

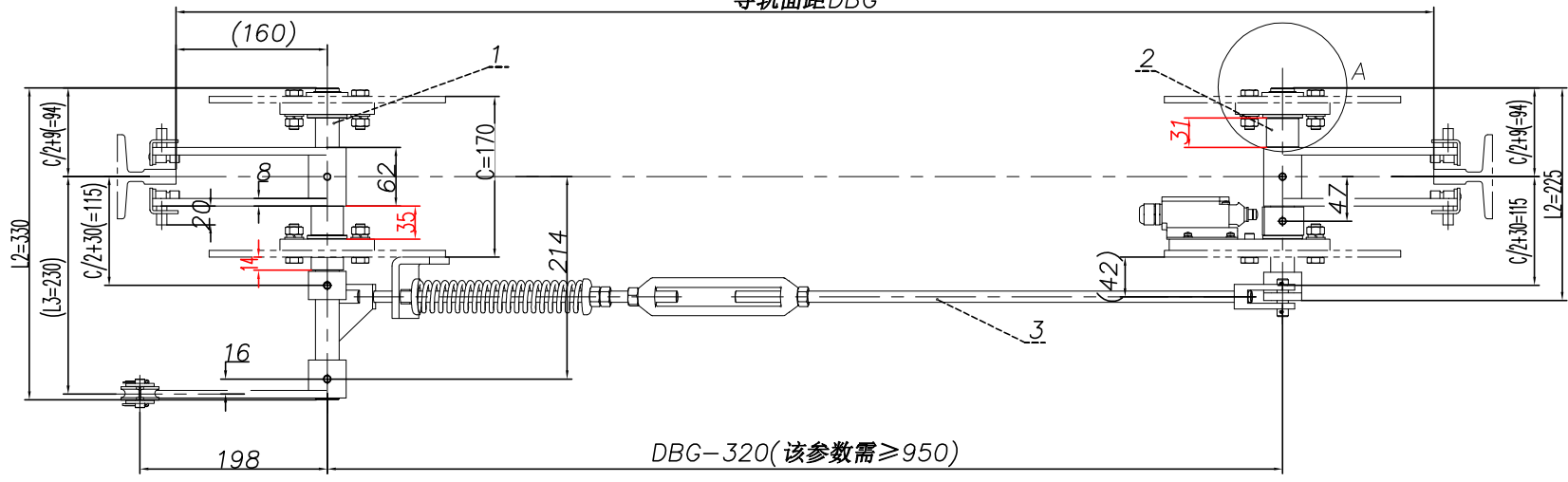
OX-188T(BZ)

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	线性/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80003777 OX-188T安全联动机构
DBG=1100 C=170 L3=230 中英文 福德斯 P1-6



导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记	处数	分区	文件更改	姓名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

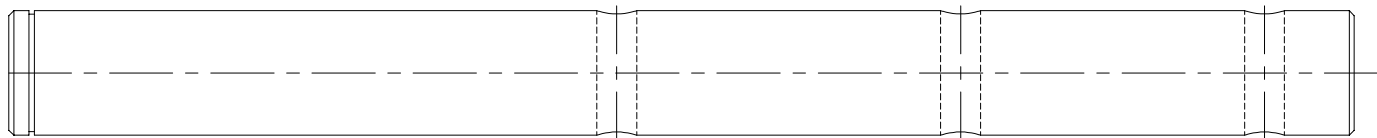
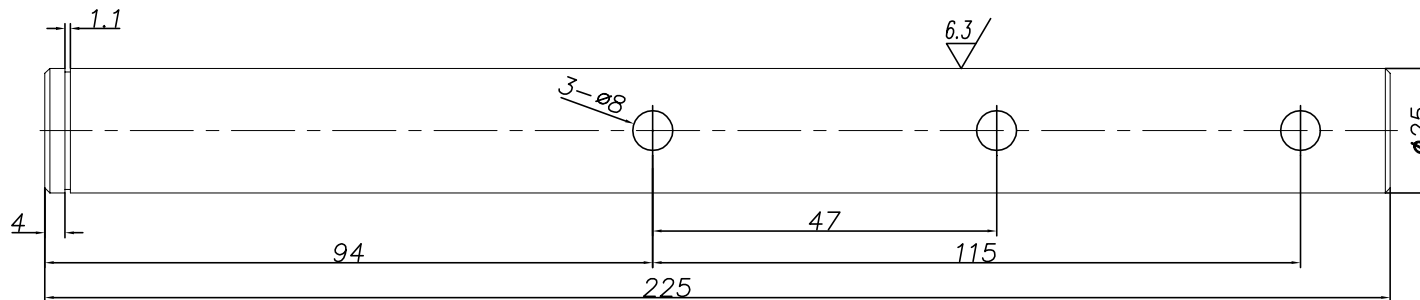
OX-188T

