

OX300A(双开关)

GB/T 1804—m

线性尺寸
线性公差

0~6

6~30

30~120

120~400

400~1000

1000~2000

2000~4000

半径/高度尺寸
倒圆/倒角公差

0.5-3

>3-6

>6-30

>30

短边尺寸
角度公差

≤10

>10-50

>50-120

>120-400

>400

2-12.5X50

100

2-19X68

225

350

22

350

80002078 OX-300A涨紧装置(A=360 B=22 双开关)
240-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P1-3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

技术说明:

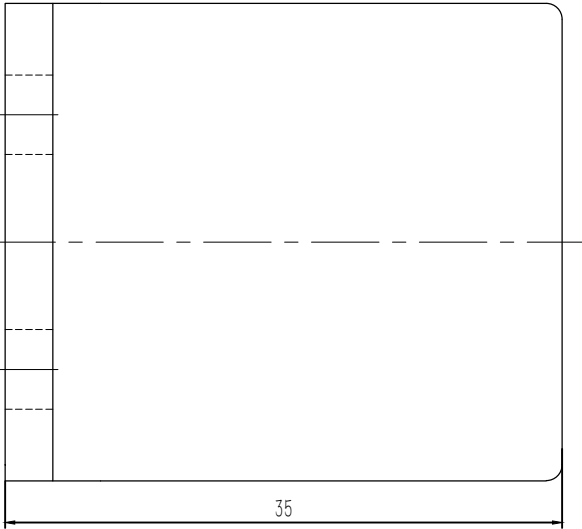
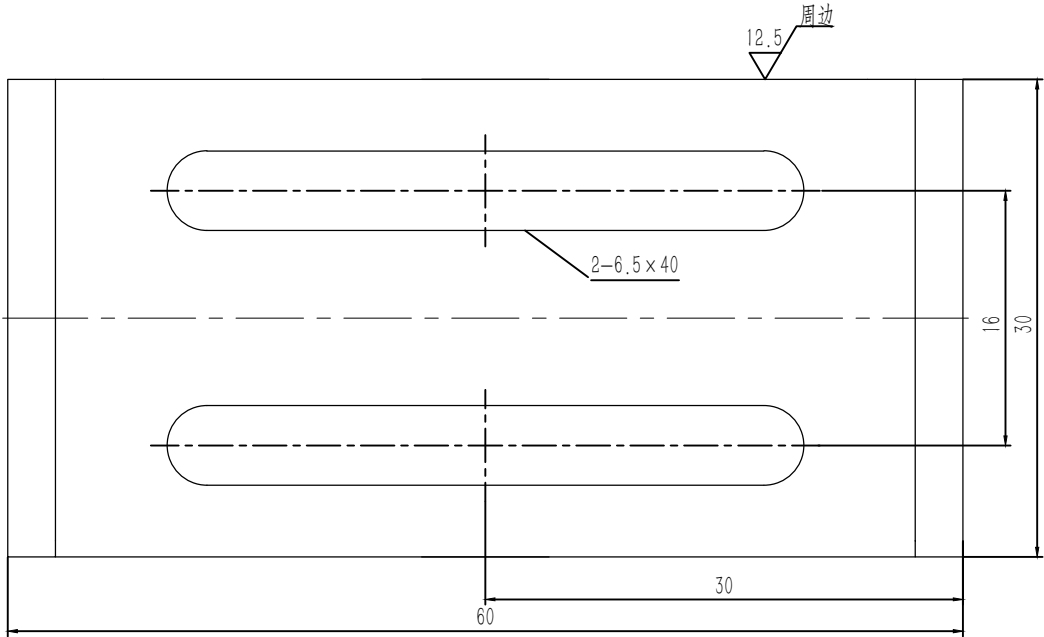
1、此涨紧需装配双开关;

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	涨紧装置		
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							9.0+T	1:3
工 艺			批 准			物料编号:		
						OX300A(双开关)		

