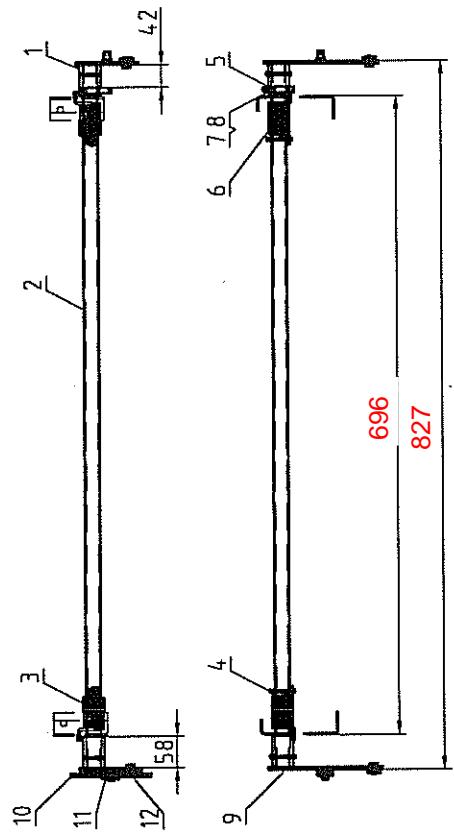


额定载重	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/垂直尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	偏转尺寸	<10°	>10-50°	>50-120°	>120-400°	>400°
精度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	半径/垂直偏差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度偏差	±1°	±2°	±30°	±20°	±5°

80001914 新提拉机构 (附图 L=827) 巨立电梯 P1-10



标准件见表格

序号	代号	名称	材料	重量	说明
13	YHF33419001	圆柱销2	圆钢Φ16/4	13	2
12	HQ401120	开孔销 3.2×25	65Mn	12	3
11	WF33414801	定位板	16/42×5	11	1
10	WF33411102	联动杆组件	组件	10	1
9	HQ200805	六角螺母 M5	M5	9	1
8	HQ1480305	六角头螺栓金锁紧 M8X16	M8X16	8	1
7	WF146337102	扭簧(左旋)	Φ4.5/82H	7	1
6	WF33412010	定位环	16/42×5	6	1
5	WF334114901	开关打板	10/42×5	5	1
4	HQ160813	弹性圆柱销 6X30	65Mn	4	1
3	WF146337101	扭簧(右旋)	Φ4.5/82H	3	1
2	WF33414801	联动杆	圆钢Φ26/4	2	1
1	WF33411101	联动杆组件	组件	1	1
		材料	装配号	重量	备注
					备1

YHF33430A01

巨立电梯有限公司  
技术部



E

序号	代号	名称	材料	重量	说明
1	YHF33430A01	扭簧	圆钢Φ26/4	2	1
2					
3					
4					
5					

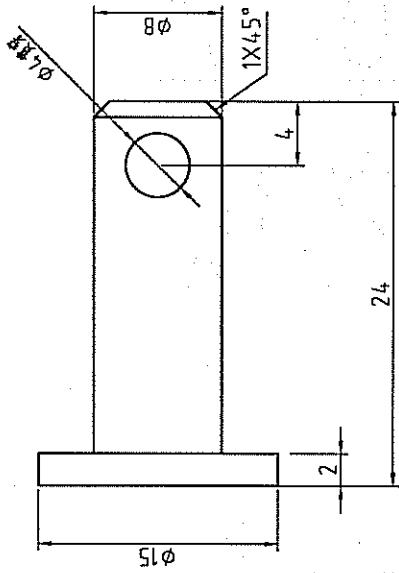
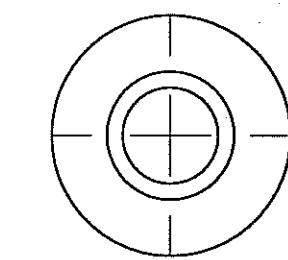
F

版本标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
黄 斌	李伟	20190305	1/12 图幅 A3	巨立电梯有限公司
校 对	张良玉	20190305	④ ⑤ 共 1 页 第 1 页	
标准化				
审核	谭凌虹	20190305	安全提升装置	YHF33430A
1	2	3	4	5

