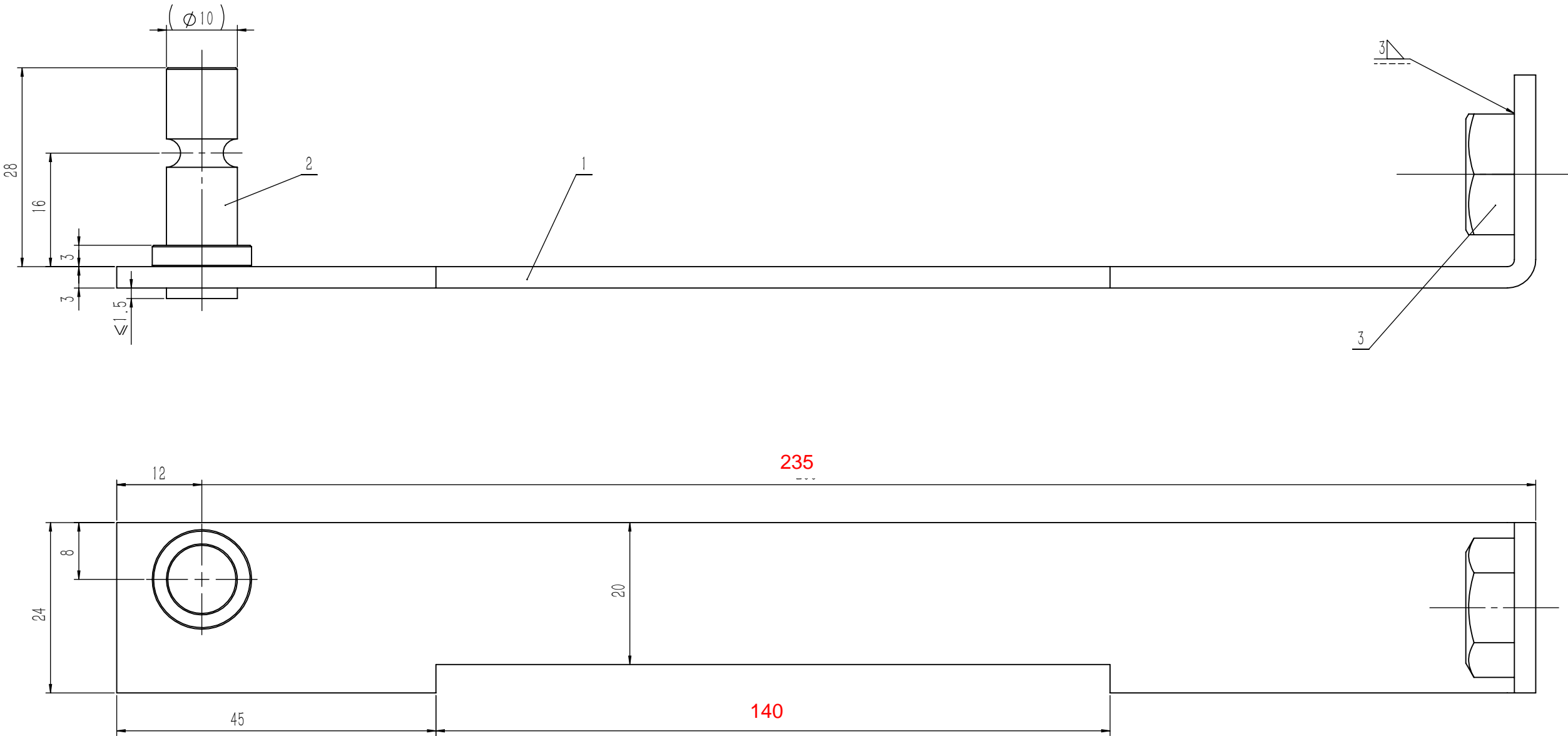


OX188.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80002120 OX-188.3提拉杆 (售后件) M8 L=235 杭州新马 P1-2



