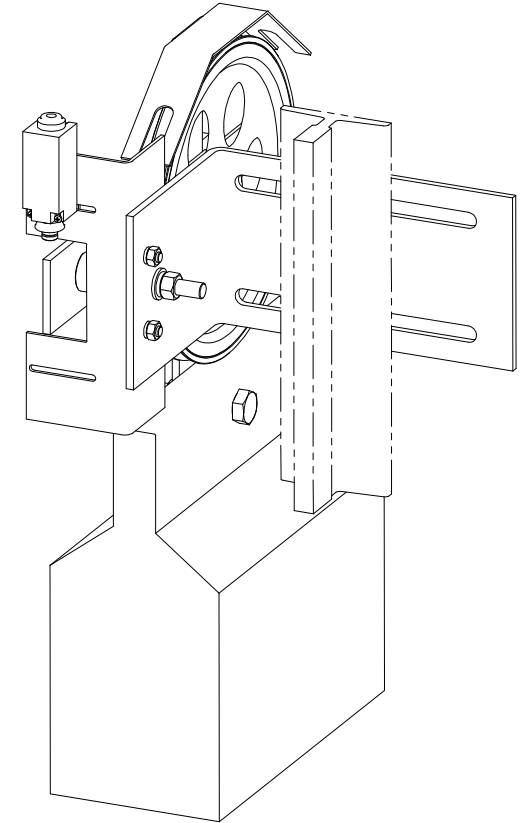
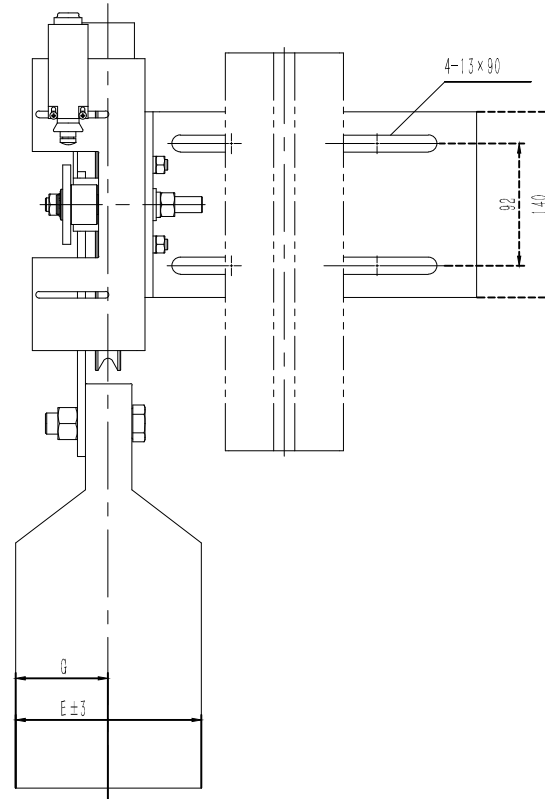
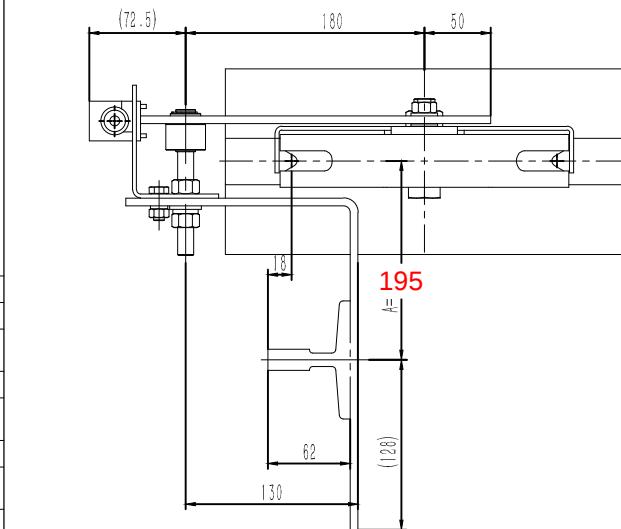
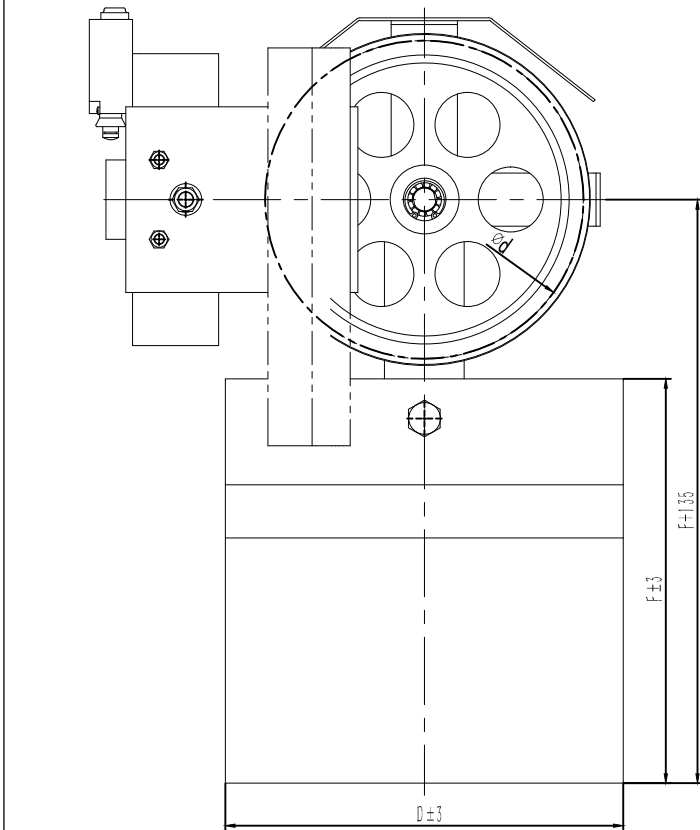