OX188T.1-4

[illegible]

GB/T 1804-

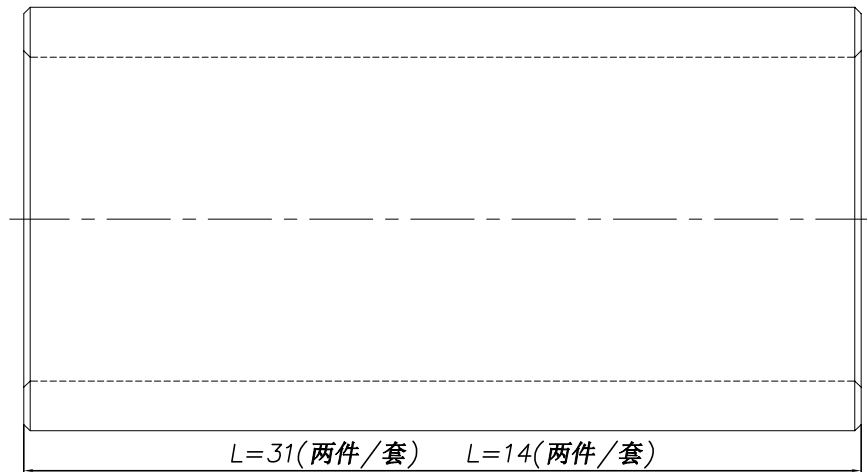
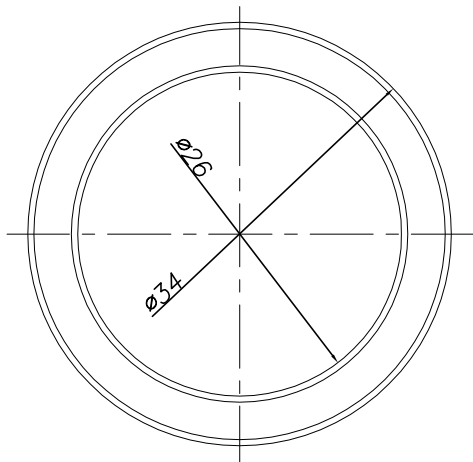
6.3



							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件更改	登	名		年月日	短轴杆		
设计				标准化							
校对								阶段标记	重量	比例	
审核									1.25	1:1	
工艺				批准				版本:			
								0X188T.2-1			

GB/T 1804-

6.3



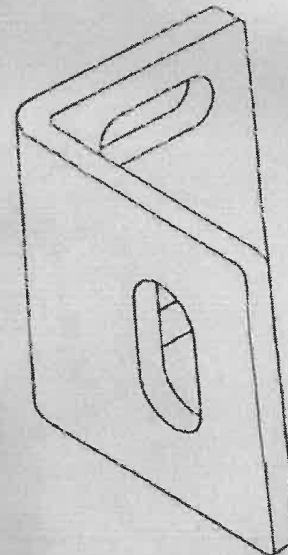
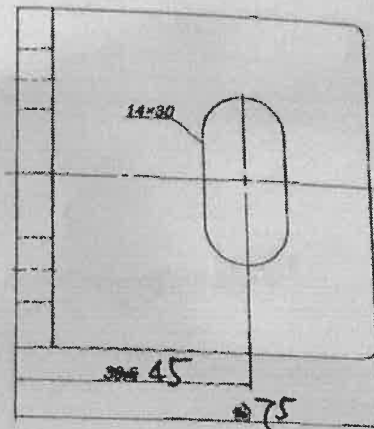
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			

