

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2
-04	开关打杆	DWG	OX210AT-2						借用件,与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ180	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	OX210BZ111	G01						-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B							-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B							-09	4
-10	连接圆管	DWG	OX210BZ161	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	OX210BZ151	G02						-12	1

OX210BZ180G90 安全联动装置(开关组件) 清单

参数名	中文描述
UKS开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

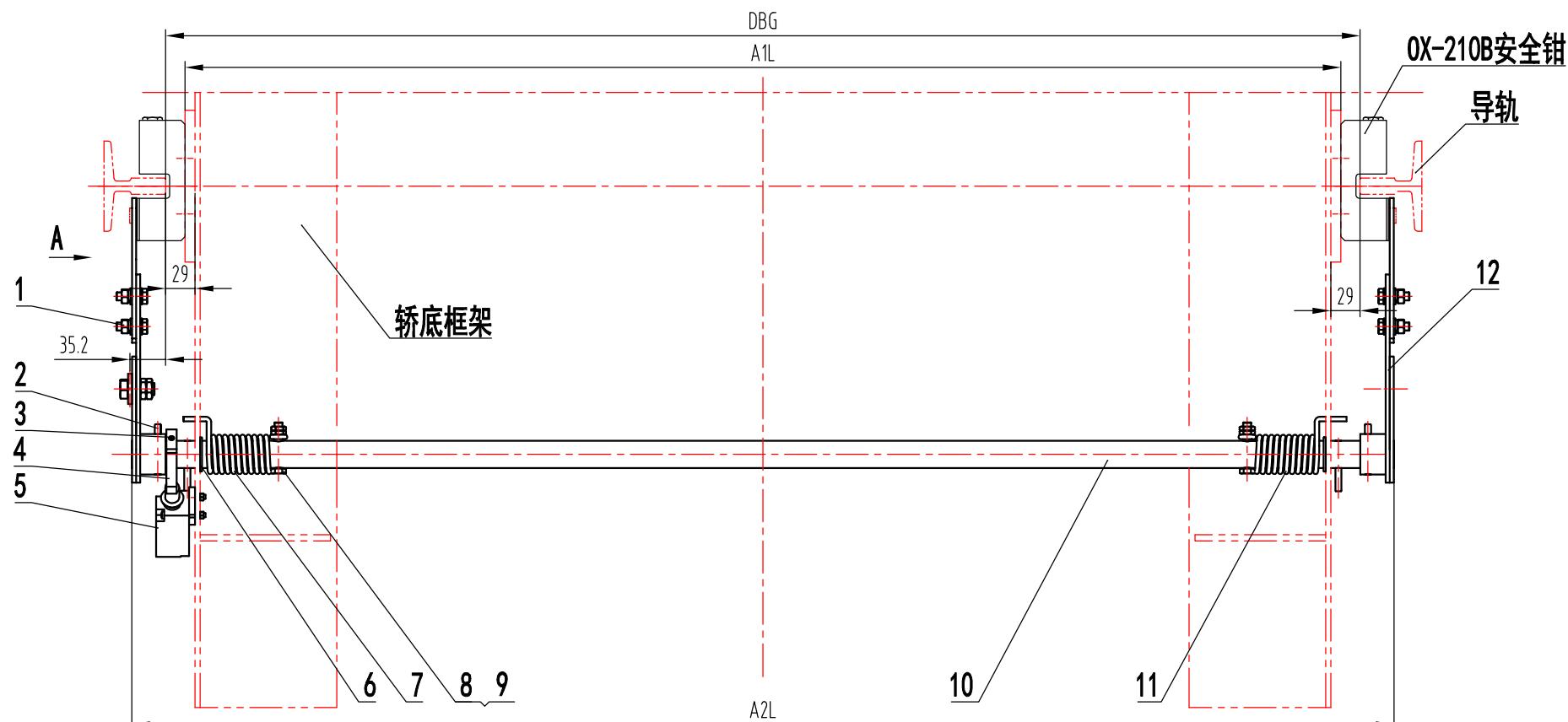
参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P1-10

