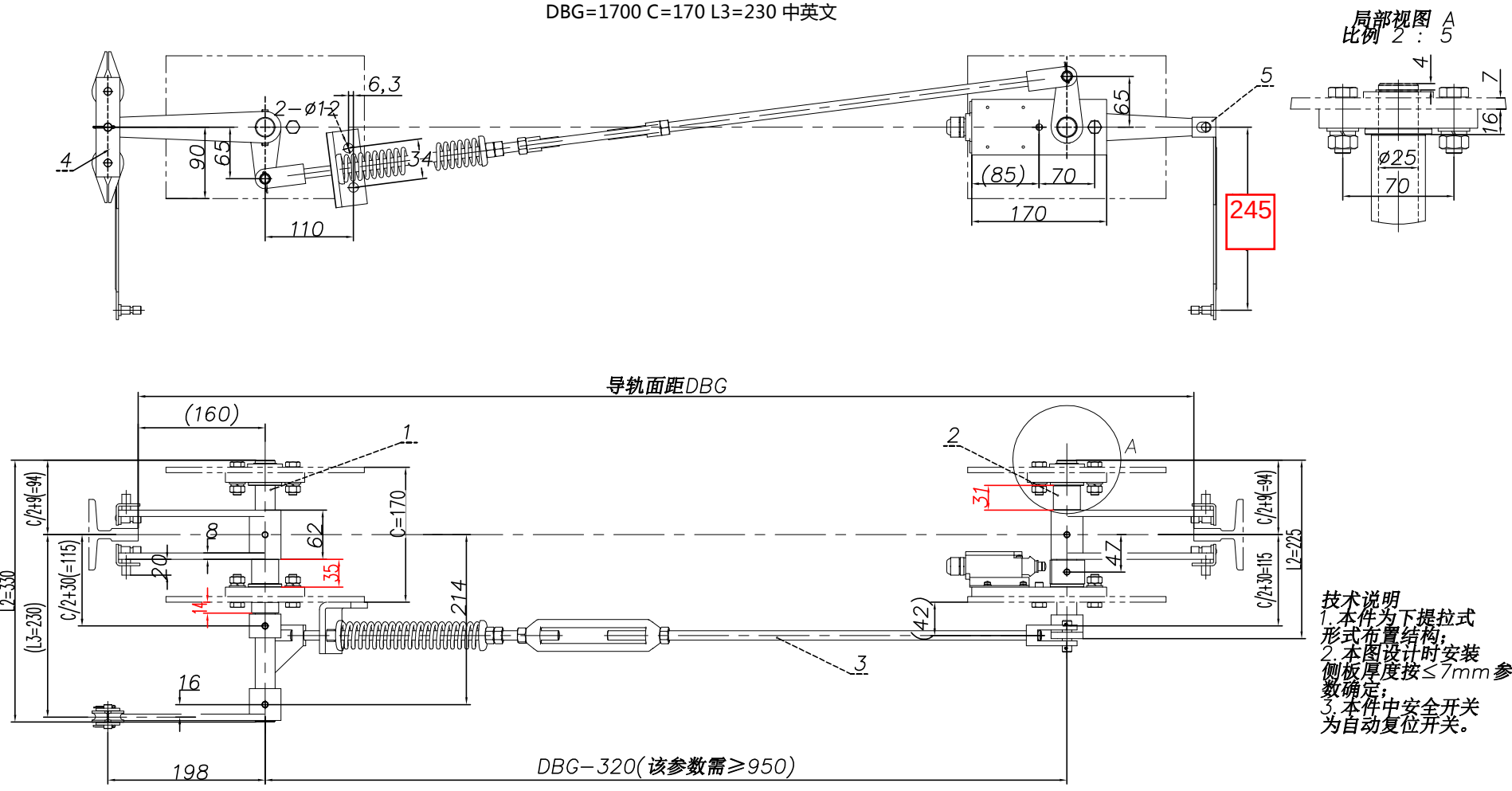


OX-188T(BZ)

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80002189 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P1-6
DBG=1700 C=170 L3=230 中英文



