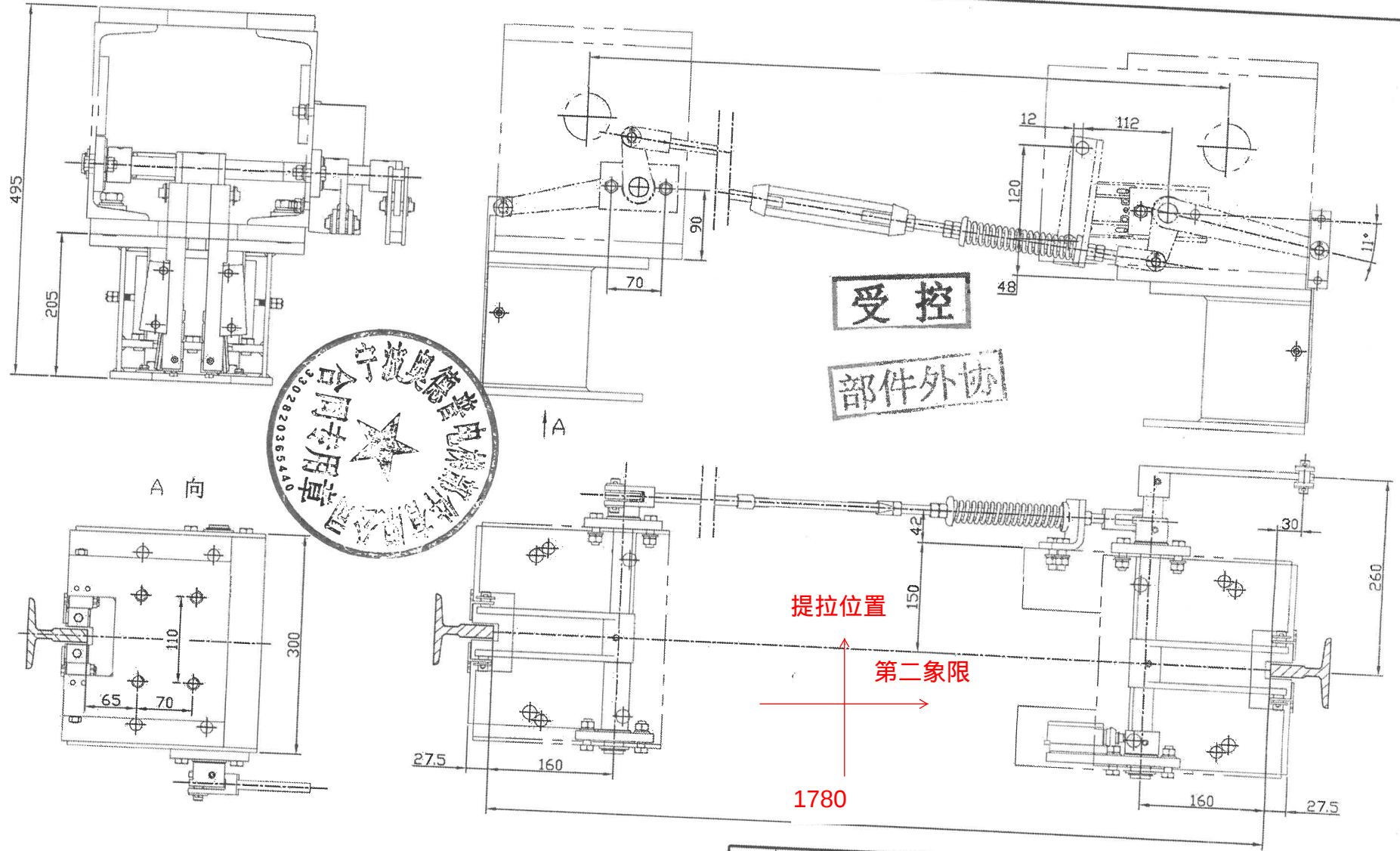




标记	处数	更改文件号	签名	日期	材料		
设计	张红	标准化			阶段标记	重量	比例
校对	陈伟				阶段标记	重量	比例
审核	王				共 张 第 张		
工艺		批准		2017.12			

OX-188T

OX188T.1-4

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

- Overall length: 425 (indicated in red).
- Segment lengths: 180 and 244 (indicated in red).
- Small dimension at the top left: 1.1.
- Small dimension at the bottom left: 4.

Side View (Bottom):

- Surface texture symbol: 6.3.
- Feature: 3-ø8.
- End view: ø25.

