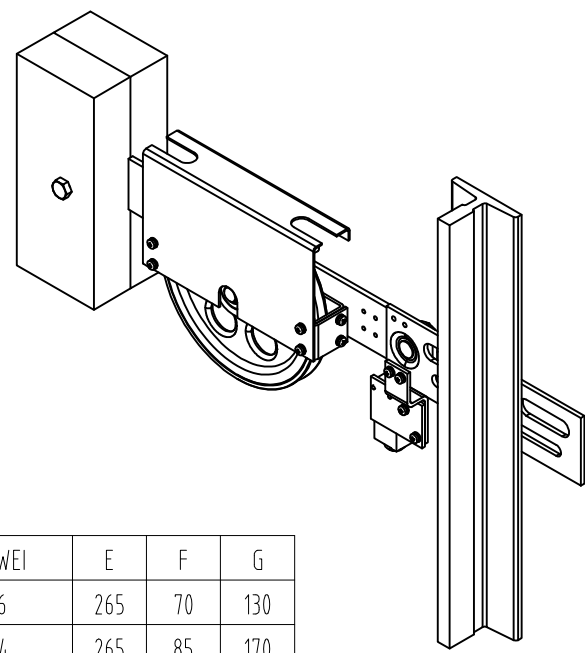
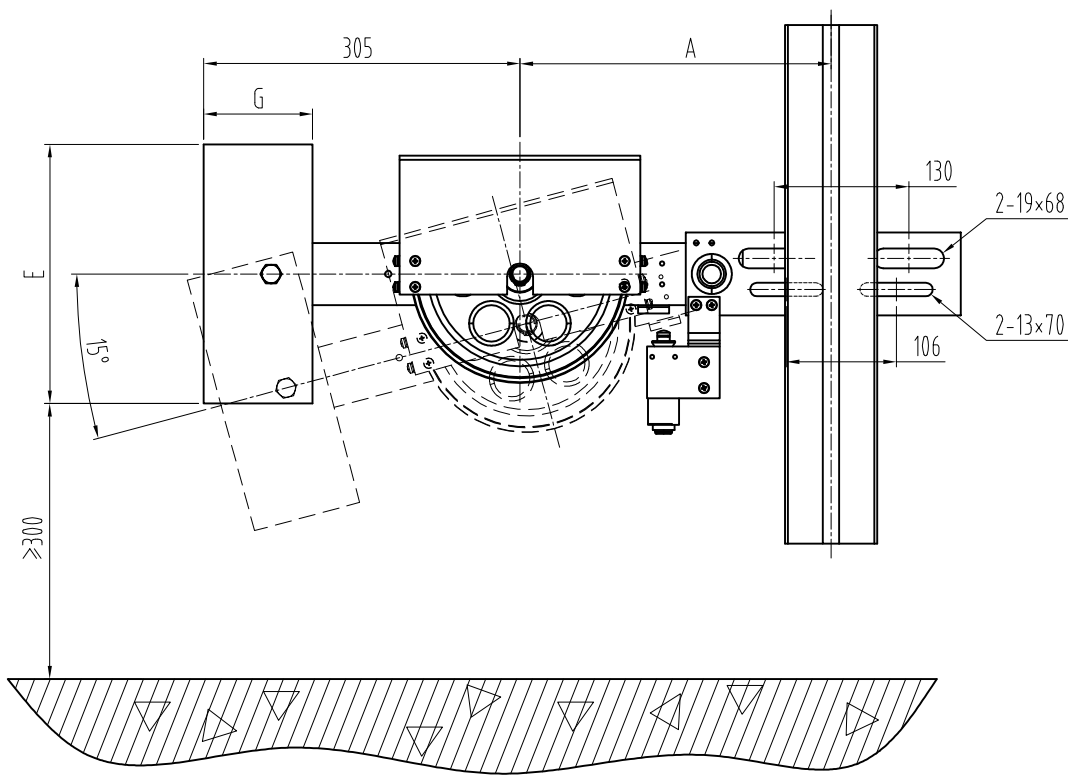
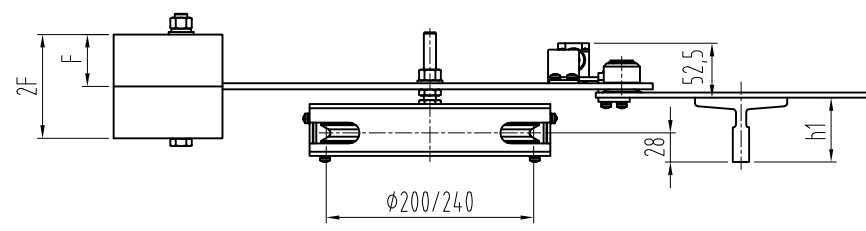


