

CA3 100

A

B

C

D

E

F

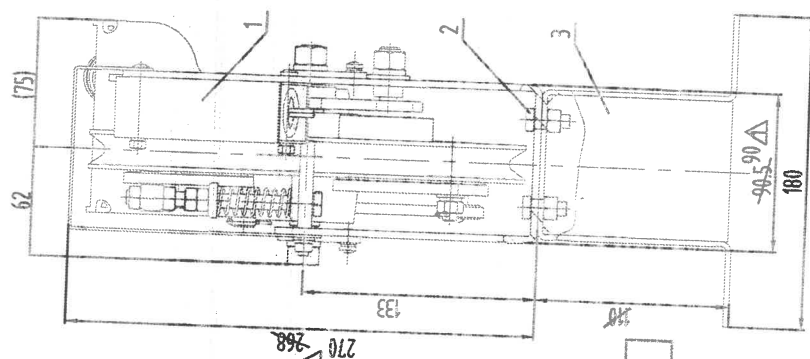
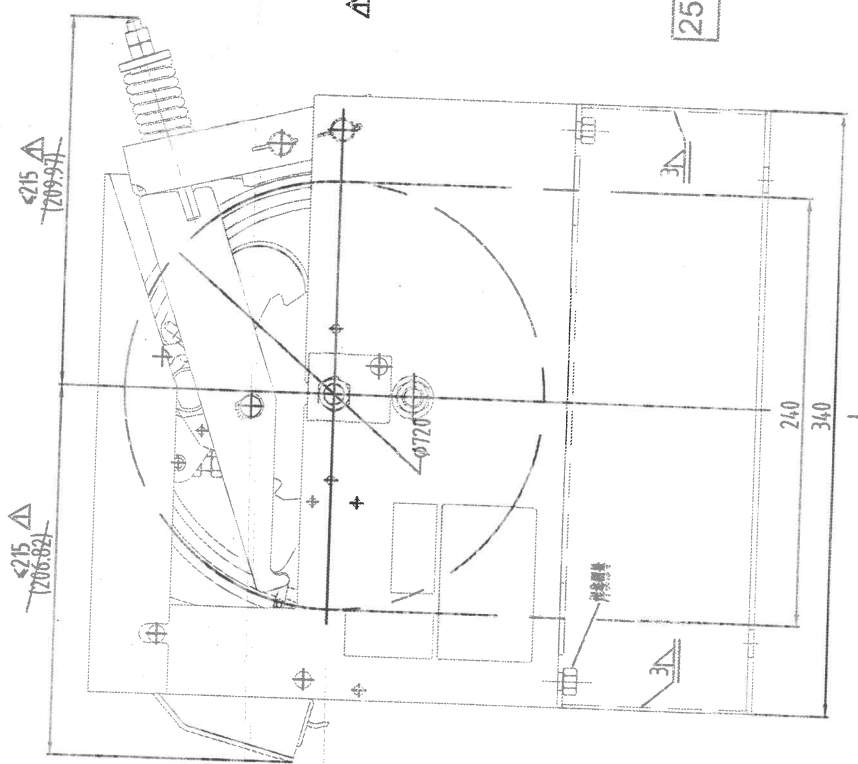
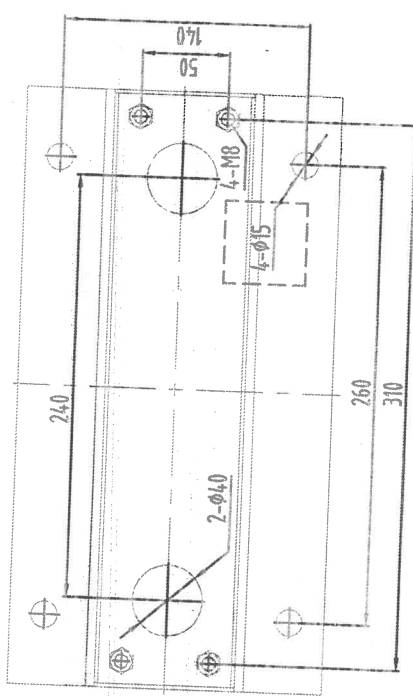


图 A



技术要求

1. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;
2. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;
3. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;
4. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;
5. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;
6. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;
7. 铸件应经退火处理, 铸件表面粗糙度Ra12.5, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm, 铸件中心距公差±0.5mm;

80002064 OX-240限速器(底座高度25mm XOA2531ABT020) 西奥品牌 1.75ms φ8 底座非标 灰色RAL7037 中英文包装 杭州西奥 P1-2

材料	材料	材料	材料	材料	材料
GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804
GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804
GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804
GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804
GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804	GB/T 1804

