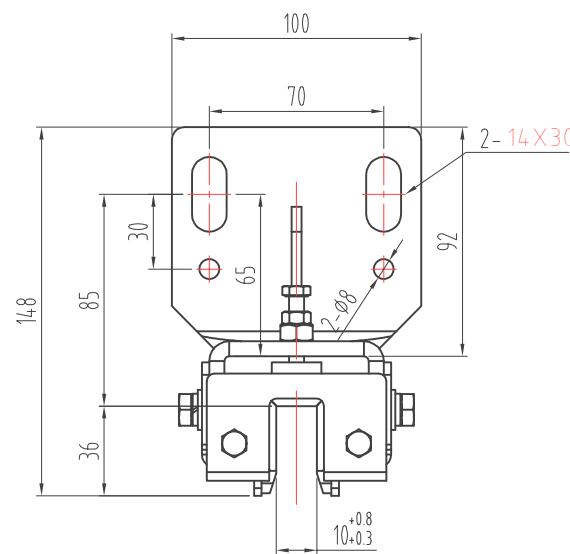
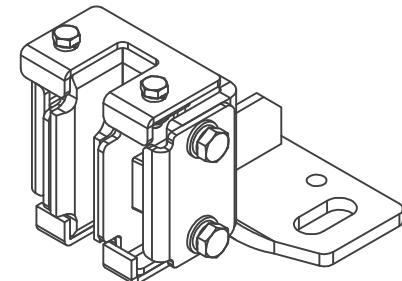
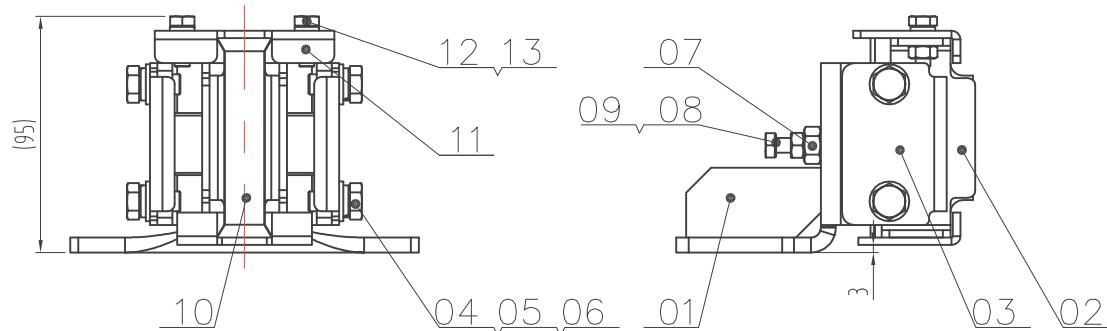


80005034 OX-029BY 导靴 10mm 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥 P1-3



技术要求:

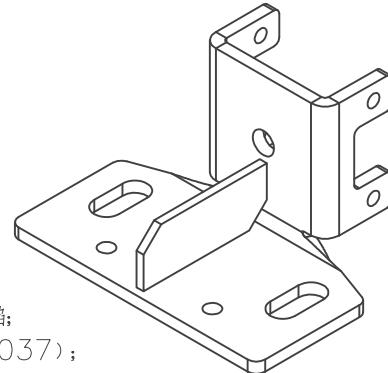
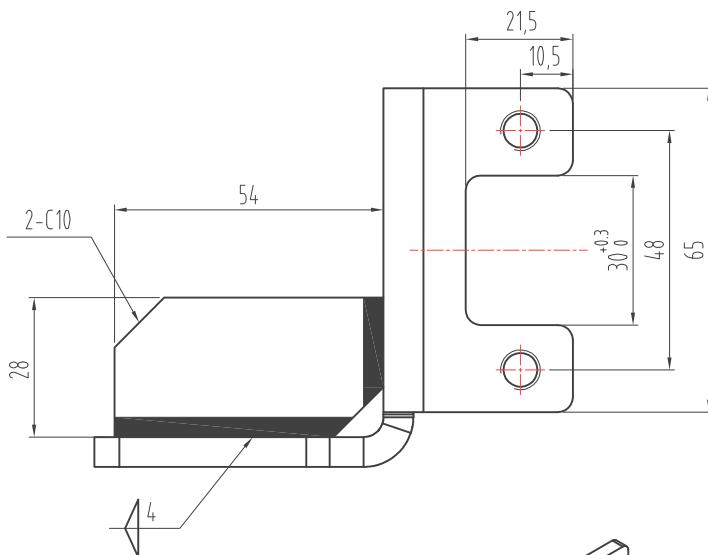
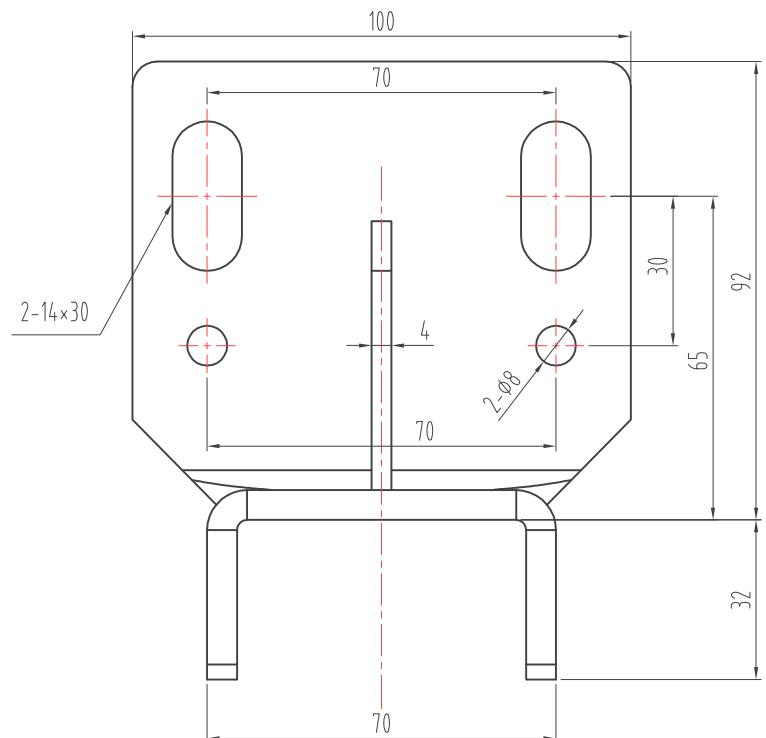
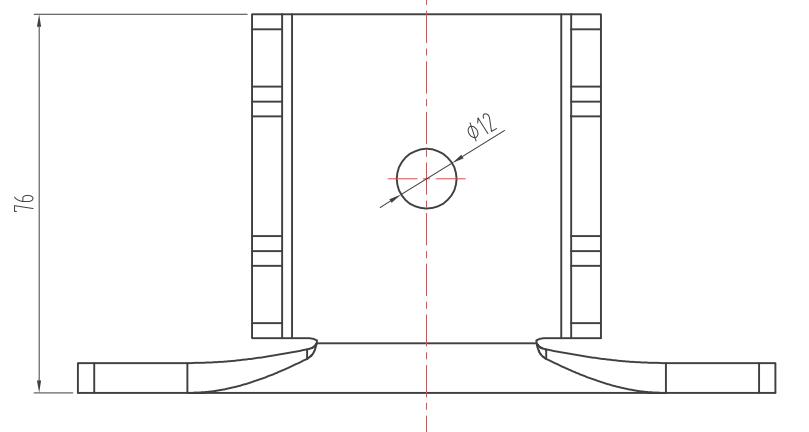
- 1、本件适用于额定速度≤1.0m/s；
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$, 需通过 $10.3/10.8$ 止通规检验；

序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
13	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn			
12	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D			
11	OX-029BY-3	靴衬上挡板	1	Q235A/3.0			
10	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			
9	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×35	3	钢 8.8-Zn.D			
7	OX-029-3	调节螺母	1	热轧六角钢-Q235A			借用件
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn			
5	GB/T 95-1987	平垫圈 8	4	100HV			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D			
3	OX-029BY-2	侧挡板	2	Q235A/3.0			
2	OX-029BY-2	支架焊件	1	组件			
1	OX-029BY-1	底板焊件	1	组件			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件	029BY 导靴
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化				
审核						阶段标记 重量 比例	1:2
工艺			批准				
						共 第 页	OX-029BY

AOEPU® 宁波奥德普电梯部
NINGBO AODEPU ELEVATOR
COMPONENTS CO., LTD.