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			长轴杆
标记	处数	分	区	文件更改	变更		年月日			
设计				标准化						
校对							阶段标记	重量	比例	OX188T.1-4
审核										
工艺				批准			版本:			

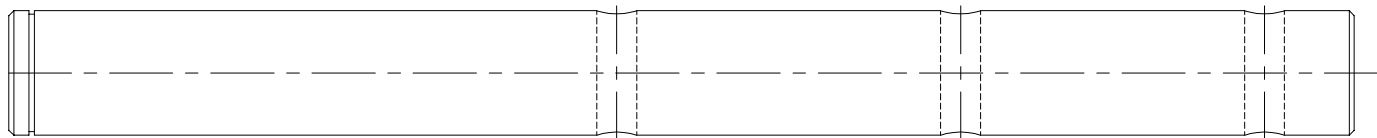
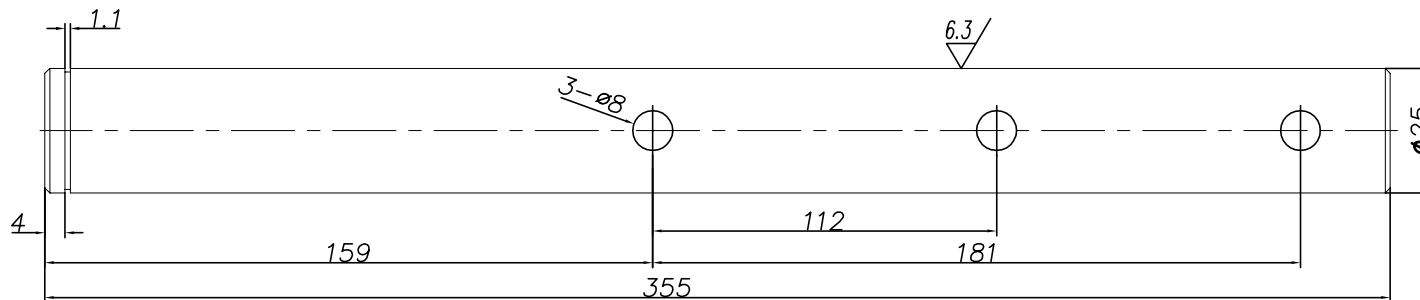
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

GB/T 1804-

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限			短轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	登	名		年月日	短轴杆				
设计				标准化								阶段标记	重量
校对													
审核											0X188T.2-1		
工艺				批准			版本:						

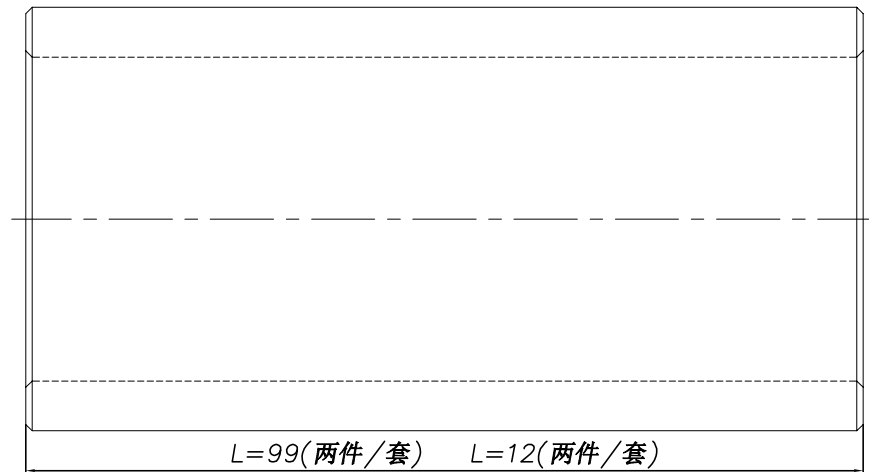
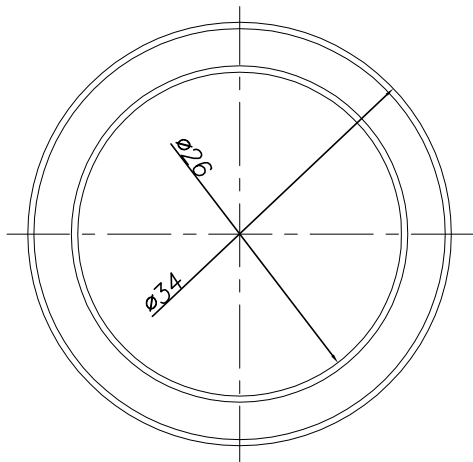
日期

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	2000~4000	高度尺寸	0~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'	

80002896 OX-188T安全联动机构 (第二象限) DBG=1780 C=300 L3=260 中英文 通用电梯 P4

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			衬套	
标记	处数	分	区	文件更改	壁 名		年月日	阶段标记 重量 比例			
设计				标准化							
校对											
审核									0.03	5:2	OX-188T.1-5
工艺				批准		版本:					