

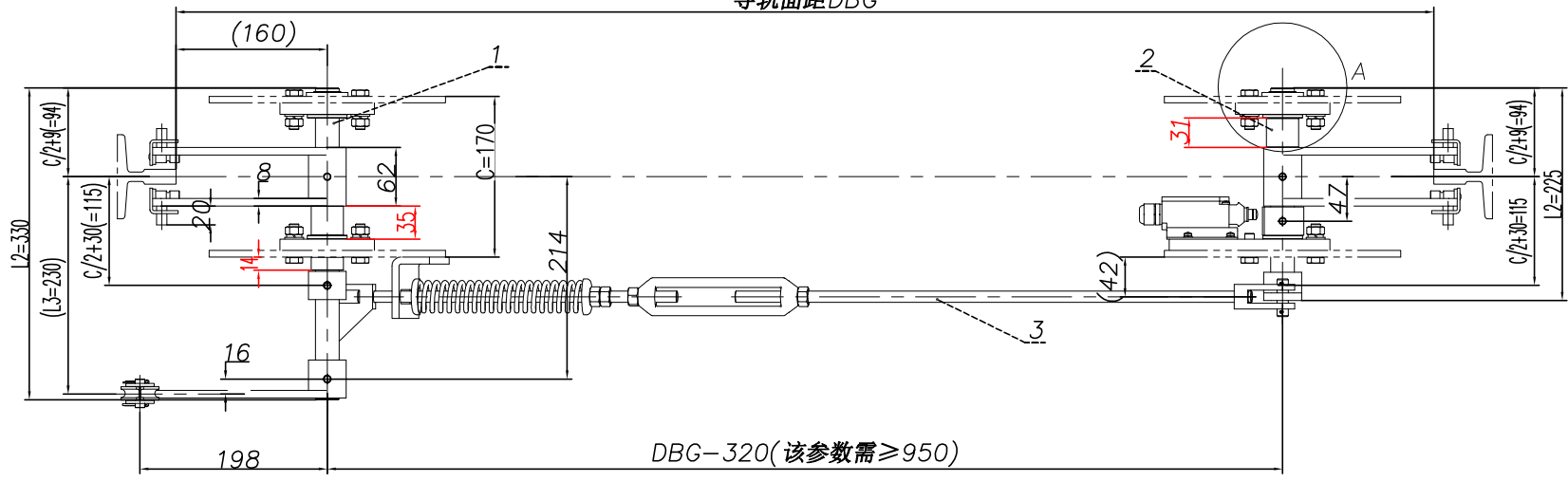
OX-188T(BZ)

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80002533 OX-188T安全联动机构
DBG=1150 C=170 L3=230 中英文 福德斯 P1-6



导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

借(通)用件登记																						宁波奥德普电梯部件有限公司									
旧底图总号																															
底图总号																															
签 字																						安全联动机构									
日 期																						OX-188T									

OX188T.1-4

Technical drawing of a shaft with a keyway and a hole. The top view shows a shaft with a keyway of width 1.1 and a hole of diameter 4. The side view shows a shaft with a keyway of width 1.1 and a hole of diameter 4. The dimensions are: 94, 115, 214, 330, 6.3, 3-Ø8, and Ø25.

