

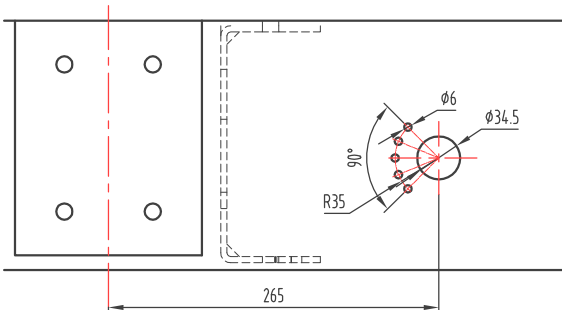
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4+2
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2
-04	开关打杆	DWG	OX210AT-2						备用件,与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ150	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴承	DWG	OX210BZ111	G01						-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					备用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B							-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B							-09	4
-10	连接圆管	DWG	OX210BZ161	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					备用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	OX210BZ151	G02						-12	1

6件

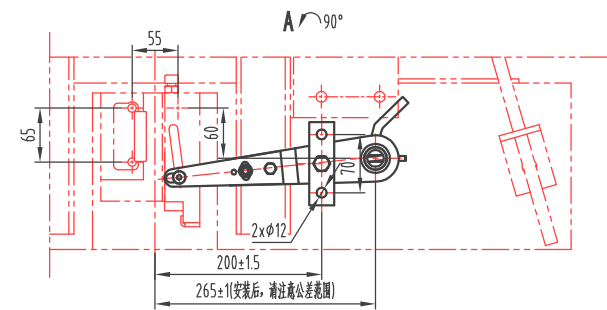
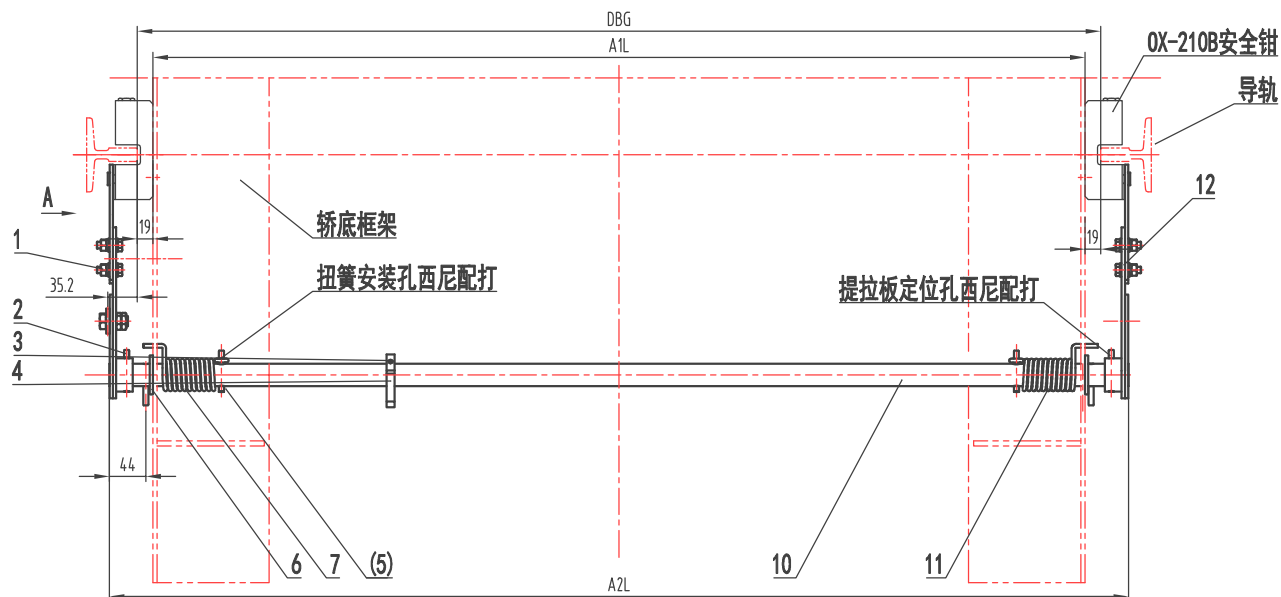
OX210BZ150G90 安全联动装置(开关组件)清单		
OKZ开关	1件	
垫板 OX210BZ150G01	1件	
十字轴销 GB/T 823 M4x40-A4B	2件	
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件	

