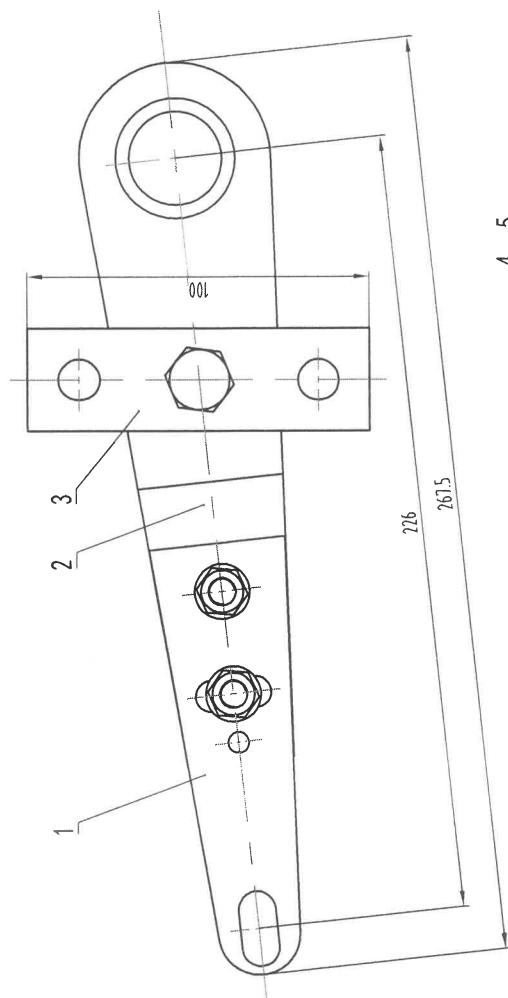
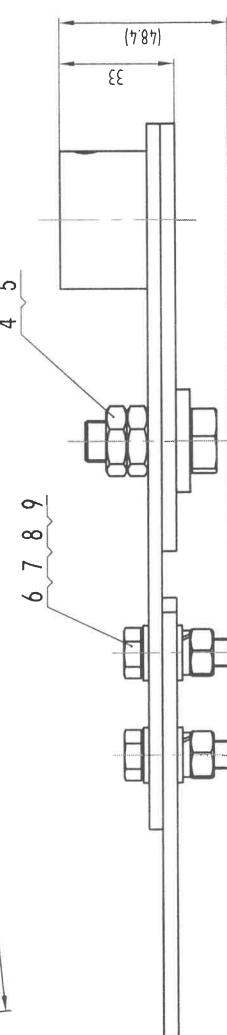


POS	名稱	DEF	圖號	剖面	材料	重量	涂裝	备注	-POS	G01	G02
-01	搖臂A	DWG	0X210BZ02	601					-01	1	1
-02	搖臂B	DWG	0X210BZ03	601					-02	1	1
-03	螺栓	DWG	0X210BZ12-4		鑄鐵				-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5733 M12x30-A4B						-04	1	
-05	六角螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B						-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5733 M8x25-A4B						-06	2	2
-07	平墊圈		GB/T 971.8-A4B						-07	4	4
-08	彈性墊圈		GB/T 133.8-A4B						-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B						-09	2	2

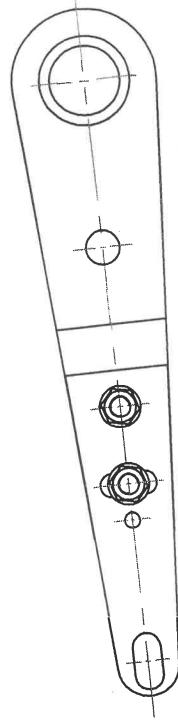
80001893 OX-210BZ安全联动机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P2-10



G01



G02(示意圖)



