

$OX-188T(BZ)$

局部视图 A
比例 2 : 5



技术说明

1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
3. 本件为安全开关为自动复位开关。

OX-188T₁

OX188T.1-4

Technical drawing of a shaft with a keyway, showing front and side views with dimensions.

Front View (Top):

- Total length: 330
- Distance from left end to keyway start: 94
- Keyway length: 115
- Distance from keyway end to right end: 214
- Keyway width: 4
- Shaft diameter: $\varnothing 25$

Side View (Bottom):

- Surface texture symbol: $6.3/\sqrt{\text{ }}$
- Keyway depth: 3- $\varnothing 8$

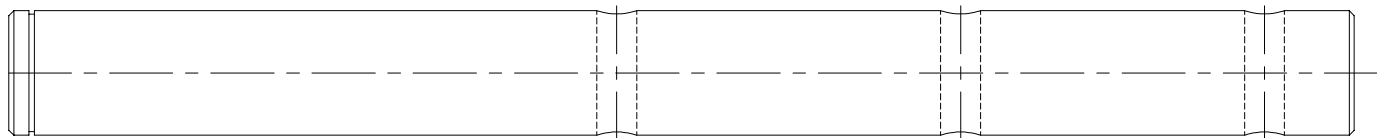
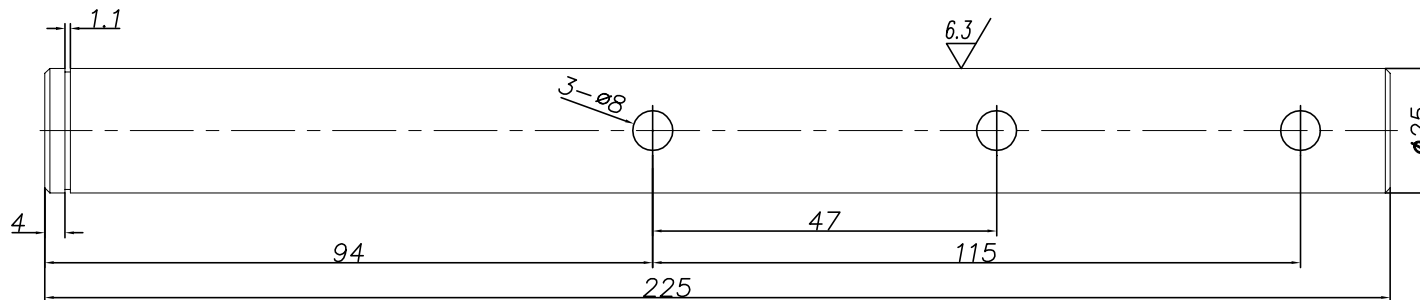
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日						
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	长轴杆		
校对										1.46	4:5	
审核										0X188T.1-4		
工艺				批准			版本:					

GB/T 1804-

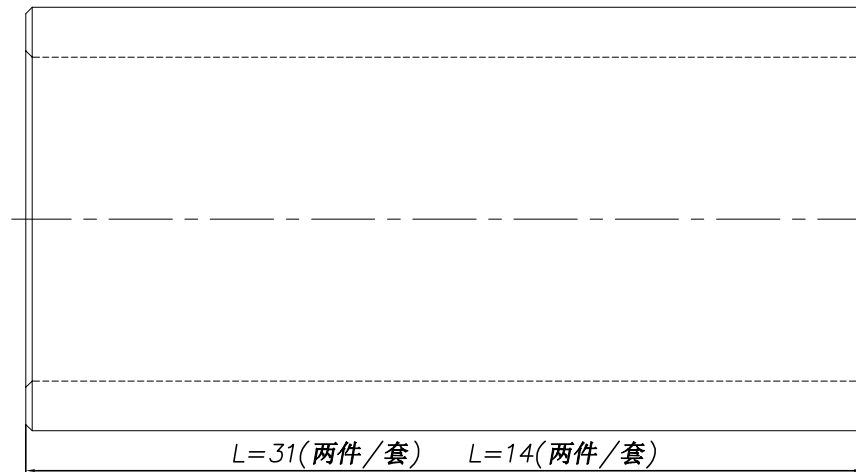
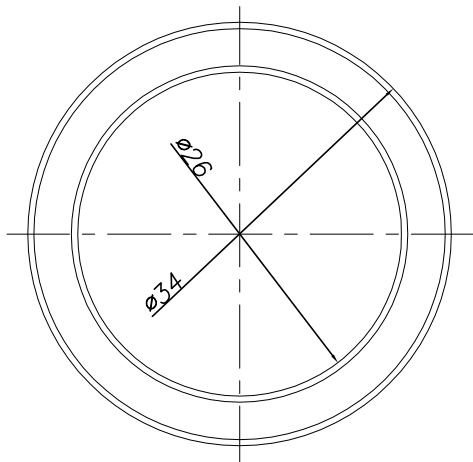
6.3