物料编码说明:  
编码构成: 零件号-设备号  
编码示例: Y3343001.TEST.T2019003

	1	2	3	4	5	6	7	8
✓ <del>✓</del> ✓ <del>✓</del>	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2	>4000-10000 ±0.2
✓ <del>✓</del> ✓ <del>✓</del>	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2	>4000-10000 ±0.2

80001914 新提拉机构(附图 L=827) 巨立电梯 P2

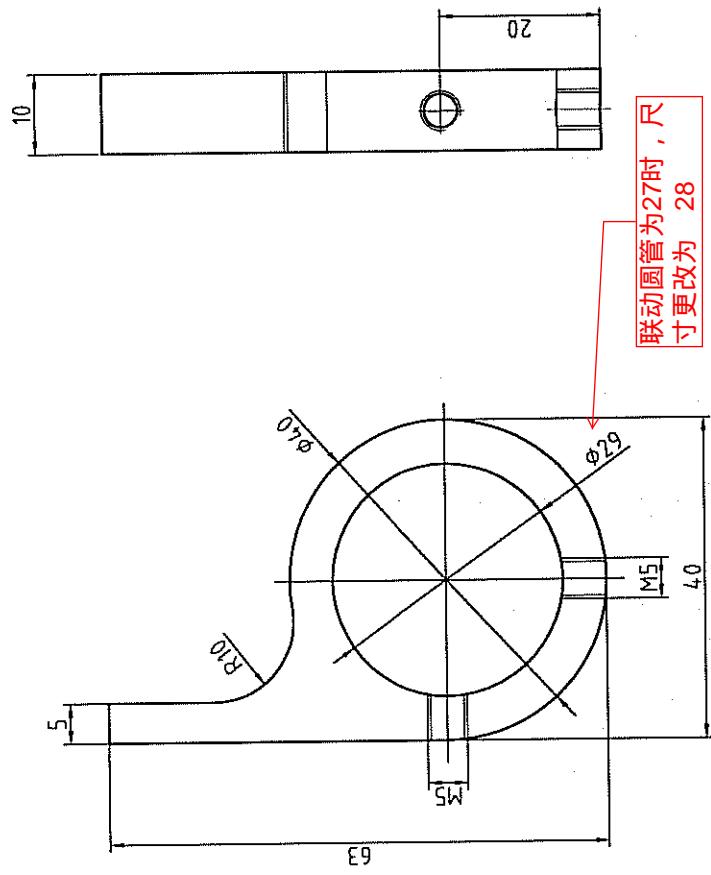
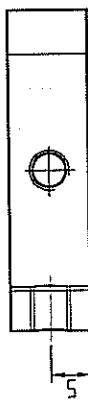


序号	代号	树种	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设计	李伟	20190305	比例 1:12 图幅 A3	YHF33419P
校对	张良玉	20190305	④ 共 1 页 第 1 页	杭州巨立电梯有限公司
标准化				
审核	谭永红	20190305	图柱销2	YHF33419P

编码说明：  
编码构成：零件代码、  
编码示例：Y3341

	1	2	3	4	5	6	7	8
1. 鋼鐵尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半徑/直徑 半徑/轉角半徑
2. 鋼鐵公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	半徑/轉角半徑 半徑/直徑 半徑/直徑 半徑/直徑