技术说明

1. 本件件1与件3采用电焊3点点焊，要求焊接牢固可靠，无焊穿或虚焊等缺陷；
2. 件1与件2采用研铆形式铆接，要求牢固可靠，铆接突起高度≤1.5。

4套
左1件 右1件 为一套

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

3	GB/T 13681	焊接螺母M8	1		0.01	0.01	
2	OX188.3-2	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188.3-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.11	0.11	左右各一
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

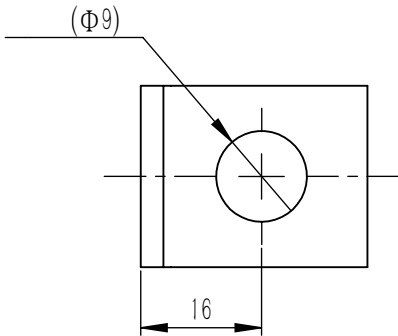
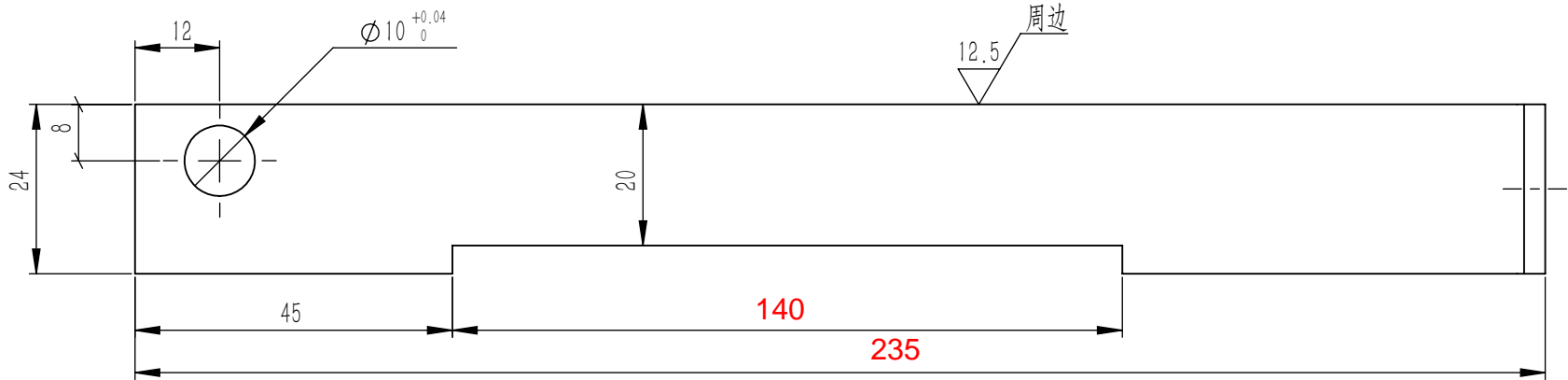
						焊接件			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			拉杆组件	
设 计			标准化							
校 对						0.14			3:2	
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 张			OX188.3	

