

西奥A=280的开关支架

西奥A=280的底板



技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配装 16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装 (注意绳轮节径、绳槽规格等);

2. 配重的值根据指令要求, 标配为 12KG 重晶石;

3. 参数 B 值根据实际图可满足调整绳轮部分调整配重;

4. 罩轮可以安装, 按外一侧时 B 能满足: $20 \sim 50\text{mm}$;

5. 罩轮可安装, 按内一侧时 B 能满足: $50 \sim 80\text{mm}$;

6. 参数 A 常规允许调整范围在 $300 \sim 400$, 该值按配用 T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会有变小。

0x200

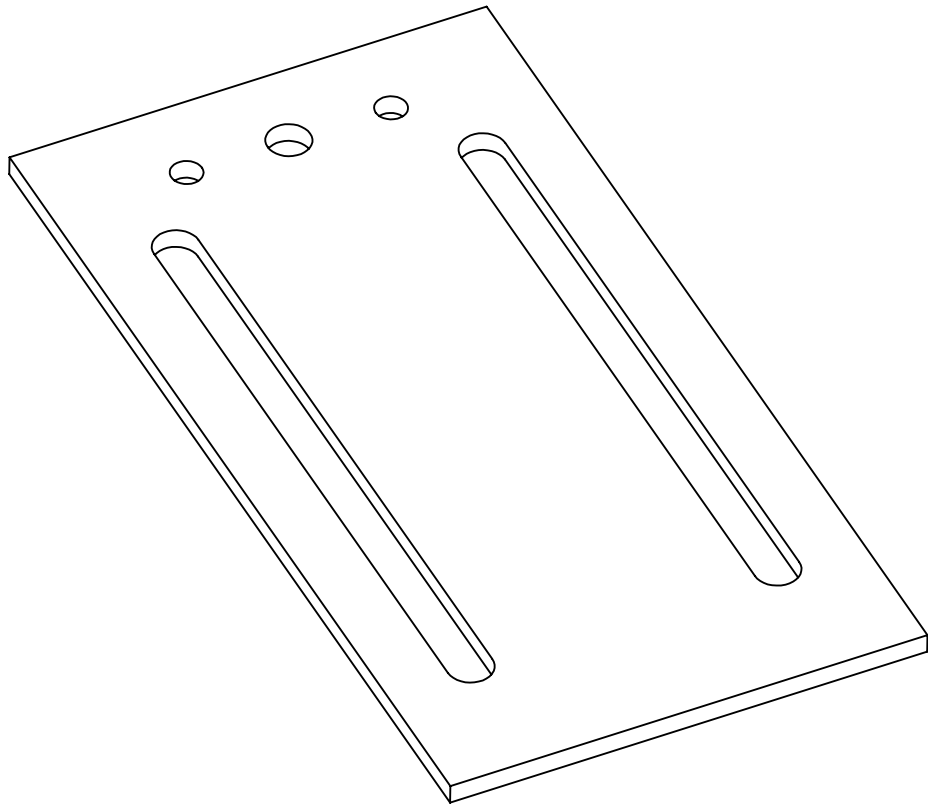
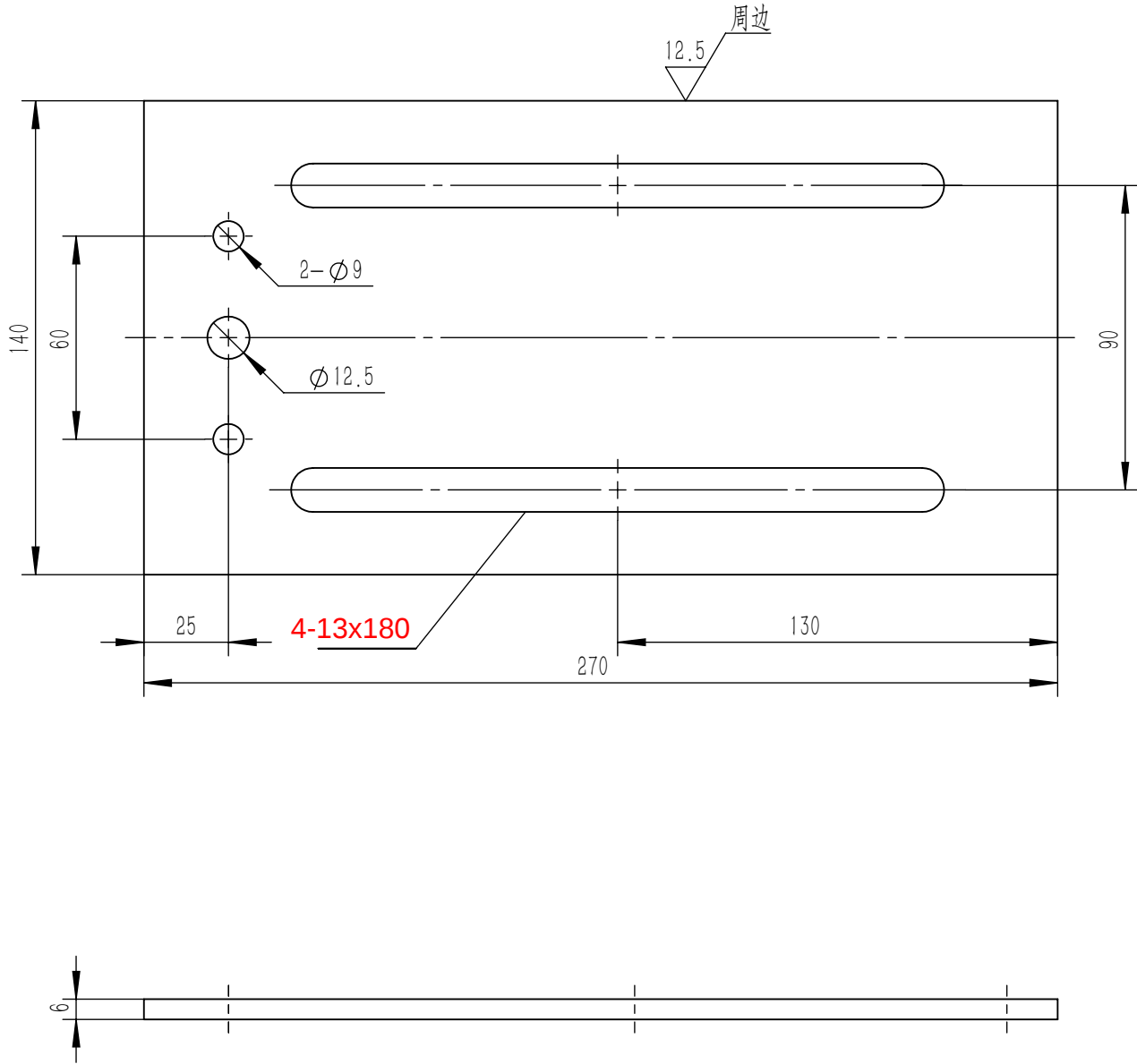
阶段标记				重量	比例
				9.0+T	1:3
物料编号:					