800001914 新提拉机构（附图 L=827） 巨立电梯 P3

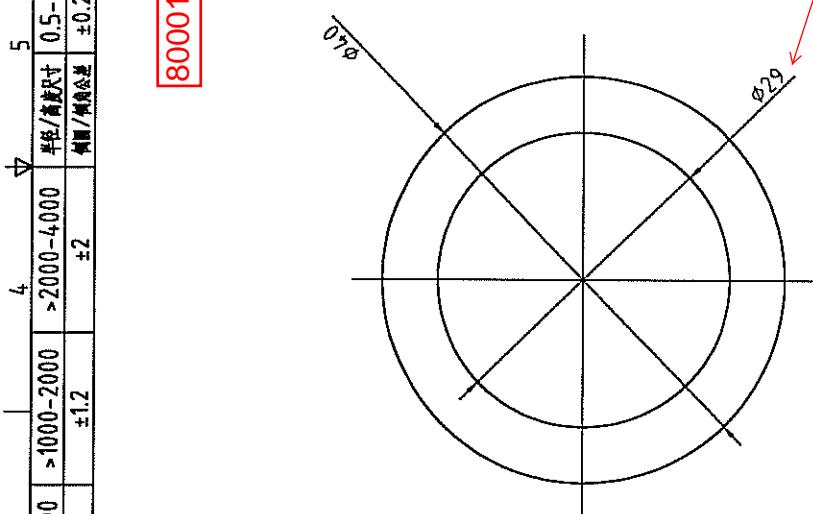


联动圆管为27时，尺寸更改为 28

E		F		G	
序号	代号	材料	重量	说明	
1	YHF33414P01	10/0235			
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签 名	日期	更改内容及原因
设计	李伟	20190305	比例	1:12	图幅 A3
校对	张良玉	20190305	④	共 1页	巨立 010 常州巨立电梯有限公司
标准化					
审核	谭志虹	20190305			
批注					

物料编码说明：  
编码构成：零件代码、设备号  
编码示例：Y3334140

80001914 新提拉机构（附图 L=827）巨立电梯 P4



联动圆管为27寸，尺寸更改为 28



说 明			
序号	代 号	材 料	重 量
D			
C			
B			
A			

更改内容及原因  
由立加装电梯有限公司

版本	标记	通知号	签 名	日 期	说 明
发	计	李伟	20190305	比例 1:12	图幅 A3
快	对	张良玉	20190305	④ 共 1 页 第 1 页	由立加装电梯有限公司
标	准化				
审	批	覃杏红	20190305	定位环	YHF33420P

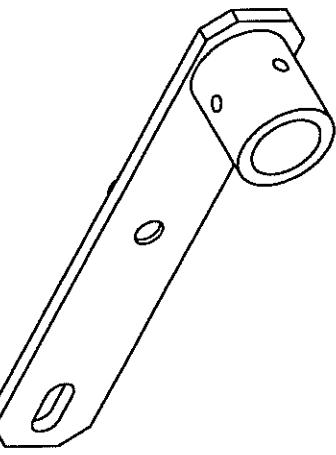
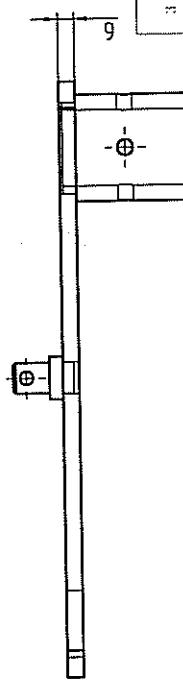
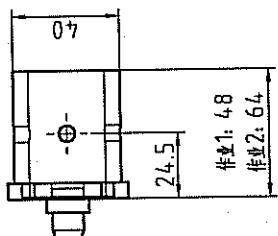
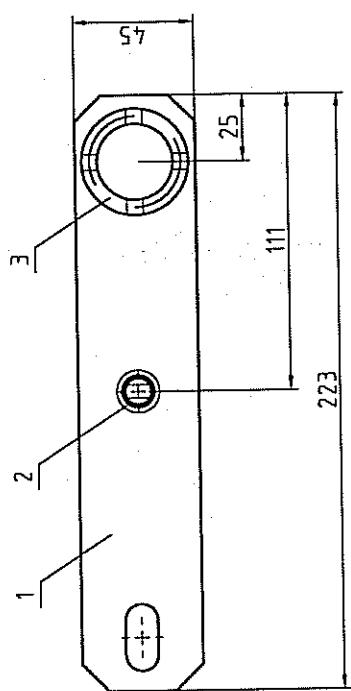
技术要求:  
1.螺栓、去毛刺;  
2.镀白锌。

物料编码说明:  
编码组成: 零件代码-流水号  
编码示例: Y3342001.TEST2019003

物料编码说明:  
编码构成: 零件代码-设备号  
编码示例: Y3342001

1	2	3	4	5	6	7	8				
BR+	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	BR+	<10	>10-50	>50-120	>120-400
BR+	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	BR+	±1	±2	±30'	±10'
BR+	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	BR+	±0.2	±0.5	±1	±5'