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

尺寸表	A1L	A2L
OX210BZ150		
G01	DBG-38	DBG+67



80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P1-9
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



技术要求

- 1 本安全联动装置为杭州西尼设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全锁为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全锁;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 装拉摇臂需要保持同步装拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔需配打, 需保证安全锁动作时有有效触发开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂属外侧进, 不允许提过安全锁滑动模块工作面。

标记

处数

更改内容

签名

日期

设计

标准化

审核

工艺

批准

阶段

标记

重量

比例

共 1 张

第 1 页

安全联动装置

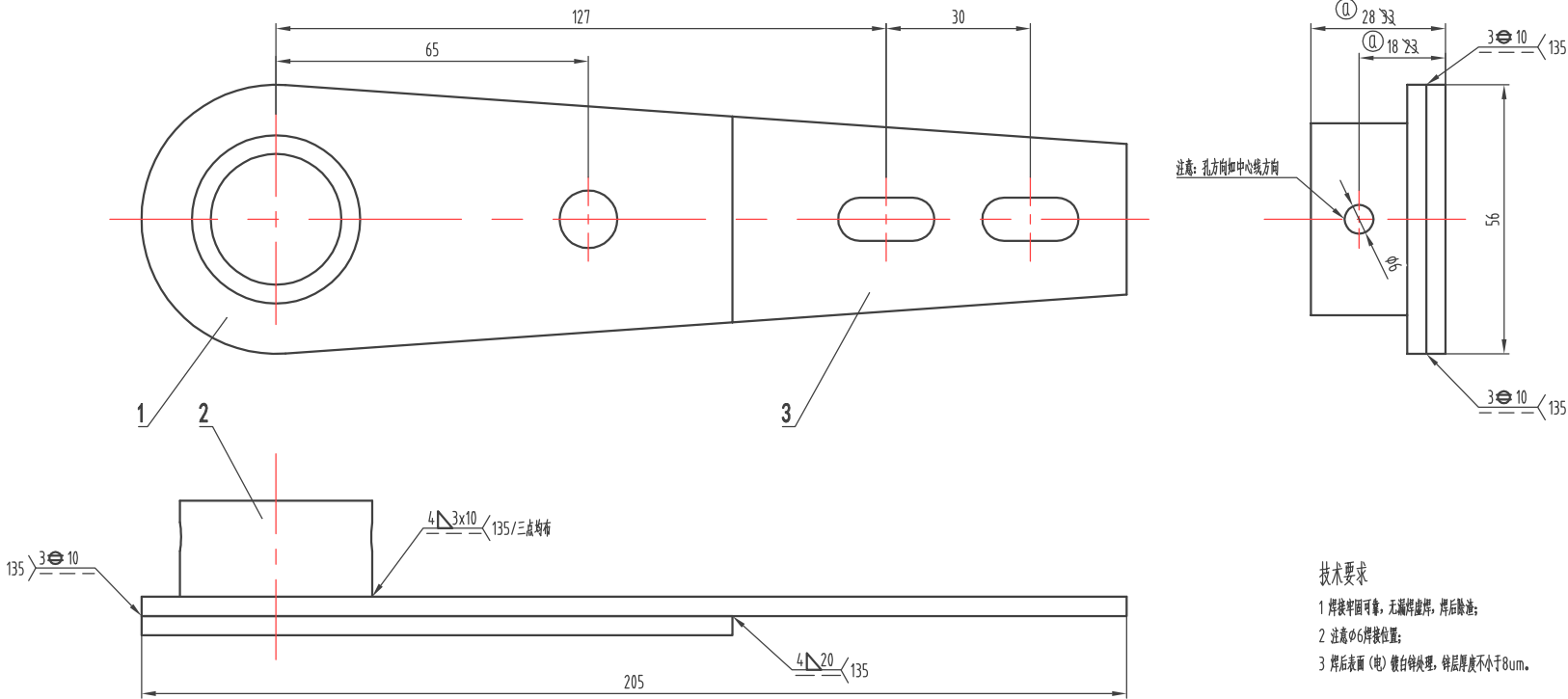
TST-OX210BZ150

1:6

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	OX210BZ104	G01						-01	1
-02	安装螺栓	DWG	OX210BZ105	G01						-02	1
-03	摇臂C	DWG	OX210BZ106	G01						-03	1

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P2
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



