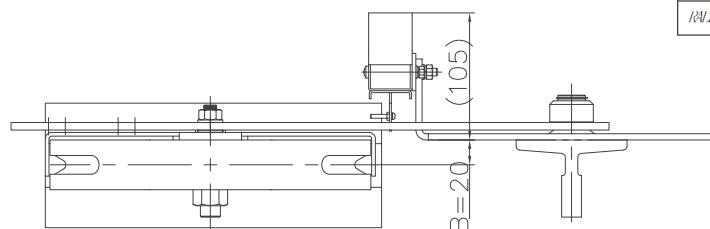
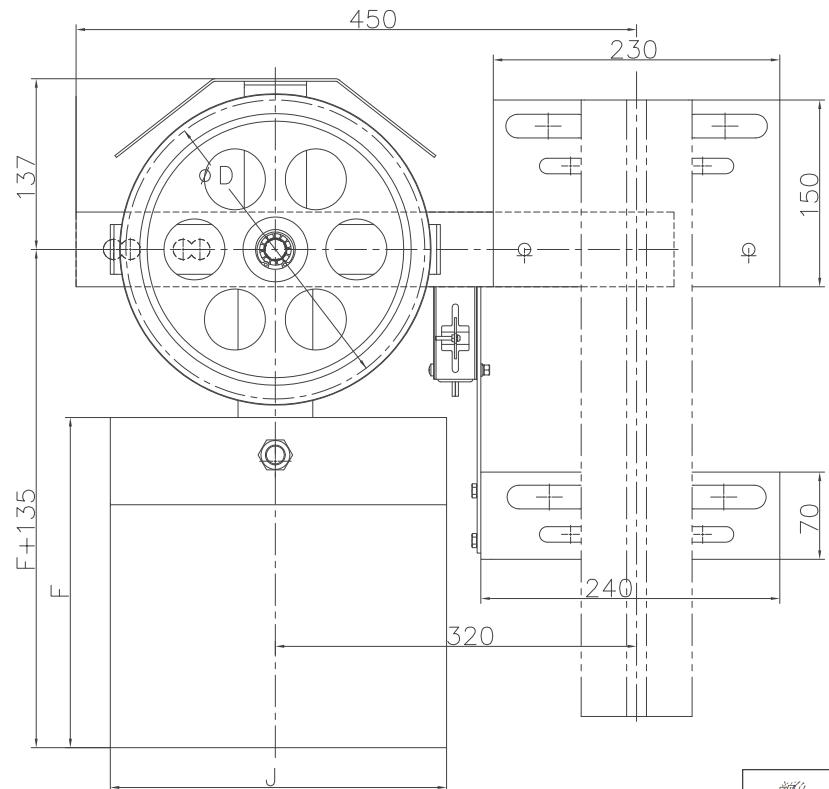
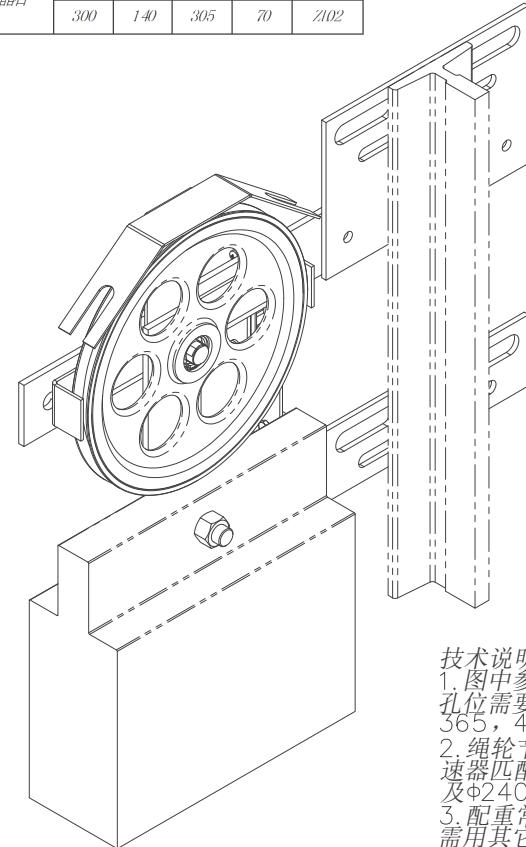
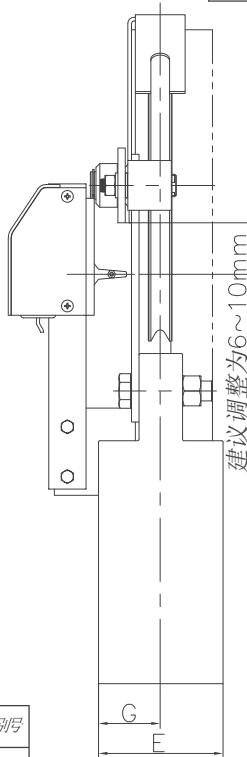