1-2881X0

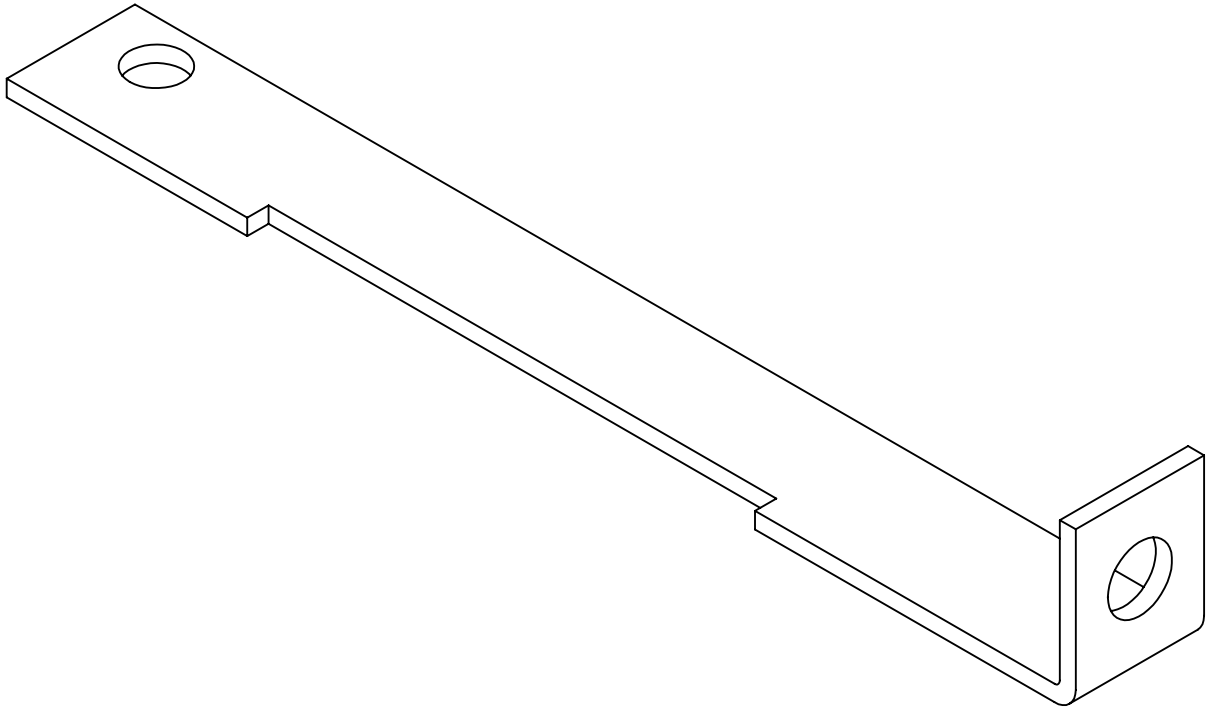
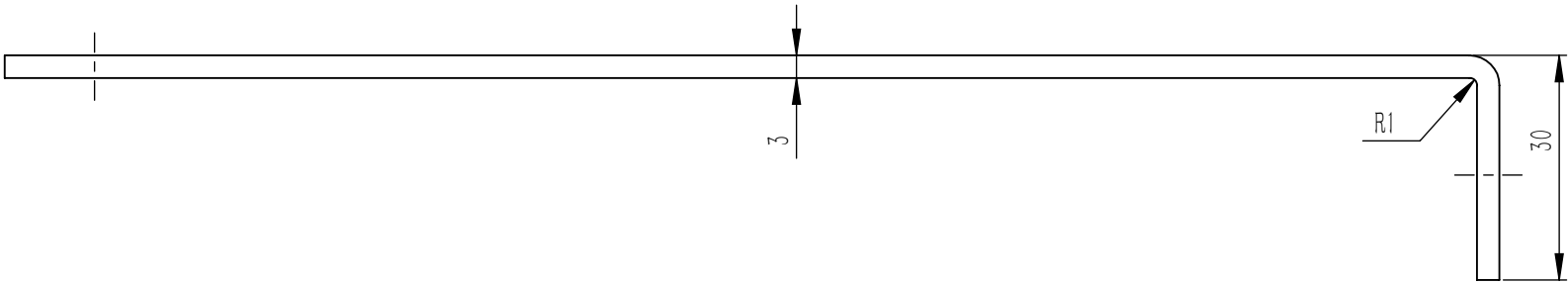
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80002120 OX-188.3提拉杆 (售后件) M8 L=235 杭州新马 P2

其余



4套
左1件 右1件 为一套



技术说明
1、本件一套四件，左右对称各两件；
2、本图按配用M10螺栓的提拉杆绘制，括号内参数为M8的提拉杆时配作，生产需注明；
3、边角去毛刺，整体无扭曲现象。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			提 拉 板	
设 计			标准化							
校 对									OX188.3—1	
审 核										
工 艺			批准			共	张	第 张		