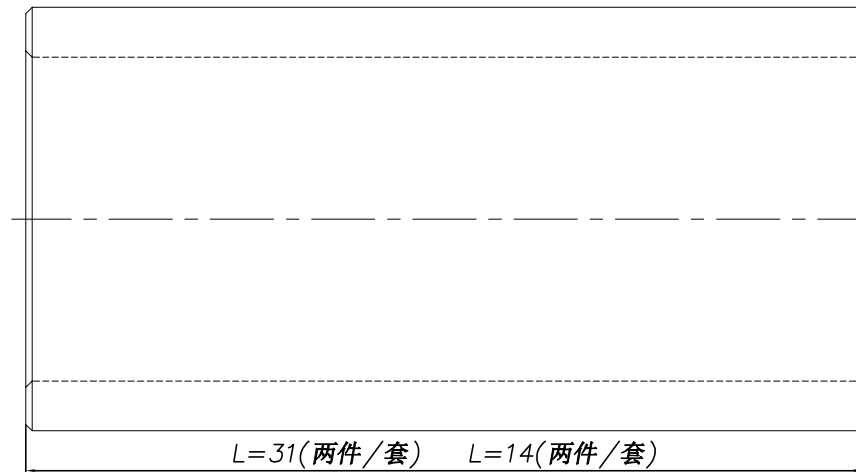
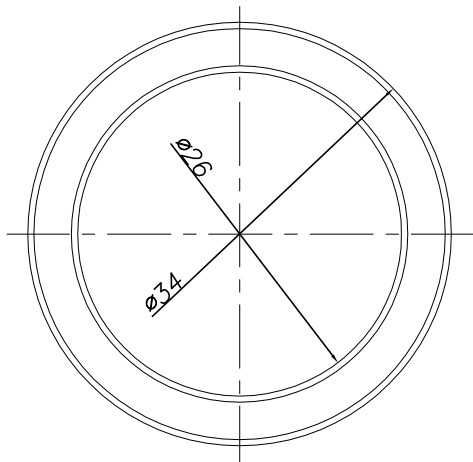
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记 旧底图总号	底图总号
签 字	
日 期	

								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件更改	登	名	年月日				长轴杆	
设计				标准化				阶段标记	重量	比例		
校对												
审核											0X188T.1-4	
工艺				批准				版本:				

GB/T 1804-

6.3

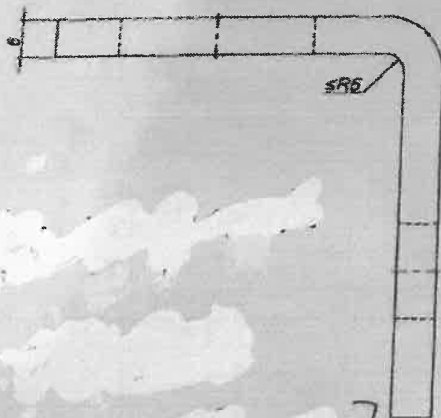
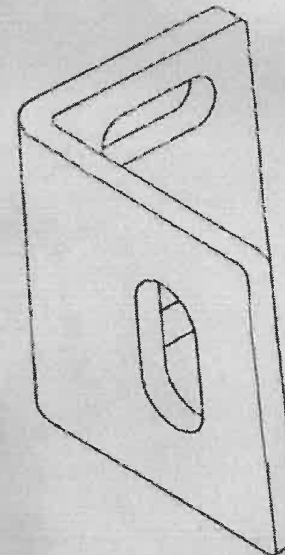
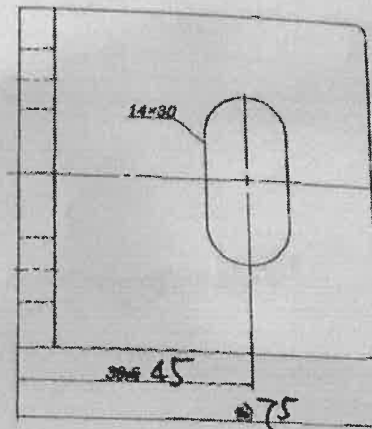
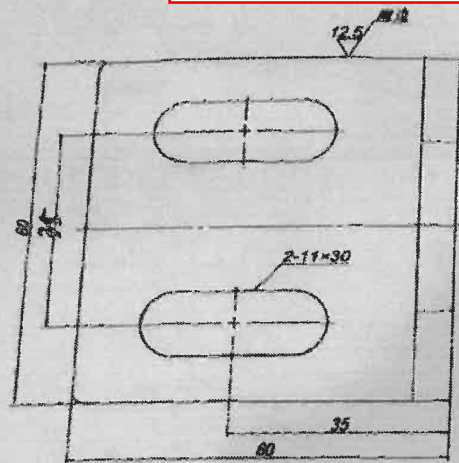


1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							衬套			
标记	处数	分 区	文件更改	量 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X-188T.1-5	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			版本:				

