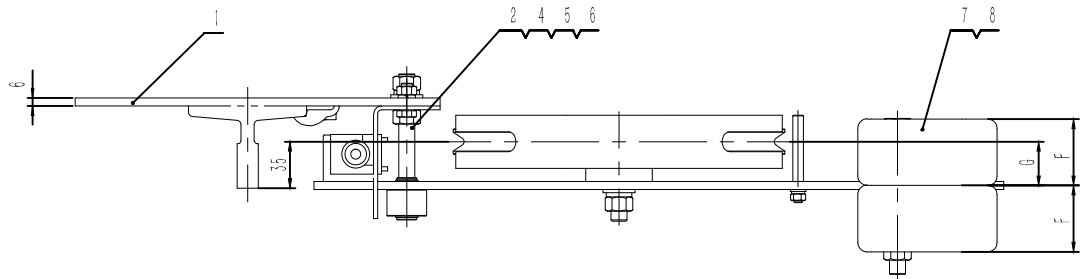
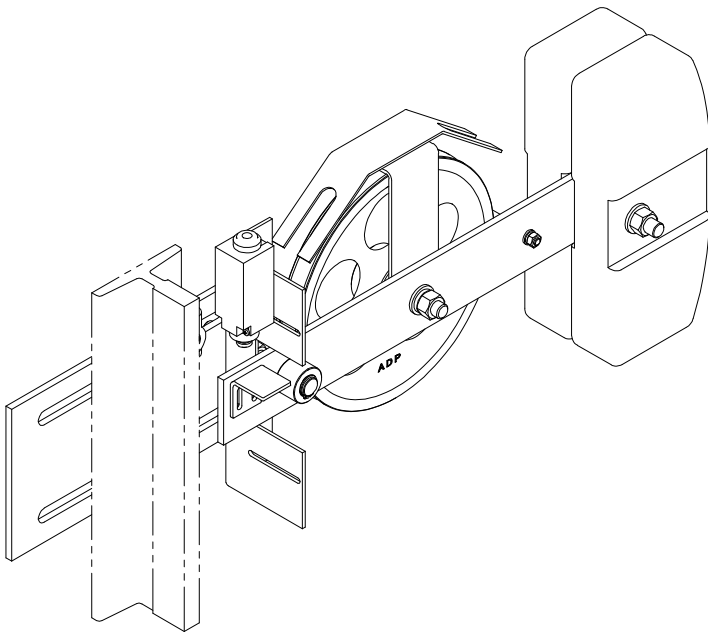
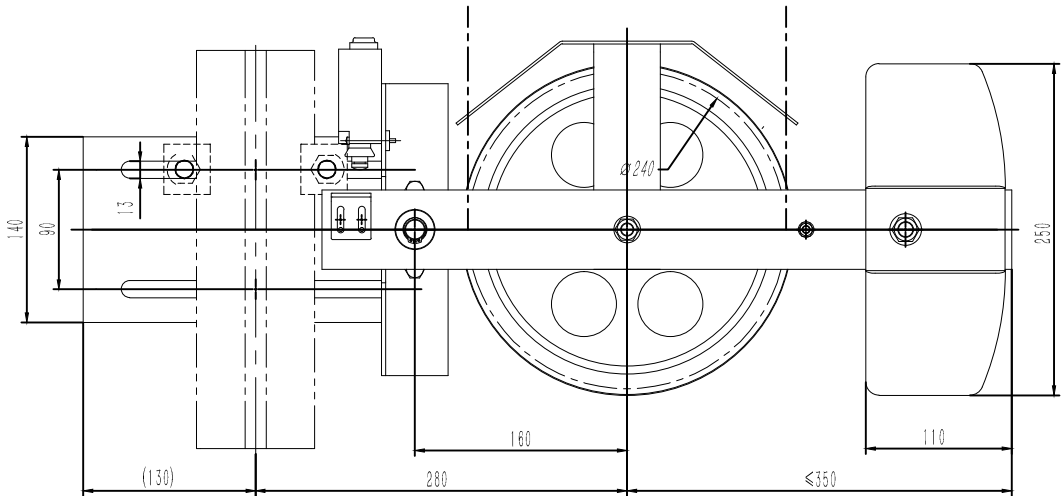


