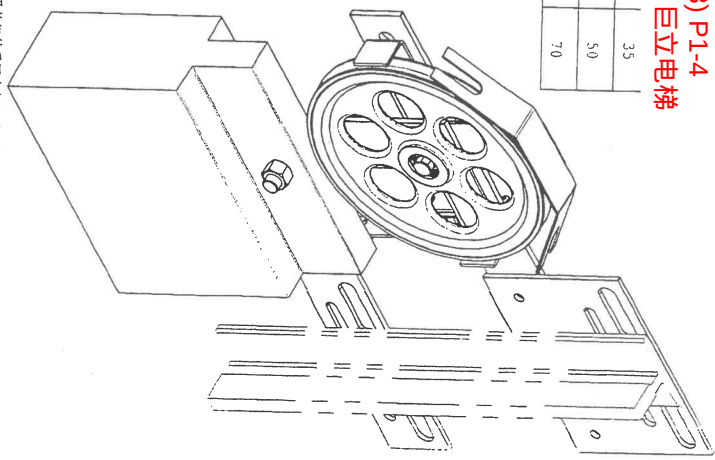
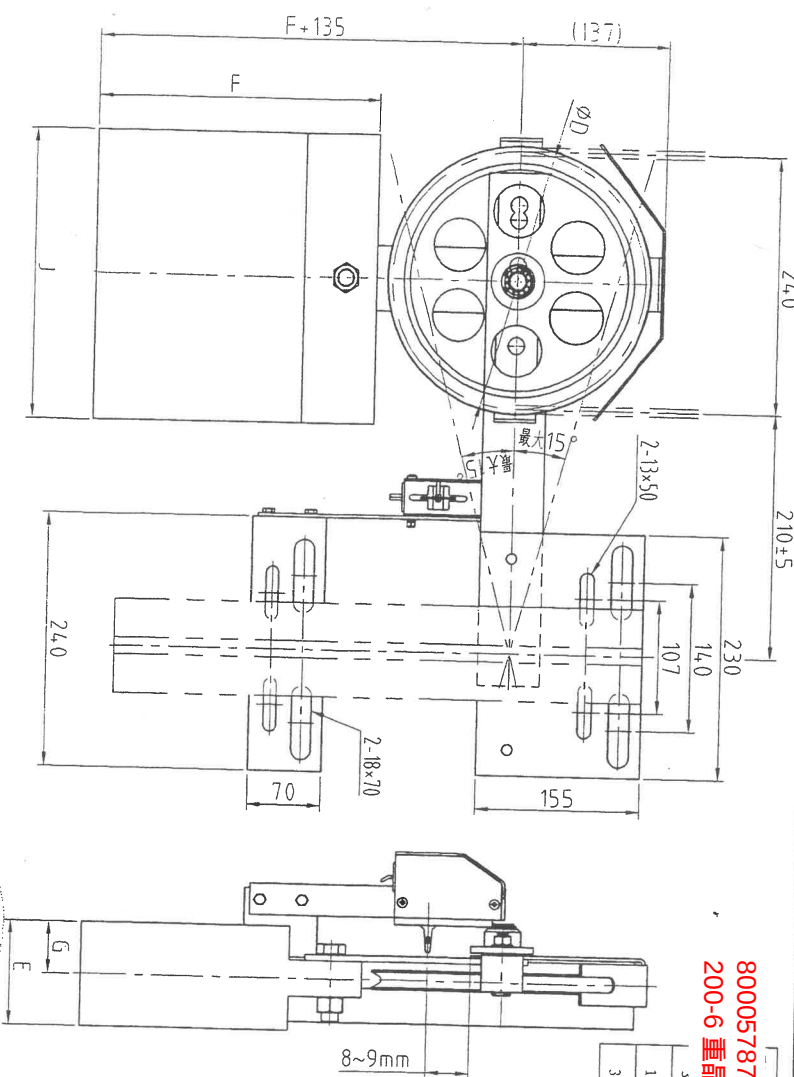


线组尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	爬梯尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	400
线组公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧面/侧面公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80005787 OX-300 涨紧装置(PV16502A03) P1-4
200-6 重晶石30KG 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯

重量	230	70	275	35
30kg	270	100	265	50
18kg	270	100	265	50
30kg	300	140	305	70



技术要求:

1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发货状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组别标注;
2. 保证连接件与水平面夹角大于15度 (向下倾斜); 安全开关需动作;
3. 本图按奥德普 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等规格装置, 配置标准重量显示的配置。

参数表

代号	重量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径(ΦD)
PV16502A01	18kg	II ≤ 50m	Φ6	Φ200
PV16502A02			Φ8	Φ210
PV16502A03	30kg	50 < II ≤ 100m	Φ6	Φ200
PV16502A01			Φ8	Φ210

参数表

额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

2018.6.7

序号	代号	材料	重量	请列入图参表	说明
1	PV16502A01-04	铸件			
D					
C					
B	J12018059	范彦举	20180517	根据厂家产品要求, 完善图纸	
A	J11400175	沈发俊	2014.04.11	根据330和160版尺寸	
设计	李海龙	20130911	比例 1:5	图幅 A3	更改内容及原因
校对	瞿建金	20130911	共 1 页 第 1 页		
标准化	冯小明	20130911			
审核	王春光	20130911			



苏州巨立电器有限公司

张紧装置

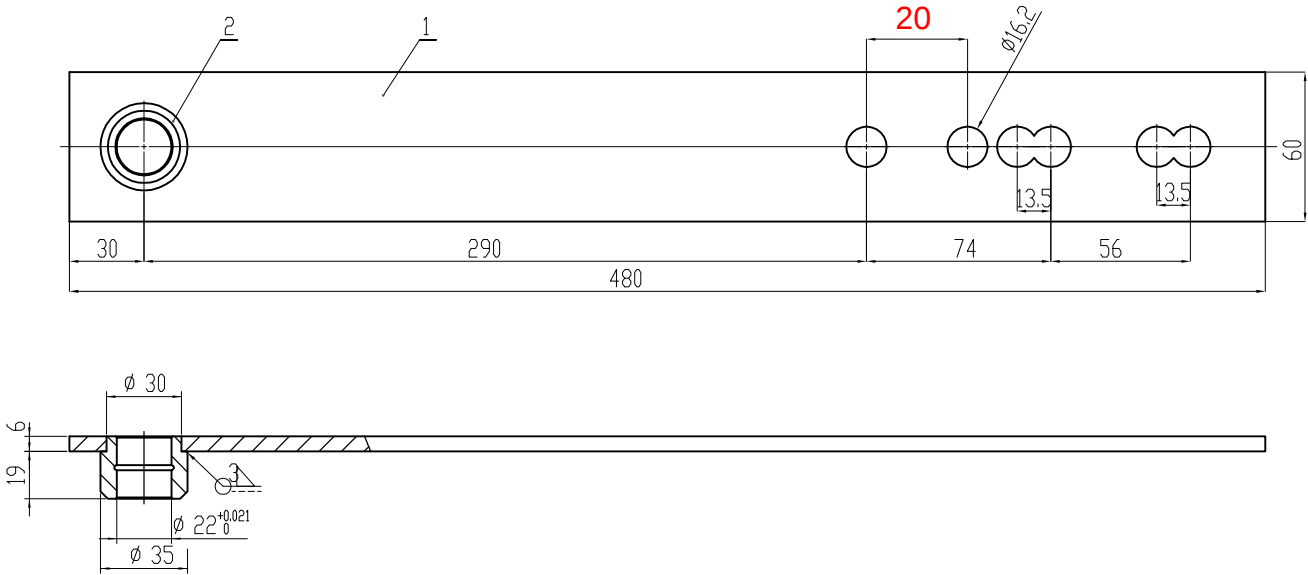
PV16502A

材料说明:
零件名称: 零件代码
1650201

OX300.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80005787 OX-300涨紧装置(PV16502A03) 200-6 重晶石30KG 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯 P2



技术说明
1.本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2.焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3.喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记