80003777 OX-188T安全联动机构

DBG=1100 C=170 L3=230 中英文 福德斯 P5



技术说明

- 技术说明
1. 边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;
2. 表面喷砂处理;
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

电梯 请向元国复

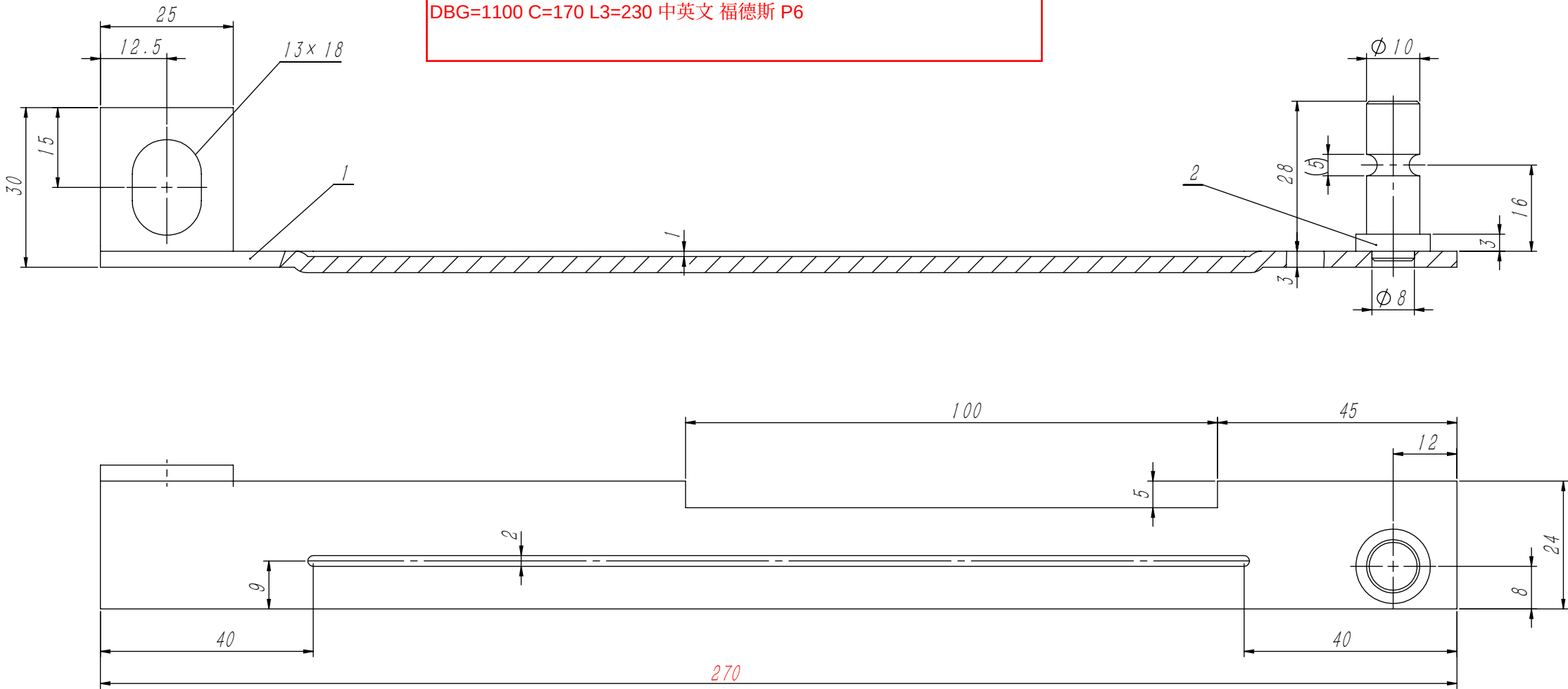
0-1	1-50	50-100	100-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

第()号
日期
姓名
性别
年龄
职业
住址
电话
备注

		Q235A/6.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分区 变更次数 签名 年月日				弹簧支架	
设计	标准化	新编标记	重量	比例	
校对			0.08	3:2	
审核				OX2887.3-4	
工艺	批准	共 1 张		第 1 张	

