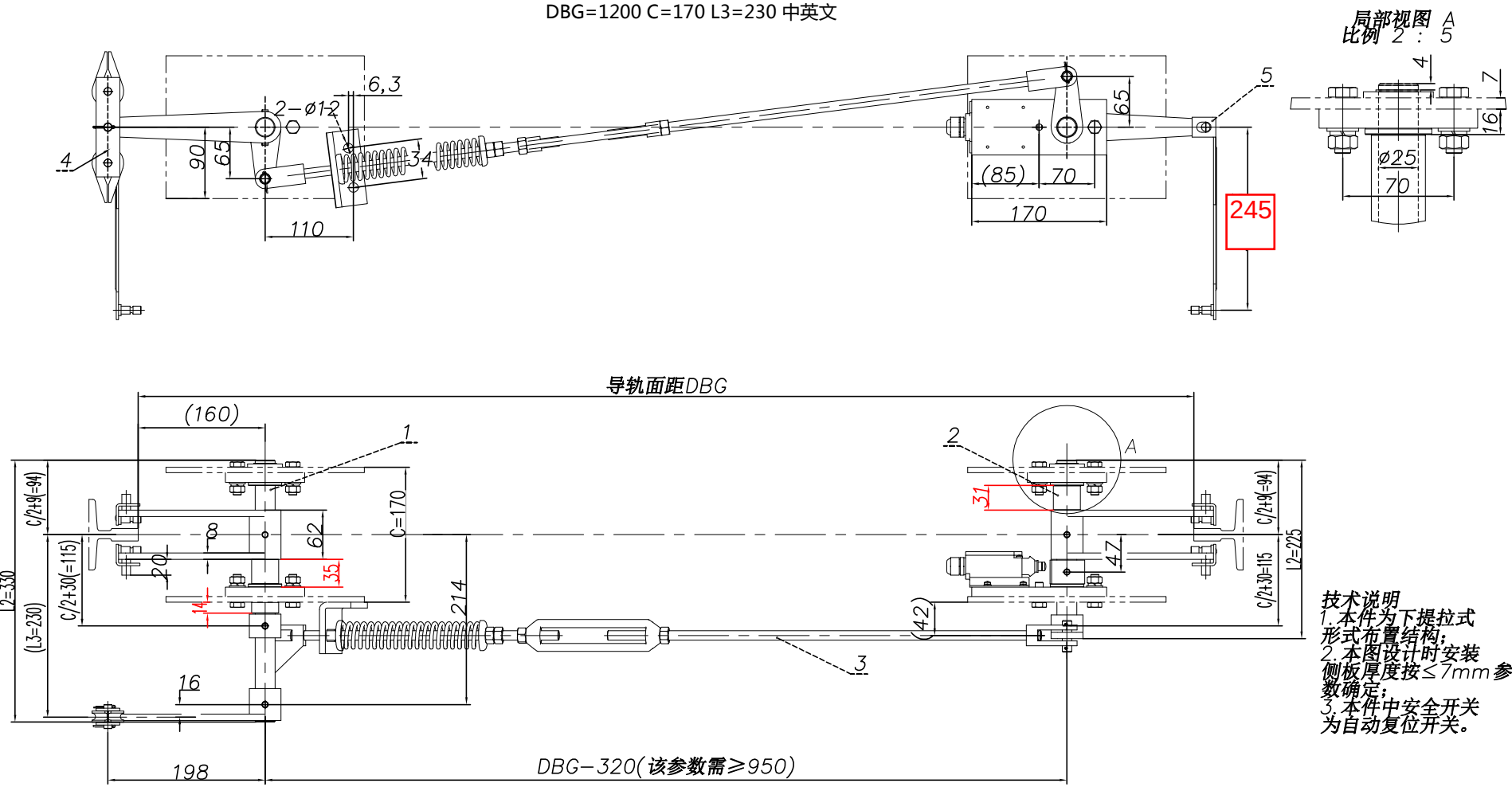


OX-188T(BZ)

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80002513 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P1-6
DBG=1200 C=170 L3=230 中英文