80001914 新提拉机构（附图 L=827）巨立电梯 P5



序号	代号	名称	材料	规格	单件重量	单件作业量		
						单件	总件数	单件作业量
3	VHT33413002	连杆螺栓	钢	M10×25	3	1		
	VHT33413001				40/9255			
2	MH33412701	圆柱销	钢	M10×1	16/9255	2	1	
1	VHE33427401	安全断续板	铁	Φ6.35×25	1	1		

5

1 YHF3341A01 序号 代号 材料 重量 说明

ANSWER

更正內容及原因					
B	C	D	E	F	G
A	版本	通知號	簽名	日期	
原 版 記 錄 表 單 計 校 核 簽 字 申 批	李彬	20190305	比例 1:12	附圖 A3	更正由原州巨立電梯有限公司
對	張良玉	20190305	◎共1頁第1頁		YHF33411A
核 查 簽 字 申 批	覃志虹	20190305	聯動杆焊接件		

技术要求：  
1. 焊接牢固，  
2. 铅白锤。

物料编码说明：  
编码构成：零件代码,设备号  
编码示例：Y3341101.1

杭州巨立電梯有限公司

YHE33/11A

1933年1月

8

7

7

2

5

1

1

1

1

1

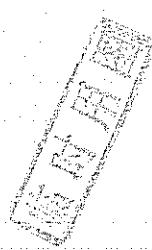
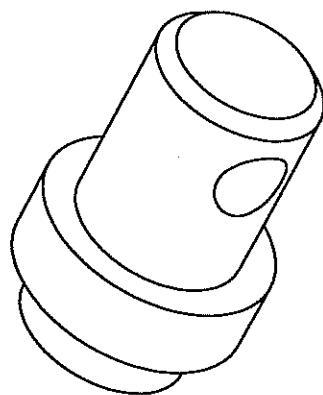
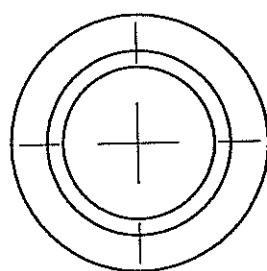
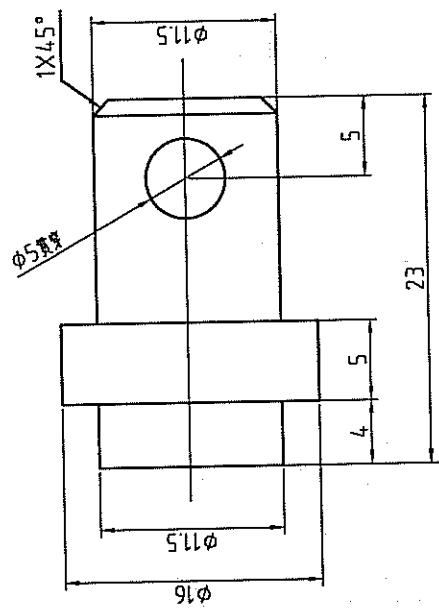
3

10



	1	2	3	4	5	6	7	8
平均数±標準偏差	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±1.2	>1000-2000 ±2.0	>2000-4000 ±4.0	>4000-10000 ±10.0
標準偏差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2.0	±4.0	±10.0

