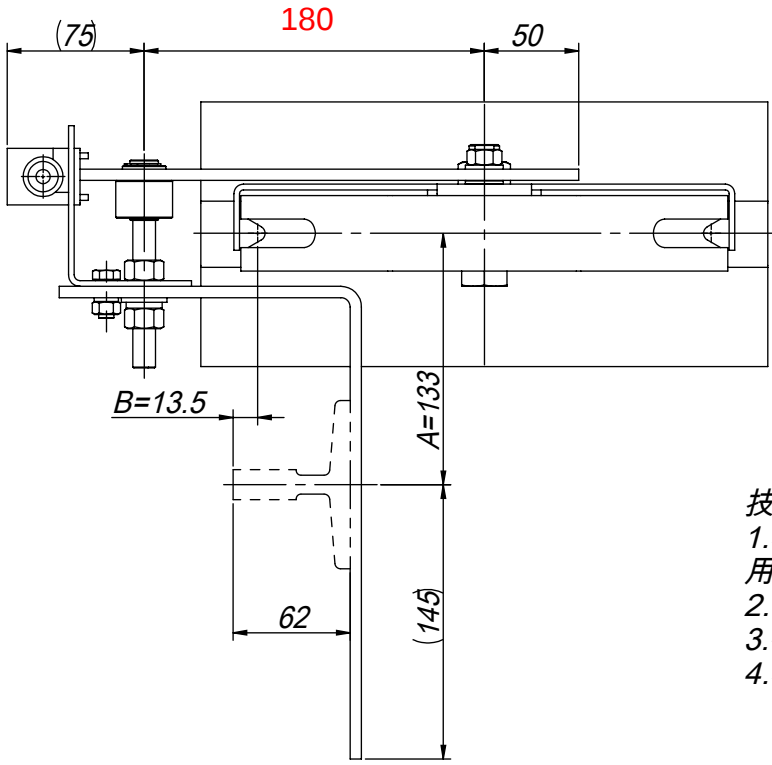
