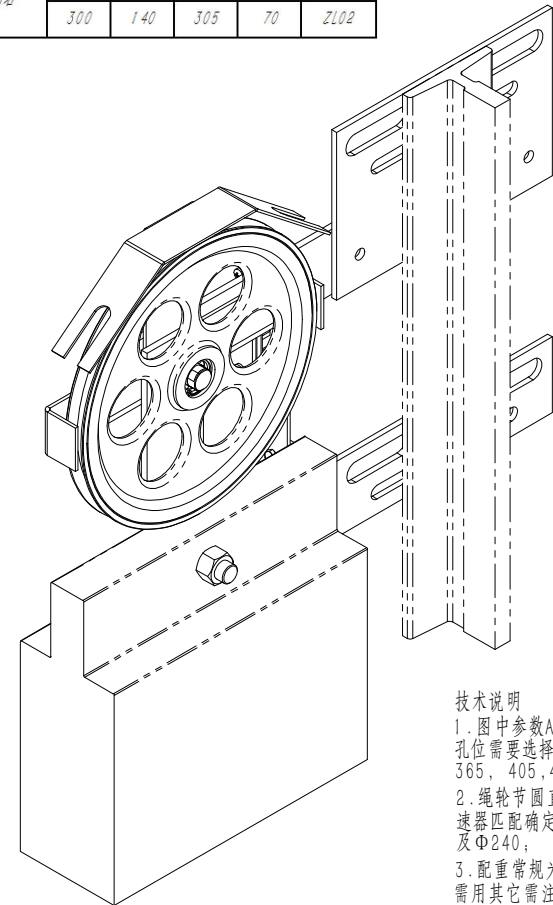
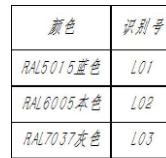


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	280	55	250	25	TL01
30kg		250	70	275	35	TL02
18kg	重晶石	270	100	265	50	ZL01
30kg		300	140	305	70	ZL02



Technical drawing of a window frame cross-section. A red box highlights the dimension 22, indicating the height of the frame profile.

						宁波奥德普电梯部件有限公司							
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	涨紧装置(重锤式)			
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			物料编号:				OX300			

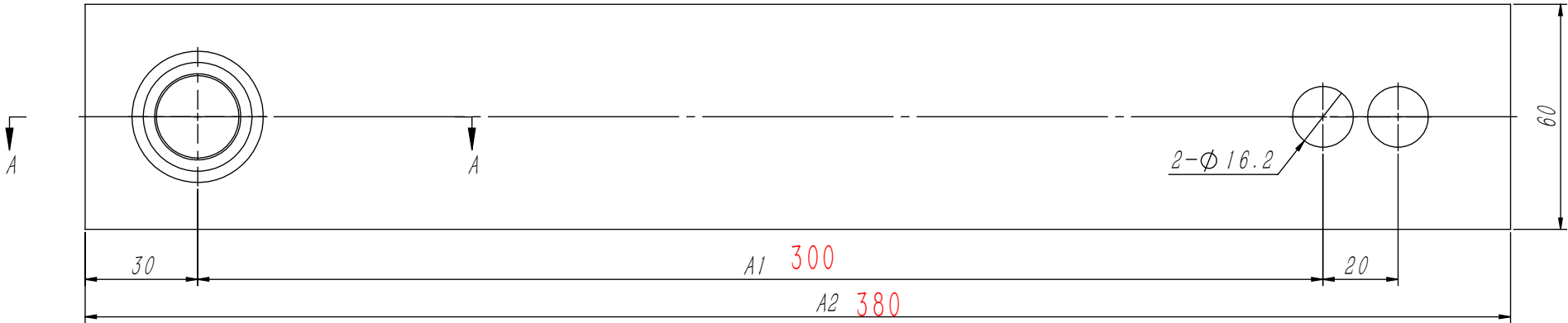
涨紧装置(重锤式)