80002534 OX-200B涨紧装置(A=300 B=30) 200-6 铸铁16KG 本色RAL6005 全英文 西尼电梯 P1-7



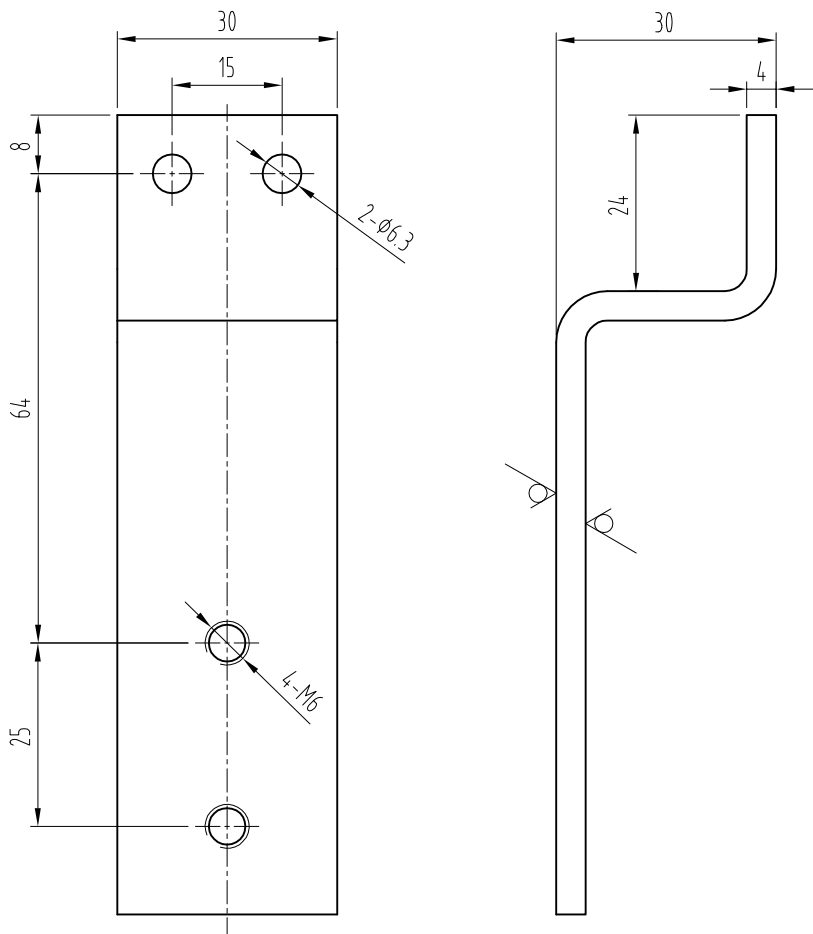
配重块尺寸表

TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170



320	重晶石	16 / 24	89	6	200/240	G02	涨紧装置
300			62		200/240	G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	导轨高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装 配 图		涨 紧 装 置
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量 比 例	
设 计	舒佳乐	2017.10.28	标准化					1:2
审 核								
工 艺			批 准			共	张 第 页	
								OX-200B



