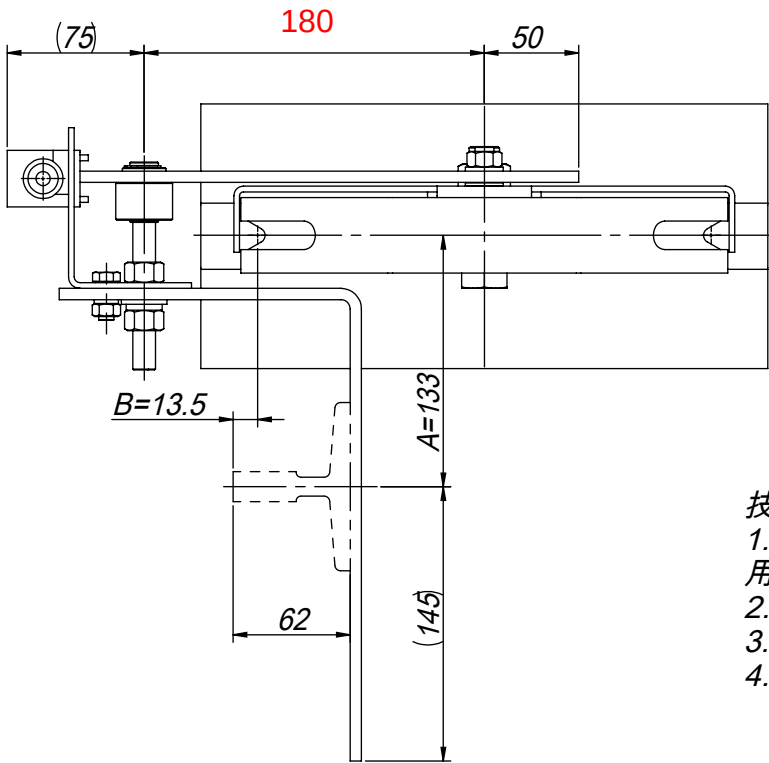
