

QX1887.1-4

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

47
1.1
4
149
171
234
405(0⁺-2)

0.3
4-∅8
∅25

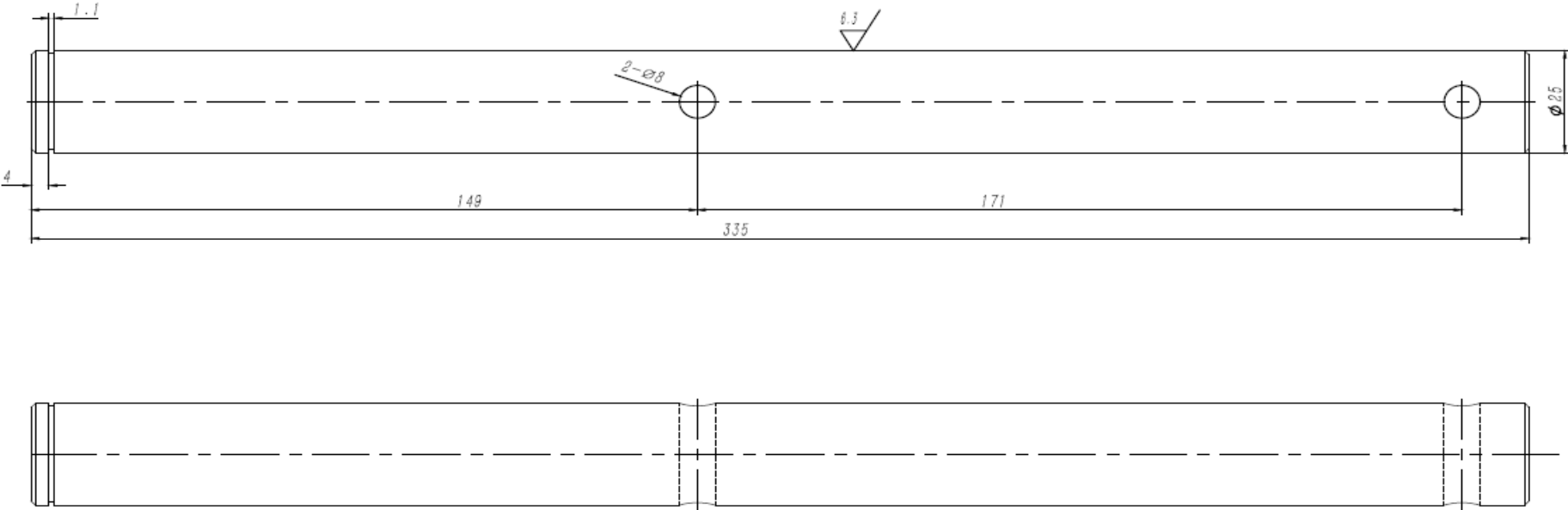
技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1×45°;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
阶段标记			长轴杆		
重量			比例		
1.48			4:5		
版本:			QX1887.1-4		

80005766 OX-188T安全联动机构 (第一象限) DBG=1380 C=280 L3=250 中英文 通用电梯

1-2*1881X0	1/1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3	>6~30	>30	短接尺寸	≤10	>10~50	>50~100	>100~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1×45°;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									短轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日					
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对										
审 核										
工 艺			批准			版本:			OX188T.2-1	