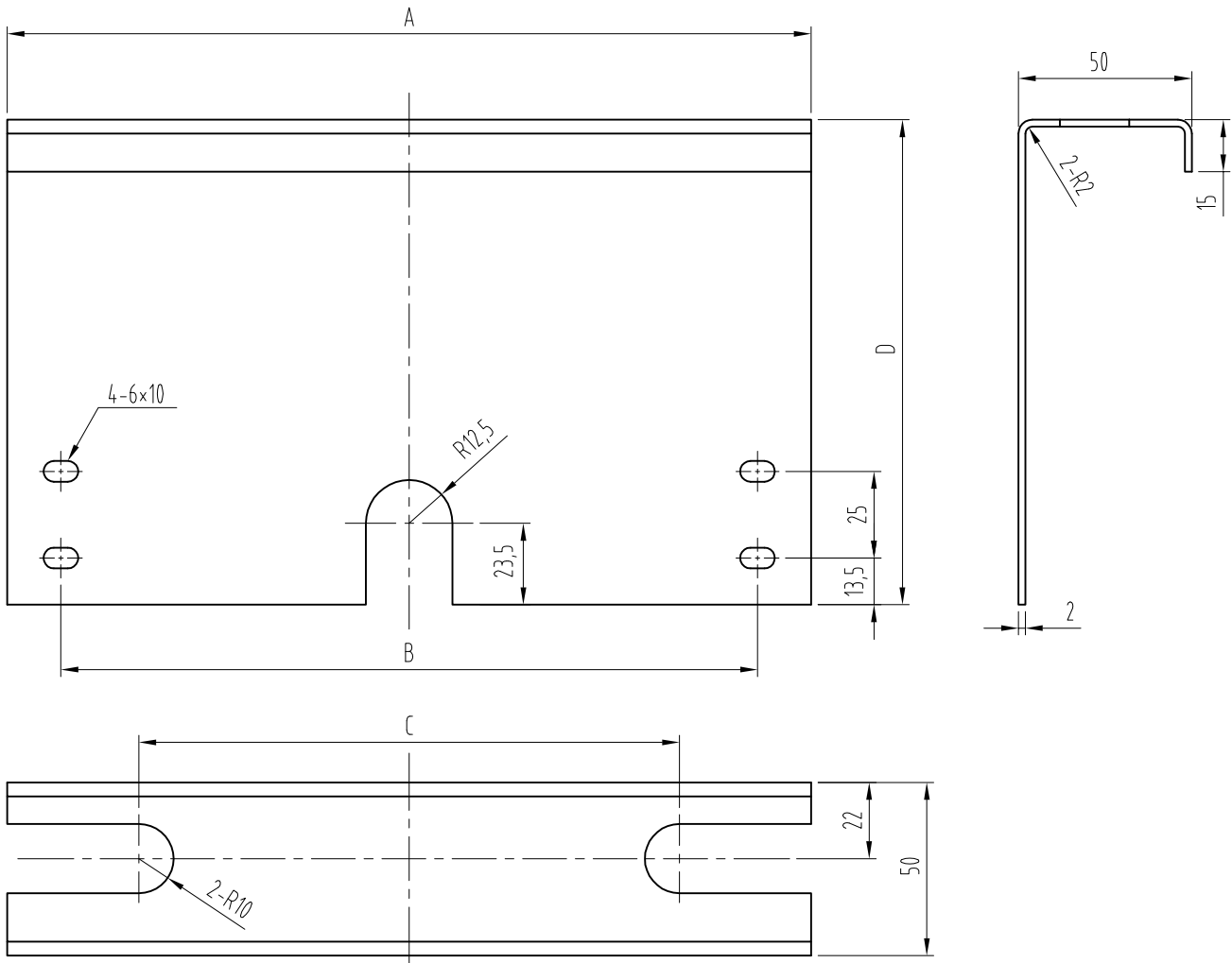
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				200B开关支架	
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	0X-200B-6	
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
									1:1		
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

其余 $\sqrt[12.5]{}$

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	



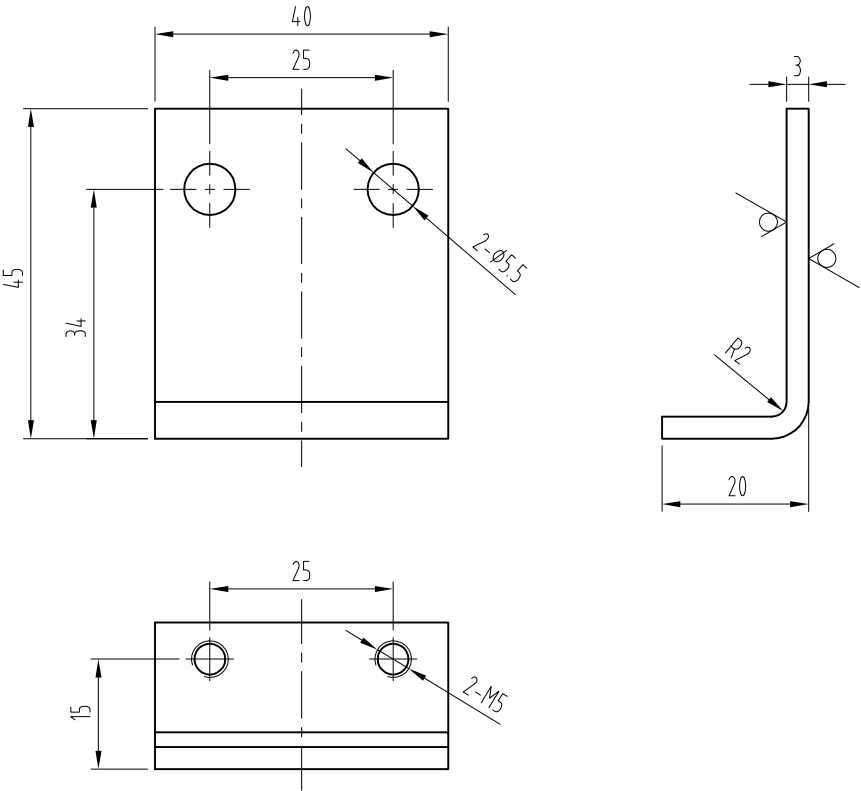
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色黄色 (RAL1003); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/2.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B防护罩					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						1:2					
审核											
工艺			批准			OX-200B-5					
						共 张 第 页					