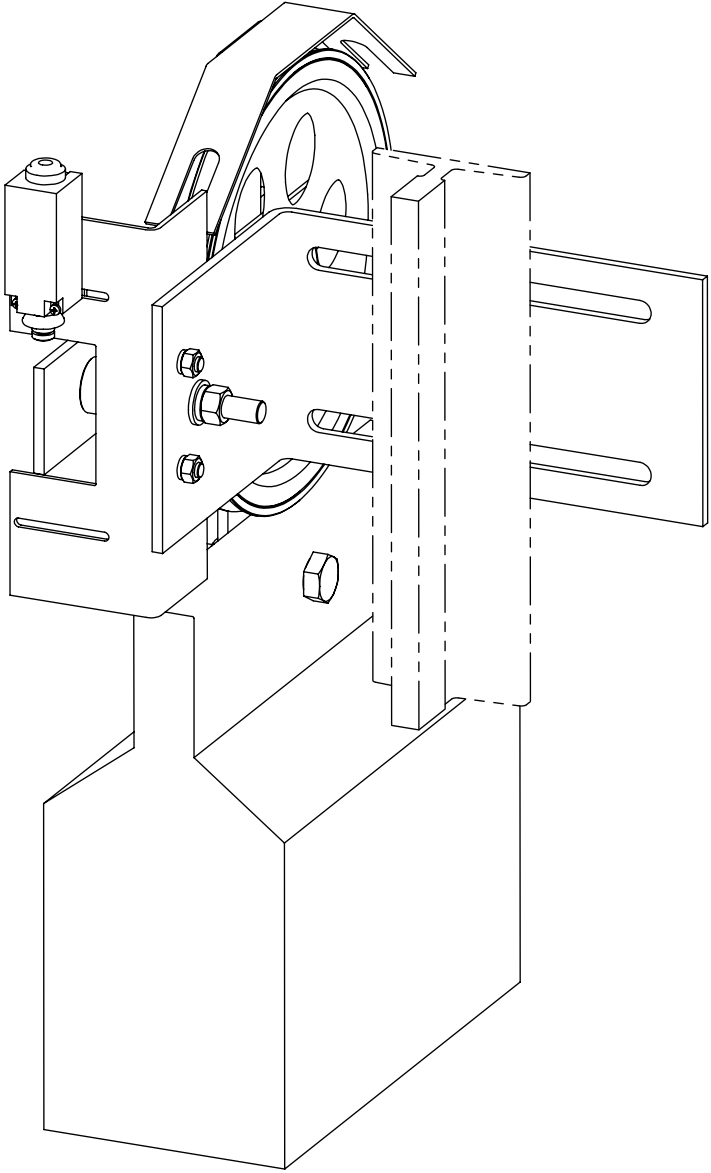
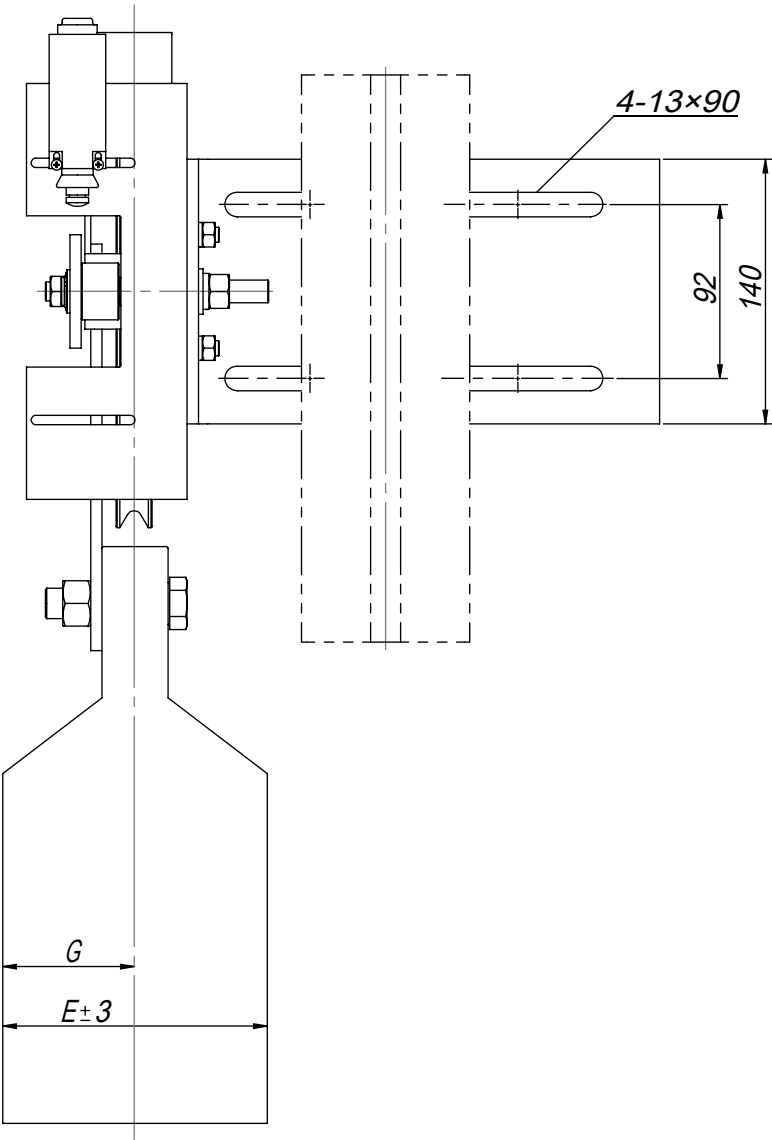
