

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400																																						
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'																																					
80005777 OX188T零件(售后件) 江苏菱智 P1-3																																																								
技术说明 1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1×45°; 2. 表面镀锌处理; 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷; 4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。																																																								
<table><tr><td colspan="10">Q235A</td><td colspan="9">宁波奥德普电梯部件有限公司</td></tr><tr><td colspan="10">长轴杆</td><td colspan="9">OX188T.1-4</td></tr></table>																			Q235A										宁波奥德普电梯部件有限公司									长轴杆										OX188T.1-4								
Q235A										宁波奥德普电梯部件有限公司																																														
长轴杆										OX188T.1-4																																														

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

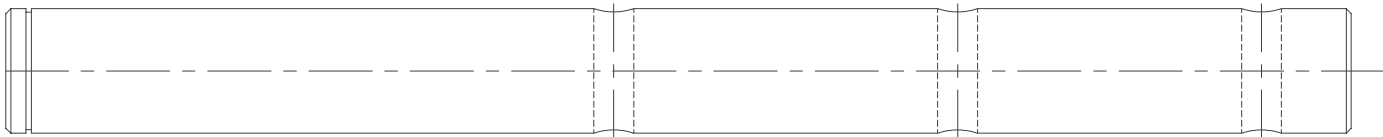
日 期

标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

阶段标记	重量	比例
	1.46	4:5
版本:		

GB/T 1804-

80005777 OX188T零件(售后件) 江苏菱智 P2



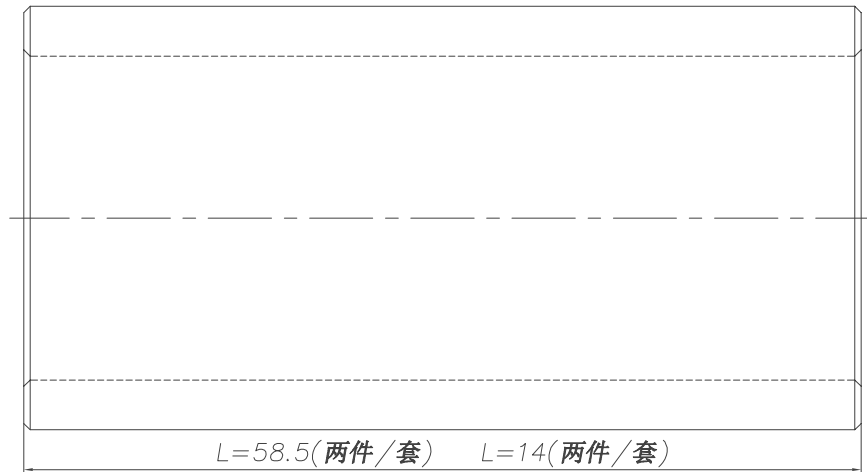
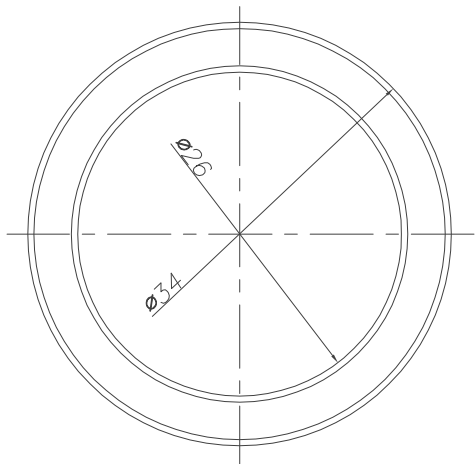
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司							
标记	处数	分	区	文件更改	签 名	年		月	日	短轴杆					
设 计				标准化								阶段标记	重量	比例	
校 对															
审 核										1.25	1:1				0X188T.2-1
工 艺				批 准				版本:							

GB/T 1804-

80005777 OX188T零件(售后件) 江苏菱智 P3

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	登 名				
设 计				标准化				阶段标记	重量
校 对									
审 核								0.03	5:2
工 艺				批 准			版本:		
							0X-188T.1-5		