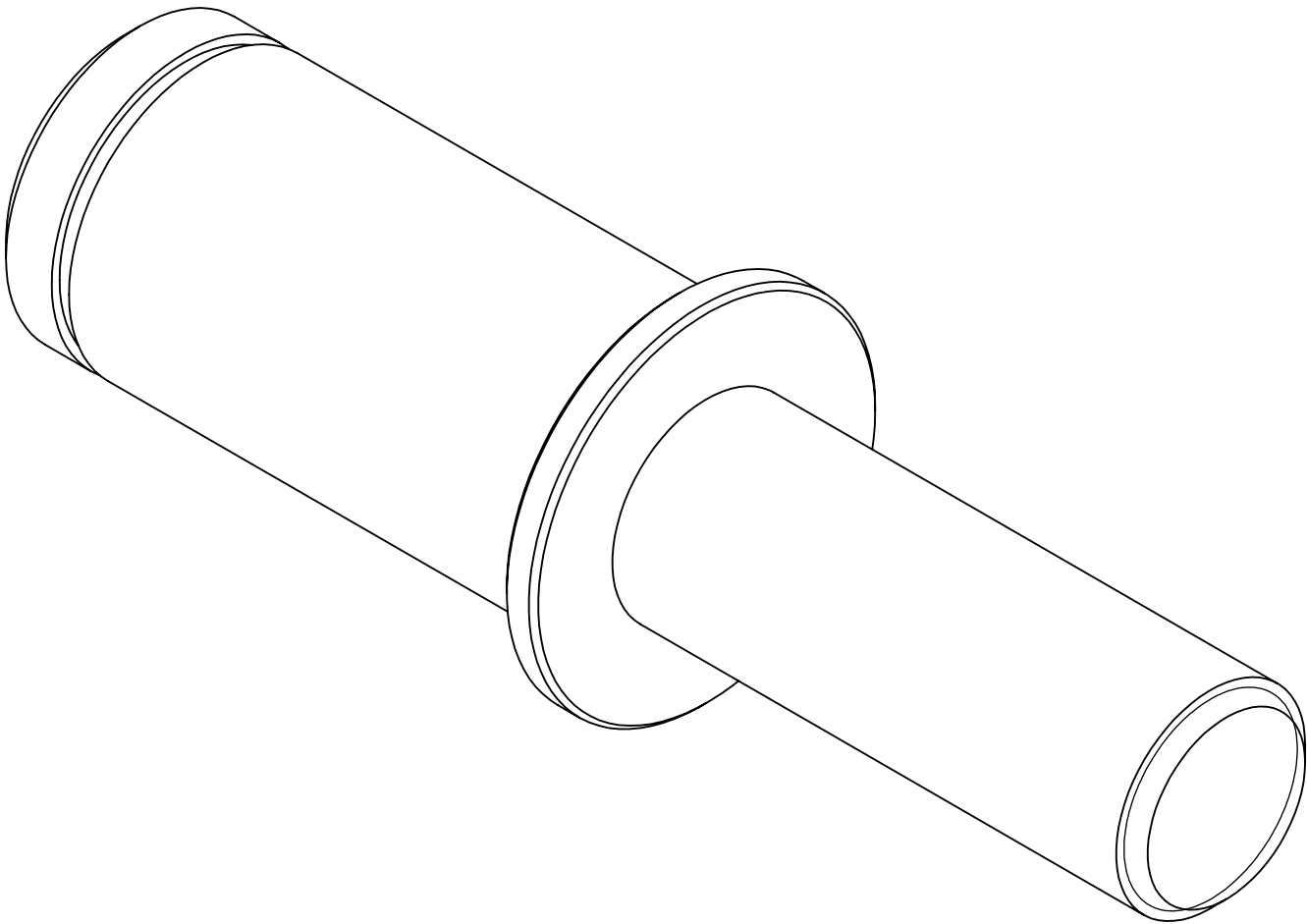
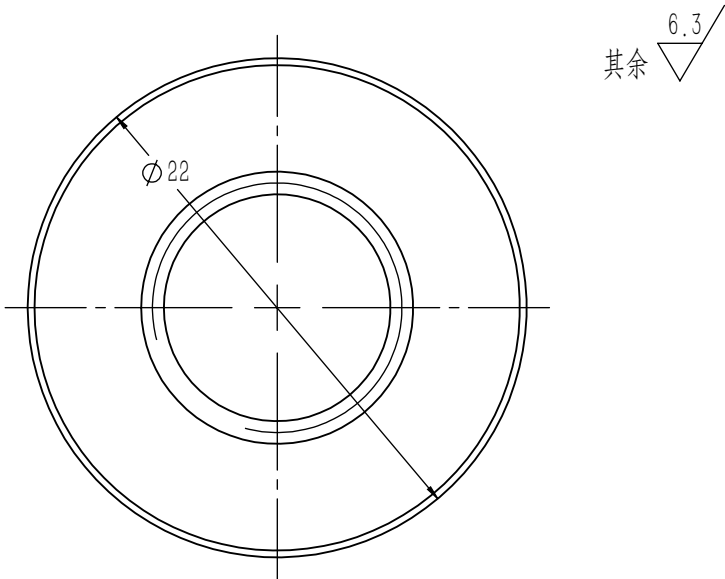
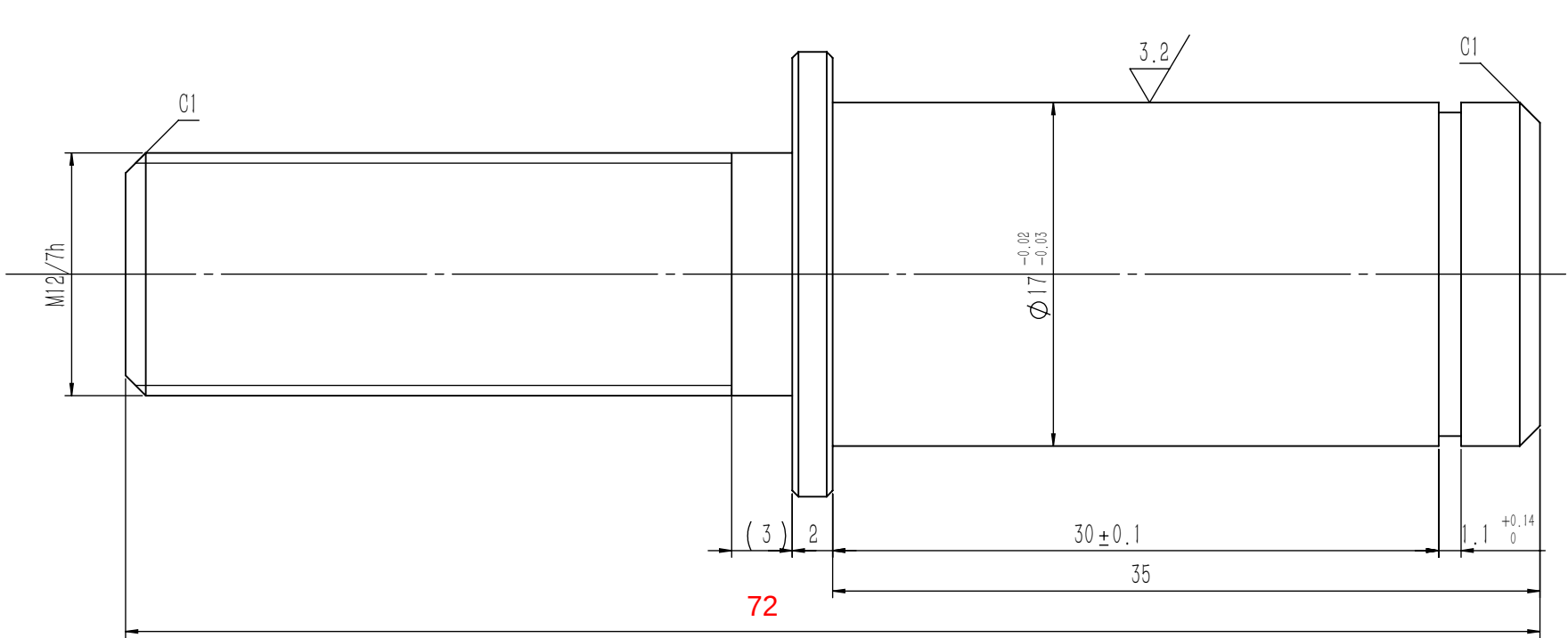
旧底图总号

底图总号

签字

日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	摇杆组件		
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核							1.36	1:2
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	OX300.2



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22				宁波奥德普电梯部件有限公司		
										绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例			OX300.3—1(S)
设 计			标准化					0.10	3: 1			
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张				