CA#	备注	数量	材料	规格	备注
CA-D170610	Δ	4	材料	材料	材料
CA-D170610	Δ	4	材料	材料	材料
CA-D170610	Δ	4	材料	材料	材料
CA-D170610	Δ	4	材料	材料	材料
CA-D170610	Δ	4	材料	材料	材料

图例

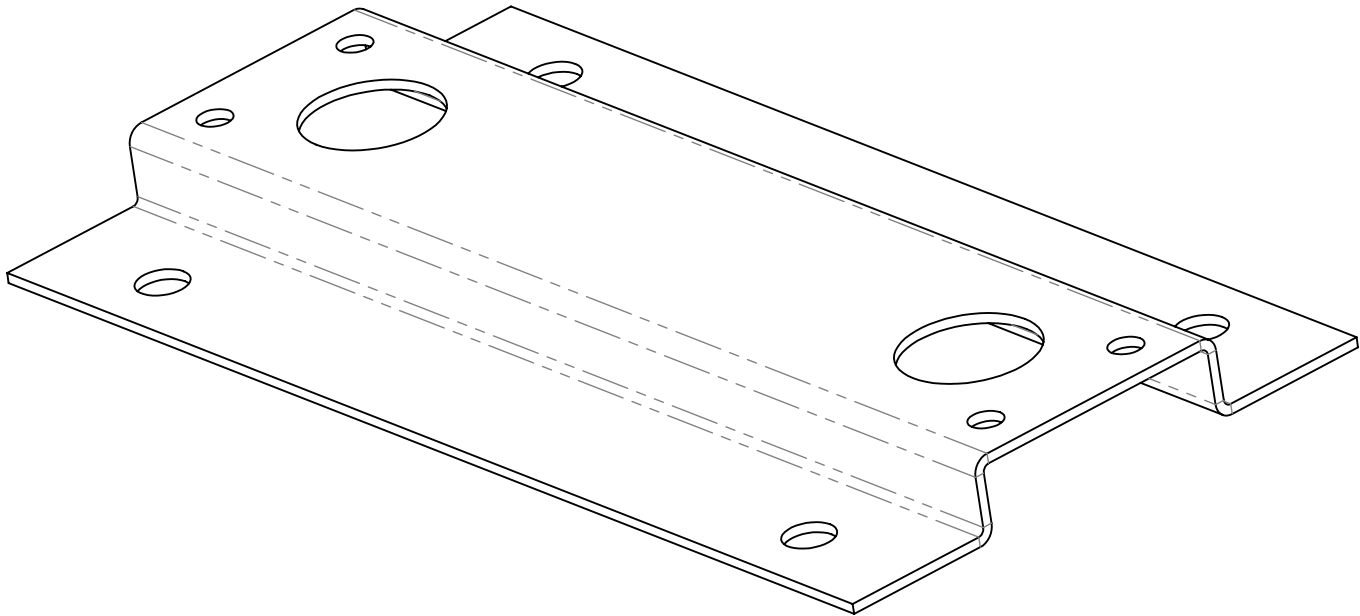
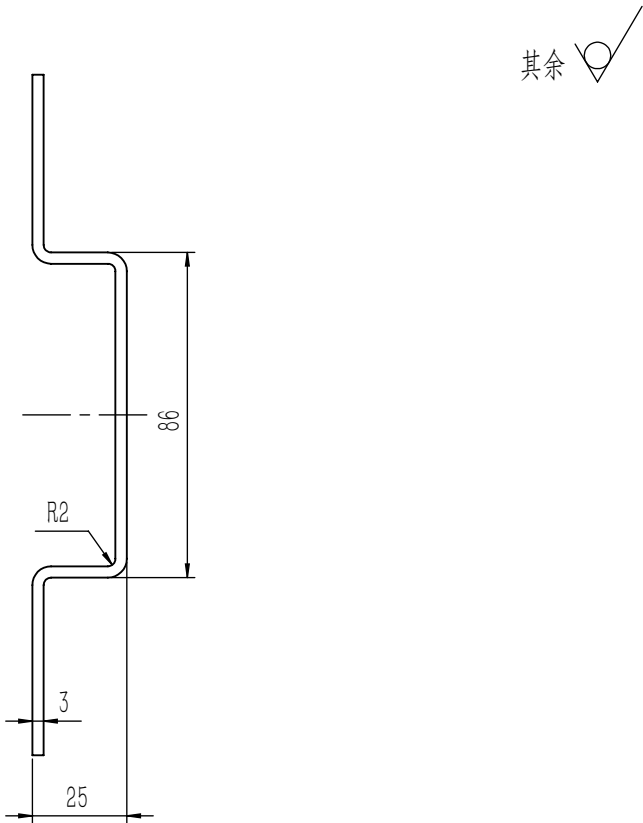
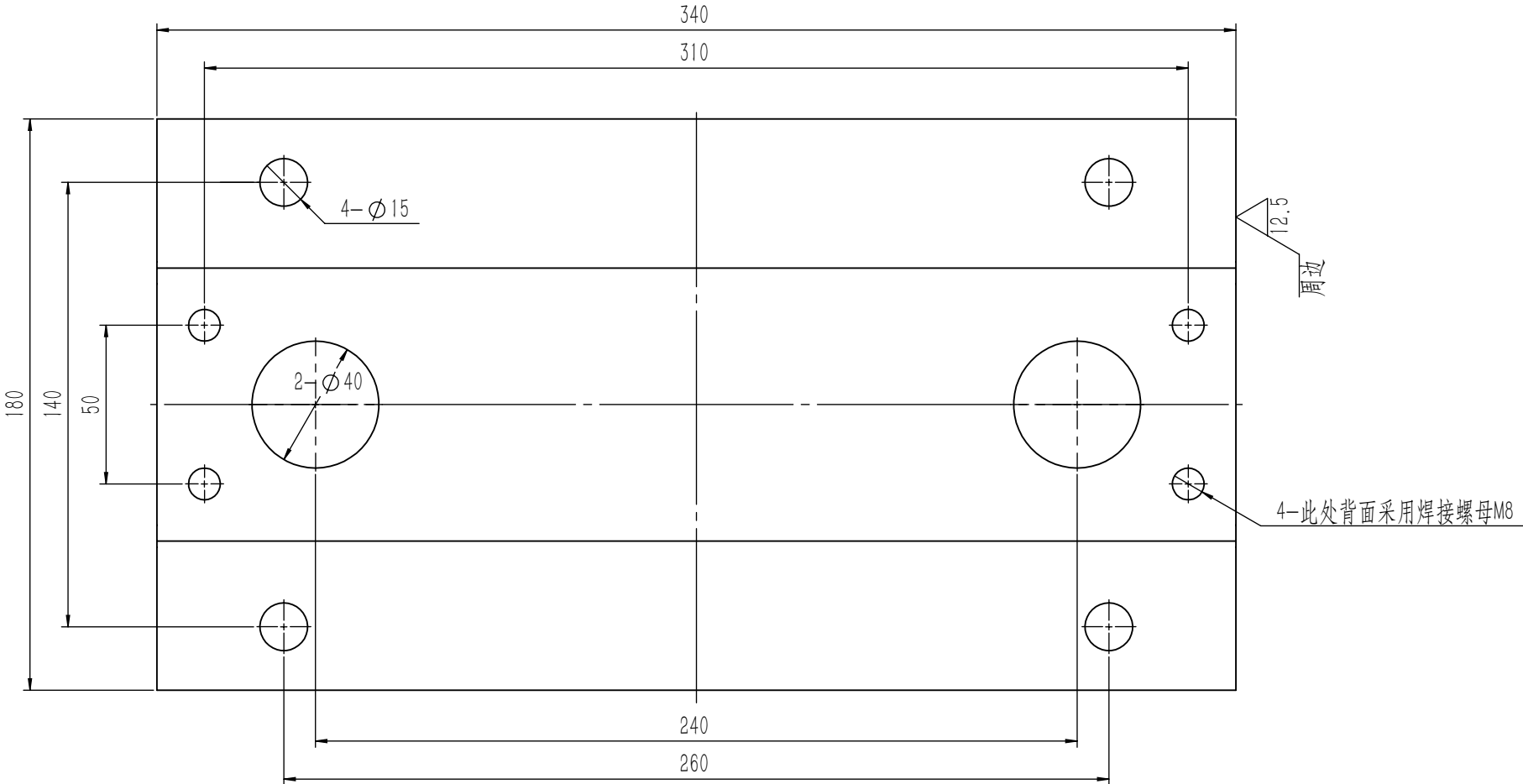
图例	图例	图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例	图例	图例

杭州西奥电梯有限公司	XOA2531ABT	CA#	CA-D170610
杭州西奥电梯有限公司	XOA2531ABT	CA#	CA-D170610
杭州西奥电梯有限公司	XOA2531ABT	CA#	CA-D170610
杭州西奥电梯有限公司	XOA2531ABT	CA#	CA-D170610
杭州西奥电梯有限公司	XOA2531ABT	CA#	CA-D170610
杭州西奥电梯有限公司	XOA2531ABT	CA#	CA-D170610

OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80002064 OX-240限速器(底座高度25mm XOA2531ABT020) 西奥品牌 1.75ms φ8 底座非标 灰色RAL7037 中英文包装 杭州西奥 P2



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				安装底座(西奥非标)	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
校对								1.65	1:2	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		