0X200(非非)



技术说明

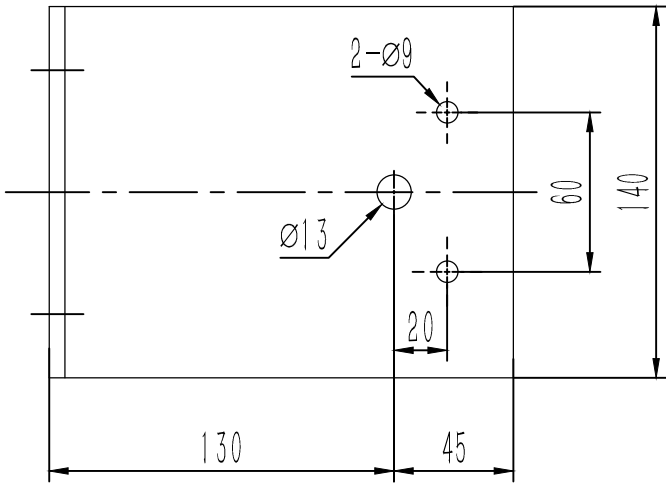
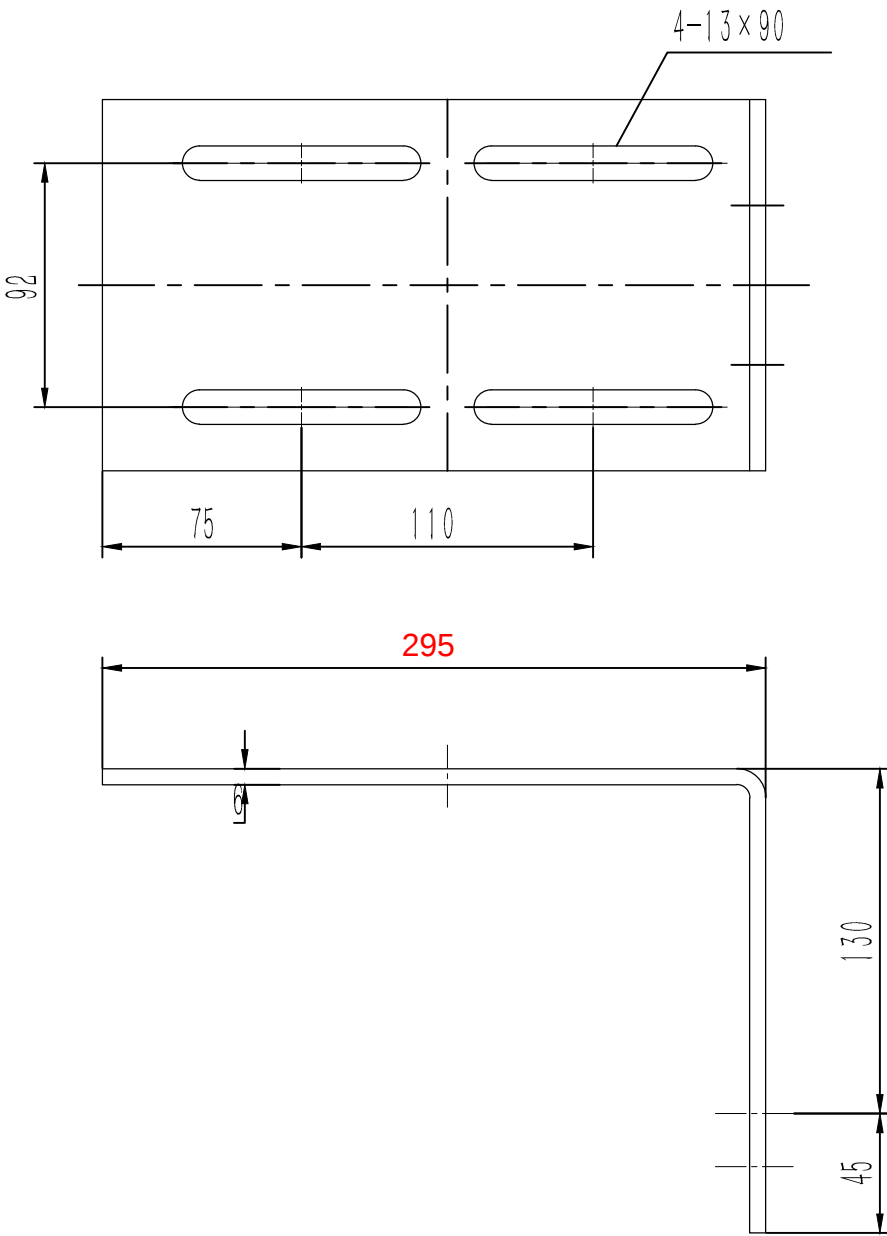
1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

