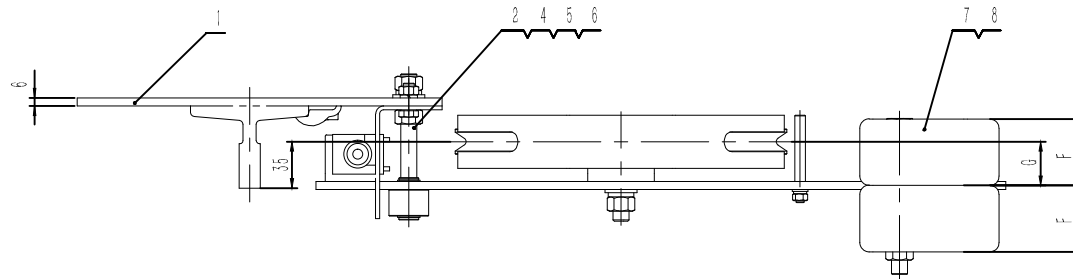


80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P1-4
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

The technical drawing shows a mechanical assembly with the following dimensions:

- Vertical Dimensions (Left Side View):**
 - Total height: 140
 - Distance from top to centerline: 90
 - Distance from centerline to bottom flange: 13
- Horizontal Dimensions (Bottom View):**
 - Distance from left edge to first vertical section line: (130)
 - Distance between first and second vertical section lines: 280
 - Distance between second and third vertical section lines: 160
 - Distance between third and fourth vertical section lines: ≤ 350
 - Distance from right edge to last vertical section line: 110
- Other Features:**
 - A circular feature with a diameter of $\varnothing 240$ is shown.
 - A curved surface on the far right has a radius dimension of R250.



技术说明

1. 本件按 $\phi 200$ 螺栓绘制, 具体使用时根据指令配装(注意螺栓半径、绳槽规格等);
2. 本图按 16kg 铸钢起重形式绘制, 使用可根据实际情况选用其它形式要求;
3. 参数 A、B 值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 260 ± 20 形式实际配, 如有变化需注明调整, 注 A < 250 使用时注意考虑导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

						总装图				
标记	页数	分区	文件更改号	姓名	年、月、日					
设计			标准号			阶段标记		重量		比例
校对										
审核									23.37	1:4
工艺			批准			共 张 第 张				

0X200(A=280)