OX300A.3-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

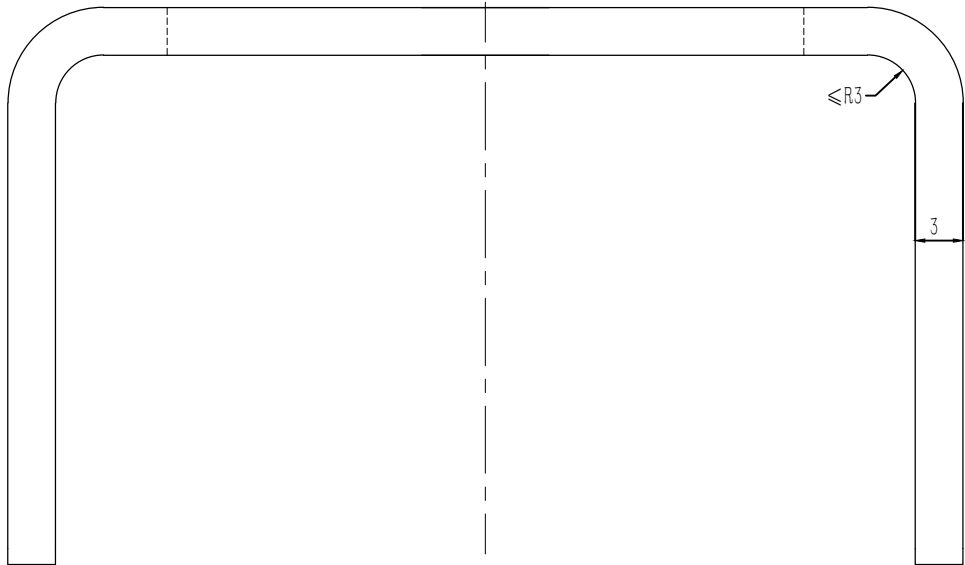
80002078 OX-300A涨紧装置(A=360 B=22 双开关)
240-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P2