技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

借(通)用件登记												宁波奥德普电梯部件有限公司			
旧底图总号															
底图总号		5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64							
签字		4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39		标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日
日期		3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55		设计			标准化		
		2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28		校对				阶段标记	重量
		1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14		审核				14.70	1:5
												安全联动机构			
												OX-188T			
		序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	工艺		批准		共	张
												第	张		

OX188T.1-4

Technical drawing of a shaft with a stepped profile. The top view shows a shaft with a total length of 330. It has a left flange with a thickness of 4 and a width of 94. The main shaft has a diameter of 25. There are three steps: a first step at 115 from the left end, a second step at 214, and a third step at the right end. The bottom view shows the shaft with a surface finish of 6.3 and three holes: one at the left end, one at 115, and one at 214. The holes are labeled 3-ø8.

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		长轴杆		
设 计			标准化						
校 对						阶段标记	重量	比例	0X188T.1-4
审 核									
工 艺			批 准			版本:			

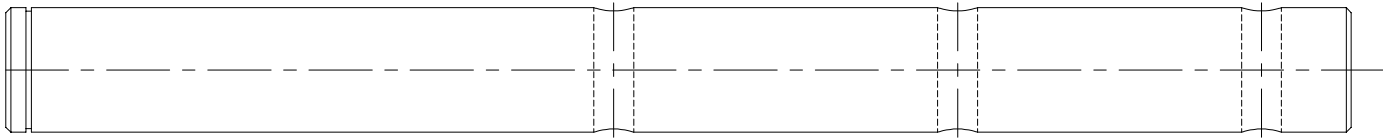
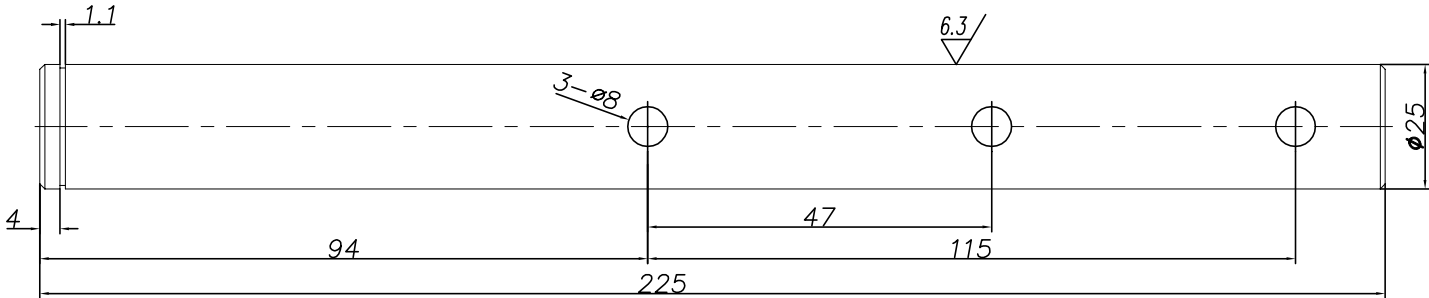
日期

1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80002189 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P3-6
DBG=1600 C=170 L3=230 中英文