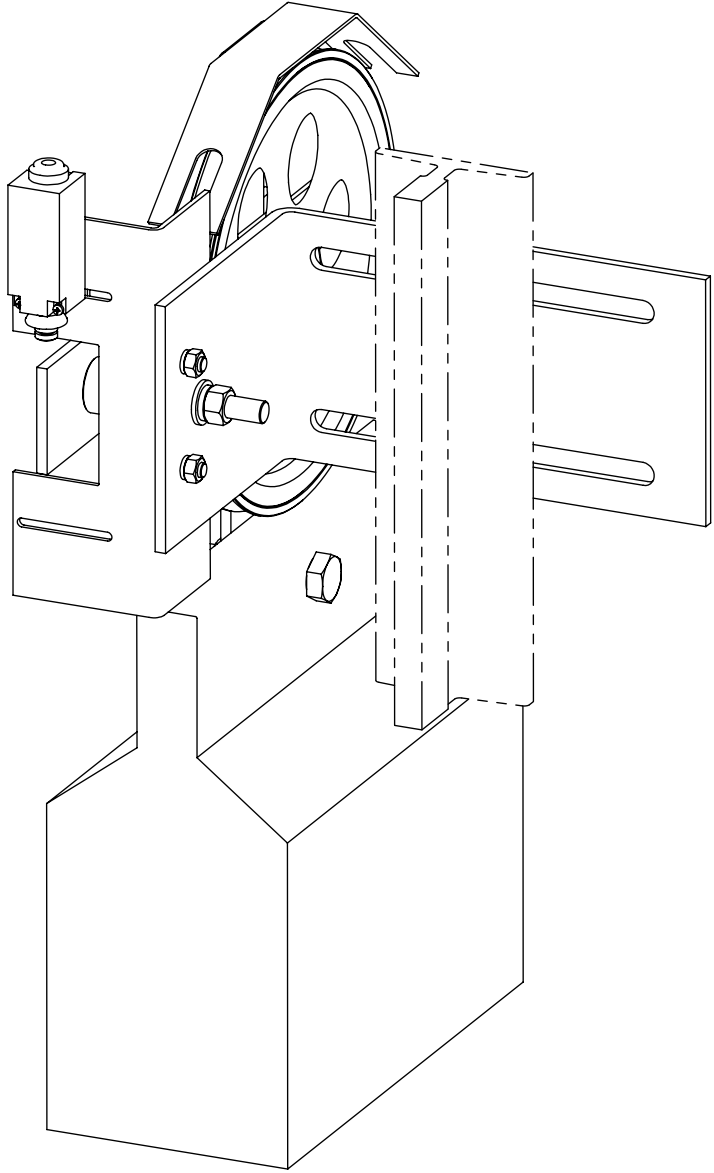
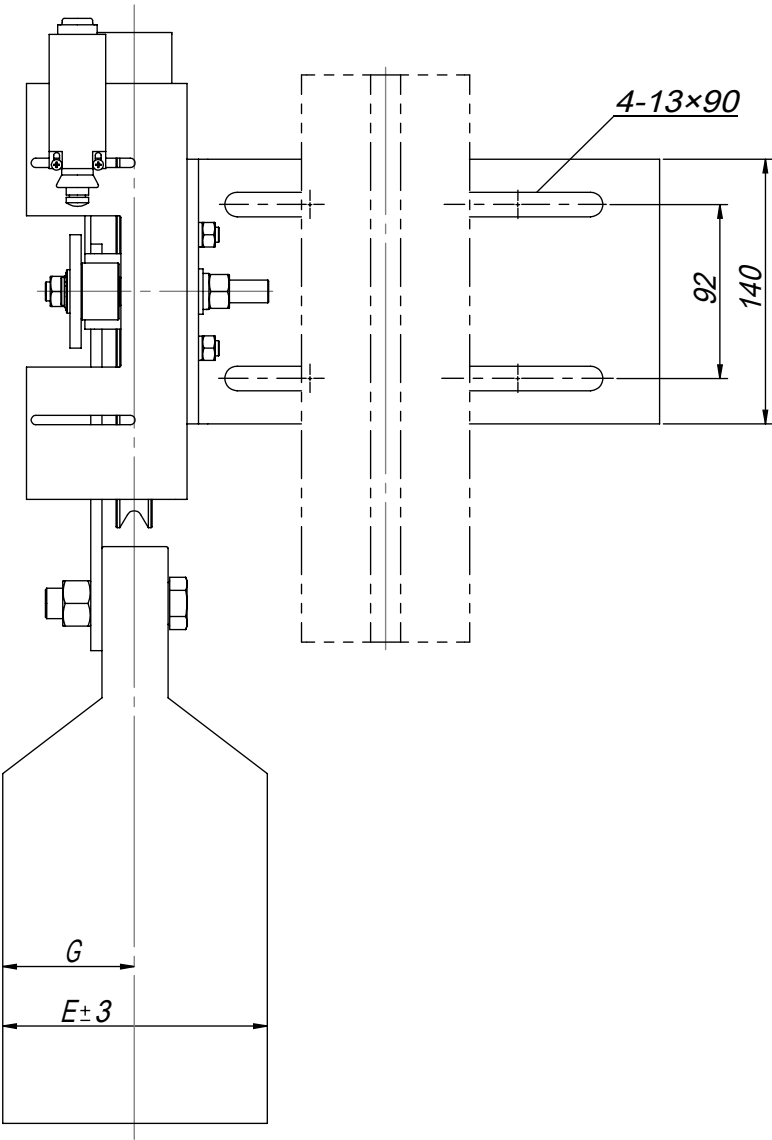