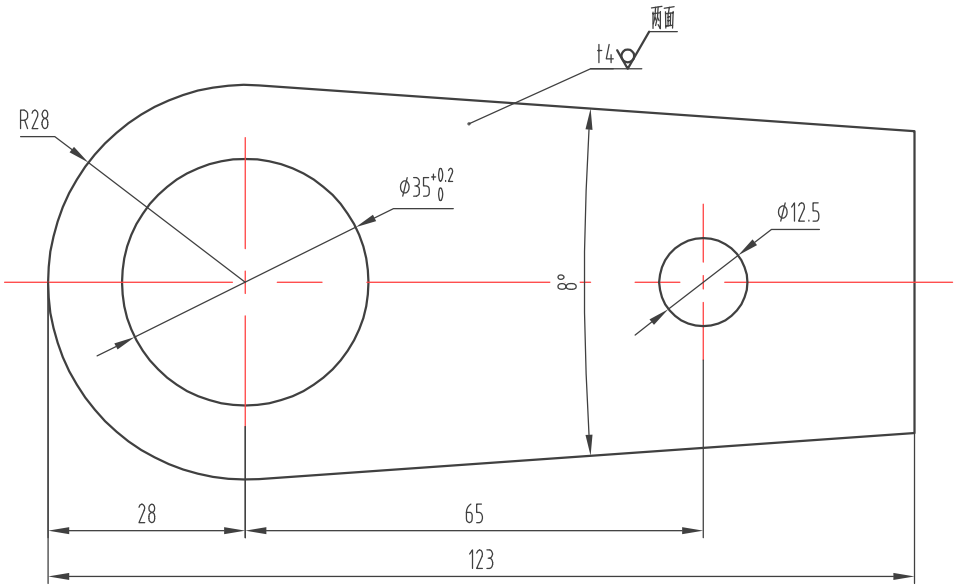
- 技术要求
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 注意φ6焊接位置；
 - 3 焊后表面（电）做钝化处理，钝层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

								AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
①	2	更改为28,更改为18									
标记	处数	更改内容		签名	日期					摇臂焊接	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例		
审核									1:1		
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		OX210BZ103	

其余 12.5/

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P3
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



技术要求
去锐角毛刺。

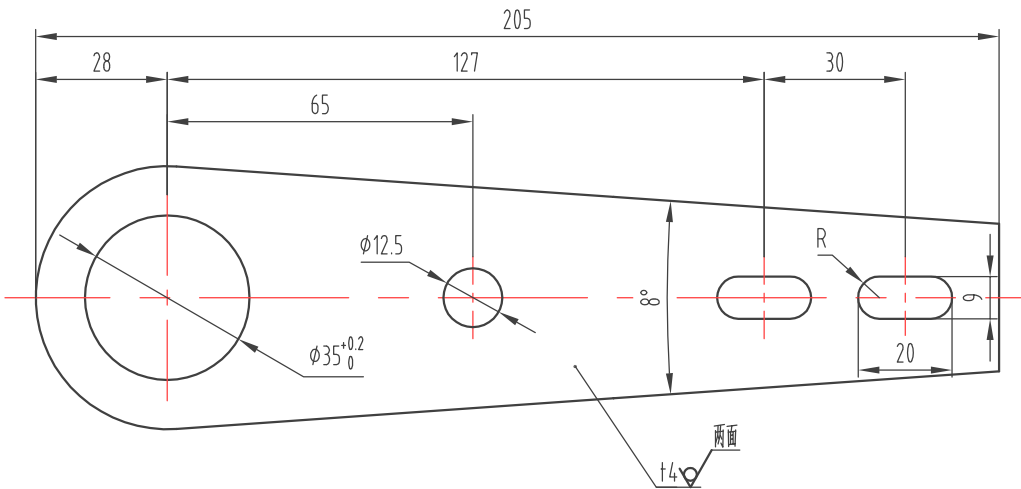
G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ104		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
⑥	2 处					标准 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套		
⑦	1 处										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记 重 量 比 例			0X210BZ105		
设计			标准化								
审核						1:1					
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					