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

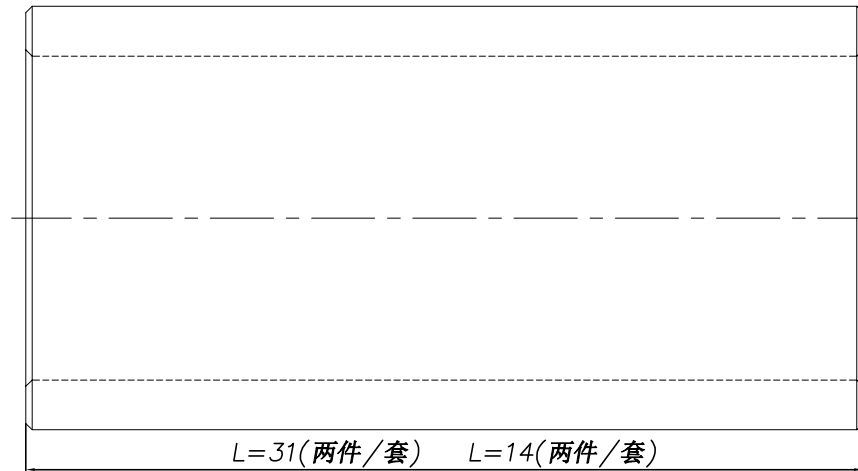
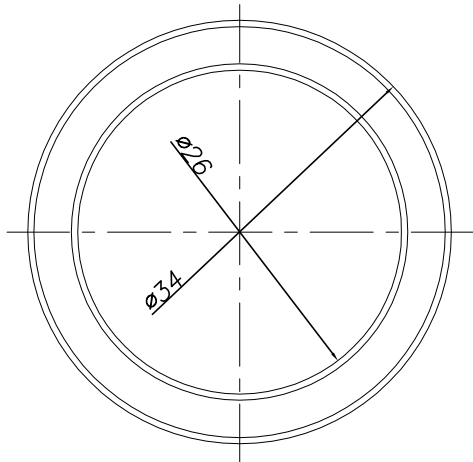
							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			短轴杆		
设 计			标准化									
校 对										OX188T.2-1		
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80002189 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P4-6
DBG=1600 C=170 L3=230 中英文

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

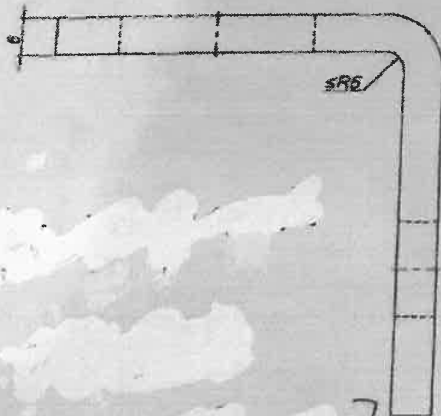
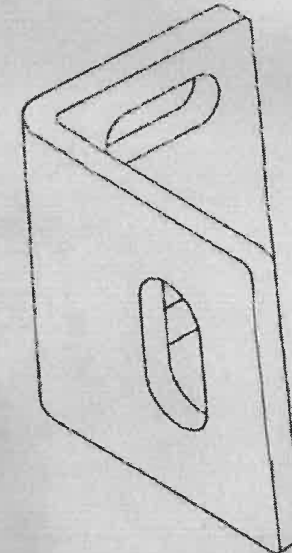
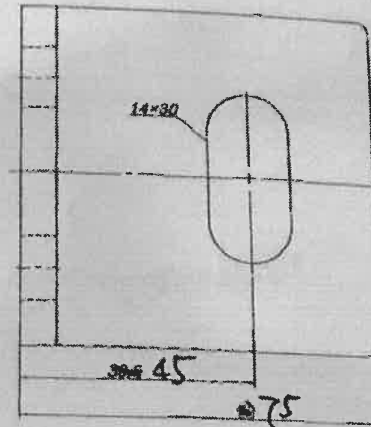
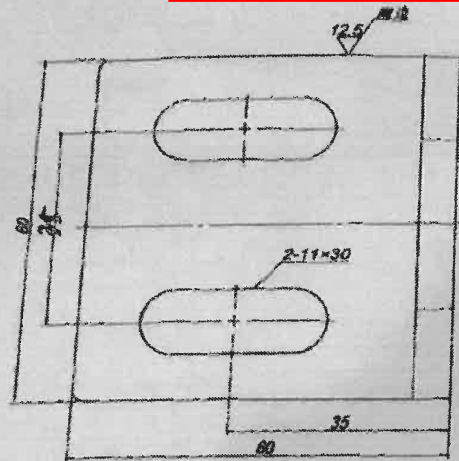
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

笠 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司					
							衬套					
标记	处数	分	区	文件更改	登记		年月日	OX-188T.1-5				
设计				标准化			阶段标记				重量	比例
校对												
审核												
工艺				批准			版本:					

80002189 OX-188T安全联动机构 DBG=1600 C=170
L3=230 中英文 福德斯 P5-6



技术说明
1.边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;
2.表面镀锌处理;
3.折弯成型, 无明显扭曲变形。