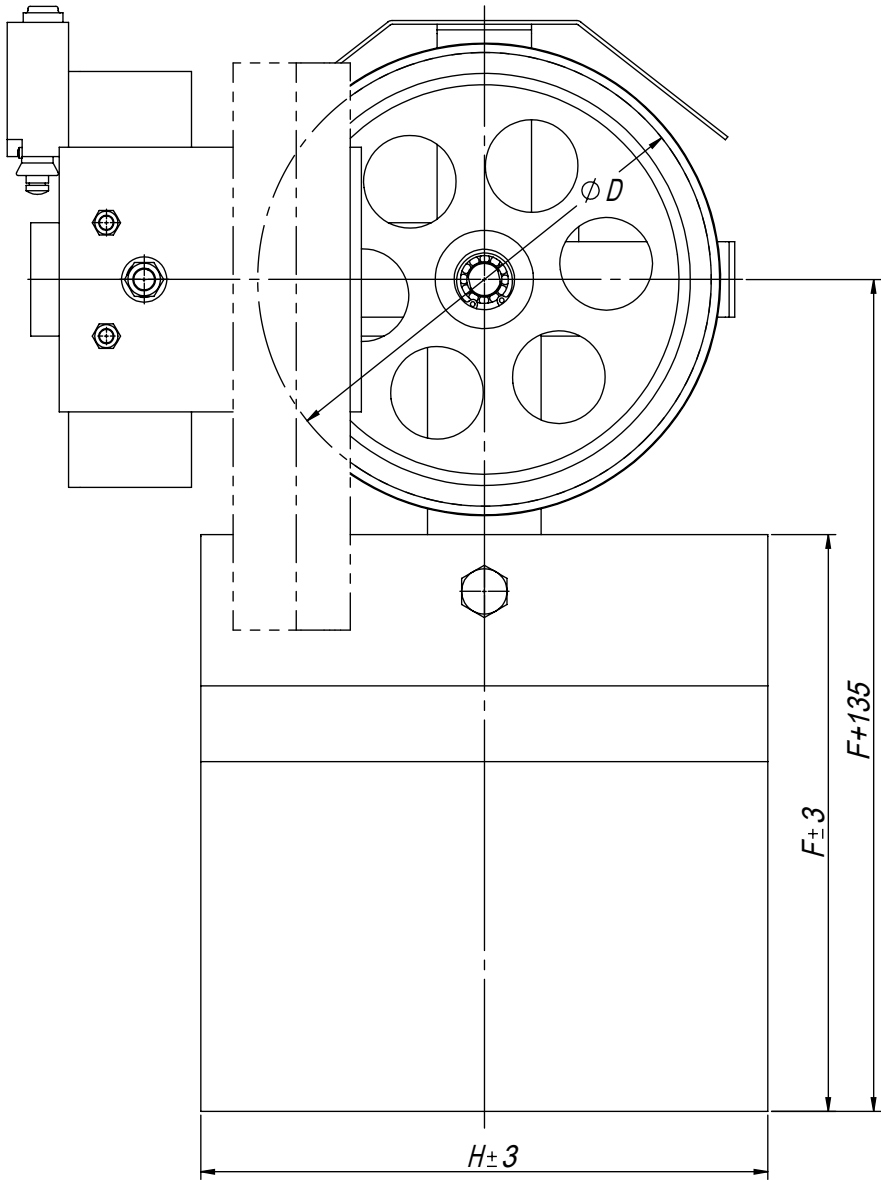