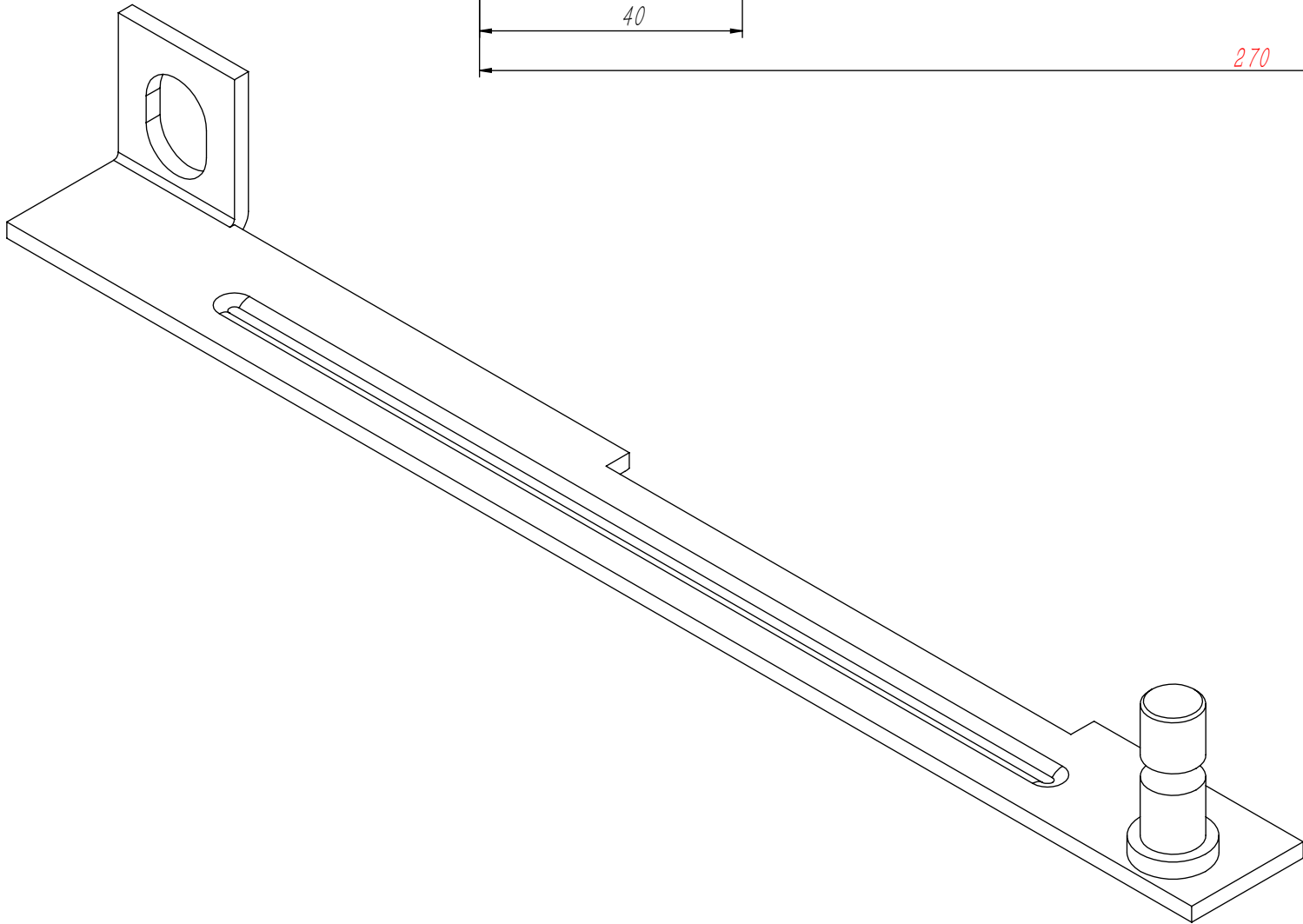
OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80003777 OX-188T安全联动机构
DBG=1100 C=170 L3=230 中英文 福德斯 P6



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。



2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							
工艺			批准			版本:	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5