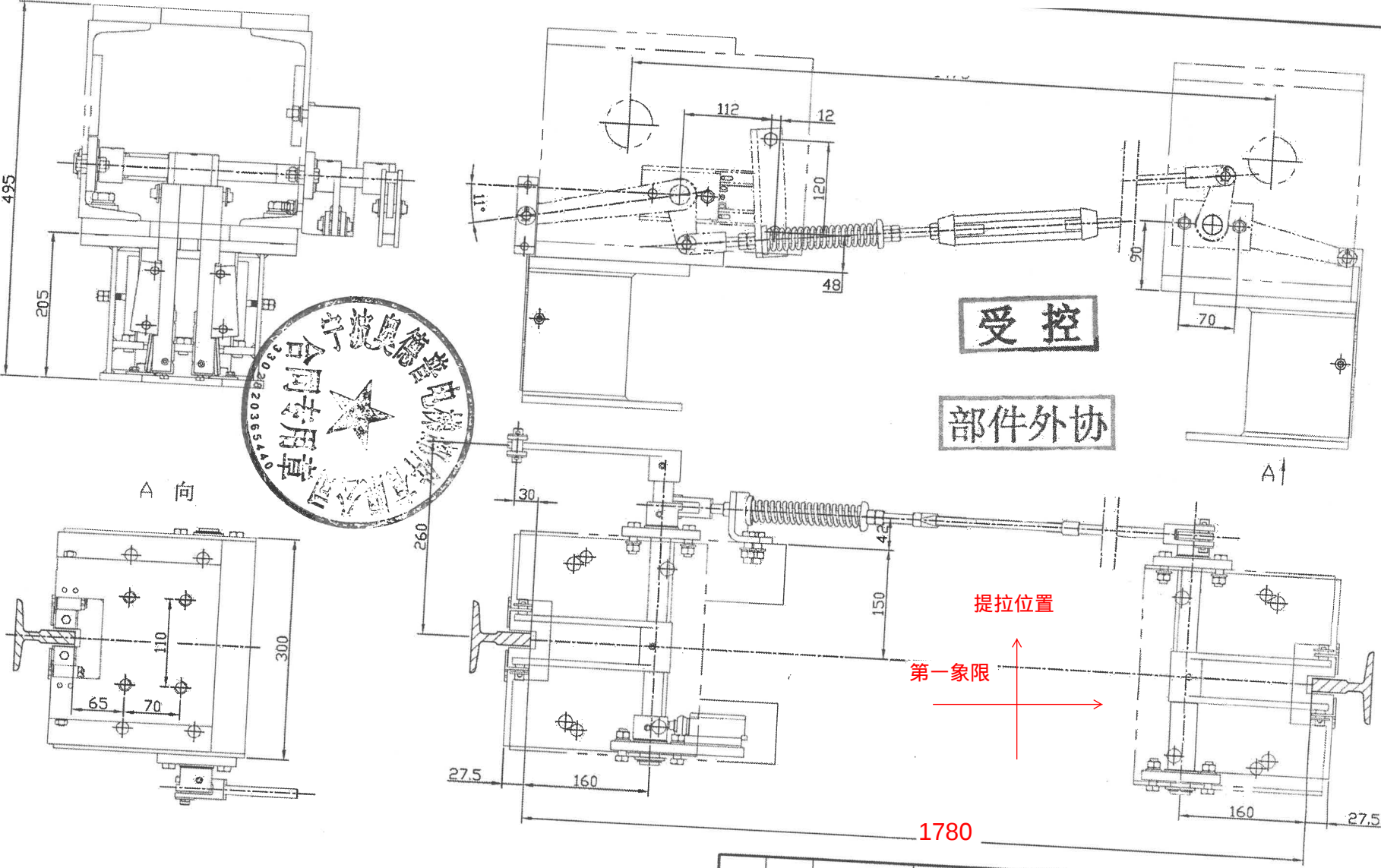




材料				
标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计	张红飞	标准化		
校对	张红飞			
审核	王明			
工艺		批准	2019.9.28	
阶段标记		重量	比例	
阶段标记		重量	比例	
共 张 第 张				

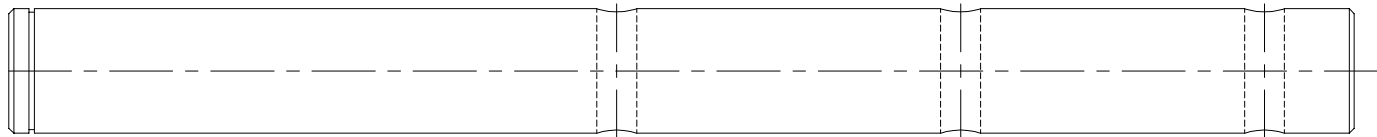
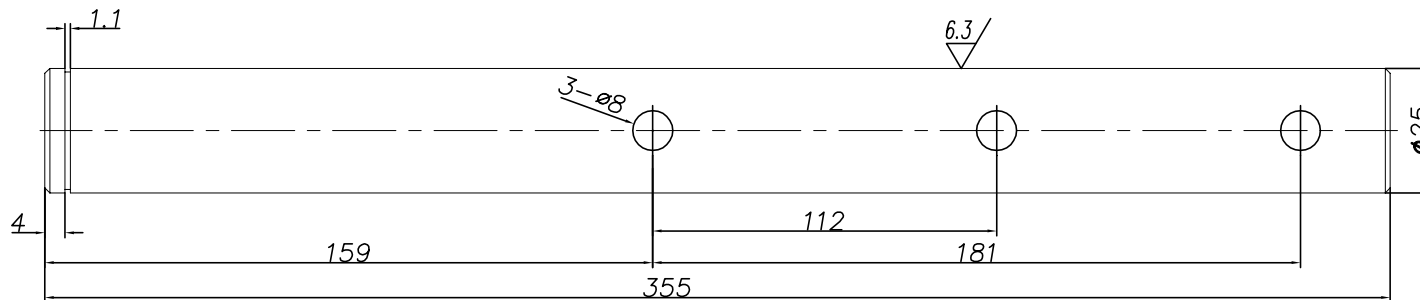
OX-188T

OX188T.1-4

OX188T.1-4

OX188T.2-1

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限			短轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	登	名		年月日	短轴杆				
设计				标准化								阶段标记	重量
校对													
审核											0X188T.2-1		
工艺				批准				版本:					

签字

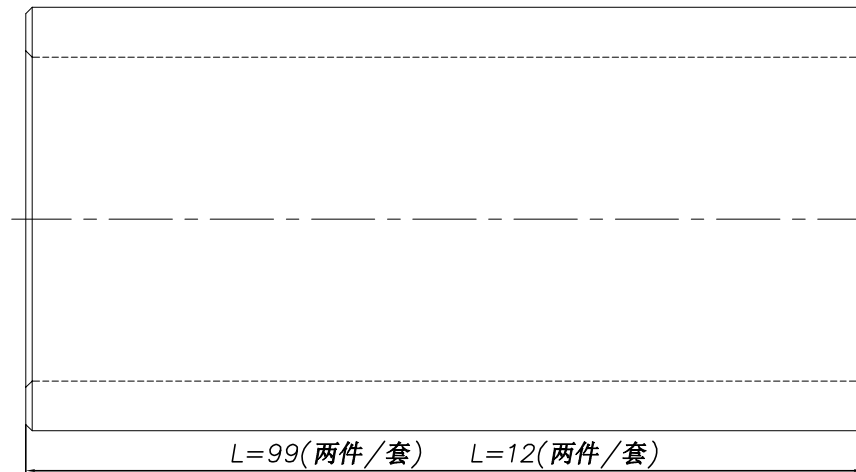
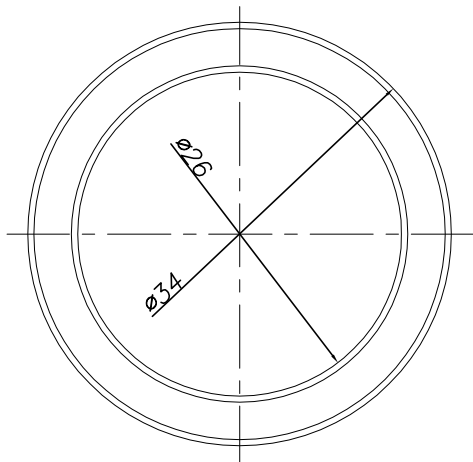
日期

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度H	<5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80002897 OX-188T安全联动机构 (第一象限) DBG=1780 C=300 L3=260 中英文 通用电梯 P4

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			衬套	OX-188T.1-5
标记	处数	分	区	文件更改	壁 名		年月日				
设计				标准化				阶段标记	重量		
校对										0.03	5:2
审核											
工艺				批准			版本:				