設計	處數	更改內容	標準化	簽名	日期
審核					
工藝					

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

搖臂組件

1. 零件鑄造，光潔度，不出鉛；
2. 表面不得有毛刺、夾雜、摻雜。

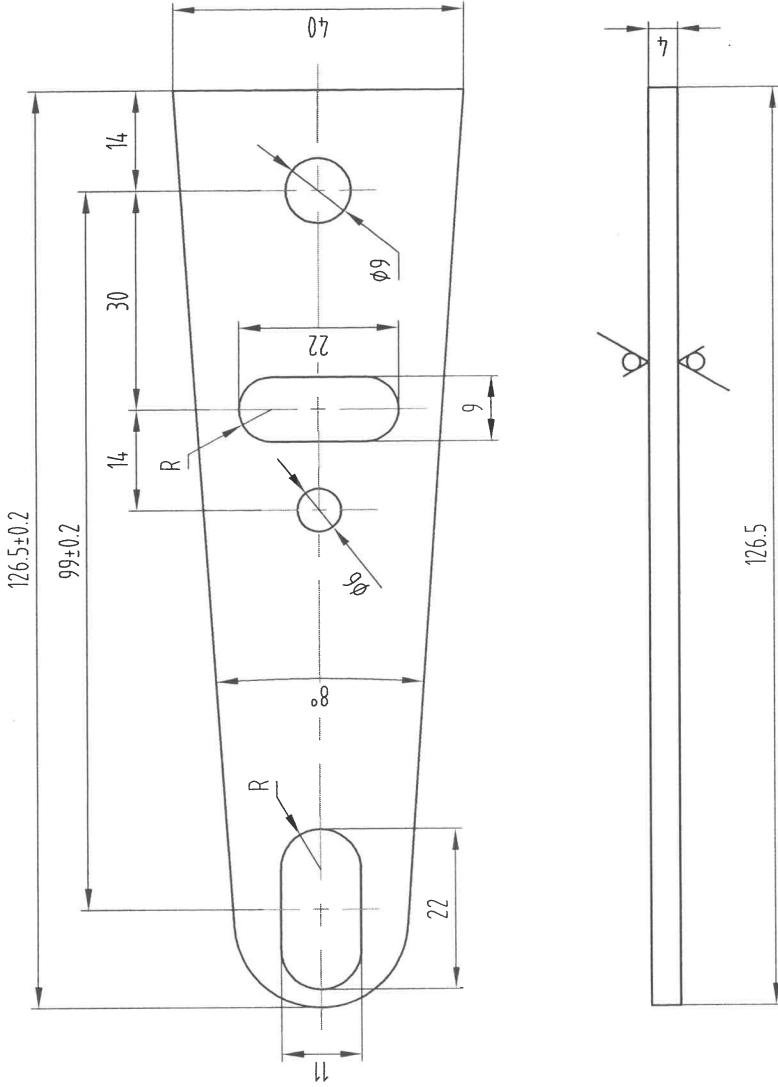
1:1.5

0X210BZ101

共 1 張 第 1 頁

80001893 OX-210BZ安全联动机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P3-10

其余125/



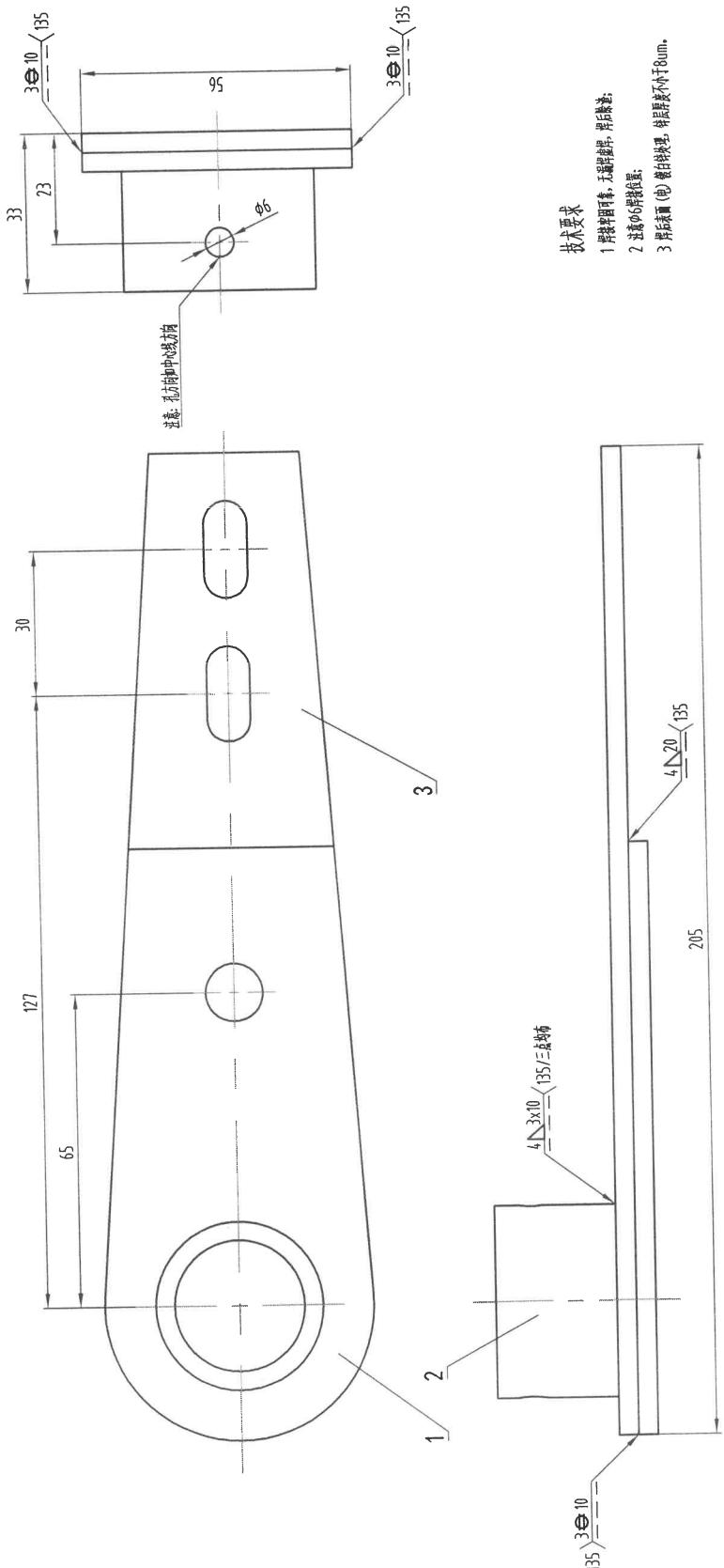
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理, 镀层厚度不大于8μm。

