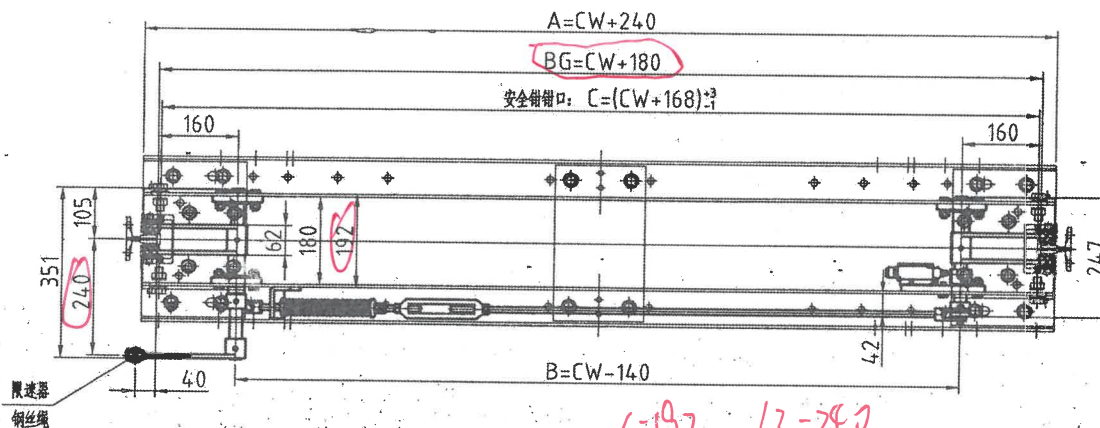
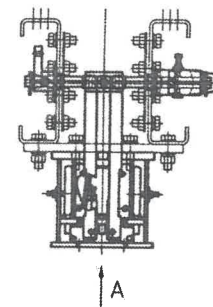
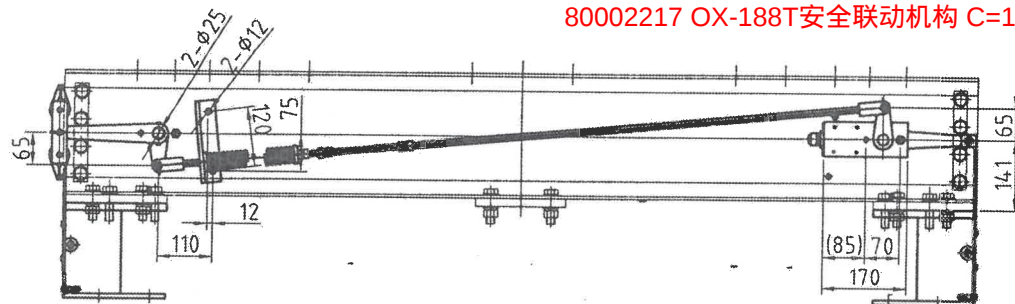


1	2		3		4		5	6		7		8						
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80002217 OX-188T安全联动机构 C=192 L3=240 DBG=1980 中英文 巨立电梯 P1-5



技术要求:

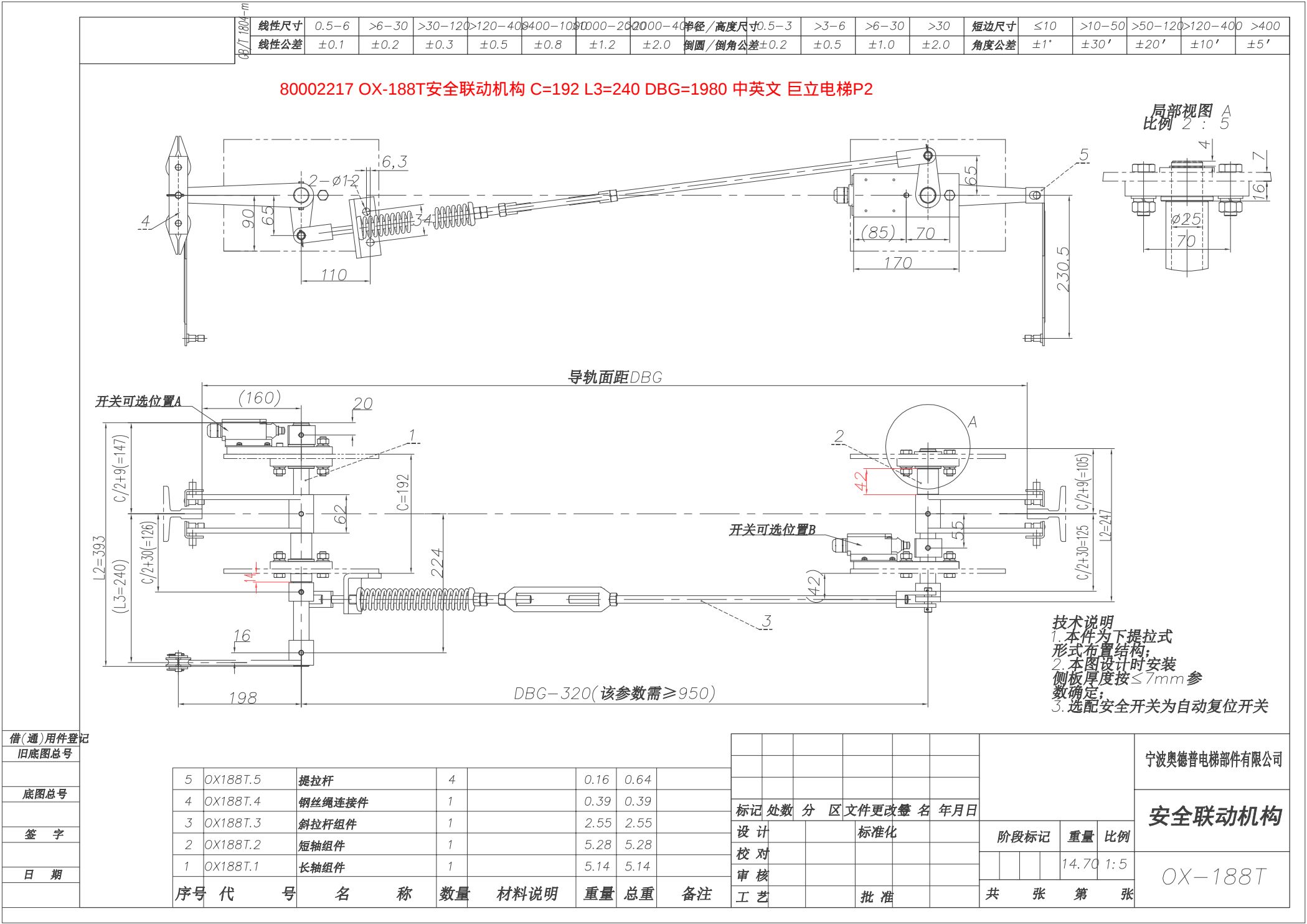
- 1.本图按左置操纵系统绘制,右置操纵系统与此图对称装配。面对导轨工作面,安装在导轨左侧为左置操纵系统,反之则为右置操纵系统。
- 2.匹配OX-188A安全钳,装配时须保证 $(CW+168)$ 尺寸;
- 3.安装完毕后,应保证件操纵轴和从动轴灵活转动;
- 4.当组件安装完毕后,在200N~280N的提拉力下,安全钳模块在提升过程中不应有卡滞现象,使开关动作切断电源;
- 5.安装完毕后,应确认两侧模块的同步性,检测非限速器侧可动模块夹住导轨时,允许限速器侧有0~1mm的不同步,否则应调整达到要求;
- 6.CW为轿厢净宽, $1000 \leq CW \leq 2100$, CW和设备号由配方表确定;
- 7.全部零部件(含标准件)由宁波奥德普公司成套供应,按该司“OX-188T安全联动装置”绘制,包装箱注明设备号,在电梯现场进行安装。

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

编码示例: Y1372001.19G03606

1	YPF13720A01	组件		配方表需要注明: 操纵系统位置、轨距、P、D值、轿厢净宽、导轨面宽、导轨名称	
序号	代号	材 料	重 量		说 明
设 计	2.6	比例 1:10	图幅 A3	 巨立电梯股份有限公司	
校 对		共 1 页 第 1 页			
标准化	9.16				
审 批		安全钳操纵系统			
				YPF13720A	



GB/T 1804-

80002217 OX-188T安全联动机构 C=192 L3=240 DBG=1980 中英文 巨立电梯 P3



- | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|--|-------|--|--|------------|---------------|-----|--|
| | | | | | | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| | | | | | | | | | |
| 标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日 | | | | | | | 长轴杆 | | |
| 设 计 | | | 标 准 化 | | | 阶段标记 | | | |
| 校 对 | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | 1.46 | 4:5 | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 版本: | | | |
| | | | | | | 0X188T.1-4 | | | |