GB/T10841-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	00~1000	00~2000	00~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

80002224 OX-300涨紧装置 (A=320) P1-2
240-6.3 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥



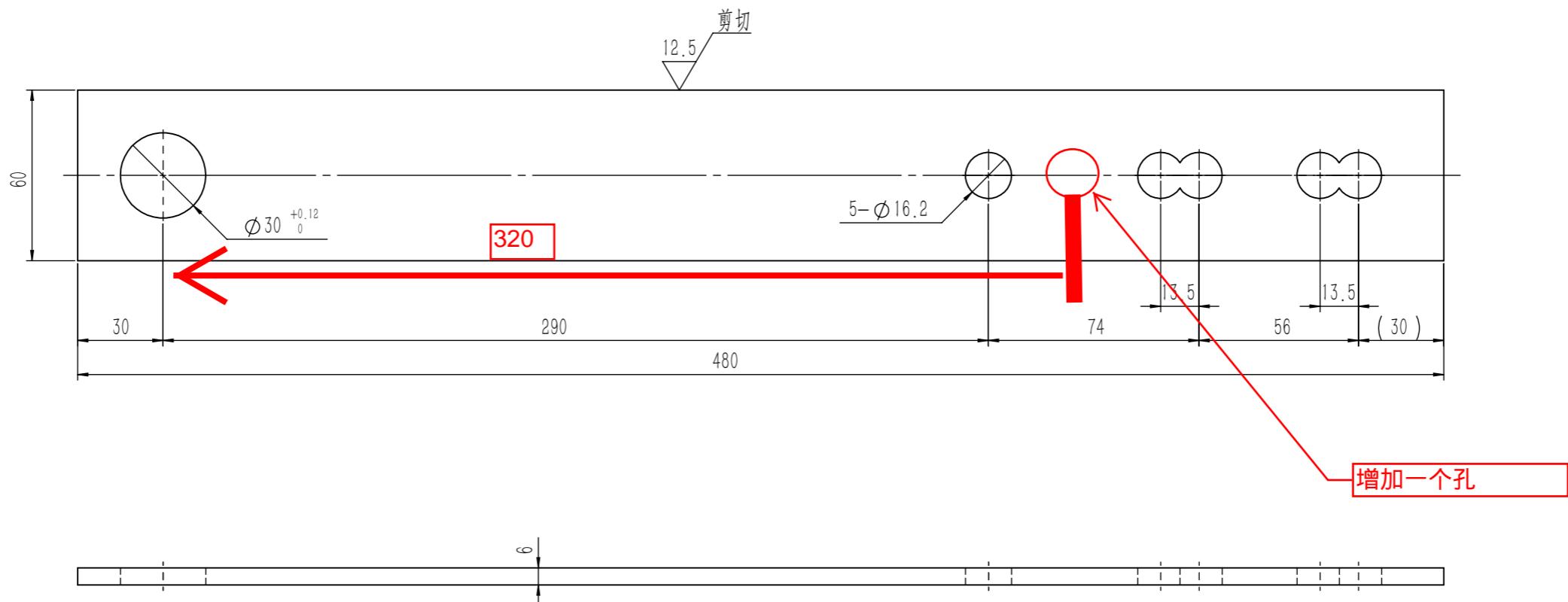
配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	I01
		250	70	275	35	I02
30kg	重晶石	270	100	265	50	ZI01
		300	140	305	70	ZI02



技术说明
1. 图中参数A可根据提升孔位需要选择290,350,365,405,420;
2. 绳轮节圆直径可根据速器匹配确定,有Φ200及Φ240;
3. 配重常规为18kg 重晶石需用其它需注明,具体参见表.

通用件登记	宁波奥德普电梯部件有限公司											
旧底图总号												
底图总号												
签字												
日期												
	标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	涨紧装置(重锤)		
	设计						标准化			阶段标记	重量	比例
	校对									13.5+	1:4	
	审核									物料编号: OX300		
	工艺						批准					

基本尺寸	0 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.完成后整平，要求无扭曲变形。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化						阶段标记	重量	比例
校 对											
审 核									1.27	1:2	
工 艺			批 准						共 1 张	第 1 张	0X300.2-1