OX200(XA)

80003789 OX-200涨紧装置 (XA 200-90-133-13.5 配11小封包)200-6 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 中奥电梯 P1-3



西奥件号	绳轮节圆 直径(mm)	钢丝绳公称 直径(mm)	A	B	C	E	F	G	H	配重质量 (kg)	配重材质	提升高度	匹配导轨
X0A2619ACD001	Φ 200	Φ 6	133	13.5	180	100	265	50	270	18	重晶石	≤50m	T75/T89
X0A2619ACD002	Φ 240	Φ 8	133	13.5	180	100	265	50	270	18		50m~100m	
X0A2619ACD003	Φ 200	Φ 6	133	13.5	180	140	305	70	300	30			
X0A2619ACD004	Φ 240	Φ 8	133	13.5	180	140	305	70	300	30	铸铁	≤50m	
X0A2619ACD005	Φ 200	Φ 6	133	13.5	180	55	250	25	260	18			
X0A2619ACD006	Φ 240	Φ 8	133	13.5	180	55	250	25	260	18			
X0A2619ACD007	Φ 200	Φ 6	133	13.5	180	70	275	35	250	30			
X0A2619ACD008	Φ 240	Φ 8	133	13.5	180	70	275	35	250	30			

技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；
2.图中参数A(0~15)可调整；
3.参数B与导轨规格有关联，使用时注意；
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200(XA)

阶段标记

重量

比例

45.49

1:4

共 1 张 第 1 张

批准

设计

校对

审核

工艺

标记 处数 分区 文件更改号 签名 年、月、日

标准化

批准

借(通)用件登记

旧底图总号

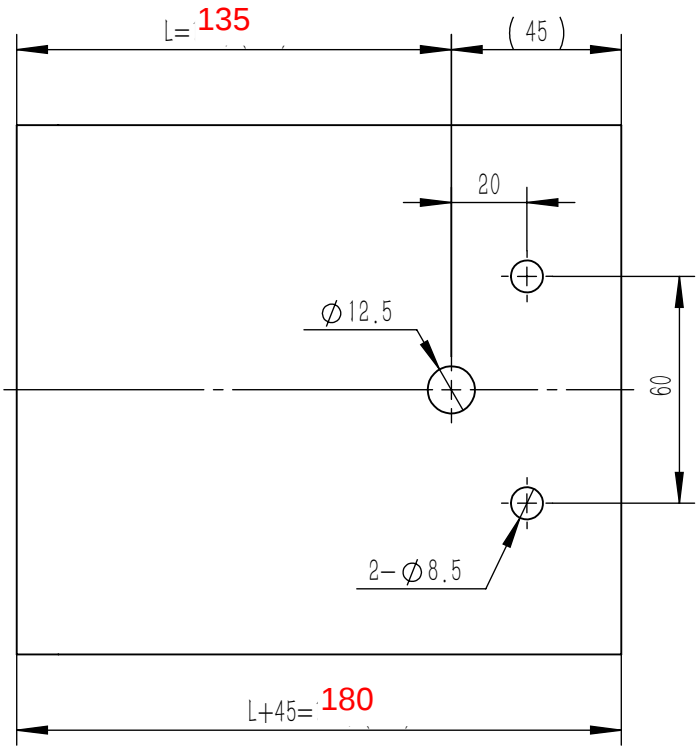
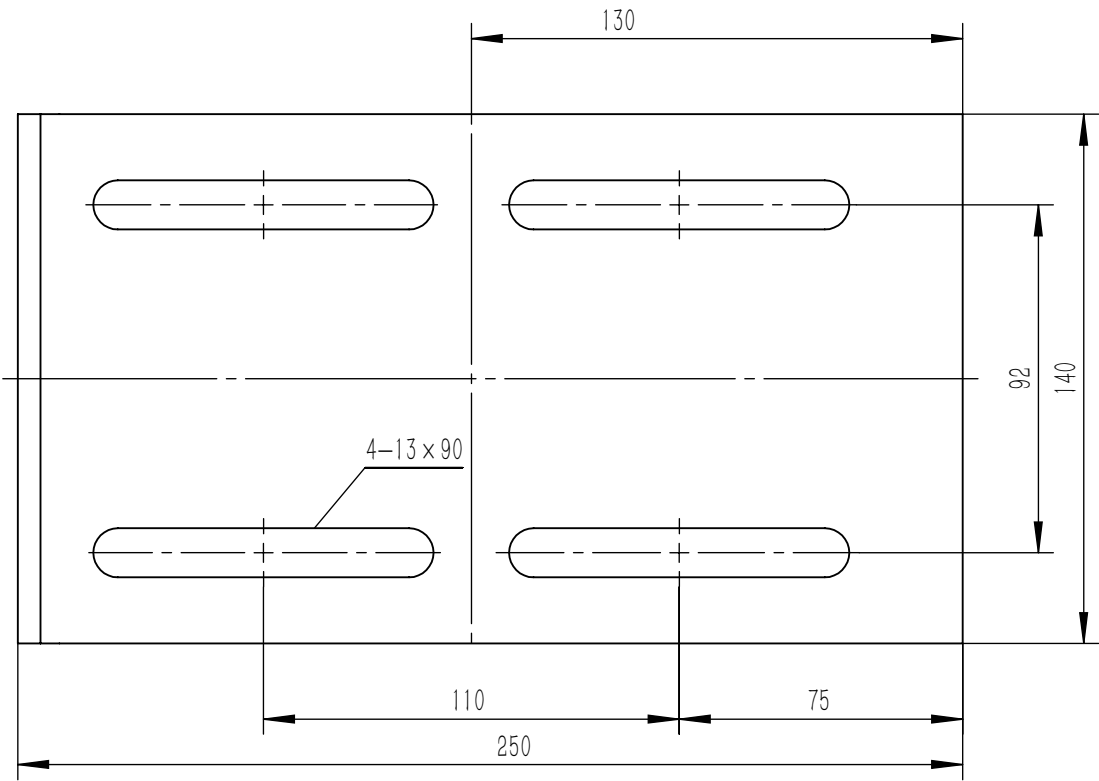
底图总号