梅轮专用

技术说明
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



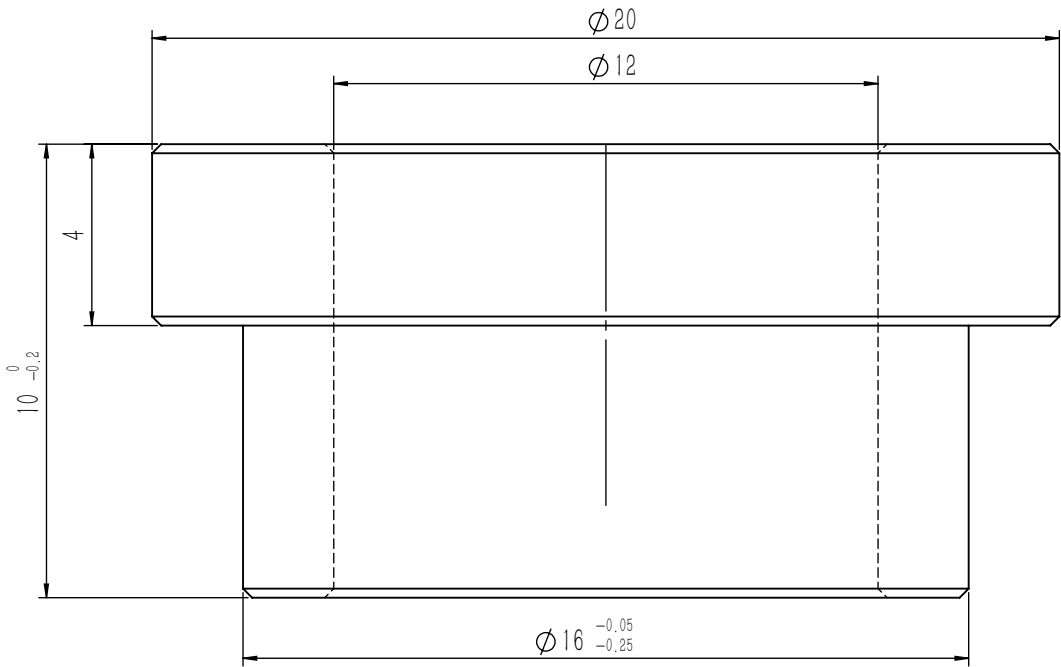
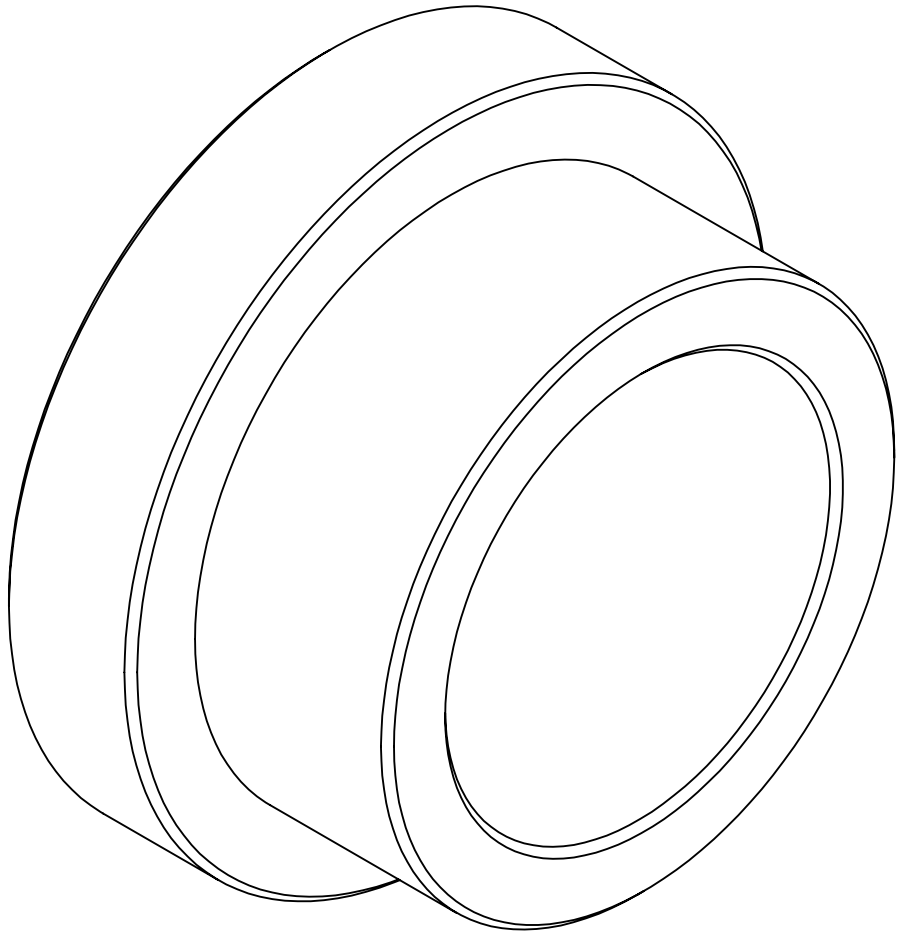
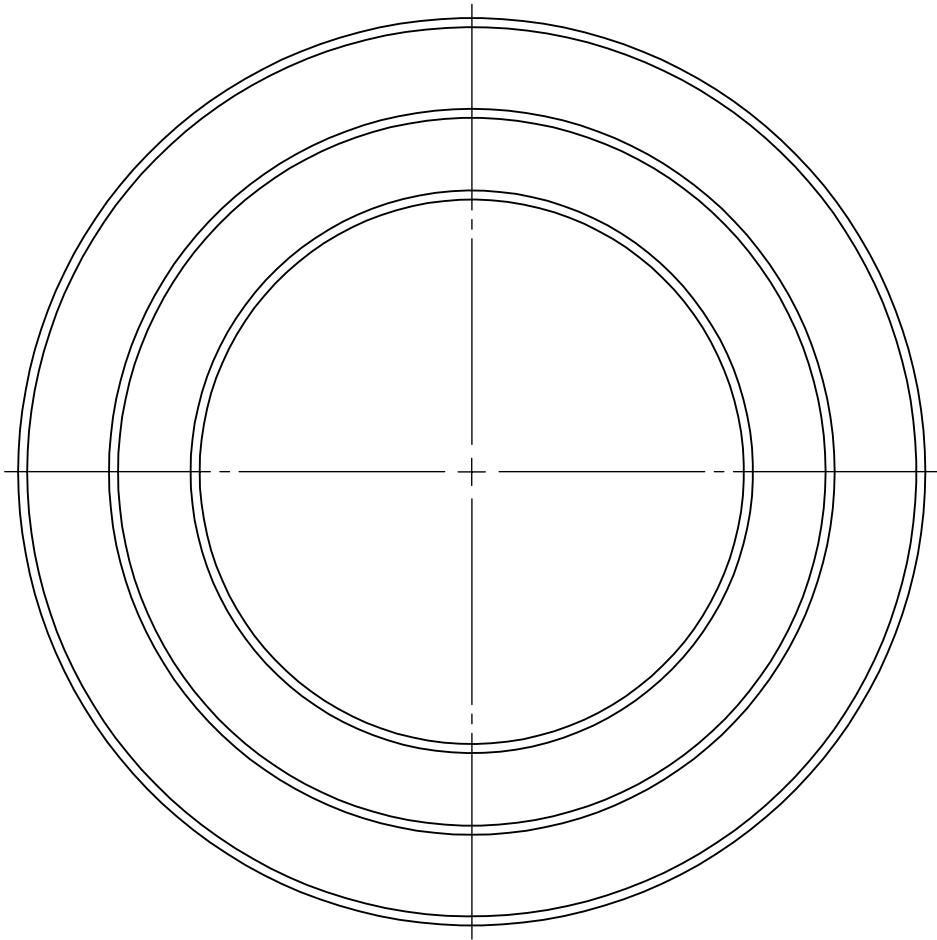
						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关打板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX300A.3-2
设计			标准化					0.04	3:1	
校对										
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

OX300.3-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80002078 OX-300A涨紧装置(A=360 B=22 双开关)
240-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P3

全部 $\sqrt{6.3}$



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3×45°；
2.表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									衬套			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX300.3-3						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核									0.01	6:1		
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张			