							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件更改	登	名		年月日	短轴杆		
设计				标准化							
校对								阶段标记	重量	比例	
审核									1.25	1:1	
工艺				批准				版本:			
								0X188T.2-1			

GB/T 1804-

6.3



技术说明

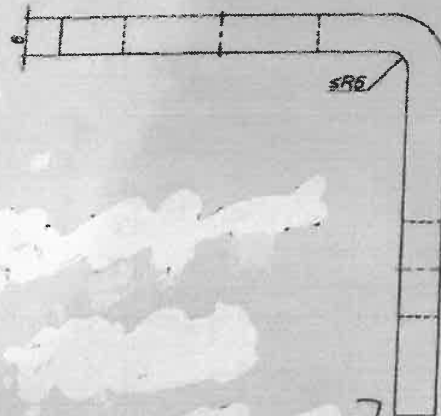
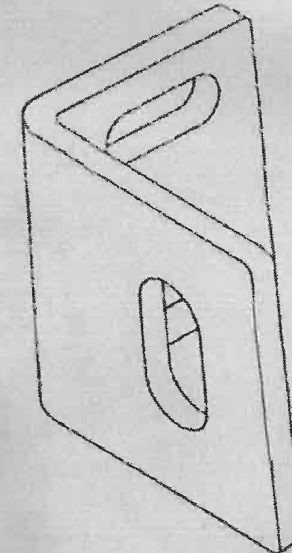
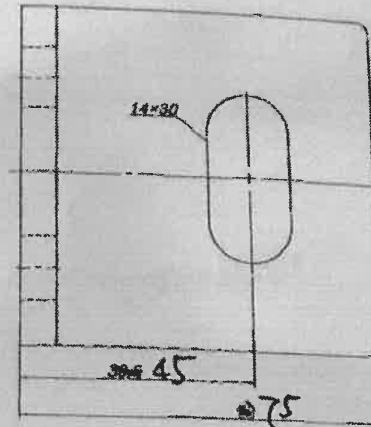
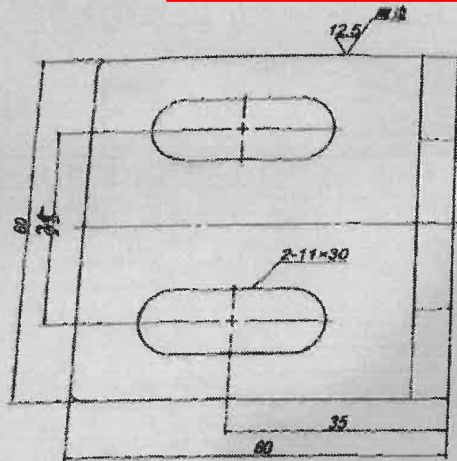
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			

80005020 OX-188T安全联动机构
DBG=见备注 C=170 L3=230 中英文 福德斯P5

0-5	6-30	31-120	121-400	401-1000	1001-2000	2001-4000	4001-6000
0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	1.8	2.0



技术说明
1. 边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;
2. 表面镀锌处理;
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

电梯 浦项元固委

图(表)号	Q235A/6.0
图例	
备注	
日期	

Q235A/6.0		宁波奥德德电梯部件有限公司	
设计	标准化	数量	比例
校对		0.03	3:2
审核		共 1 张	第 1 张
工艺	批准	OX288T.3-4	

弹簧支架