501	摇臂A		
500	名称		
△	EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
钢板	4 GB/T 709 0.735A GB/T 709		
设计	阶段 分段 标准化 标记	标记 年、月、日 签名	重量 比 例
审核			1:1
工艺		共 1 张	第 1 页
		0X210BZ102	

-POS	名稱	DEF	圖號	品種	材 料	重量	鑄 造	鑄 造	-POS	001
-01	導軌B	DWG	0X210BZ104	601					-01	1
-02	導軌C	DWG	0X210BZ105	601					-02	1
-03	導軌C	DWG	0X210BZ106	601					-03	1

80001893 OX-210BZ安全聯動机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P4-10



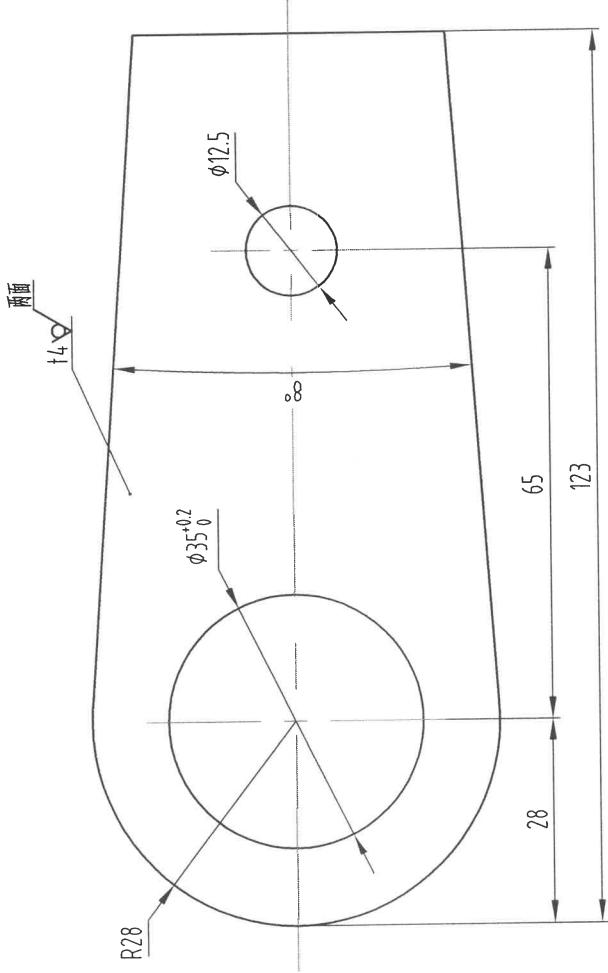
601	搖臂 導軌
600	導軌
0X210BZ103	搖臂焊接
0X210BZ103	搖臂焊接
0X210BZ103	搖臂焊接

寧波奧德普電梯部件有限公司
NINGBO ADDPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

ADDPEU

0X210BZ103

搖臂焊接



技术要求
去锐角毛刺。

601	摇臂B
600	名称
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
④ AODEPU	

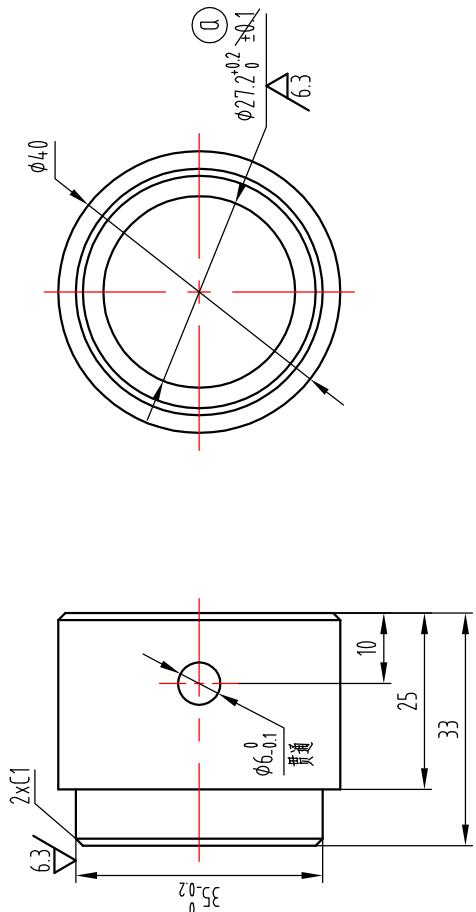
设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709
						Q235A GB/T 700	
审核						阶段	标记 重量 比例
工艺						共 1 张	第 1 页

摇臂B

0X210BZ104

其余 $\triangle 12.5$

80001893 OX-210BZ安全联动机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P6

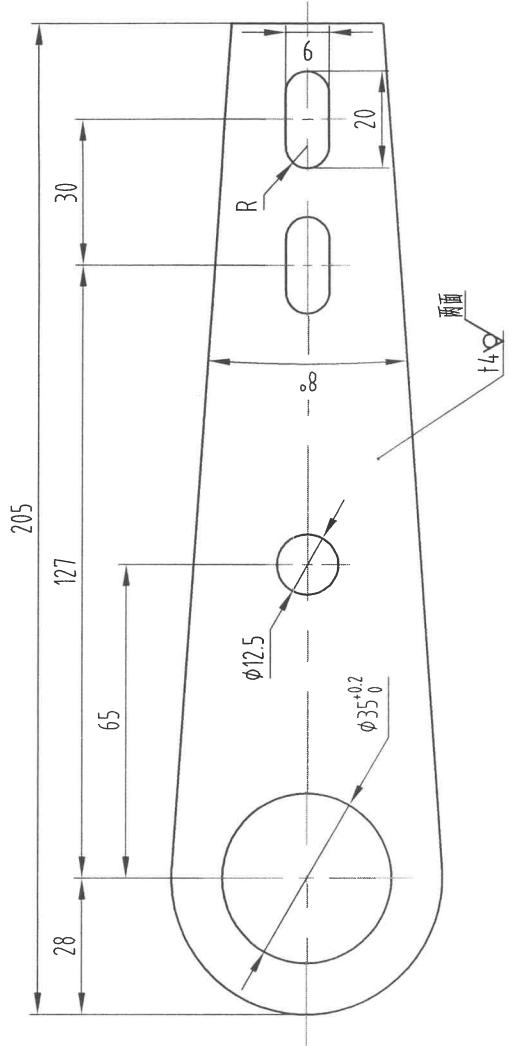


技术要求
去角毛刺。

①	1 处	分区	更改文件号	签名	年、月、日	0735A-40x6.5 GB/T 8162-2008				安装轴套		
						设计	标准化	阶段	标记	重量	比例	1:1
审核												0X210BZ105
工艺			批准			共 1 张	第 1 页					