80002533 OX-188T安全联动机构
DBG=1150 C=170 L3=230 中英文 福德斯 P5



技术说明
1.边角去毛刺,锐角倒圆圆角R2处理;
2.表面镀锌处理;
3.折弯成型,无明显扭曲变形。

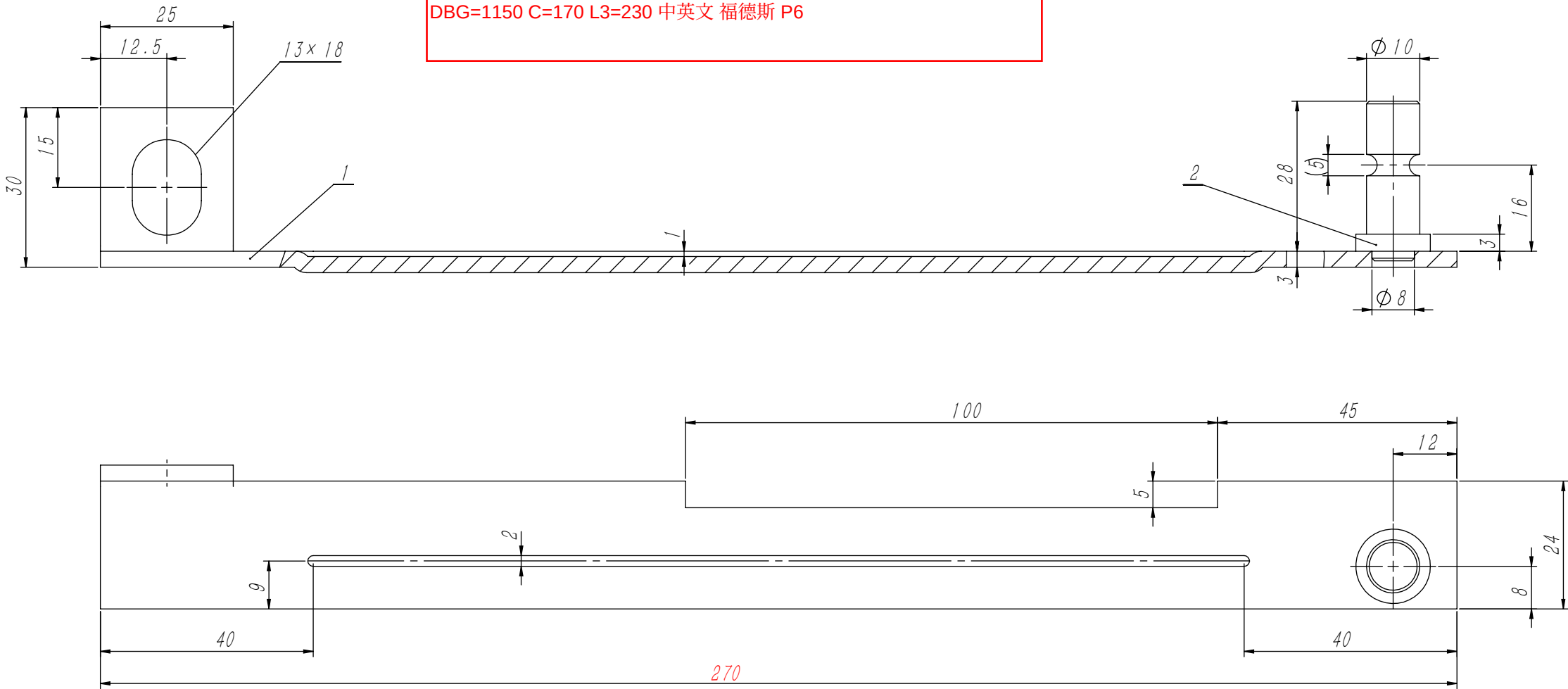
电梯 浦项元固委

图(表)号	材料
图例	材料
图例	材料
图例	材料
图例	材料

Q235A/6.0		宁波奥德电梯部件有限公司	
标准		弹簧支架	
设计	标准化	数量	比例
校对		0.03	3:2
审核		共 1 张	第 1 张
工艺	批准	OX288T.3-4	