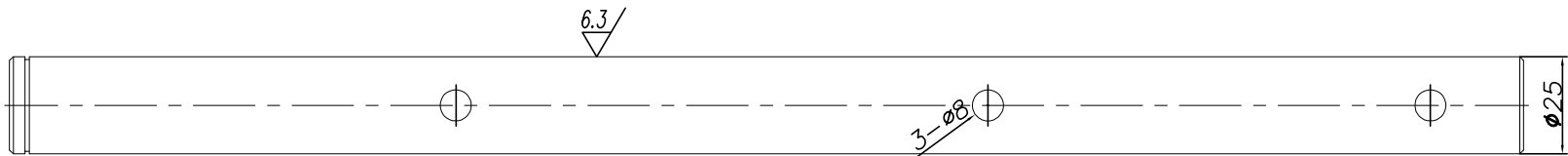


技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

借(通)用件登记									宁波奥德普电梯部件有限公司									
旧底图总号									安全联动机构									
底图总号									OX-188T									
签 字									阶段标记 重量 比例									
日 期									14.70 1:5									
序 号									共 张 第 张									
代 号																		
名 称																		
数 量																		
材料说明																		
重 量																		
总 重																		
备 注																		
5 OX188T.5 提拉杆 4 0.16 0.64									标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日									
4 OX188T.4 钢丝绳连接件 1 0.39 0.39									设 计 校 对 审 核 工 艺									
3 OX188T.3 斜拉杆组件 1 2.55 2.55									批 准									
2 OX188T.2 短轴组件 1 5.28 5.28																		
1 OX188T.1 长轴组件 1 5.14 5.14																		

OX188T.1-4

Technical drawing of a stepped shaft (Figure 1.10). The shaft has a total length of 330 mm. It consists of three main sections: a left section with a diameter of 4 mm and a length of 94 mm, a middle section with a diameter of 11 mm and a length of 115 mm, and a right section with a diameter of 14 mm and a length of 214 mm. The drawing shows the shaft in a perspective view with a dashed centerline. The dimensions are labeled as follows: 1.1 (top left), 4 (bottom left), 94 (bottom left), 115 (bottom middle), 214 (bottom right), and 330 (bottom center).



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

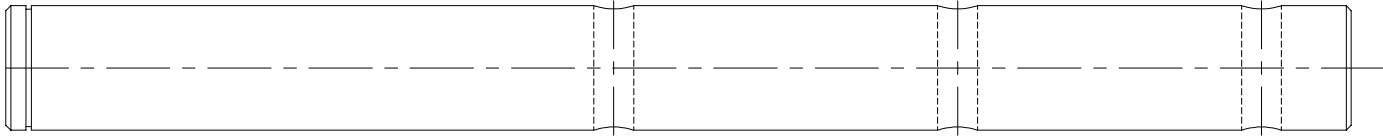
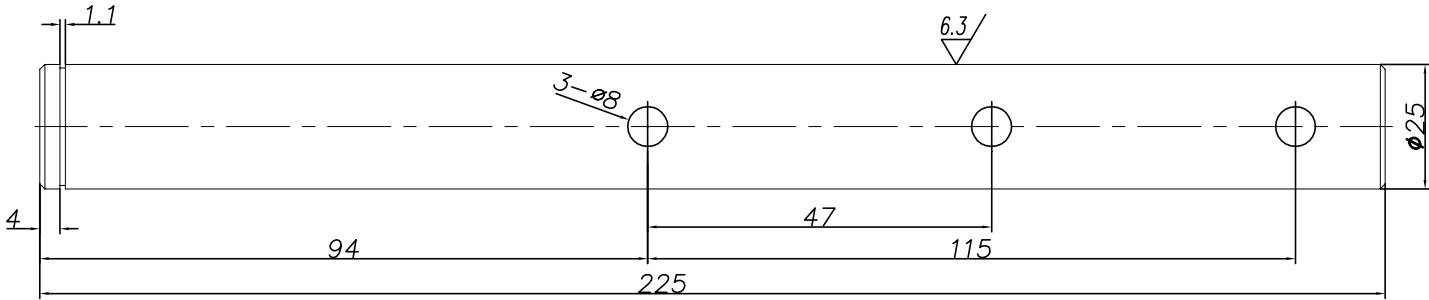
							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
								长轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				
设计				标准化				阶段标记	重量	比例
校对										
审核								1.46	4:5	
工艺				批准			版本:			
							0X188T.1-4			

1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80002513 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P3-6
DBG=1200 C=170 L3=230 中英文