其余 12.5

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P5
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼

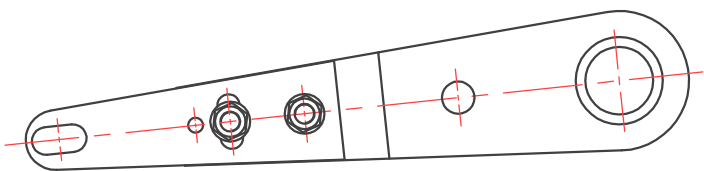


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂C		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ106		

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P6
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



G02 (示意图)

技术要求

- 1 标准件需安装, 无需拧紧, 不脱出即可;
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

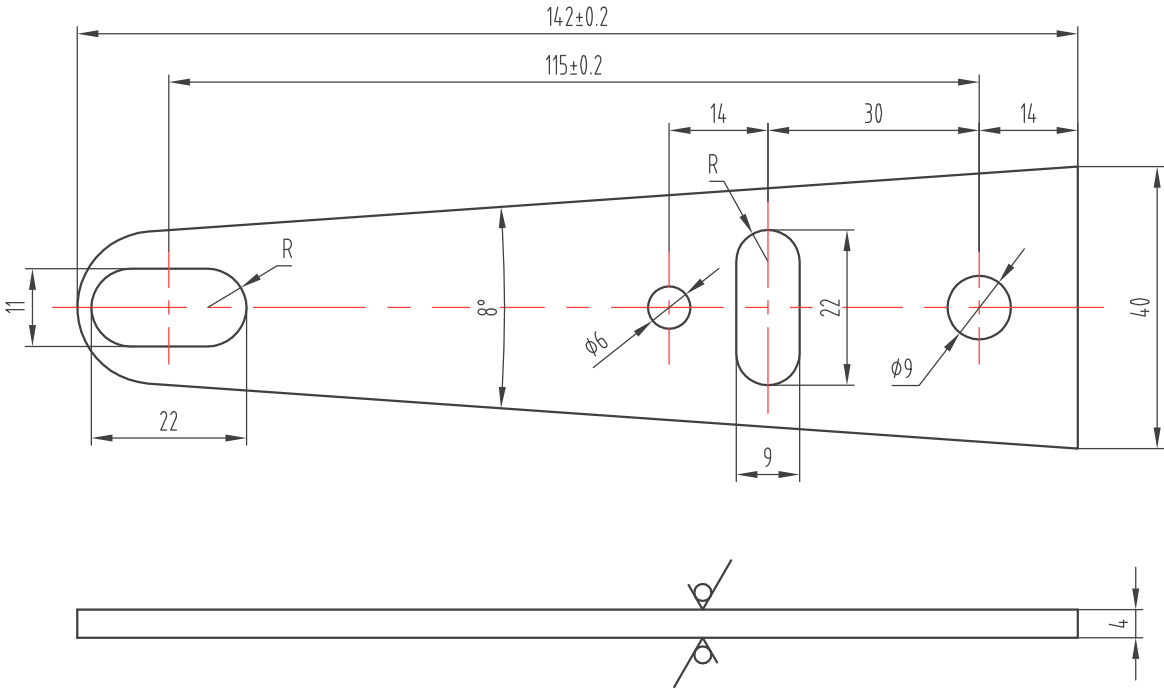


宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
①	2	更改为28,更改为4.3.4										摇臂组件
标记	处数	更改内容			签名	日期						
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例			
审核									1:1.5			
工艺			批准			共 1 张				第 1 页	OX210BZ151	