80001914 新提拉机构(附图 L=827) 巨立电梯 P7



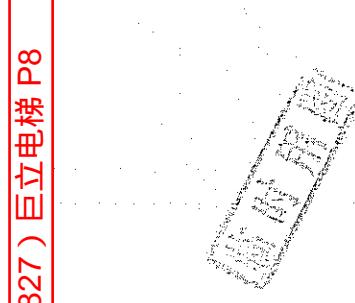
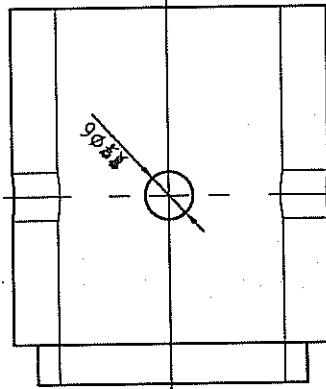
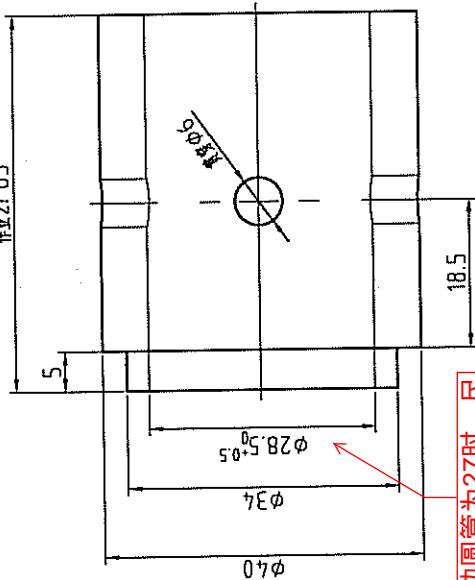
1		YHF33412P01	2016/07/25		说 明	
序号	代 号	材 料	重 量			
D						
C						
B						
A						
					更改内容及原因	
版本	标记	通知号	卷 名	日 期		
发 版	李伟	20190305	出制 1:12	附图 A3		
校 对	张良玉	20190305	④	共 1 页 第 1 页		
标 准 化					圆柱销 1	
审 批	谭永红	20190305			YHF33412P	

物料编码说明：  
编码构成：零件代码.设备号  
零件代码：Y3341201  
设备号：无

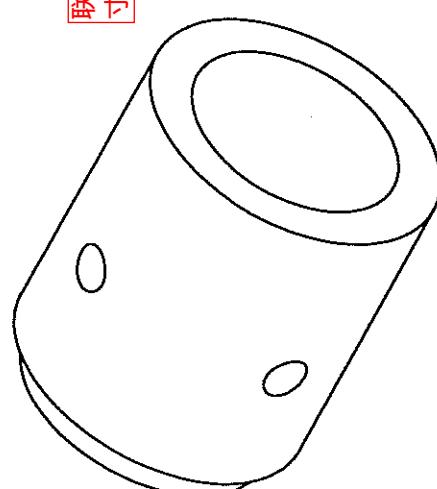
轴颈尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>3-6	>6-30	>30	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2	±0.5	±1	±2	±30'	±20'	±5'

作业1: 47

作业2: 63



80001914 新提拉机构 (附图 L=827) 巨立电梯 P8



更改内容及原因			
1	YHF33413P02	YHF4010235	
1	YHF33413P01	YHF4010235	
序号	代 号	材 料	重 量
D			
C			
B			
A			
版本	标记	通知号	日 期
技术要求:			
1.轴颈、毛刺;			
2.键白样。			
制图编译说明:			
编译机名: 零件代号.设计号			
编译示例: Y3341301.TEST 2019003			
F			
E			
D			
C			
B			
A			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

