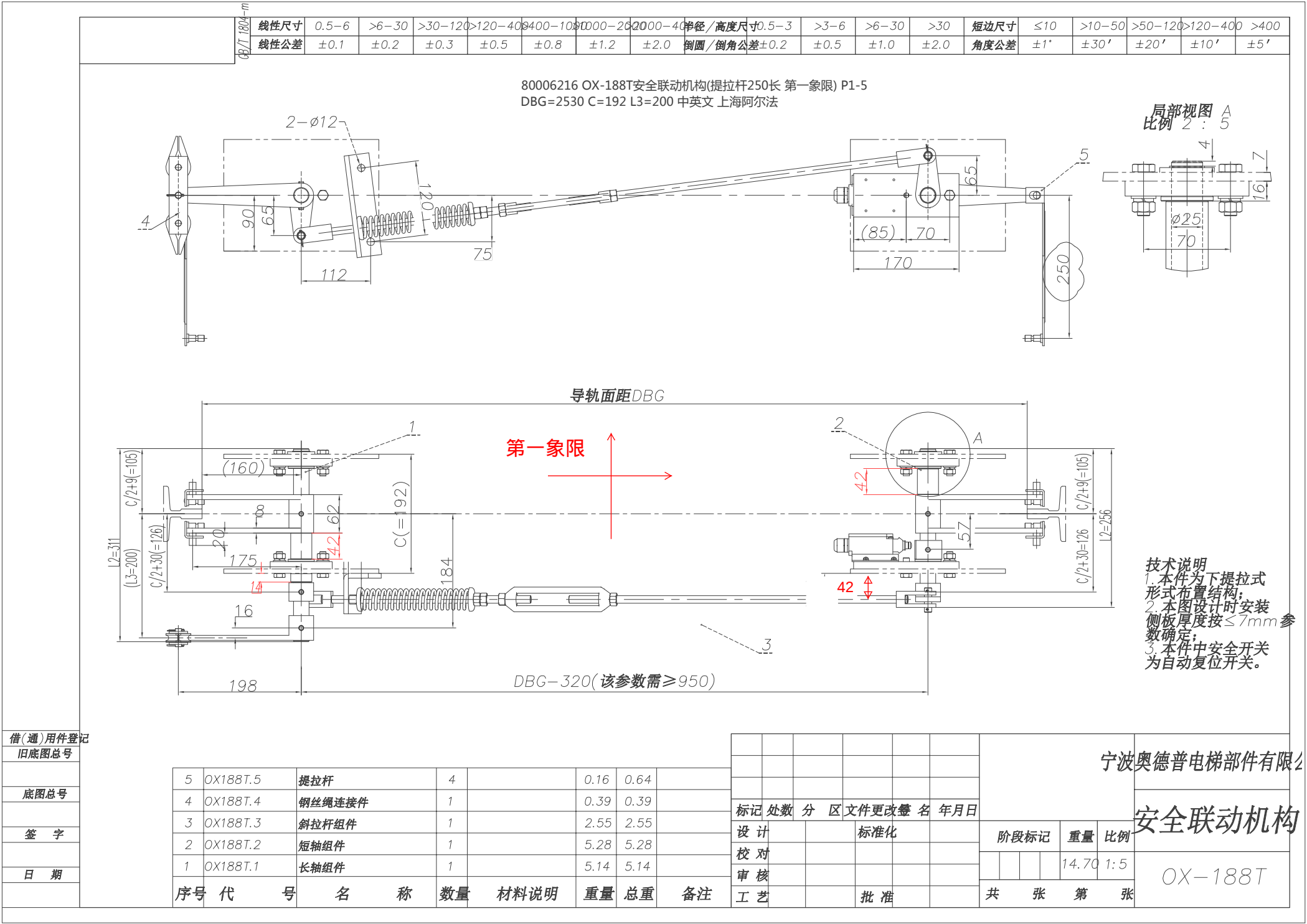




OX188T.1-4

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

- Overall length: 311
- Slot width: 1.1
- Slot depth: 4
- Segment lengths: 105, 126, 184