(082=4)002X0

80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P1-4
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 本图按 16kg 铸铁配重形式绘制, 使用可根据实际情况选用其它形式要求;
3. 参数 A、B 值根据图纸表参数使用, 如有变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 260 ± 20 形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注 A ≤ 250 使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

8	GB/T 5780-2000	螺栓 M12×110	1		0.11	0.11	
7	OX200-1(8HT)	配重	2	HT100	8.31	16.62	
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈 12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈 12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母 M12	3		0.02	0.06	
2	OX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	OX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

设计	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				23.37	1:4
审核								
工艺			批准					

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

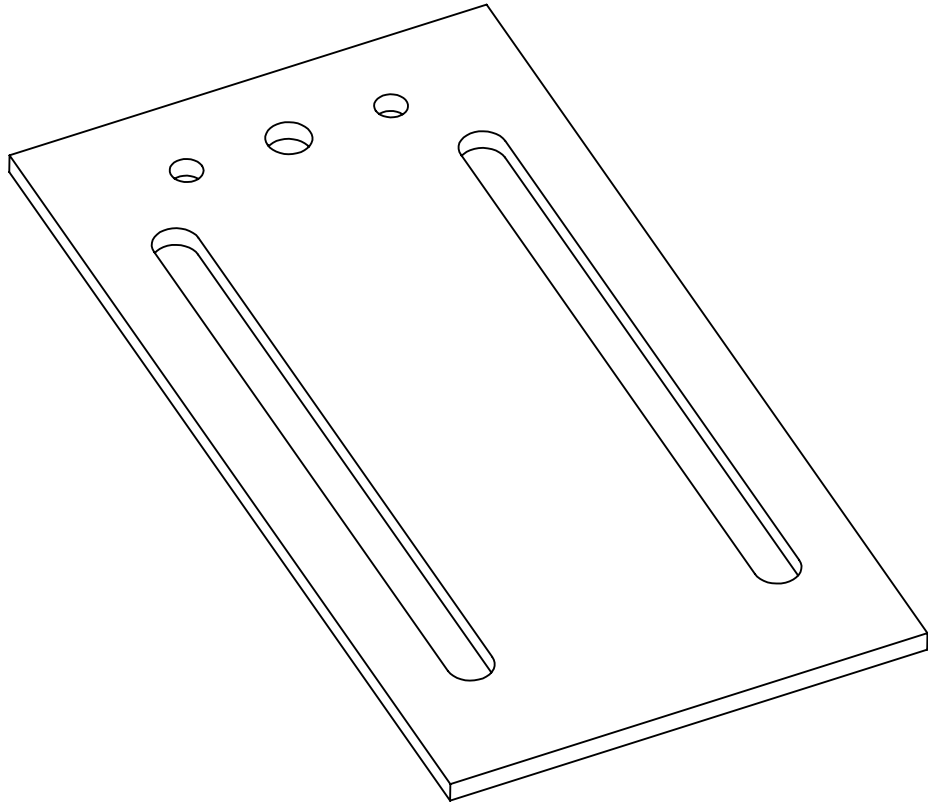
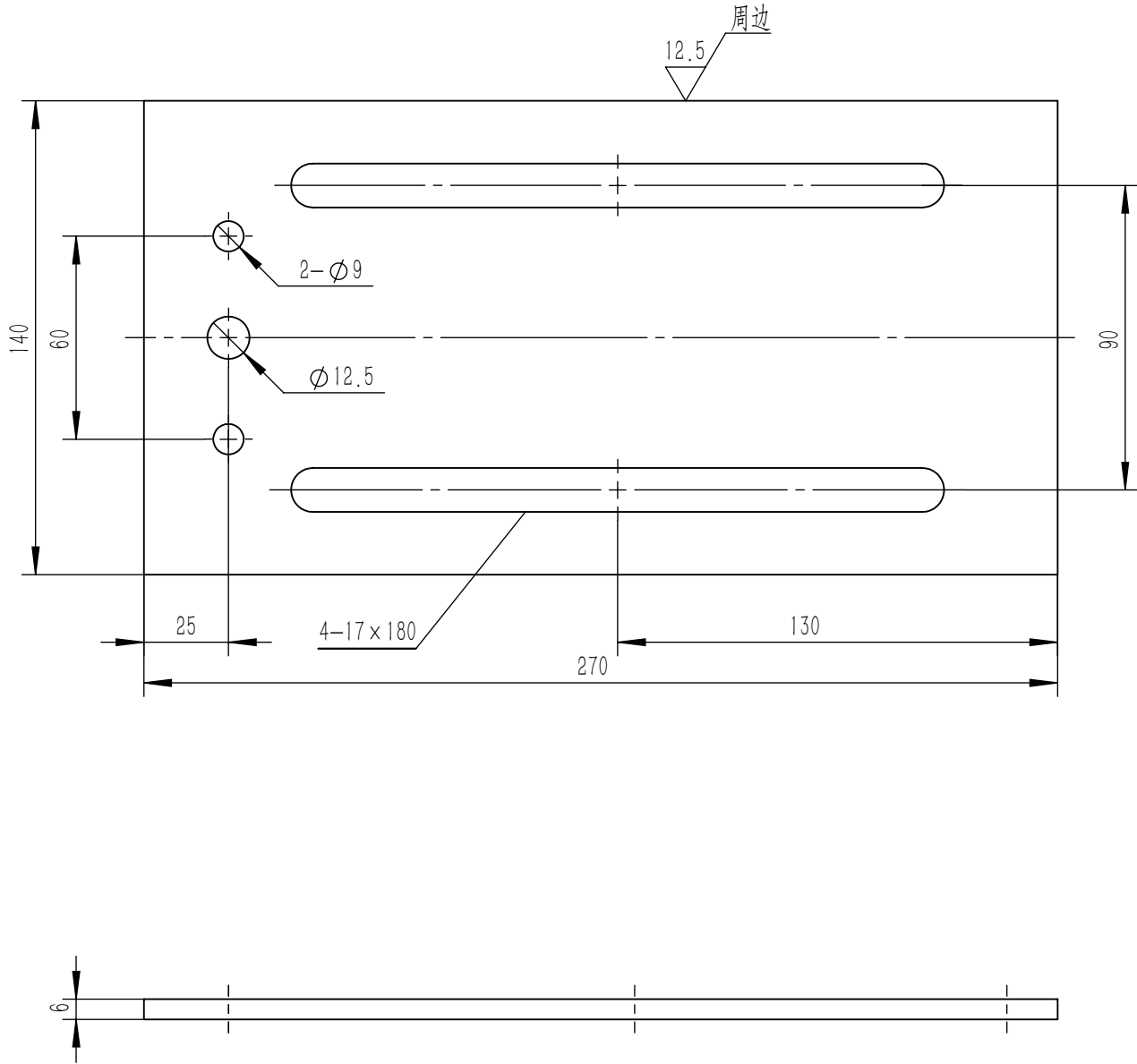
OX200(A=280)

OX200.1-1

80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P2
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