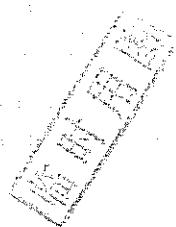
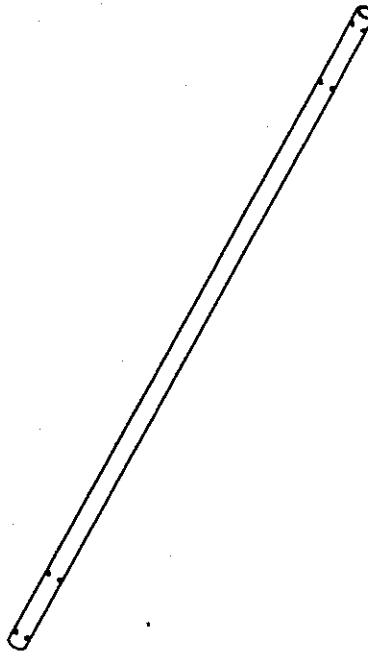
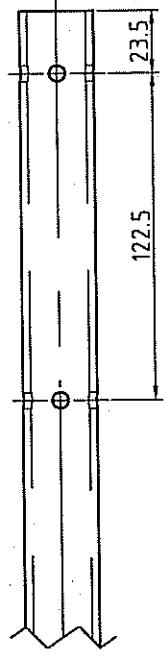
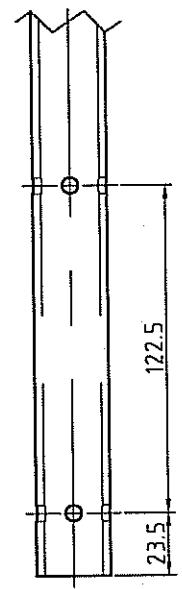
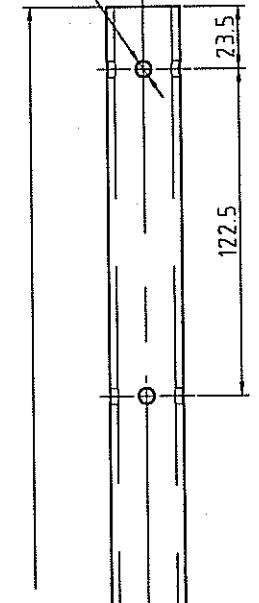
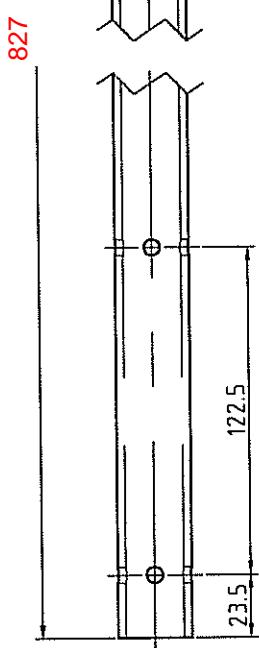
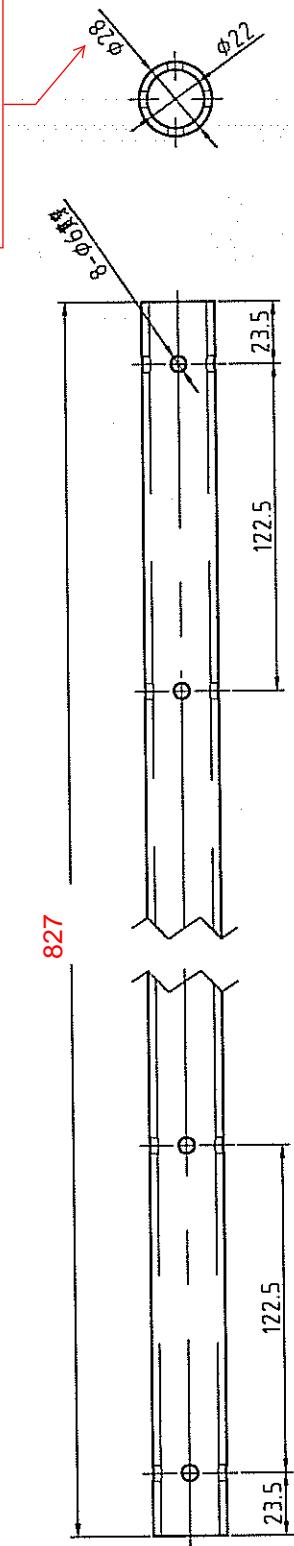
F  
制图编译说明:  
编译机名: 零件代号.设计号  
编译示例: Y3341301.TEST 2019003

技术要求:  
1.轴颈、毛刺;  
2.键白样。

F  
E  
D  
C  
B  
A  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
YHF33413P

80001914 新提拉机构(附图 L=827) 巨立电梯 P9

可以按直径27制作

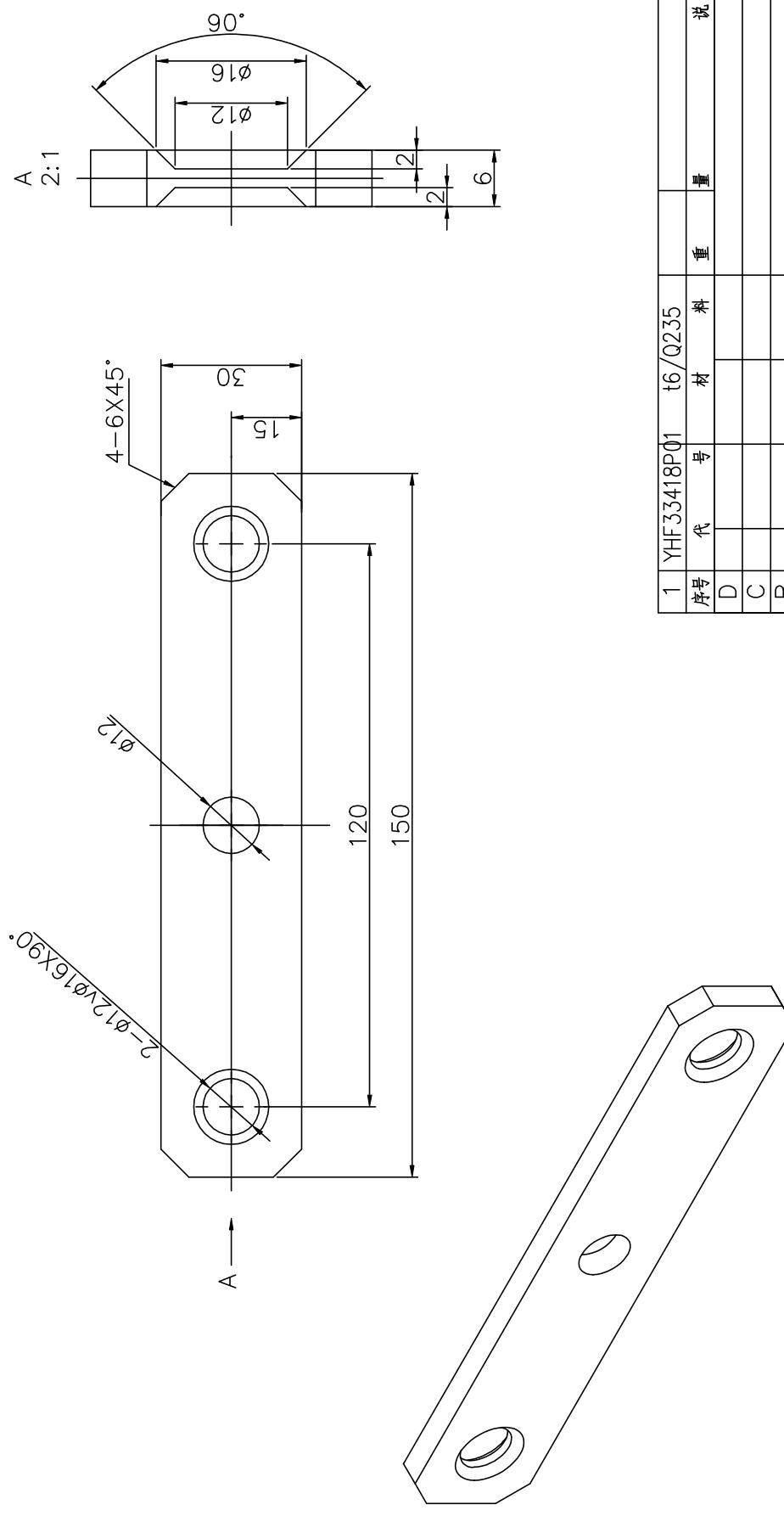


物料编码说明:  
编码构成: 零件代码.设备号  
编码示例: Y334 1001 TEST 20

技术要求：  
1. 去毛刺；  
2. 去白焊。

线性尺寸	1	2	3	4	5	6	7	8
0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>2000-4000	>30-6	>6-30	<10
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.5	±1

80001914 新提拉机构 (附图 L=827) 巨立电梯 P10



序号	代号	材料	重量	期量	说明
1	YHF33418P01	t6/Q235			
D					
C					
B					
A					
设计	李彬	20190305	比例1:12	图幅A3	更改内容及原因
校对	张良玉	20190305	□	共1页第1页	Jili Hangzhou Jili Elevator Co., Ltd.
标准化	谭志红	20190305			
审批	5				

物料编码说明:  
编码构成: 零件代码. 设备号  
编码示例: Y3341801.TEST2019003

技术要求:  
1. 除锈、去毛刺。  
2. 锈白锌。

YHF33418P  
提拉板

1 2 3 4 5 6 7 8