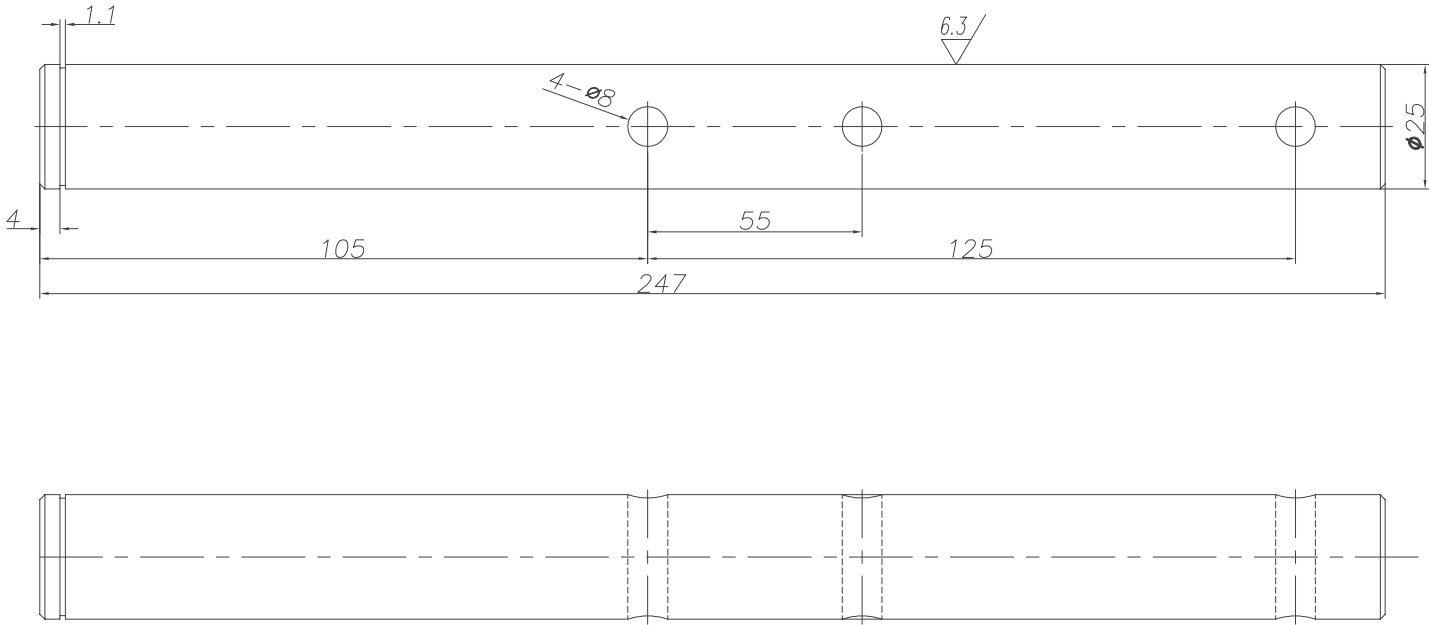
1-21881X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80002217 OX-188T安全联动机构 C=192 L3=240 DBG=1980 中英文 巨立电梯 P4

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

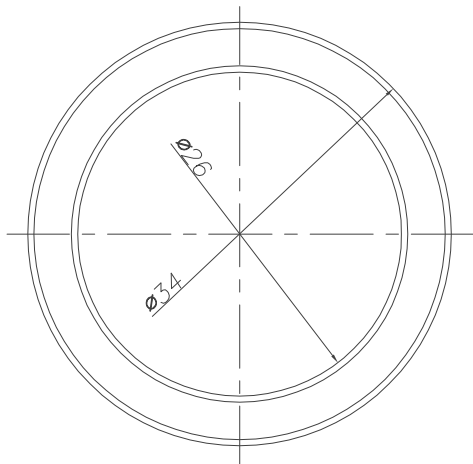
日 期

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

										Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
												短轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	整	名	年月日							
设计				标准化					阶段标记	重量	比例	OX188T.2-1		
校对														
审核										1.25	1:1			
工艺				批准				版本:						

GB/T 1804-

80002217 OX-188T安全联动机构 C=192 L3=240 DBG=1980 中英文 巨立电梯 P5



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	登名				
设计				标准化		阶段标记	重量	比例	
校对									
审核									
工艺				批准		版本:			
							0X-188T.1-5		