80005034 OX-029BY 导靴 10mm 灰色 RAL7037 中英文 杭州西奥 P2

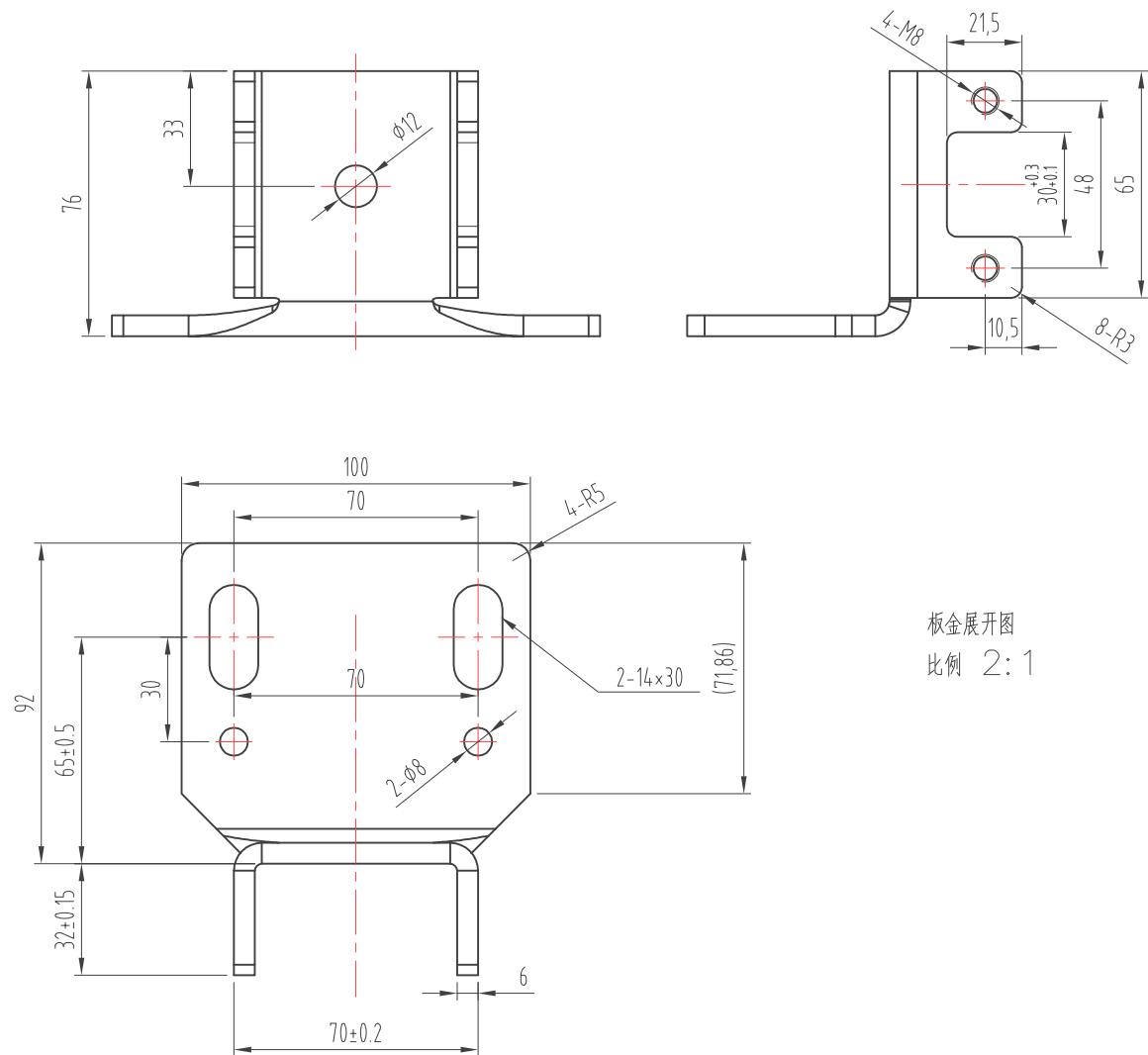


技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
 - 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2		加强筋		1	Q235A/4.0				本图			
1	OX-029BY.1-1		导靴底板		1	Q235A/6.0							
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计	备注			
								重量					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件					底板焊件		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段	标记	重 量	比 例				
审核									1:2				
工艺			批 准			共 张 第 页							
						OX-029BY.1							

80005034 OX-029BY 导靴(XOA2685ACF003) 10mm 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥 P3



技术说明:

- 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0			宁波奥德普电梯部 NINBO AODERU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页

导靴底座

OX-029BY.1-1