尺寸表

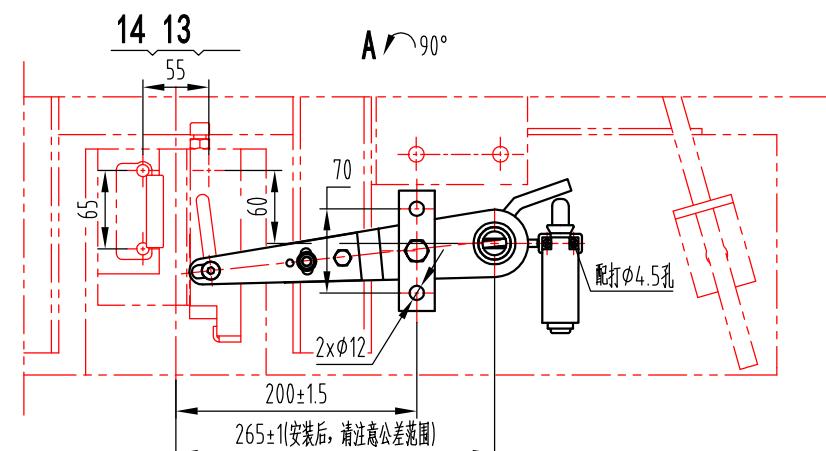
OX210BZ180_	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG+67



## 技术要求

- 1 本安全联动装置为珠江富士设计,相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打,开孔位置客户自理,需保证安全钳动作时有效触发开关,安全钳提拉到位后,开关打杆不允许再次打击开关;
- 7 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动销块工作面。

\	G90	安全联动装置
600≤DBG≤1500	G01	安全联动装置
DBG	G00	名称



标记	处数	更改内容			签名	日期
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
阶段 标记 重量 比例						1:6
共 1 张 第 1 页						TST-OX210BZ180

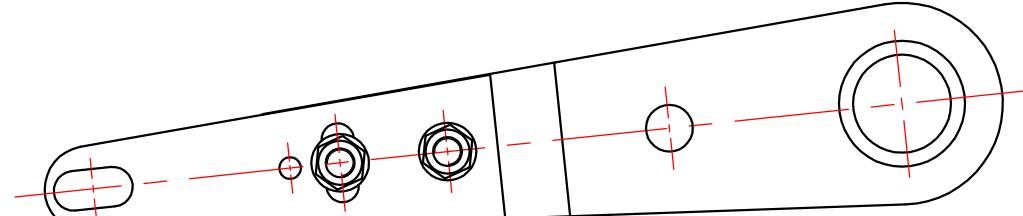
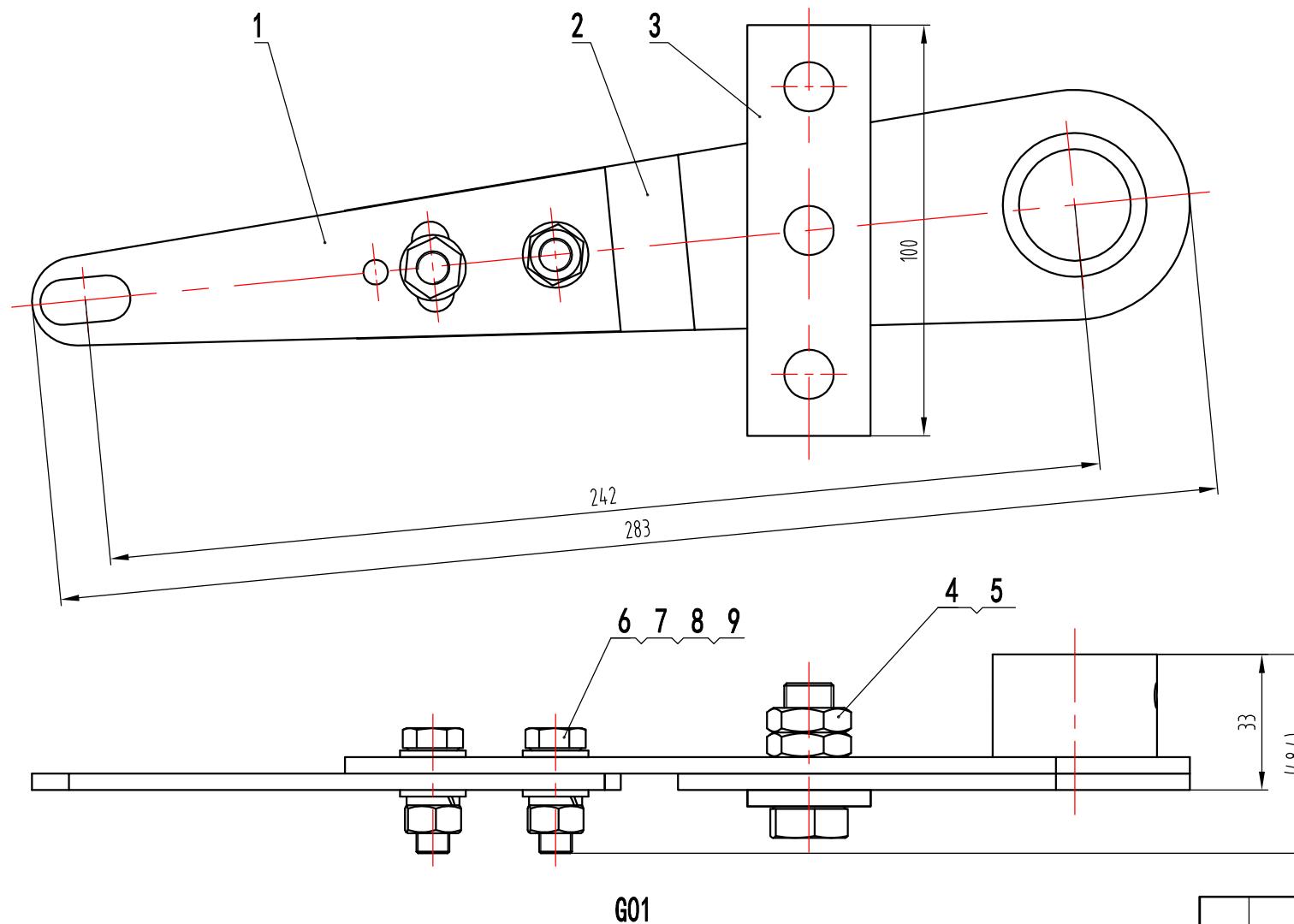
 Ningbo Aodepu Elevator Components Co., Ltd.  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全联动装置

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G01						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ1.2-4					借用件		-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)

DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P2



G02(示意图)

技术要求

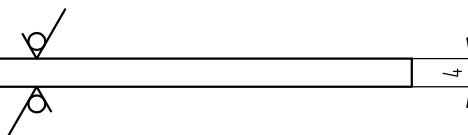
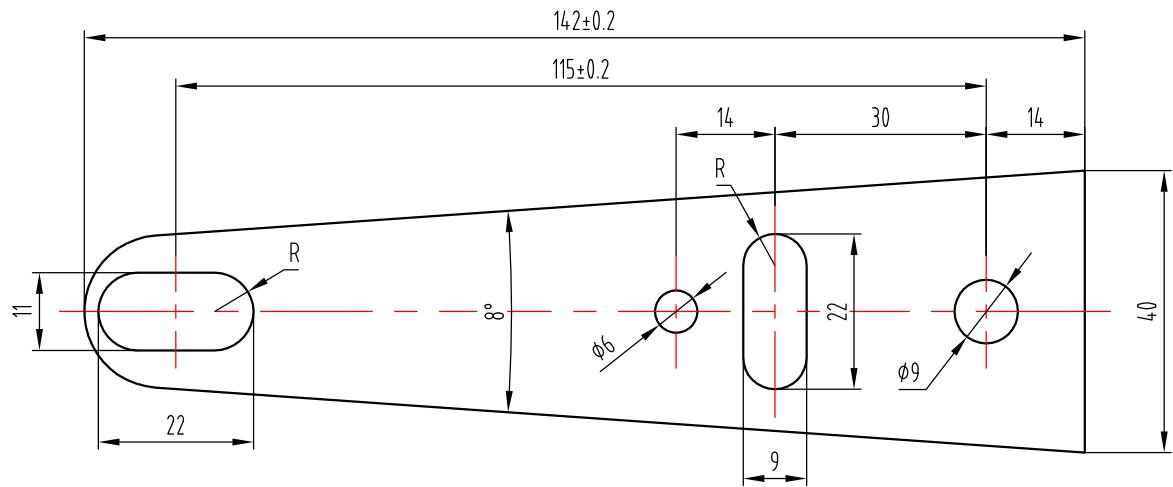
- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段标记 重量 比例			摇臂组件 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. 0X210BZ151	
设计											
审核											1:1.5
工艺							共 1 张 第 1 页				

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P3

其余 12.5



#### 技术要求

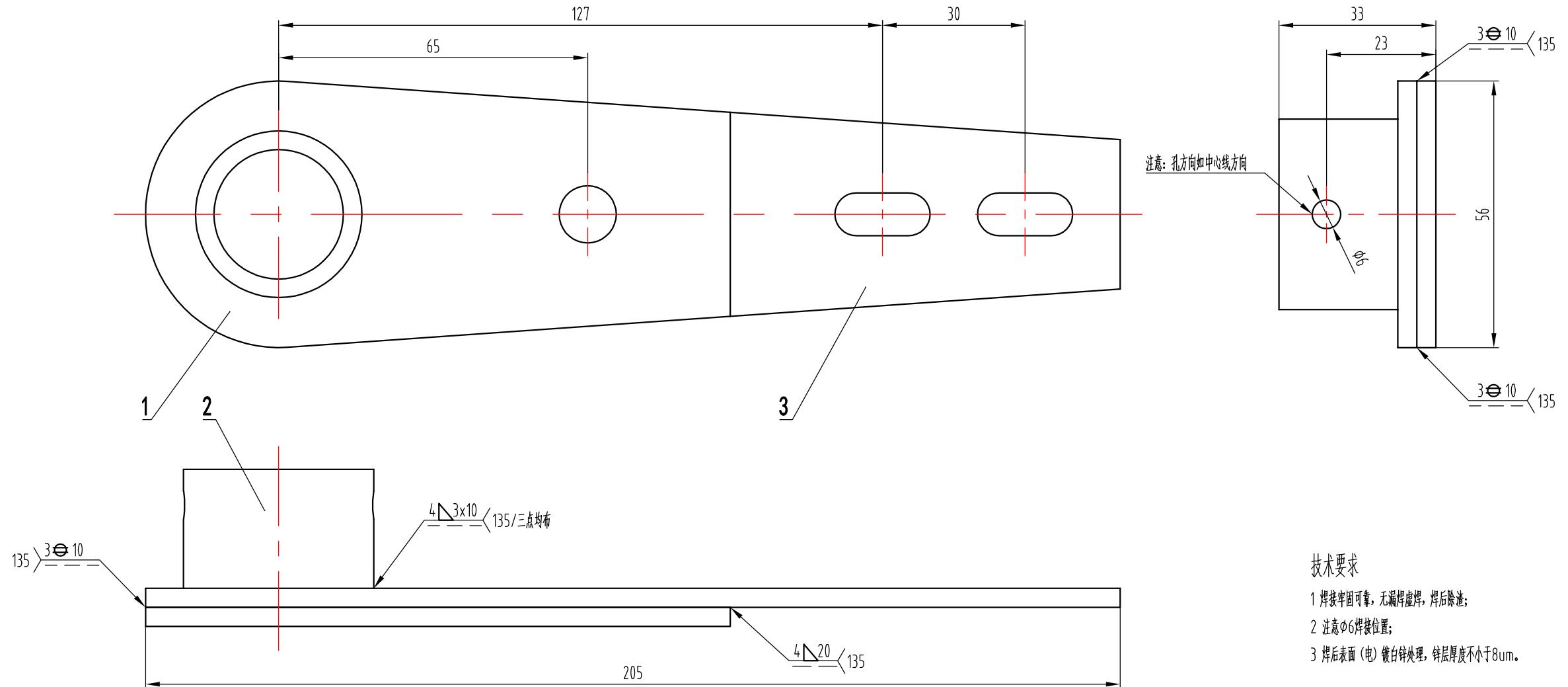
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	阶段标记	重量	比例	摇臂A
设计			标准化							
审核									1:1	OX210BZ152
工艺			批准				共 1 张	第 1 页		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	OX210BZ104	G01					-01 180001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)		
-02	安装轴套	DWG	OX210BZ105	G01					-02 1 DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P4		
-03	摇臂C	DWG	OX210BZ106	G01					-03 1		



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 注意Φ6焊接位置；
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理，锌层厚度不小于8μm。

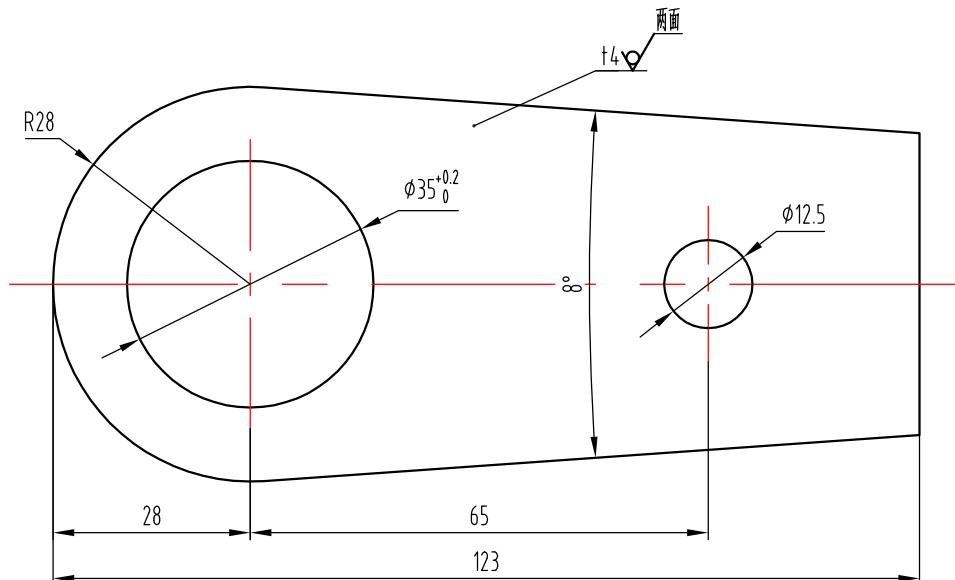
G01	摇臂焊接
G00	待

标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段 标记 重量 比例			摇臂焊接 OX210BZ103	
设计											
审核											1:1
工艺							共 1 张 第 1 页				

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P5



技术要求

去锐角毛刺。

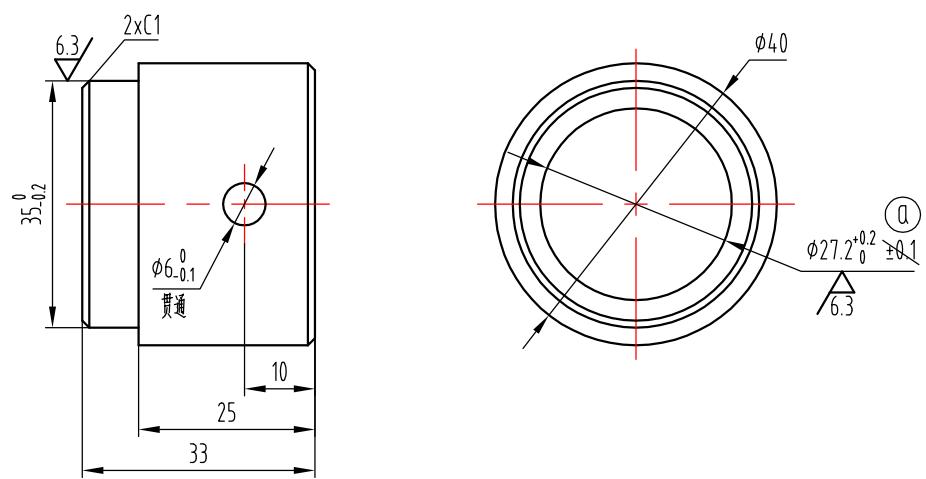
G01	摇臂B
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	摇臂B
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	OX210BZ104

其余 12.5

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P6



## 技术要求

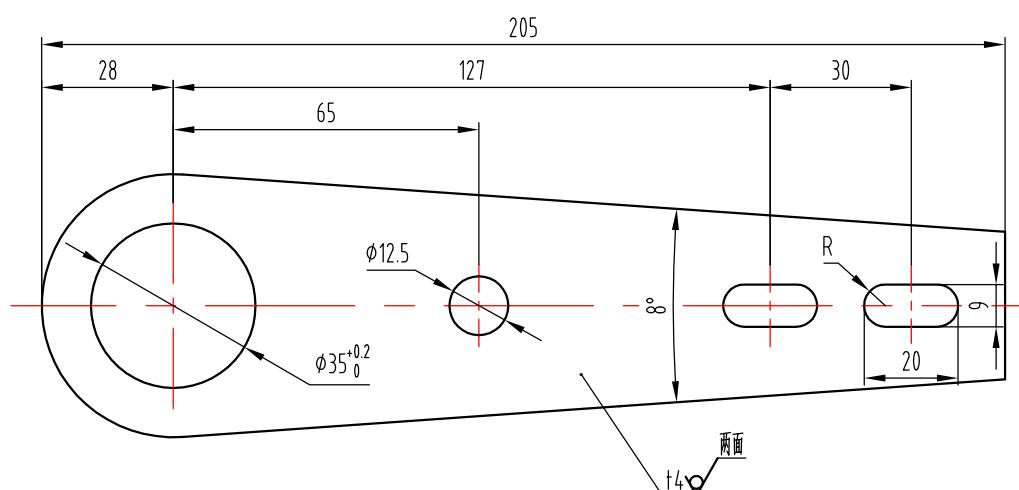
夫銳角毛刺。

G01	安装轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(a)	1 处					借 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
审核						1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页

其余 12.5

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P7



技术要求

去锐角毛刺。

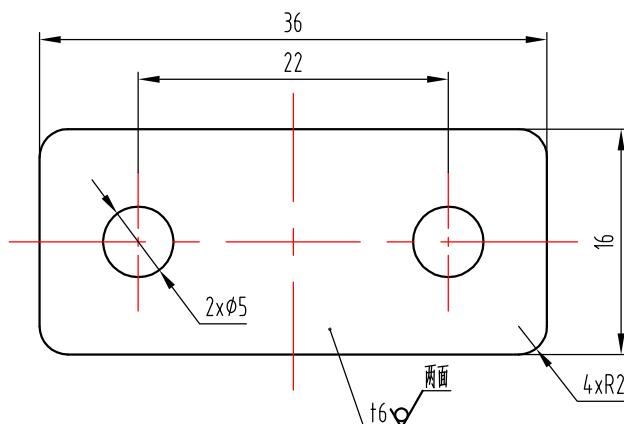
G01	摇臂C
G00	名称

ADEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	摇臂C
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:1.5	OX210BZ106
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

其余 12.5

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P8



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

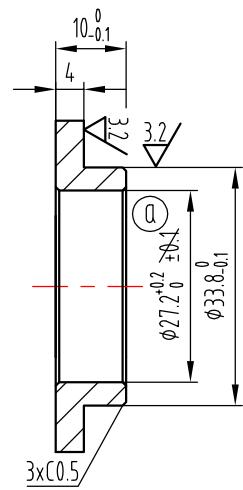
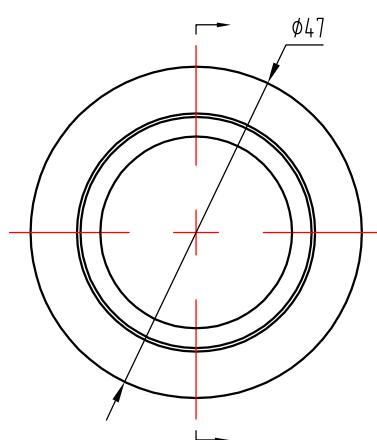
G01	垫板
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	6 GB/T 709 Q235A GB/T 700	垫板
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							2:1	OX210BZ113
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

其余6.3

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P9



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

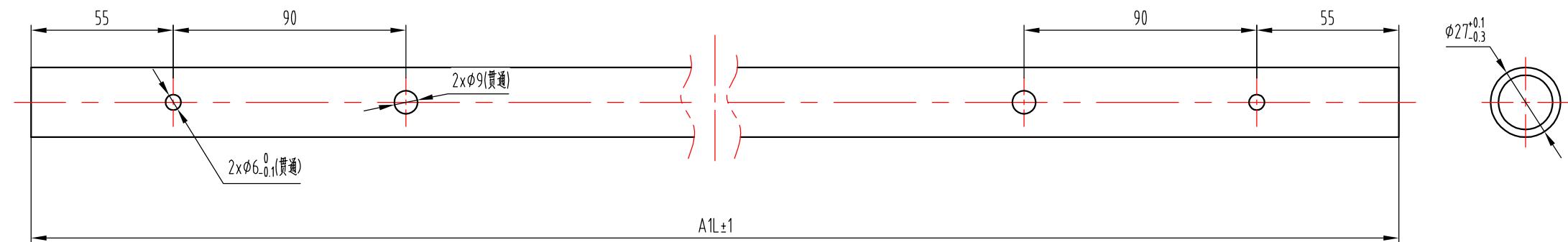
G01	轴套
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

① 1处	分区	更改文件号	签名	年、月、日	尼龙PA6			轴套	
标记	处数				阶段	标记	重量		比例
设计		标准化						1:1	OX210BZ111
审核									
工艺		批准			共 1 张	第 1 页			

其余 12.5

80001908 OX-210BZ安全联动机构(TST 配UKS开关)  
DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 珠江富士 P10-10



尺寸表

## 技术要求

- 1 去锐角毛刺。
  - 2 连接圆管直线度不大于 $1.5/1000$ ；
  - 3 表面锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。

600≤DBG≤1500	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

 AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

					 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容			签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A $\varnothing 27 \times 3.5$			连接圆管
		设计	标准化				阶段	标记	重量	
审核							1:2	0X210BZ161		
工艺		批准			共 1 张	第 1 页				