电梯 请向永固复

0-1	1-30	31-120	121-400	401-1000	1001-2000	2001-4000	4001-6000
0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0	3.0

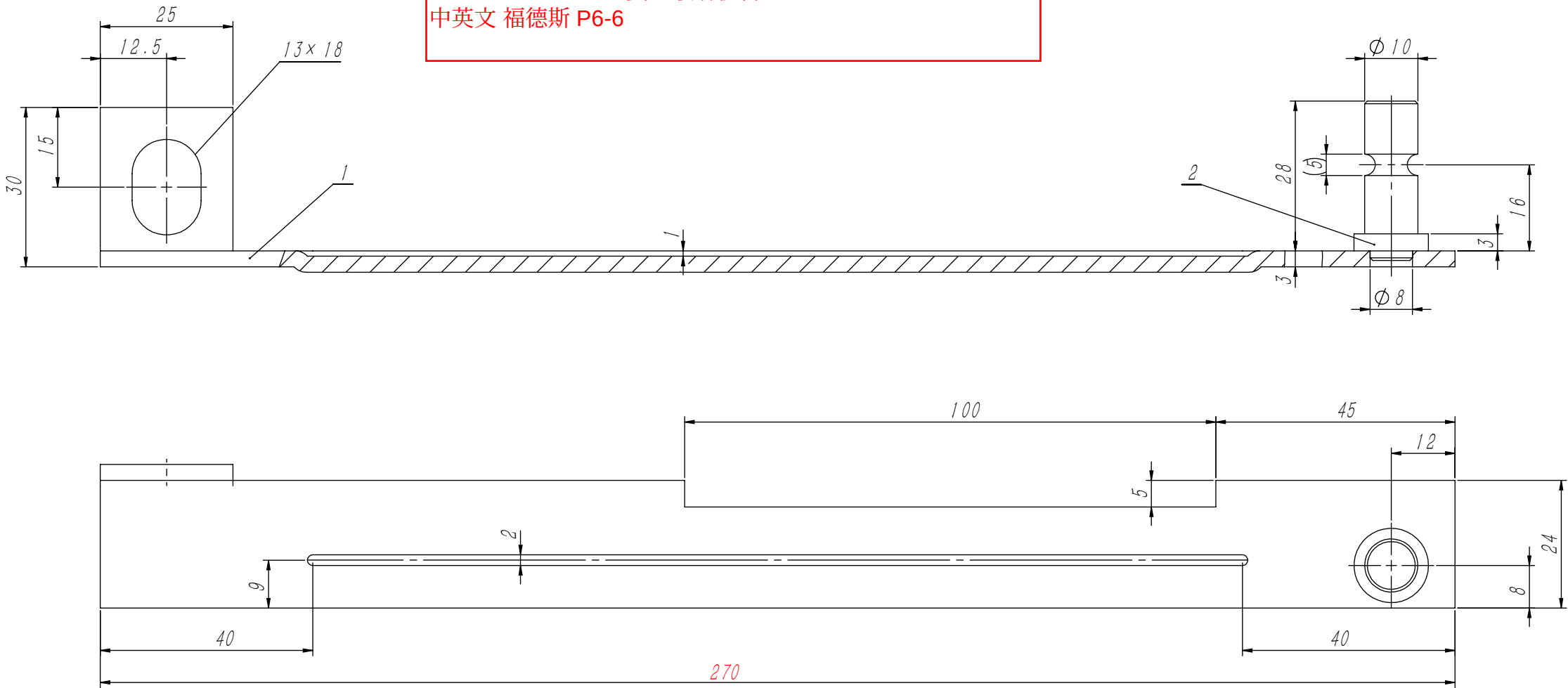
其余

图(表)号	材料
图例	比例
图例	比例
图例	比例
图例	比例

Q235A/6.0		宁波奥德电梯部件有限公司	
弹簧支架		OX288T.3-4	
设计	标准化	数量	比例
校对		0.03	3:2
审核		共 1 张	第 1 张
工艺	批准		

OX188T.10-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80002189 OX-188T安全联动机构 DBG=1600 C=170 L3=230
中英文 福德斯 P6-6



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							
工艺			批准			版本:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期