OX200.1-1

80001981 OX-200涨紧装置(A=300) 200-6 铸铁12kg 灰色RAL7037 中英文 杭州奥盈 P2-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



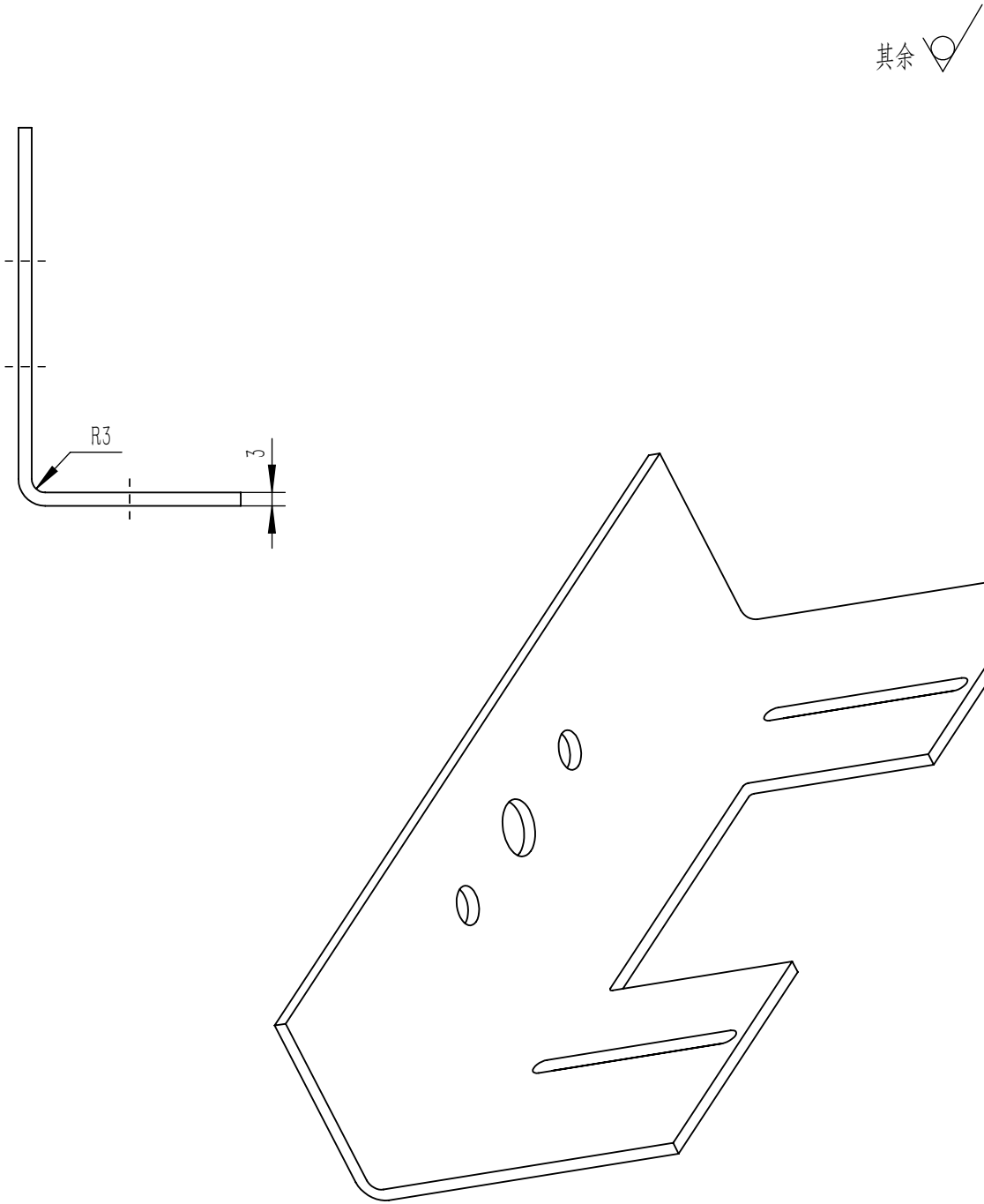
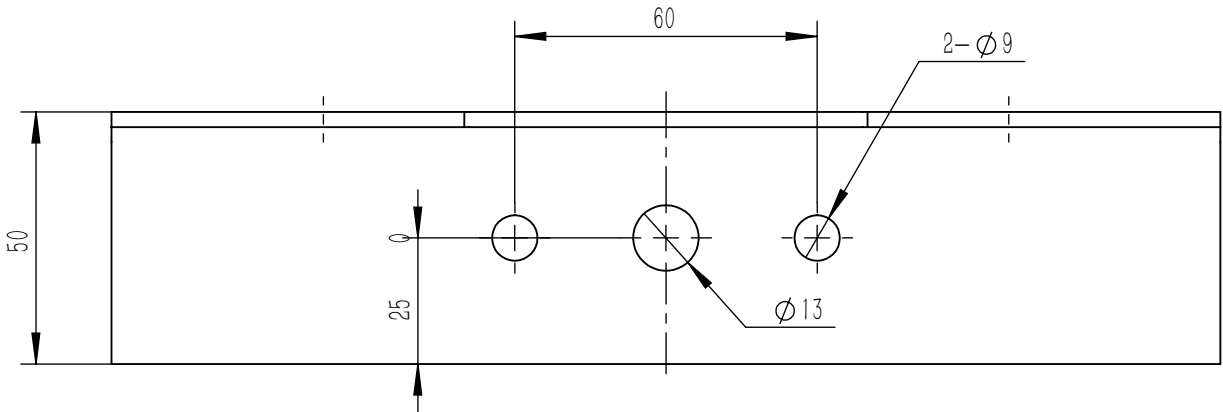
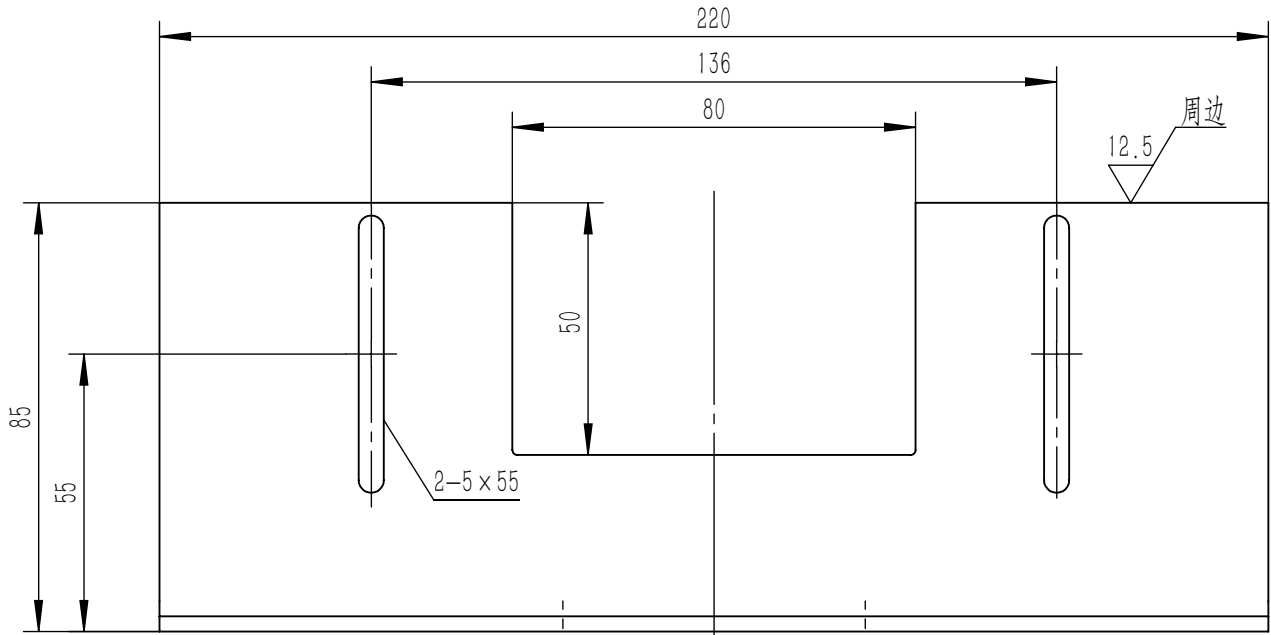
技术说明

- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		OX200.1—1			
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			

OX200.1.1-1

80001981 OX-200涨紧装置(A=300) 200-6 铸铁12kg 灰色RAL7037 中英文 杭州奥盈 P3-3



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关支架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量		
设 计			标准化							OX200.1.1-1
校 对								0.557	1:1.5	
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 张				