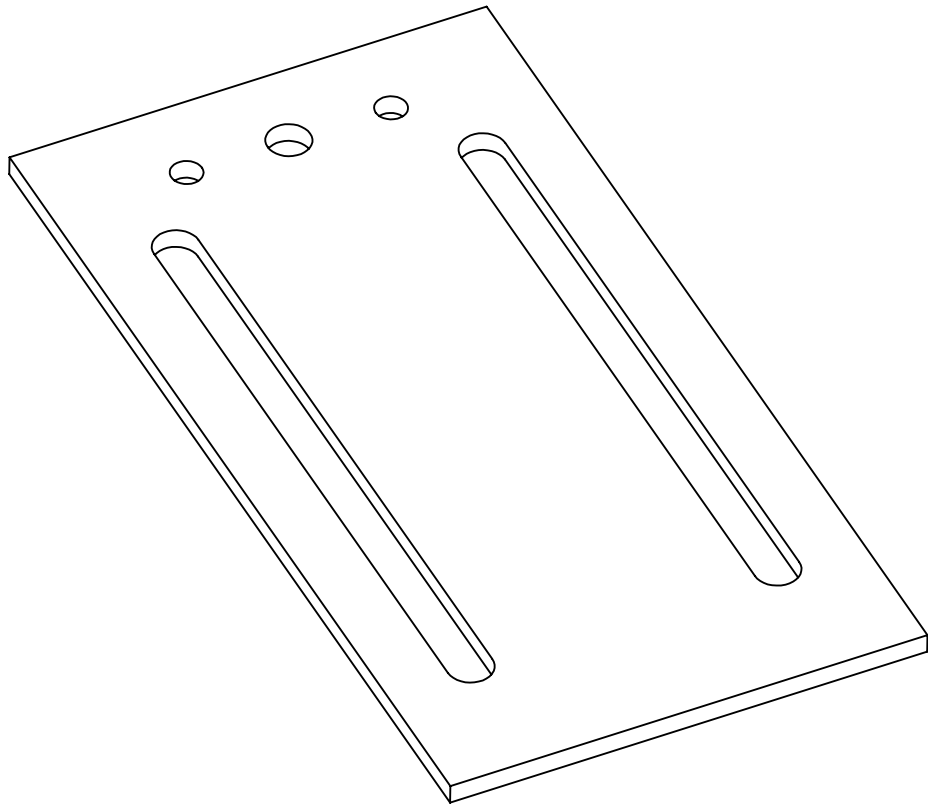
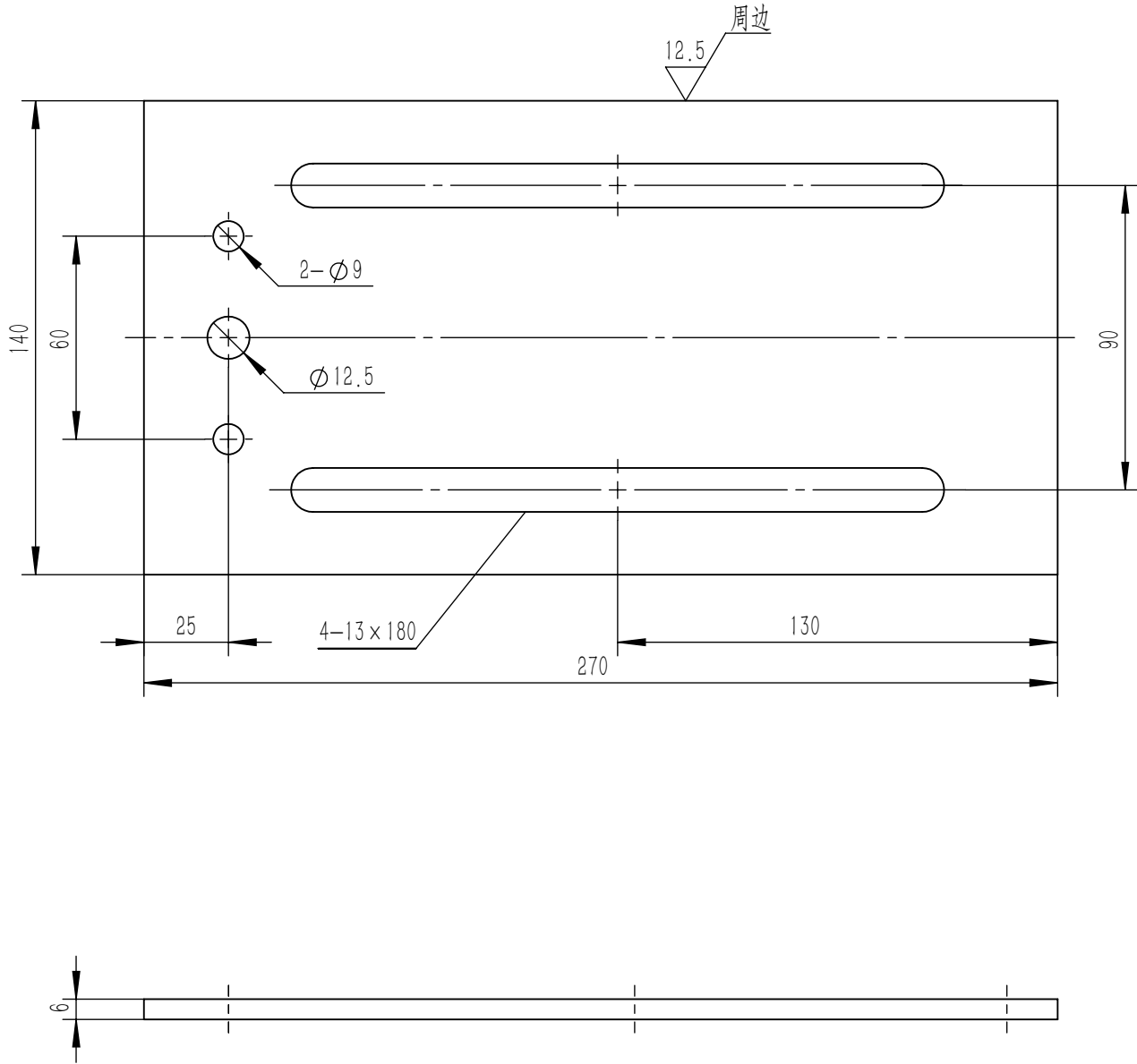
总装图