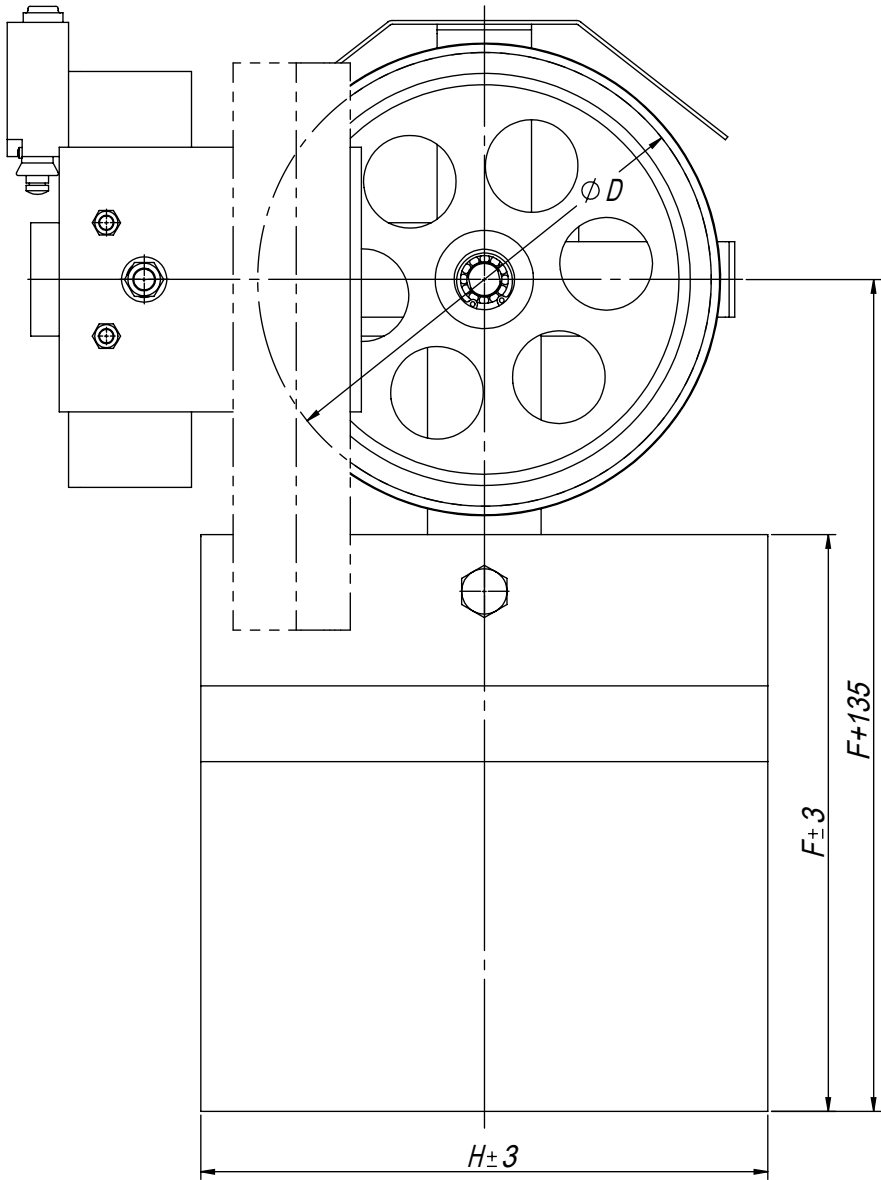