0X300

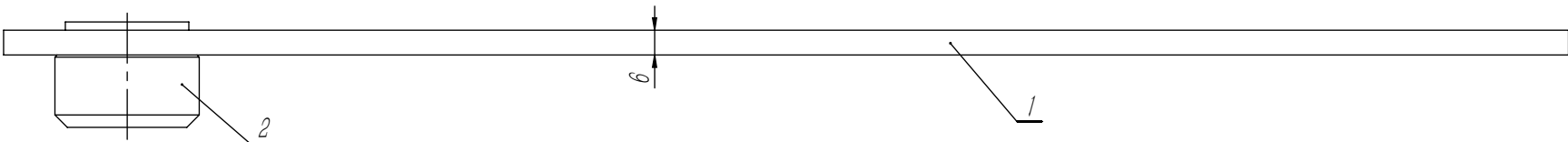
OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

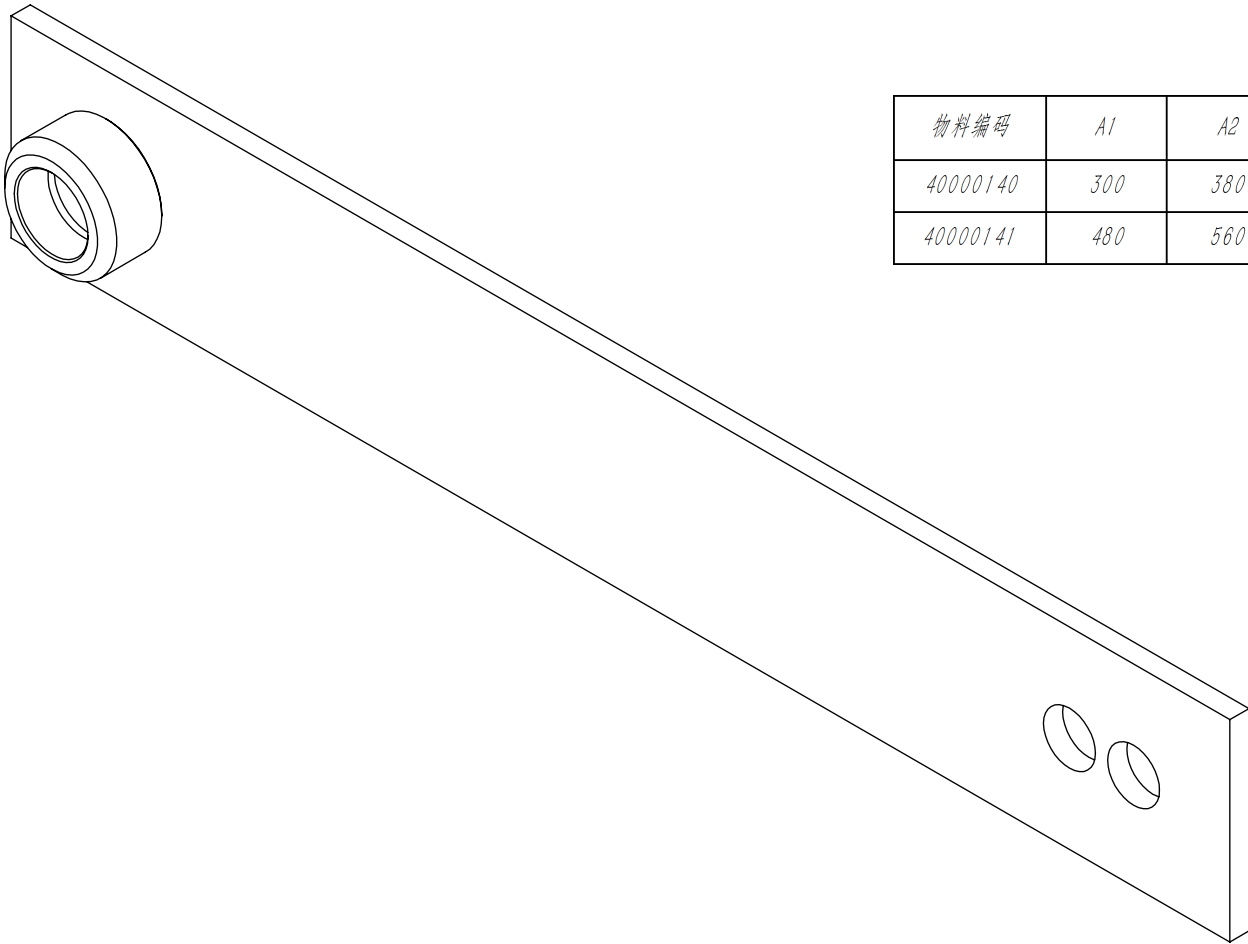
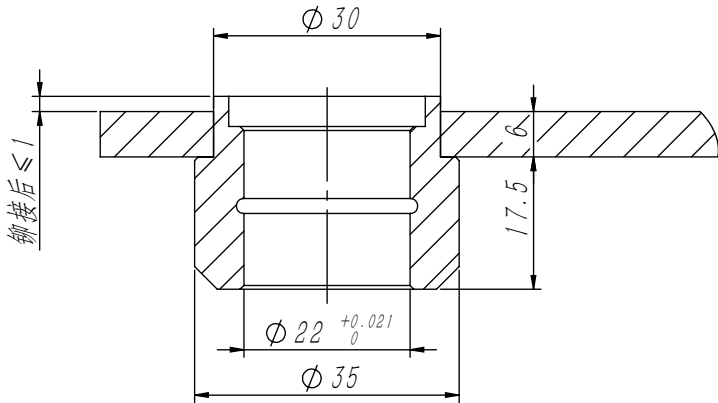
80002011 OX-300涨紧装置 P2
A=295 B=22 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 迪夫伦