OX200.1-1

80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P2
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



技术说明

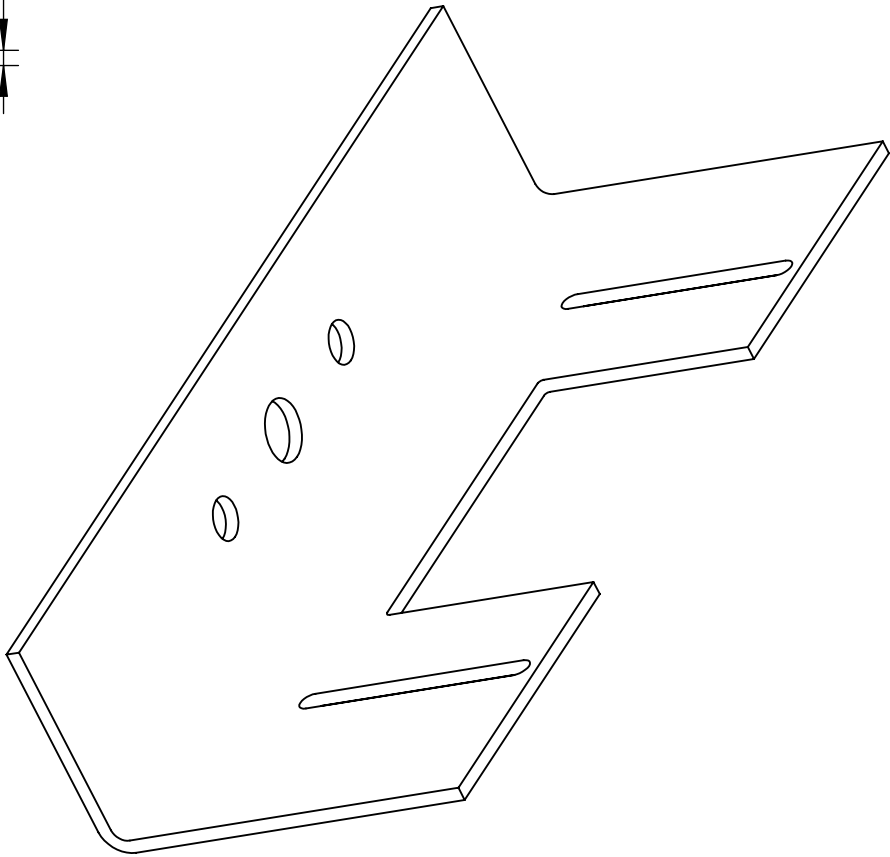
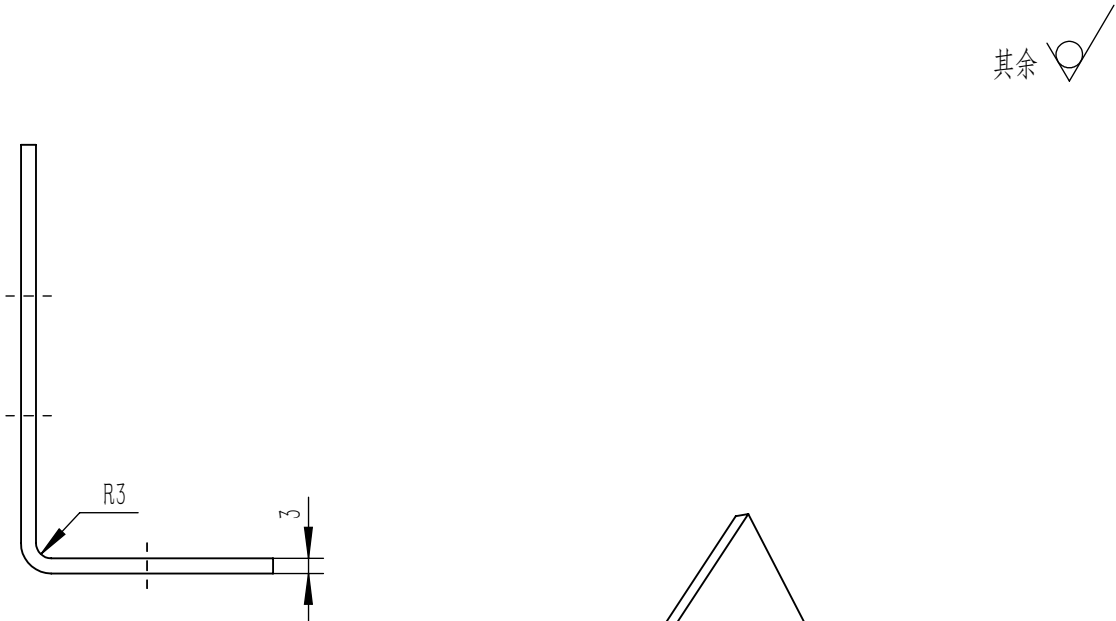
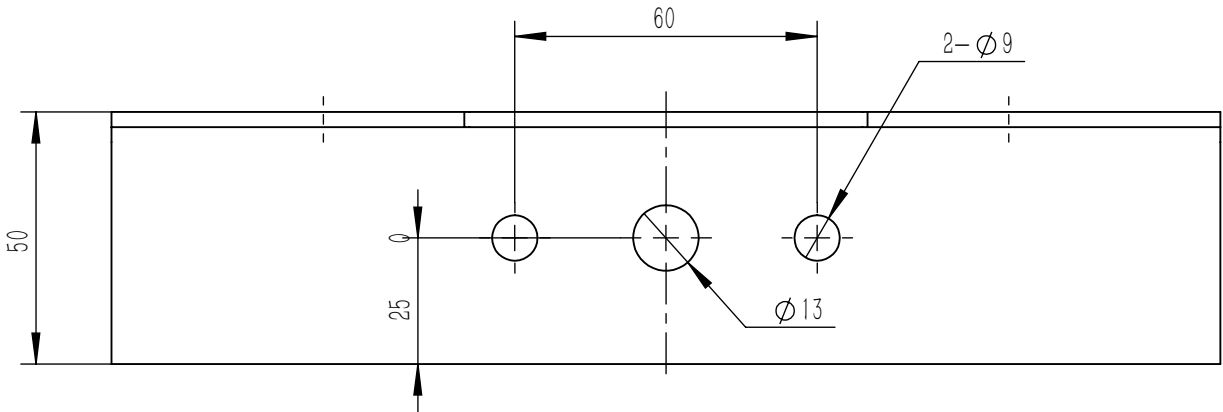
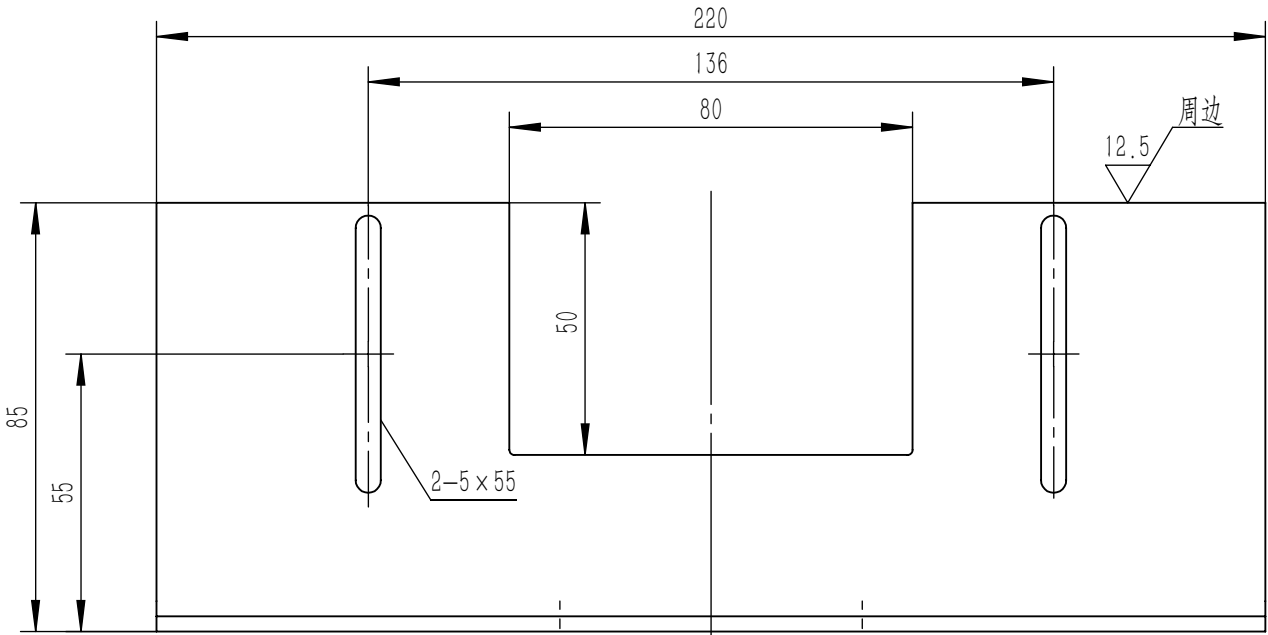
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P3
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



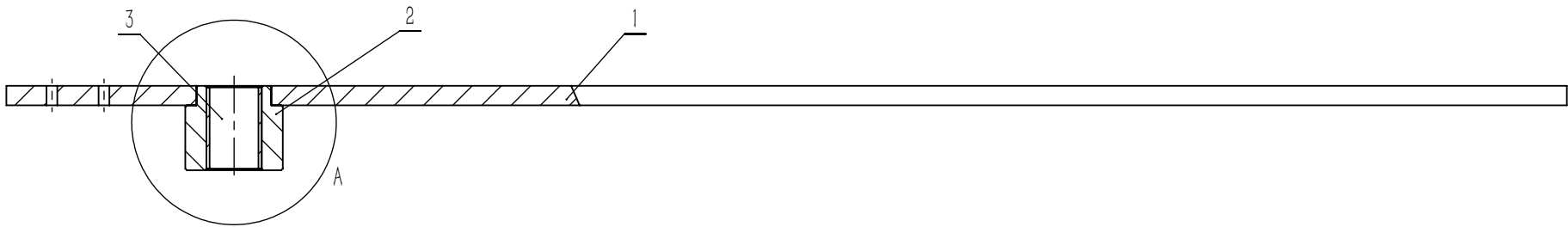
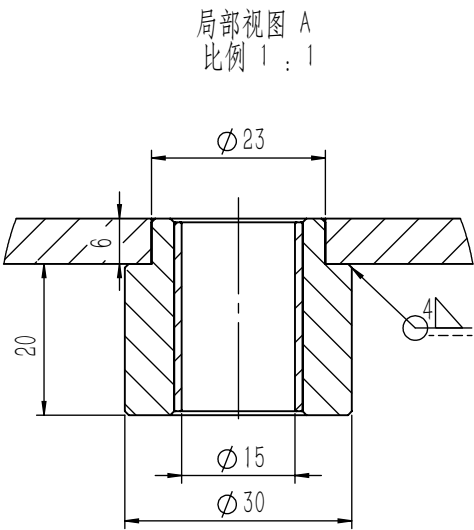
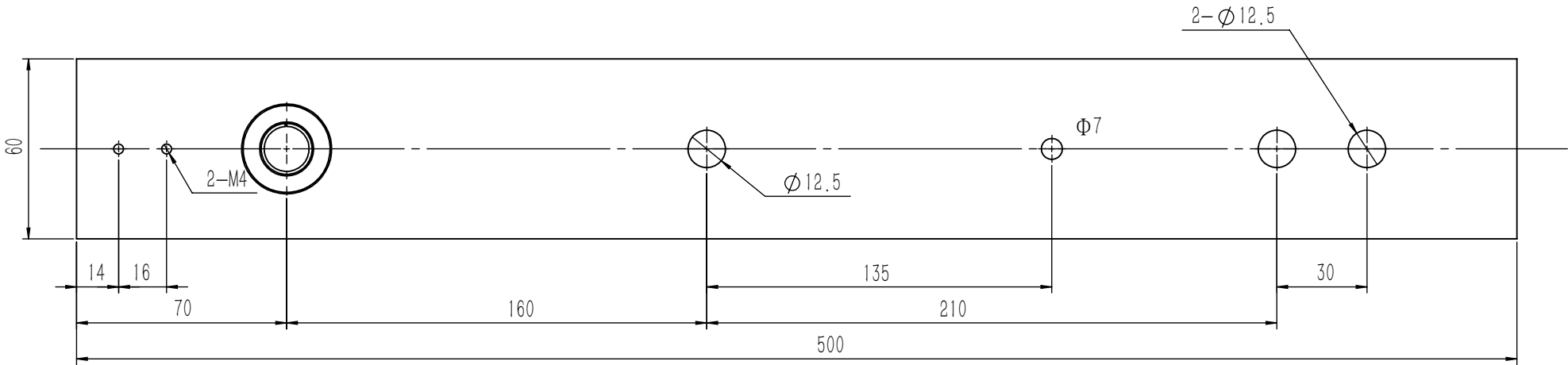
技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			

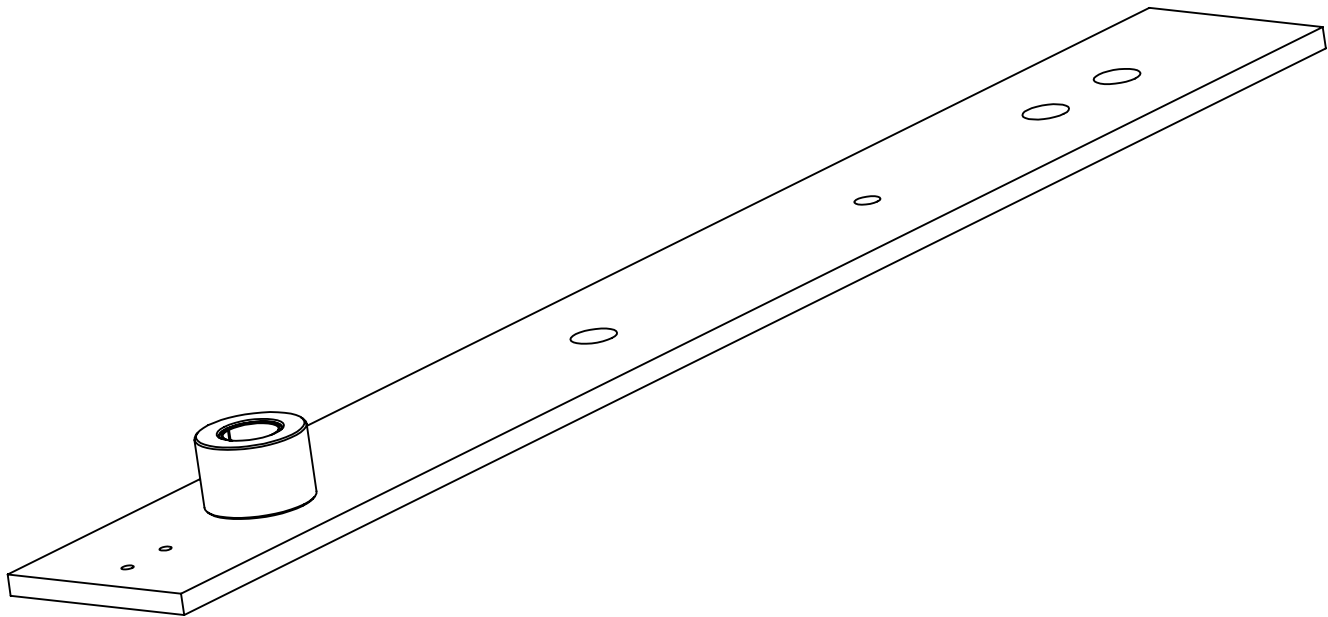
OX200.2.1

80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P4
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核						1.40	1:2
工 艺			批 准			共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期