OX200(XA)

80003789 OX-200涨紧装置 (XA 200-90-133-13.5 配11小封包)200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 中奥电梯 P1-3



西奥件号	绳轮节圆直径 (mm)	钢丝绳公称直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	H	配重质量 (kg)	配重材质	提升高度	匹配导轨
X0A2619ACD001	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	100	265	50	270	18	重晶石	$\leq 50m$	T75/T89
X0A2619ACD002	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	100	265	50	270	18		50m~100m	
X0A2619ACD003	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	140	305	70	300	30		$\leq 50m$	
X0A2619ACD004	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	140	305	70	300	30	铸铁	50m~100m	
X0A2619ACD005	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	55	250	25	260	18		$\leq 50m$	
X0A2619ACD006	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	55	250	25	260	18		50m~100m	
X0A2619ACD007	$\Phi 200$	$\Phi 6$	133	13.5	180	70	275	35	250	30		$\leq 50m$	
X0A2619ACD008	$\Phi 240$	$\Phi 8$	133	13.5	180	70	275	35	250	30		50m~100m	

技术说明
1.本件按 $\Phi 240$ 绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200(XA)

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

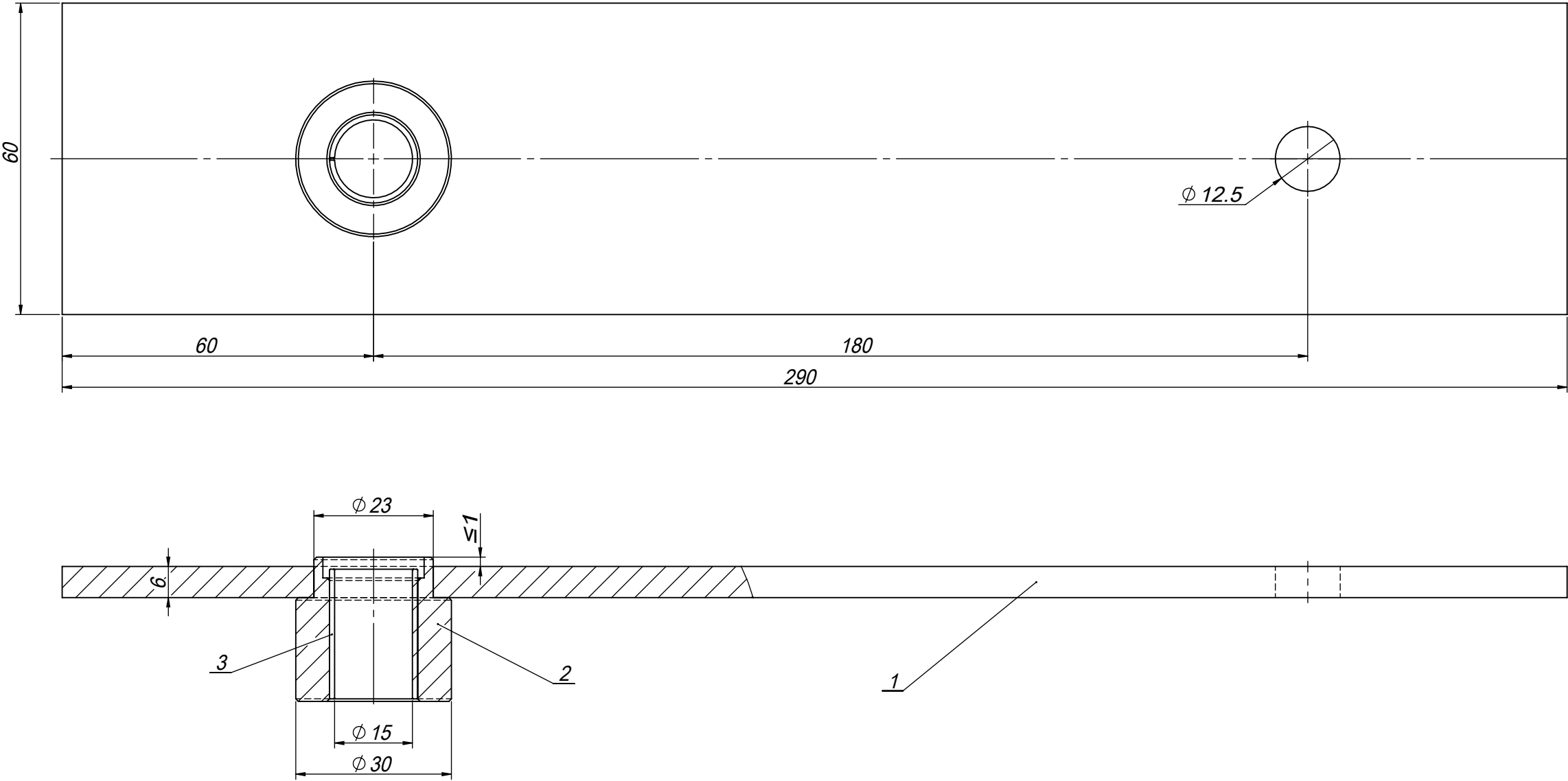
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
	45.49	1:4
共 1 张	第 1 张	

OX200.2.1(XA02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80003789 OX-200涨紧装置 (XA 200-90-133-13.5 配11小封包)200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 中奥电梯 P3



3	RU1/1517		直套轴承1517		1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2		轴套		1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1		摇杆杆件		1	Q235A/6.0	0.79	0.79	
序号	代 号		名 称		数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对									
审 核									
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张		

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1(XA02)

技术说明

1.件1与件2采用研铆连接，铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象；

2.铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及松动现象；

3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期