签字

日期

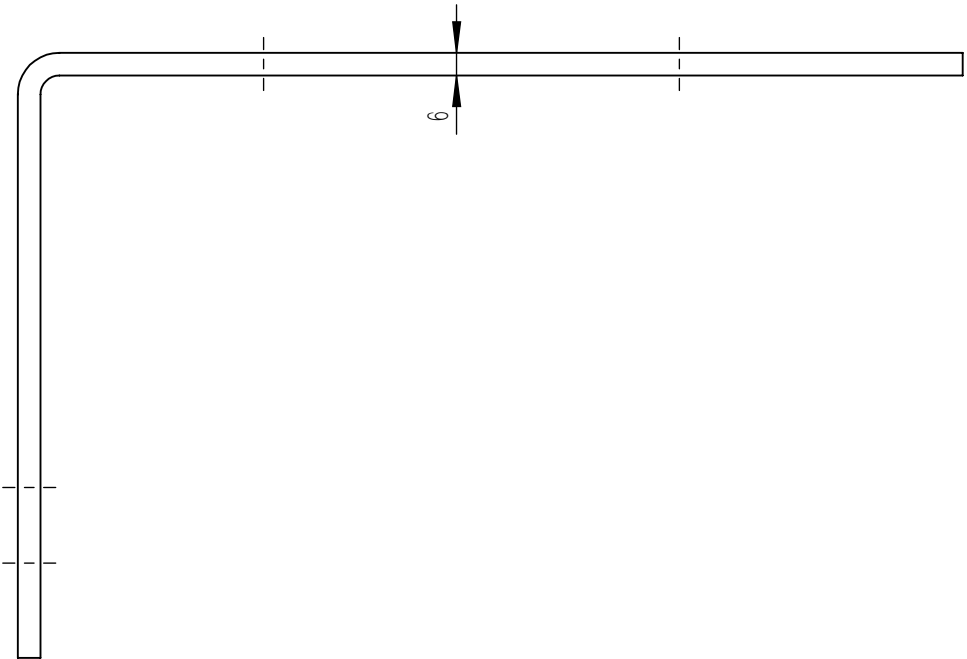
OX200.1-1(XA01)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

80003789 OX-200涨紧装置 (XA 200-90-133-13.5 配11小封包)200-6 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 中奥电梯 P2



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径；
4.图中L参数根据绳轮节圆直径确定， $\varnothing 240$ 时按115， $\varnothing 200$ 时按135