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
									宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	摇杆组件	
校 对											
审 核								1.11	3:5		
工 艺			批 准			物料编号: 见表					
OX300.2 (FB)											

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

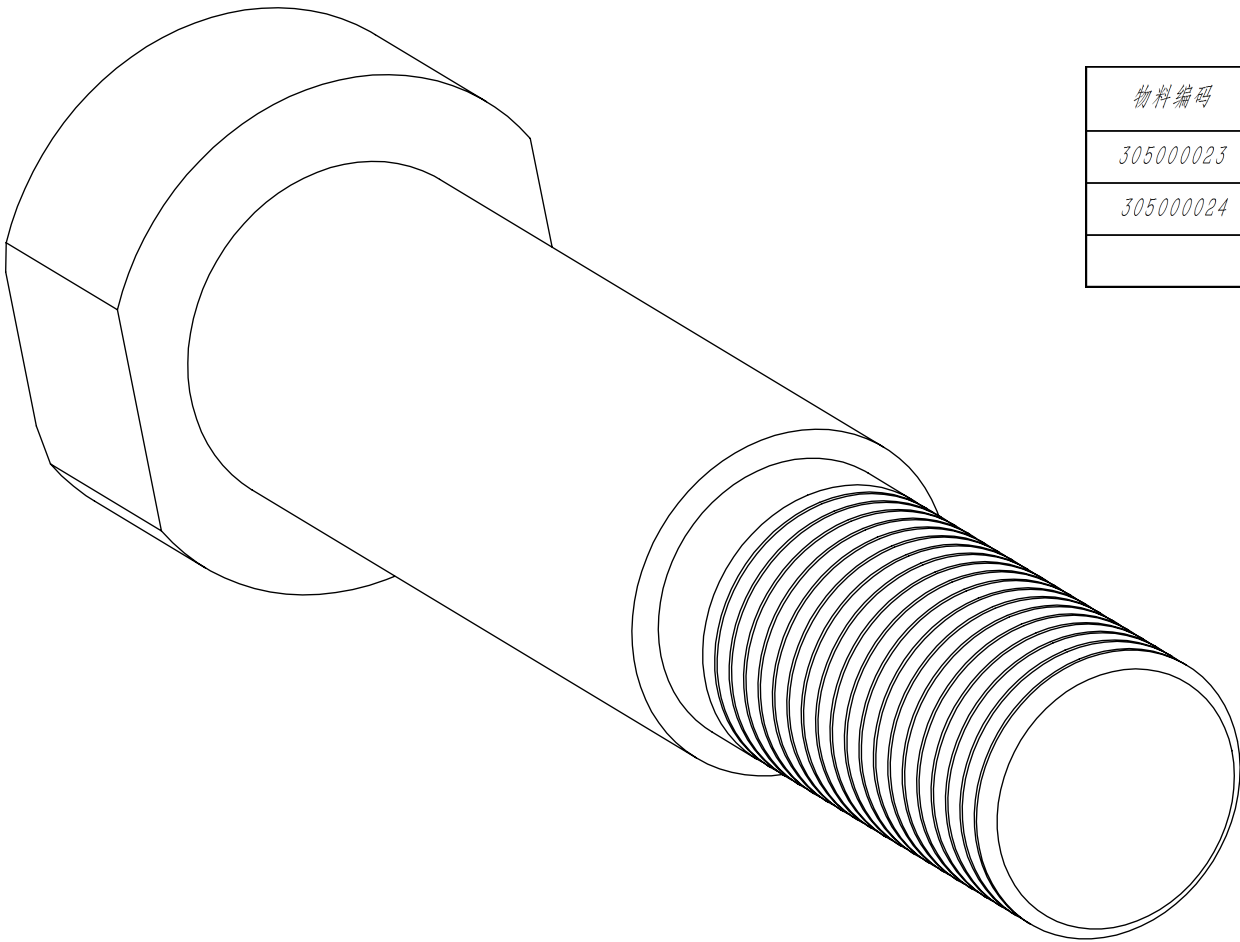
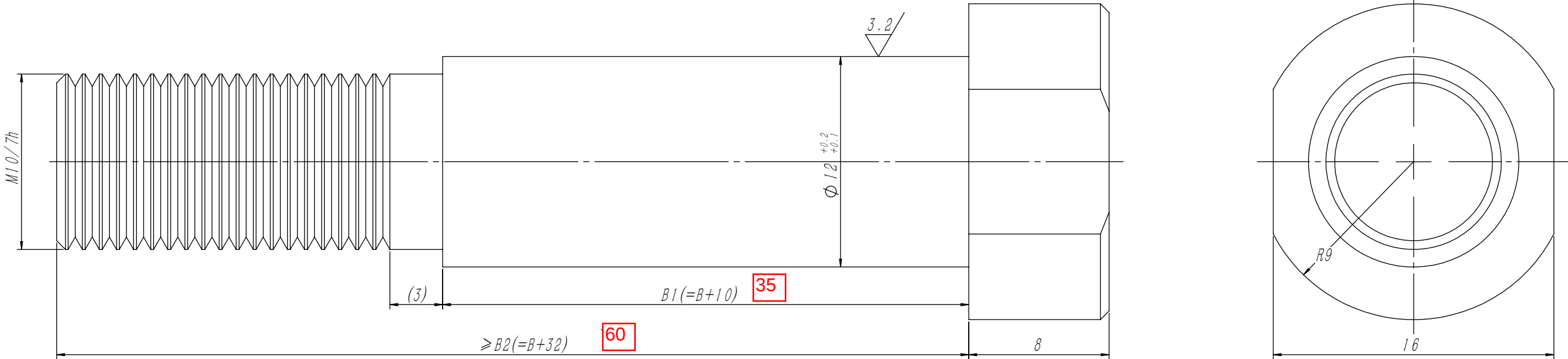
签 字

日 期

(D) 1-300OX0	GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80002011 OX-300涨紧装置 P3
A=295 B=22 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 迪夫伦

其余 $\sqrt[6.3]{}$



物料编码	B	B1	B2	识别号
305000023	20(标准)	30	52	L01
305000024	29~33	43	65	L02
	48	58	80	L03

技术说明
1. 未注明倒角为0.5×45°；
2. 边角去毛刺；表面发黑处理；
3. 本件适用于采用单轴承绳轮装配中；
4. 图中参数B根据指令要求，标准为B=20，一般用于OX-200及OX-300标准形式；非标设计时大致可根据参数B确定，而B2参数可根据实际情况确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/Φ18			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			螺纹轴	
设计			标准化							
校对						0.05			OX300.3-1(D)	
审核										
工 艺			批 准			物料编号： 见表				

