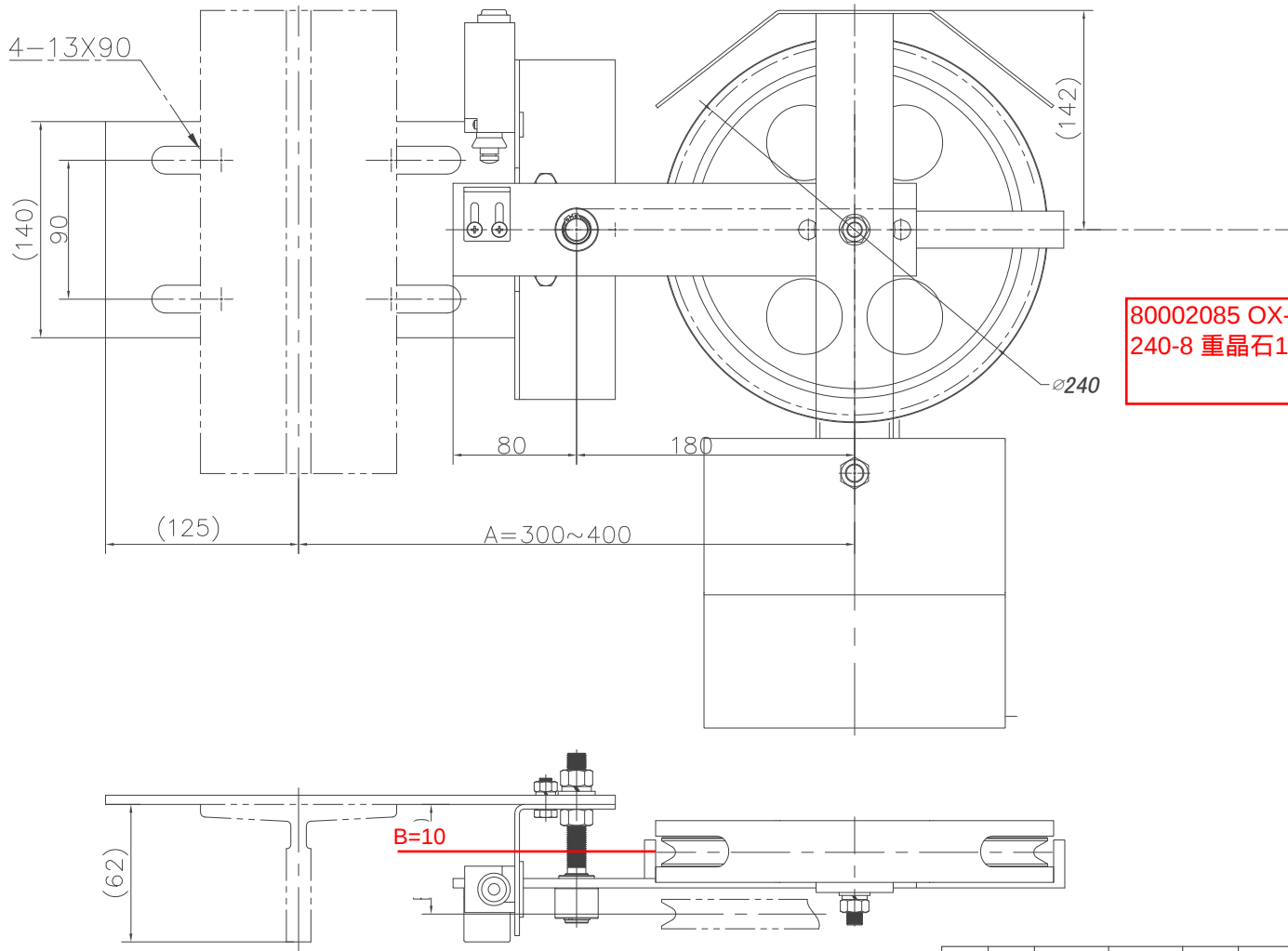


002X0

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



80002085 OX-200涨紧装置(OX-300重块) P1-2
240-8 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

普(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

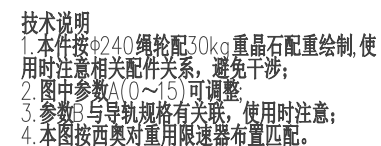
日 期

技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配装16kg铸铁配重时绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求,标配为12KG重晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现,按图可满足调整范围为20~50mm;绳轮安装在摇杆另一侧时B能满足:50~80mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算,其余值时该范围值会略有变小)。

						宁波奥德普电梯部件有限公		
						涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例
设 计			标准化				9.0+T	1:3
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			物料编号:		
						OX200		

80002085 OX-200涨紧装置(OX-300重块) P2
240-8 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥



						宁波奥德普电梯部件有限公司					
									摇杆焊件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校 对							1.44	1:2			
审 核											
工 艺			批 准			共 张	第 张				