技术说明

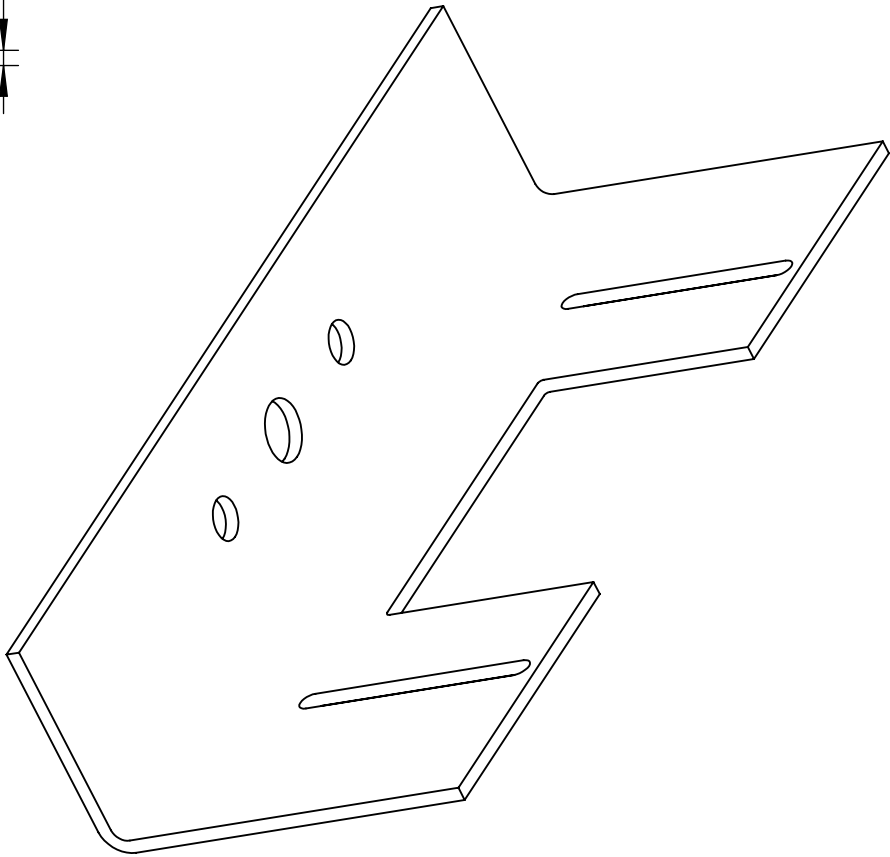
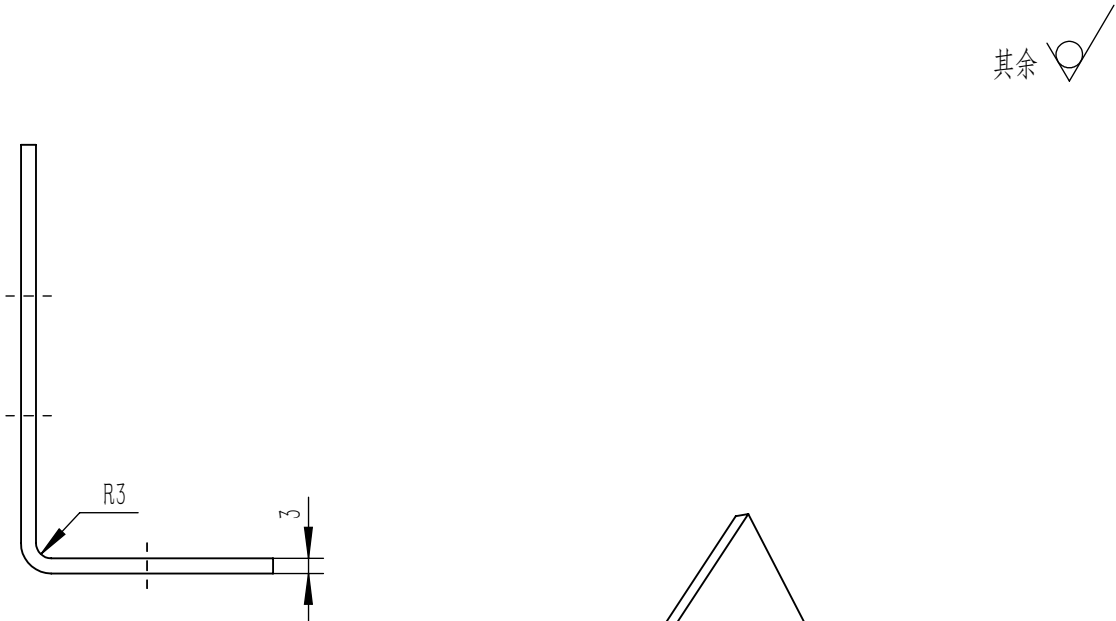
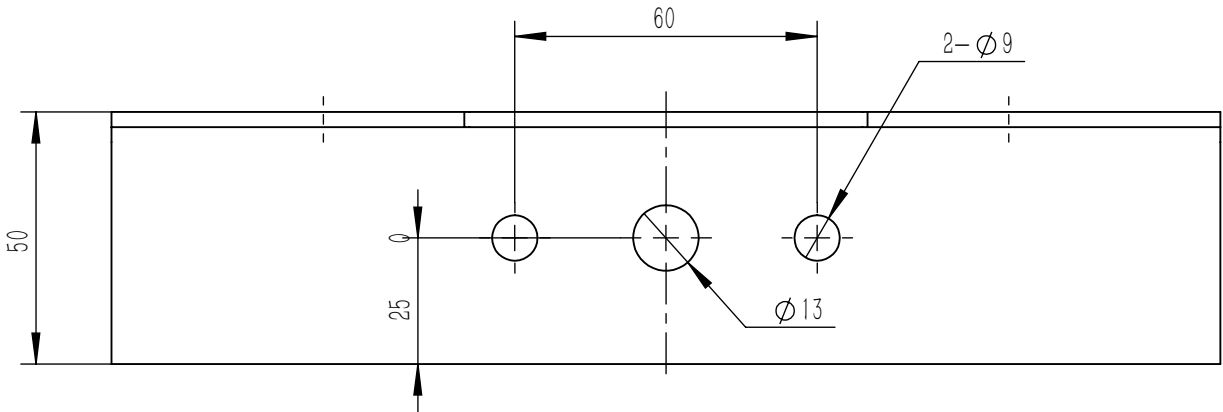
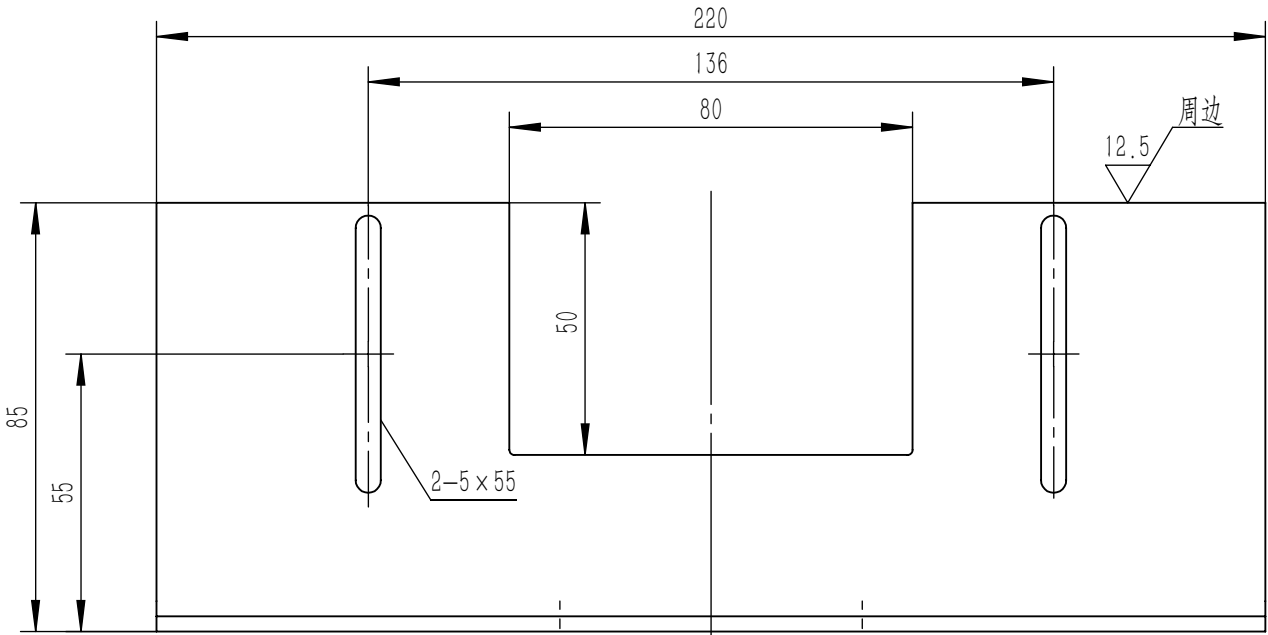
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
设计			标准化					1.526	1:2	
校对										
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P3
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上饶奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