✓

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

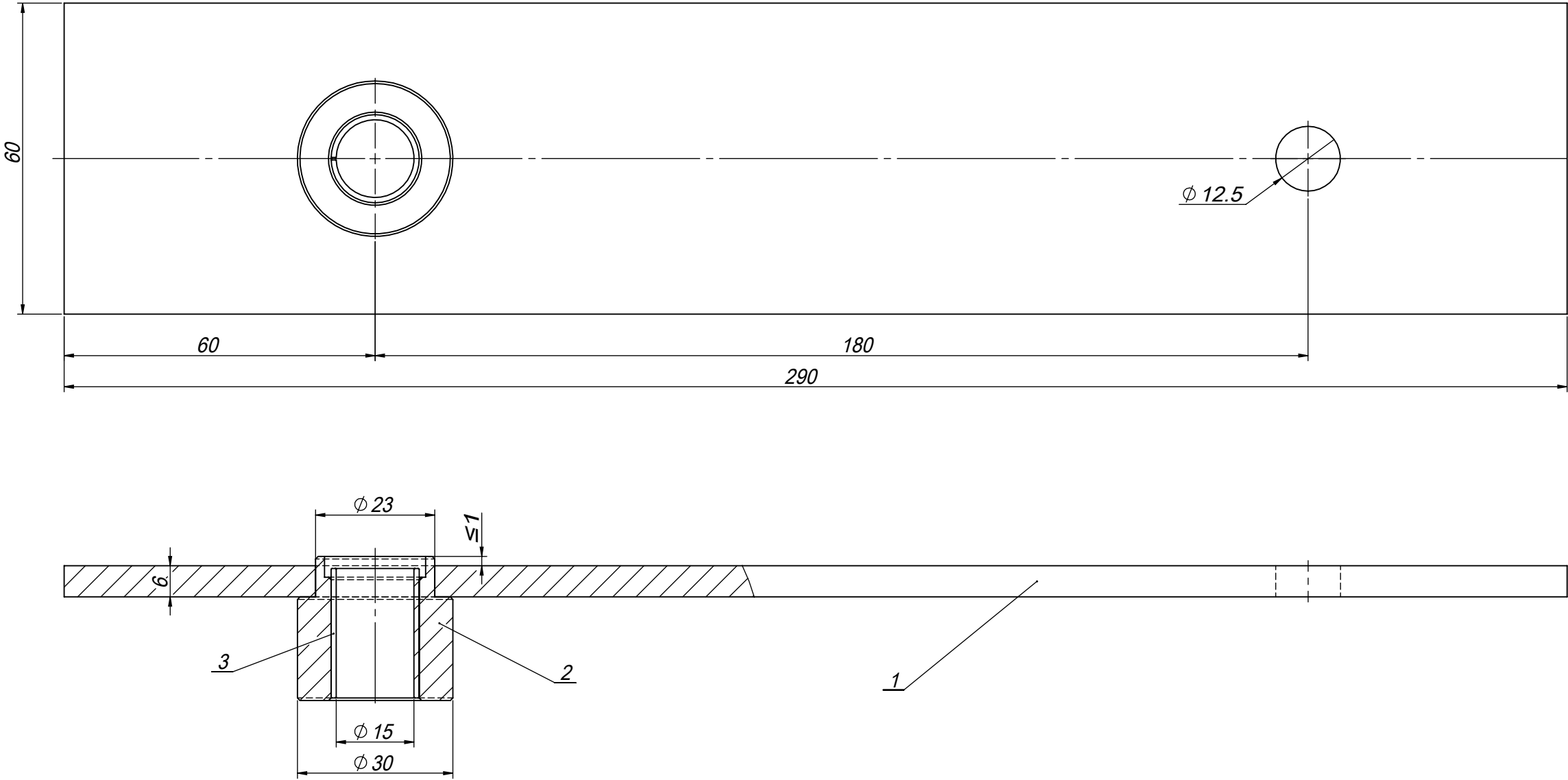
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					2.40			1:2
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1—1(XA01)			

OX200.2.1(XA02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80003789 OX-200涨紧装置 (XA 200-90-133-13.5 配11小封包)200-6 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 中奥电梯 P3



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.79	0.79	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核						0.88	1:1
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1(XA02)

技术说明

1.件1与件2采用研铆连接，铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象；

2.铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及松动现象；

3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期