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1×45°;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

签 字

日 期

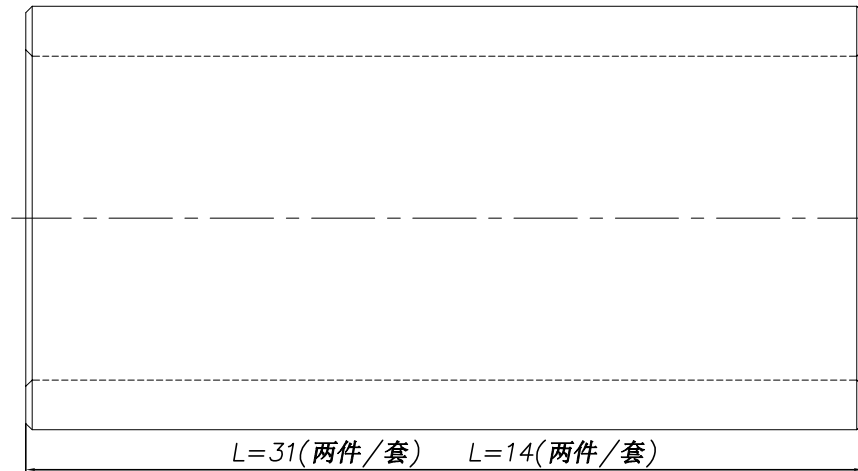
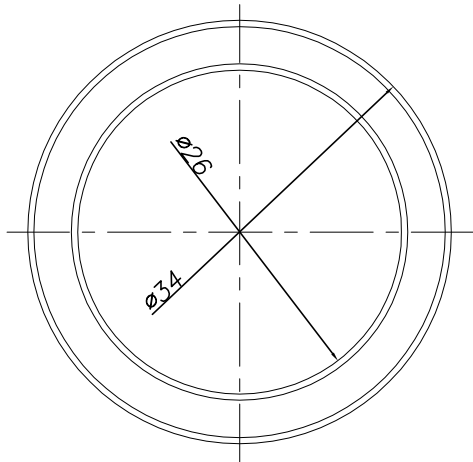
							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			短轴杆		
设 计			标准化									
校 对										OX188T.2-1		
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80002513 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P4-6
DBG=1200 C=170 L3=230 中英文

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

笠 字

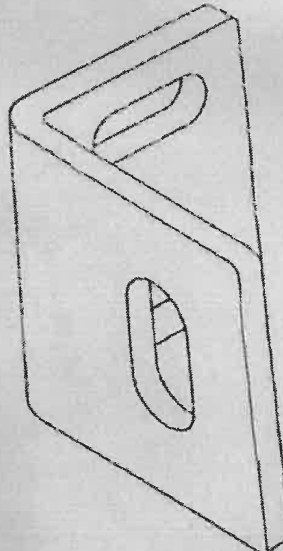
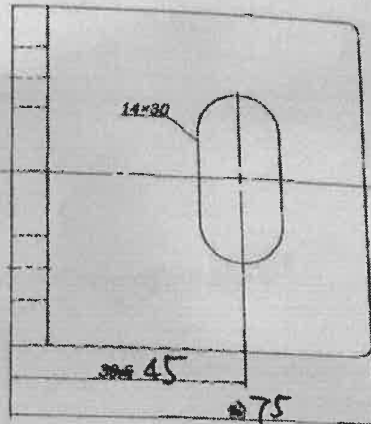
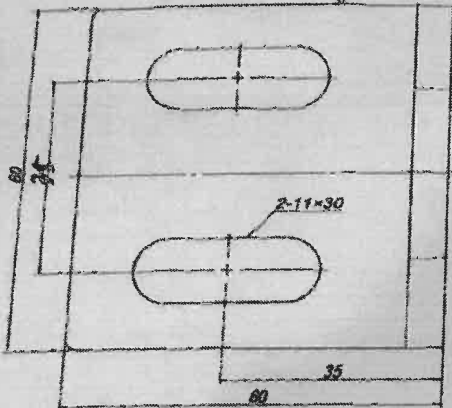
日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			

80002513 OX-188T安全联动机构 DBG=1200 C=170

L3=230 中英文 福德斯 P5-6

0-10	10-30	30-100	100-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
0.1	0.2	0.5	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;
2. 表面镀锌处理;
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