OX188T.10-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

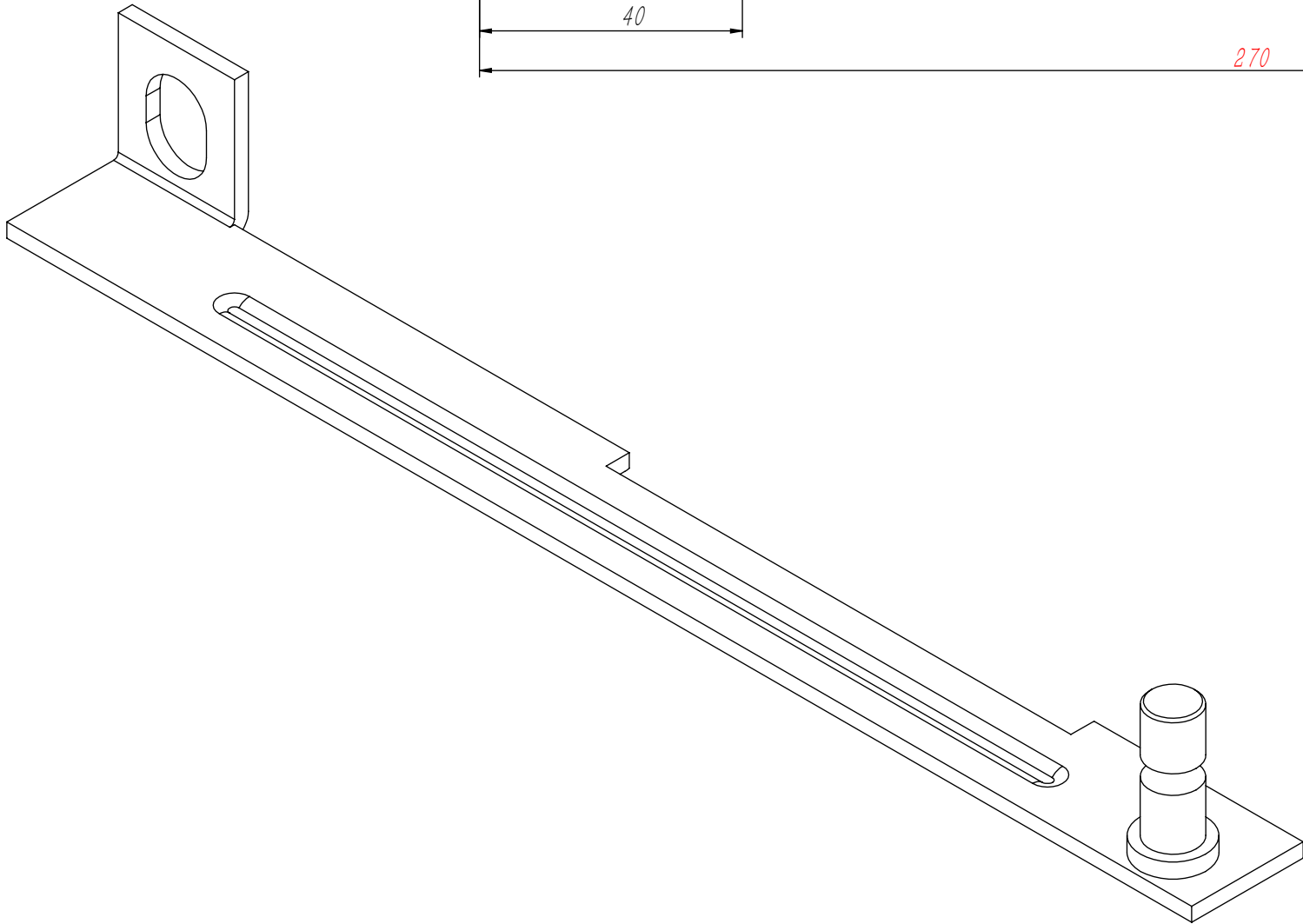
80002533 OX-188T安全联动机构
DBG=1150 C=170 L3=230 中英文 福德斯 P6



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		提拉杆
设 计			标准化			阶段标记	
校 对						重量	
审 核						比例	
工 艺			批 准			0.16	OX188T.5
						1:1	
						版本:	



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期