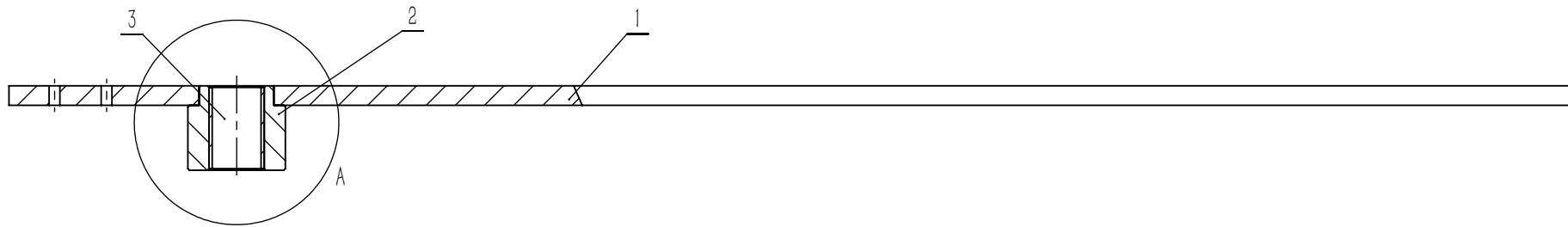
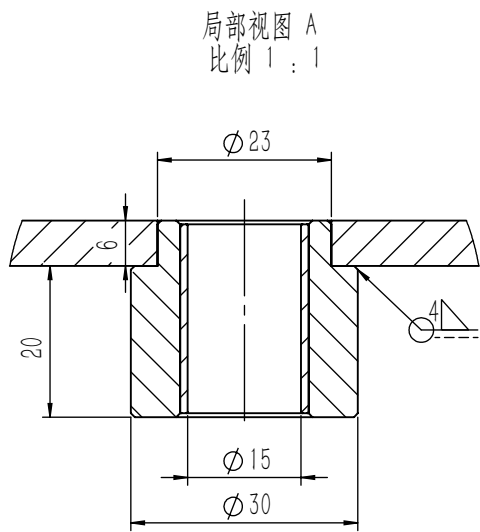
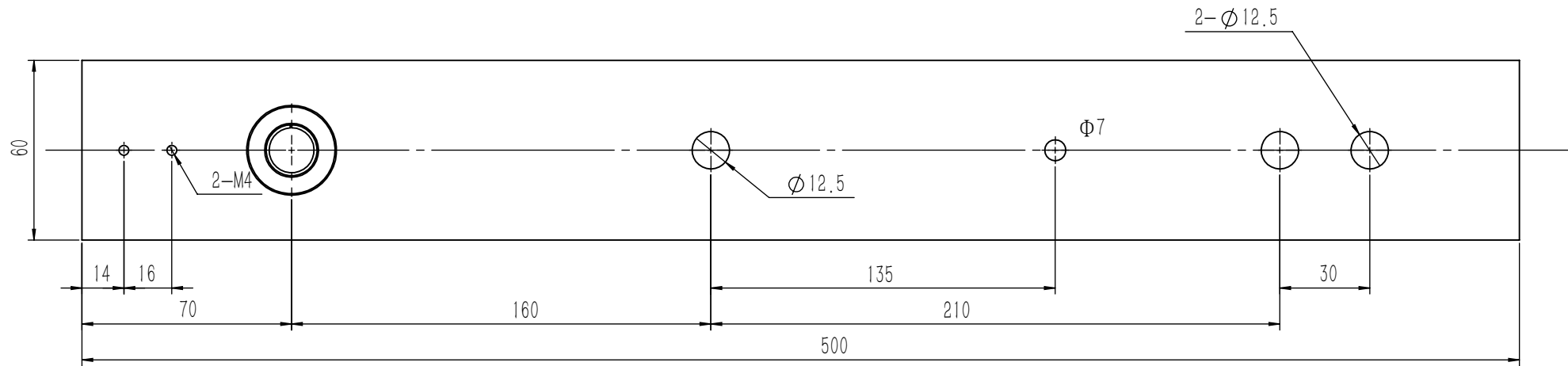
技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									开关支架				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1.1-1			