Side View (Bottom):

- Overall diameter: $\varnothing 25$
- Surface finish symbol: 6.3
- Hole diameter: 3-08

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日									长轴杆		
设 计				标准 化				阶段标记			
校 对											
审 核									1.46	4:5	
工 艺				批 准				版本:			
0X188T.1-4											

簽 字

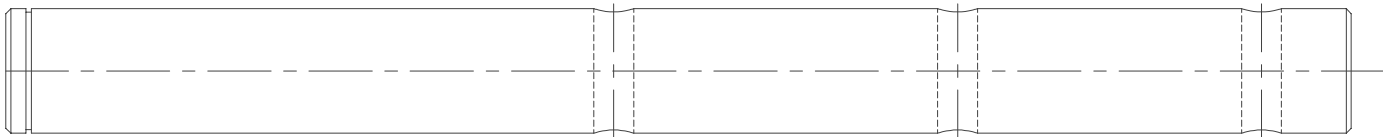
日期

GB/T 1804-

80006216 OX-188T安全联动机构(提拉杆L=250 第一象限) DBG=2530 C=192 L3=200 中英文 上海阿尔法 P3

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or tube, showing dimensions and features. The drawing includes the following specifications:

- Overall length: 256
- Overall diameter: $\phi 25$
- Left end features: A dimension of 1.1 is shown for a small feature, and a dimension of 4 is shown for the total width of the left end.
- Internal features: Three circular features are indicated by dashed lines. The first feature is labeled "3- $\phi 8$ ".
- Surface finish: A surface finish symbol is shown with the value 6.3.
- Distances: The distance between the first and second circular features is 57. The distance between the second and third circular features is 126. The distance from the left end to the first circular feature is 105.



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日						短轴杆			
设 计				标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例	
审 核							1.25	1:1	
工 艺				批 准		版本:			
						0X188T.2-1			

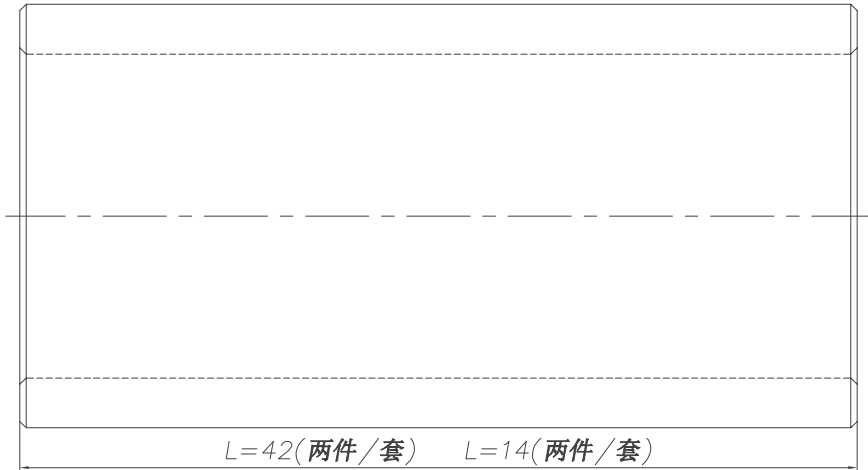
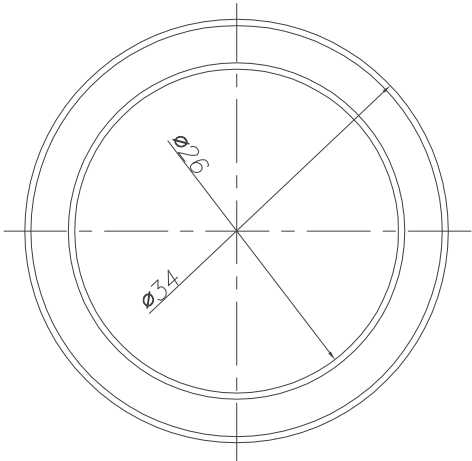
9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80006216 OX-188T安全联动机构(提拉杆L=250 第一象限) DBG=2530 C=192 L3=200 中英文 上海阿尔法 P4