其余 12.5

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P7
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



技术要求

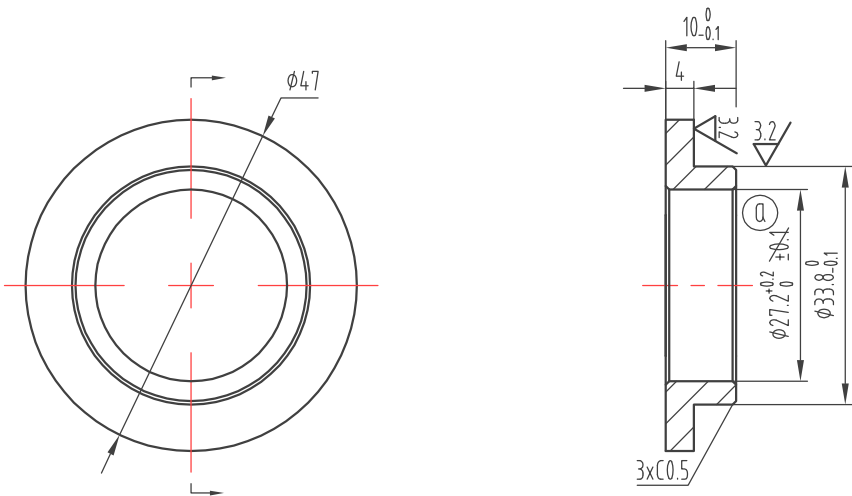
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂A		
						OX210BZ152		

其余6.3

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P8
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



技术要求

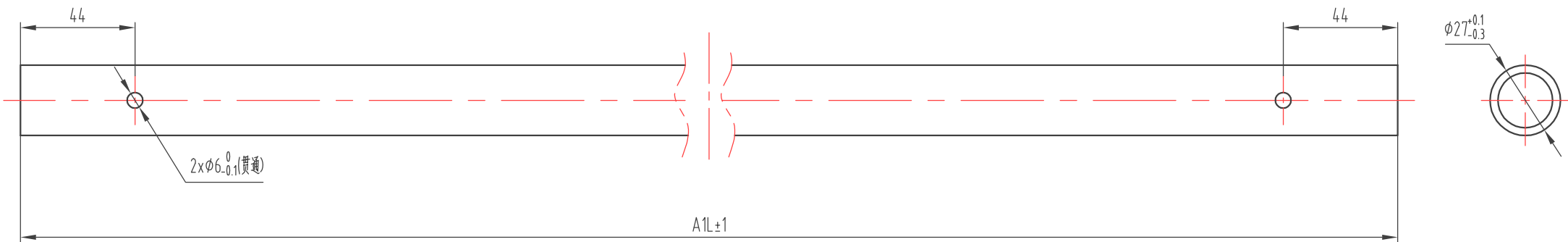
- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
①	1处					尼龙PA6				轴套
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:1	OX210BZ111
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				

其余 12.5

80002212 OX-210BZ安全联动装置 (TST-OX210BZ150) P9
DBG见备注 本色RAL6005 中英文 杭州西尼



尺寸表

OX210BZ161_	A1L
G99	DBG+67

技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 连接圆管直线度不大于1.5/1000；
- 3 表面锌层厚度不小于8um。

600≤DBG≤1500	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
标记	处数	更改内容			签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A φ27x3.5					连接圆管					
设计			标准化			阶段		标记	重量	比例							
审核											1:2		OX210BZ161				
工艺			批准			共 1 张					第 1 页						