0X200.2.1

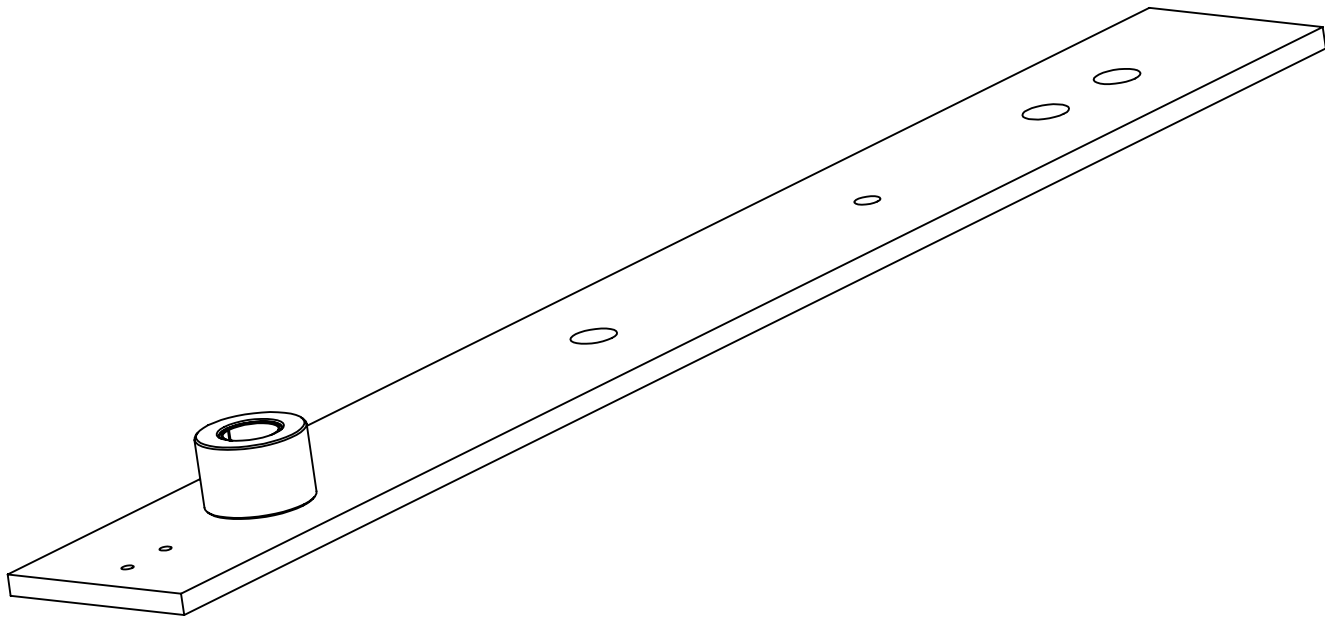
80003656 OX-200涨紧装置(11小封包) P4
A=280 B=20~80 240-6 重晶石16kg 本色RAL 6005 中英文 上铤奥锦

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接时注意装配到位, 无偏斜现象;
2. 焊接后注意焊接变形, 必要时需对轴套内孔进行扩孔处理, 再进行轴承装配, 且要求轴承无窜动及转动现象;
3. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



3	RUI/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				
				阶段标记		重量	比例
				共 张		第 张	
							宁波奥德普电梯部件有限公司
							摇杆焊件
							OX200.2.1