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

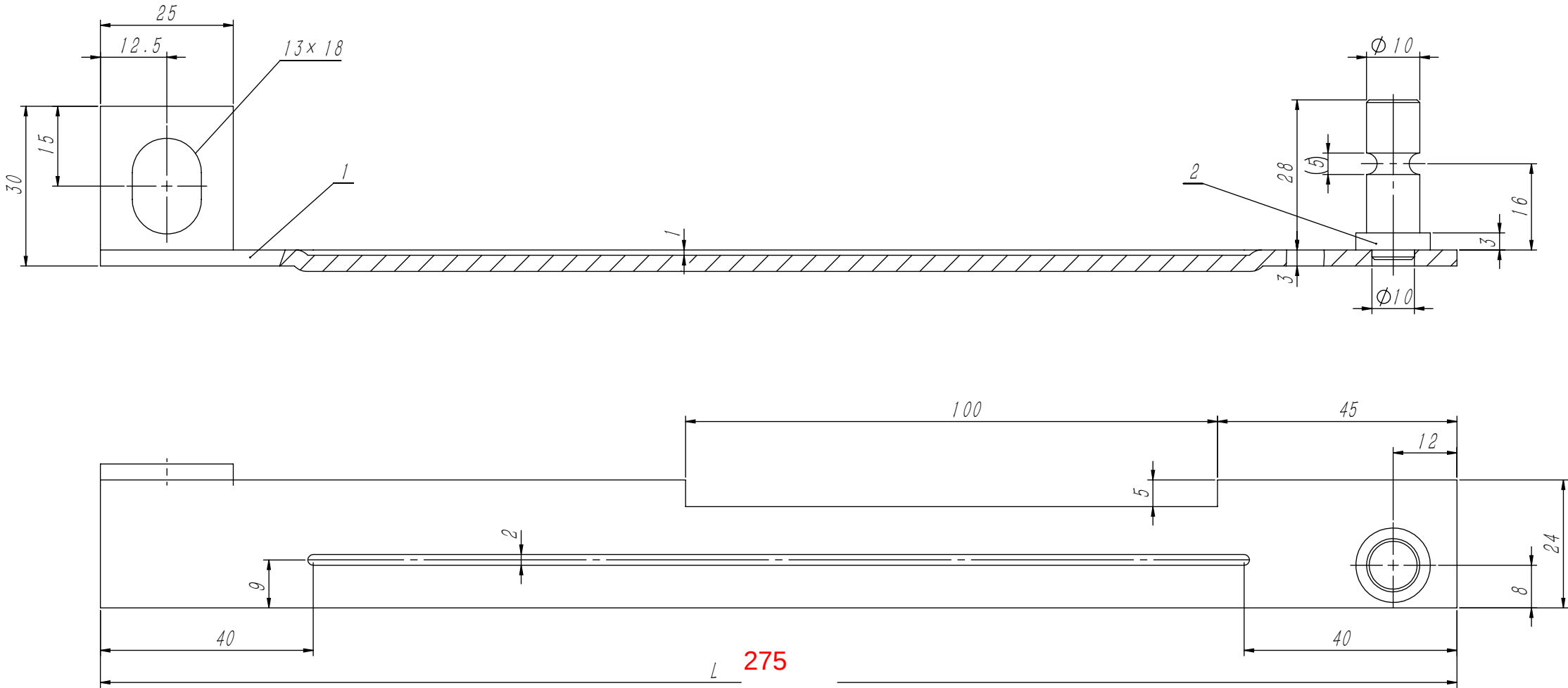
签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司				
										衬套			OX-188T.1-5	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日		阶段标记		重量	比例				
设 计			标准化				阶段标记		重量	比例				
校 对							阶段标记		重量	比例				
审 核							阶段标记		重量	比例				
工 艺			批 准				版本:		重量	比例				

OX188T.10	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80006216 OX-188T安全联动机构(提拉杆L=250 第一象限) DBG=2530 C=192 L3=200 中英文 上海阿尔法 P5



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							
工艺			批准			版本:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期