80002014 OX-300涨紧装置 (200-90-195-18) P1-3
200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯

						总装图					宁波奥德普电梯附件有限公司	
											胀紧装置	
标记	页数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							OX200(非标)
设计			标准化			附设标记		重量	比例			
校对												
审核								45.49	1:4			
工艺			批准			共 1 张		第 1 张				

0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80002014 OX-300涨紧装置 (200-90-195-18) P2
200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							安装底板		
标记	页数	分 区	文件更改号	图 号	年 月 日				
设计				标准化					
设计						图样标记	重量	比例	
审核								1:2	
工艺				标准		共 2 页 第 1 页			
OX200.1-1									

[illegible]

基本尺寸	0~6	6~50	50~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	1.2	2.0

The technical drawing consists of three views of a mechanical component:

- Front View (Top):** A horizontal rectangular plate with a total width of 120 and a total length of 280. It features a central circular hole with a diameter of $\phi 16.2$. The hole is positioned 60 units from the left edge and 180 units from the right edge. Two leader lines, labeled 2 and 3, point to the outer and inner circles of the hole, respectively.
- Top View (Middle):** A side view showing the thickness of the plate. A section line A-A is indicated by two short vertical lines on the right side of the plate.
- Perspective View (Bottom):** An isometric representation of the plate, showing its rectangular shape and the central circular hole.

技术说明

1. 本件按 $\Phi 240$ 绳轮配 30kg 重晶石配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数 A (0~15) 可调整;
3. 参数 B 与导轨规格有关联, 使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

3	RJ1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	抽套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	抽杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波惠德普电焊附件有限公司														
											摇杆焊件									
																OX200.2.1				
标记	页数	分区	文件更改号	图号	年月日	阶段标记		重量	比例											
设计				标准图		1		1.44	1:2											
校对						1														
审核						1														
工艺				材料		共 张		第 张												

底图总号	
卷	号
目	期