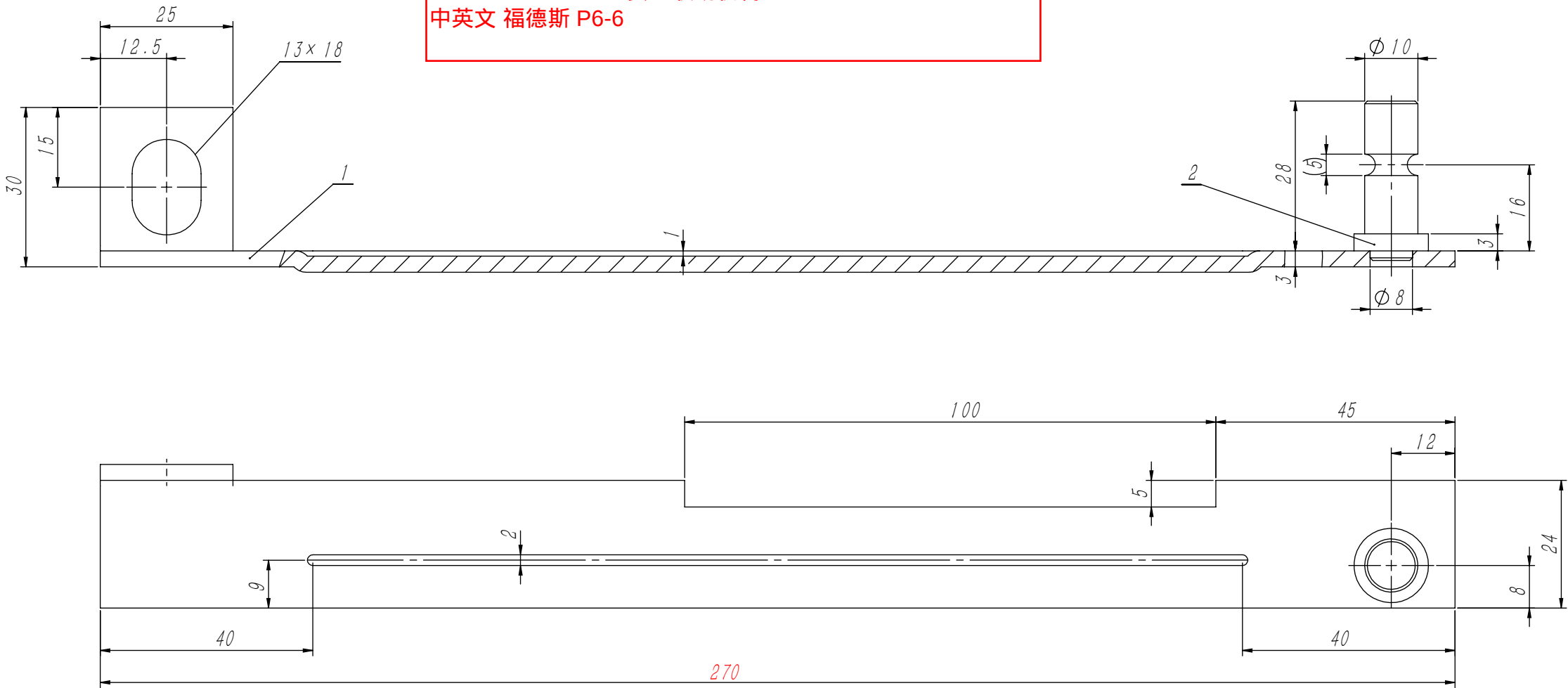
电梯 靖南元周夏

姓名	
性别	
年龄	
职业	
住址	
电话	
邮编	
备注	

		Q235A/6.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				弹簧支架	
标记 处数 分区 文件编号 签名 年月日		制表标记		原值	比例
设计				0.03	3:2
校对					
审核					
工艺		共 1 张		第 1 张	
批准		OX288T.3-4			

OX188T.10-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80002513 OX-188T安全联动机构 DBG=1200 C=170 L3=230
中英文 福德斯 P6-6



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		提拉杆
设 计			标准化			阶段标记	
校 对						重量	
审 核						比例	
工 艺			批 准			0.16	OX188T.5
						1:1	
						版本:	