其余 $\sqrt{12.5}$

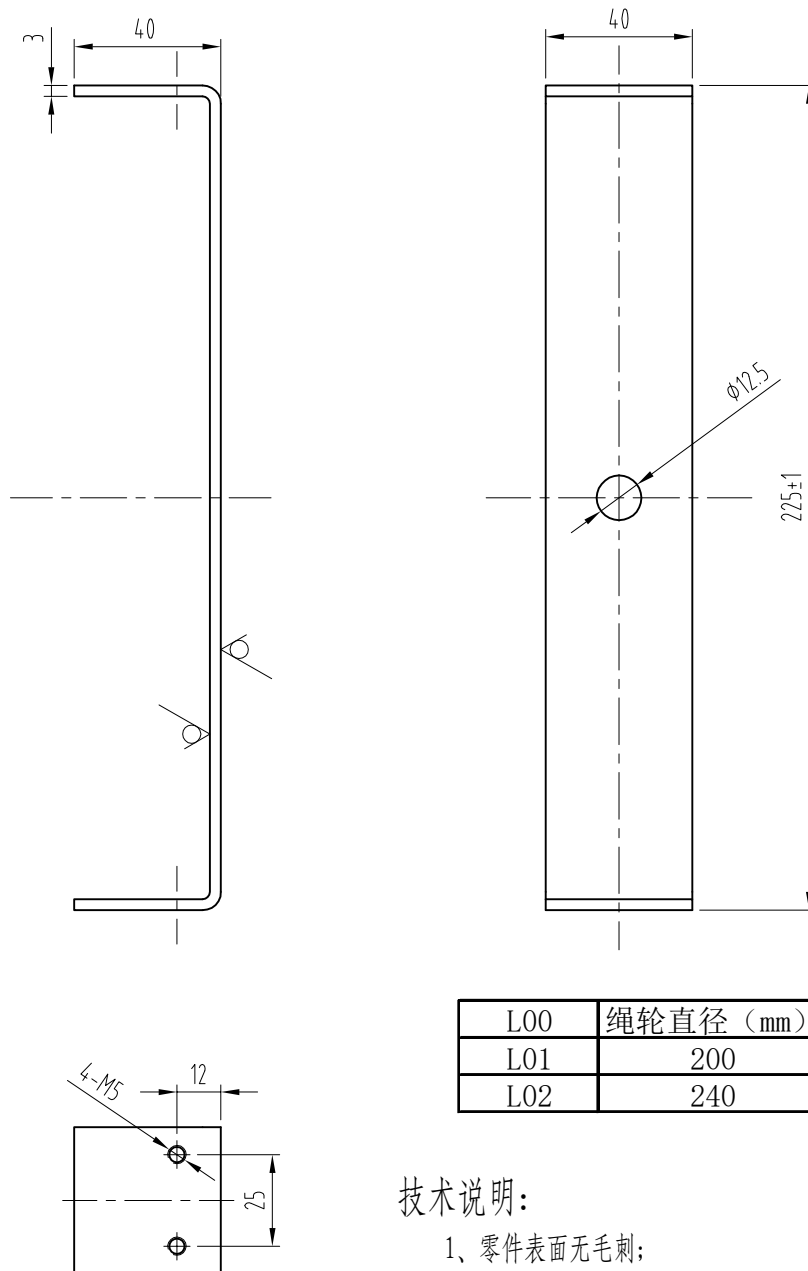
80002534 OX-200B涨紧装置(A=300 B=30) 200-6 铸铁16KG 本色RAL6005 全英文 西尼电梯 P4



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件镀锌,厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				200B直角支架		
						Q235A/3.0			OX-200B-4			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记						
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			重 量	比 例					
审 核								1:1				
工 艺			批 准			共 张 第 页						

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$ 

L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005); 厚度60~80 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						A ● EP U[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/3.0						200B防护罩支架			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶 段 标 记			重 量		比 例				
											1:2				
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

技术说明:

