

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量
13	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn		
12	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D		
11	OX-029BY-3	靴衬上挡板	1	Q235A/3.0		
10	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料		
9	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D		
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×35	3	钢 8.8-Zn.D		
7	OX-029-3	调节螺母	1	热轧六角钢-Q235A		
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn		
5	GB/T 95-1987	平垫圈 8	4	100HV		
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D		
3	OX-029BY-2	侧挡板	2	Q235A/3.0		
2	OX-029BY.2	支架焊件	1	组件		
1	OX-029BY.1	底板焊件	1	组件		

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$,需通过10.3/10.8止通规范检验;

13	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn					
12	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D					
11	OX-029BY-3	靴衬上挡板	1	Q235A/3.0					
10	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料					
9	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D					
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×35	3	钢 8.8-Zn.D					
7	OX-029-3	调节螺母	1	热轧六角钢-Q235A					借用件
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn					
5	GB/T 95-1987	平垫圈 8	4	100HV					
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D					
3	OX-029BY-2	侧挡板	2	Q235A/3.0					
2	OX-029BY.2	支架焊件	1	组件					
1	OX-029BY.1	底板焊件	1	组件					
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注		



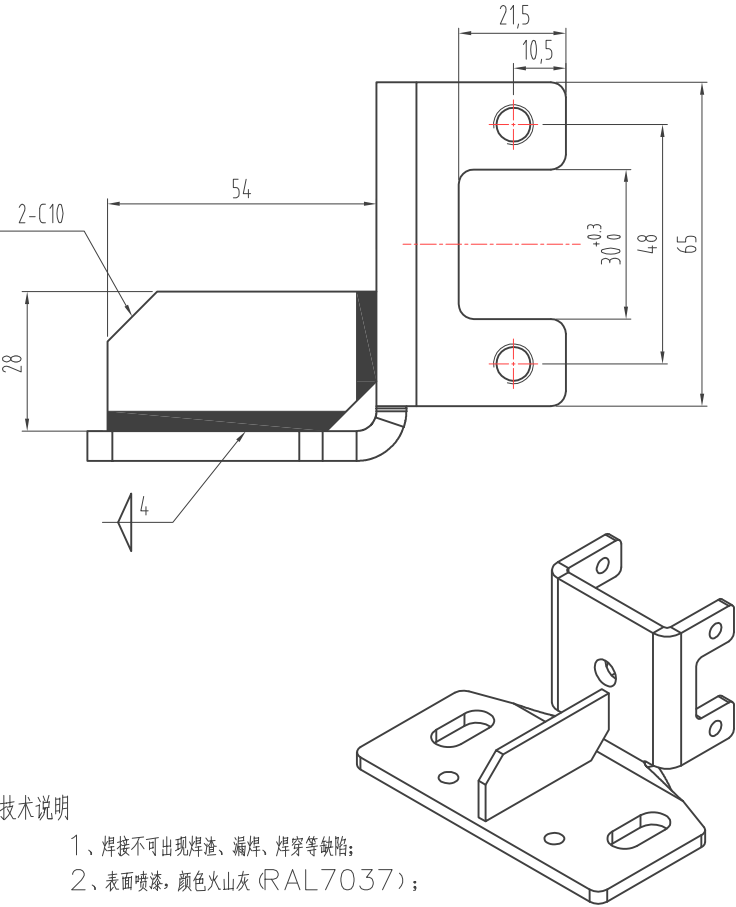
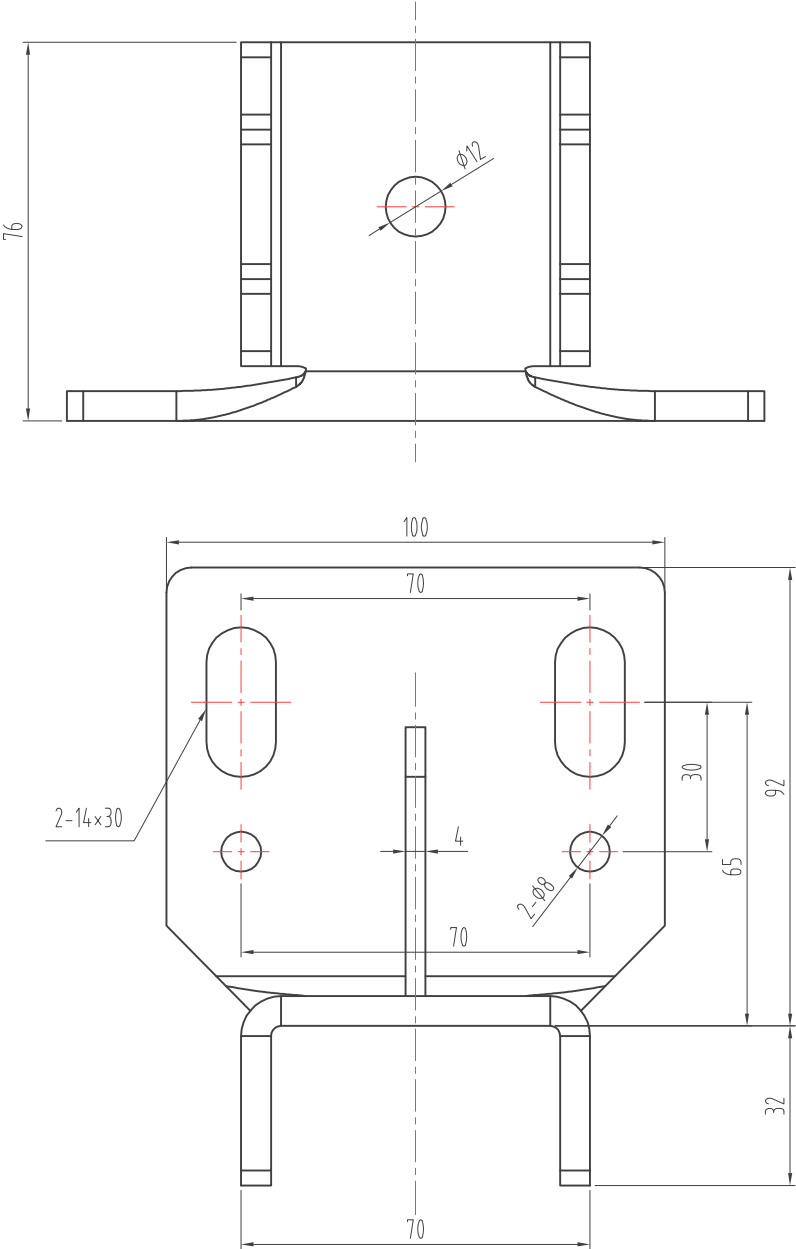
宁波奥德普电梯
NINGBO AODEPU ELEVATOR
CO., LTD.

组合件

029BY导轨

OX-029BY

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 共 张 第 页
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化			
审核					1:2	
工艺			批准			



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1	导靴底板	1					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR ELEVATOR CO., LTD.		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
审核						底板焊件		
工艺			批准					
				阶段	标记	重量	比例	
							1:2	
				共	张	第	页	

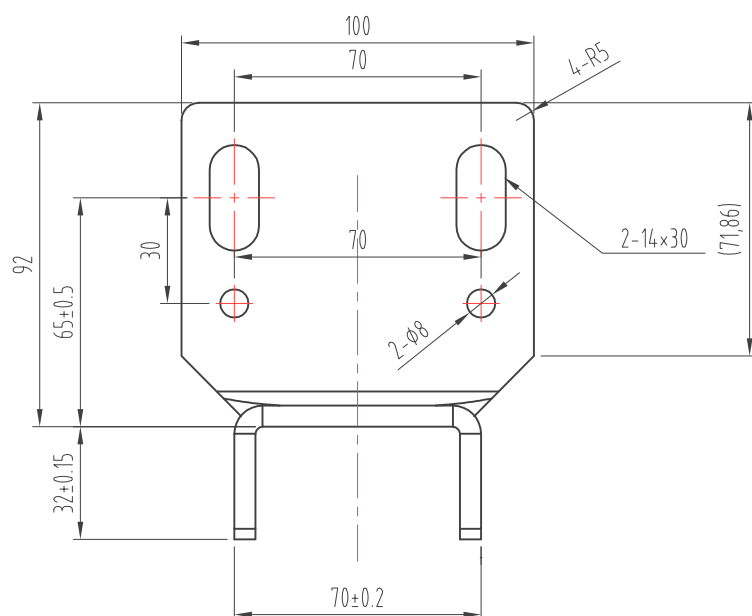
Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall height: 76
- Distance from top to the center of the hole: 33
- Hole diameter: $\phi 12$
- Distance from the bottom edge to the center of the hole: 52

Side View (Right):

- Overall width: 65
- Distance from the top edge to the center of the hole: 21,5
- Distance from the center of the hole to the bottom edge: 48
- Distance from the bottom edge to the center of the hole: 30 $\pm 0,1$
- Distance from the bottom edge to the center of the hole: 10,5
- Thread specification: 4-M8
- Radius specification: 8-R3



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		Q235A/5.0
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化				阶段标记重量比例
审核							
工艺			批准			共 张 第 页	
导靴底座							
OX-029BY.1-1							