其余125/

80001893 OX-210BZ安全联动机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P7-10



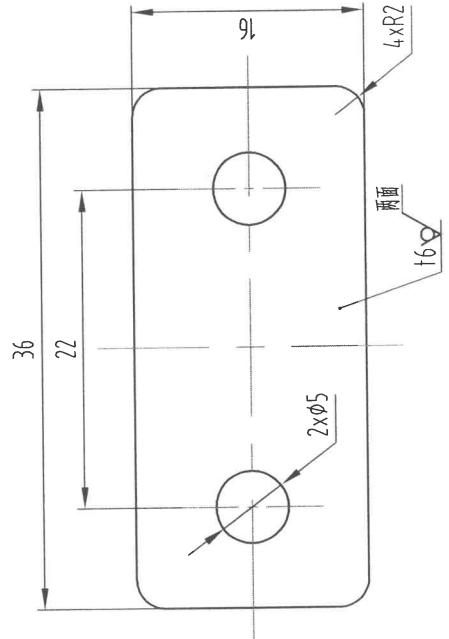
技术要求

去锐角毛刺。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	摇臂C
设计			标准化			Q235A GB/T 700		
审核						阶 段 标 记	重 量	比 例
工艺			批 准					
							1:1.5	0X210BZ106
						共 1 张	第 1 页	

其余12.5/

80001893 OX-210BZ安全联动机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P8-10



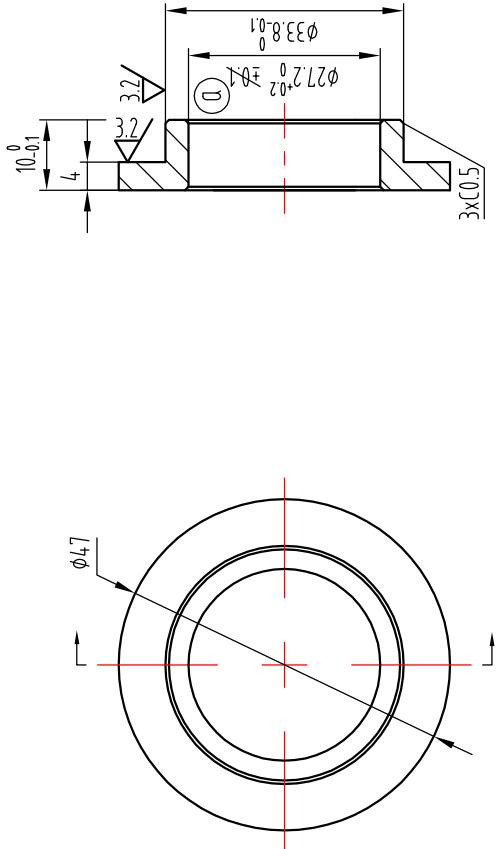
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面(电)镀白锌处理, 镀层厚度不大于8um。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	6 GB/T 709	垫板
设计						Q235A	GB/T 700	
审核								
工艺								2:1
								0X210BZ113
						共 1 张	第 1 页	

其餘
6.3

80001893 OX-210BZ安全联动机构 DBG=850 中英文 宁波弘威 P9



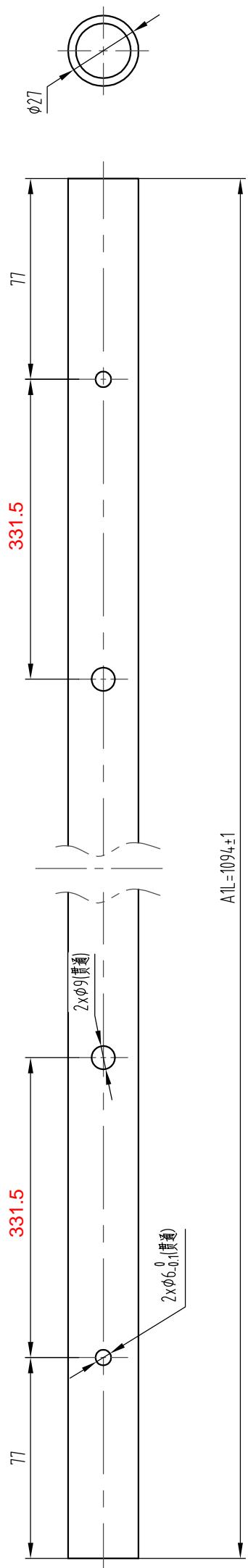
技术要求

1 去锐角毛刺。

轴套	轴套															
G01	G00															
宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																
 宁波奥德普电梯部件有限公司 EPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>标准化</td> <td>阶段标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td>1</td> <td>更改文件号</td> <td>签名</td> <td>年、月、日</td> </tr> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>分区</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		设计	标准化	阶段标记	重量	比例	①	1	更改文件号	签名	年、月、日	标记	处数	分区		
设计	标准化	阶段标记	重量	比例												
①	1	更改文件号	签名	年、月、日												
标记	处数	分区														
审核	批准															
工艺	批															
共 1 张																
第 1 页																

共 125/

80001893 OX-210BZ安全联动机架 DBG=850 中英文 宁波弘威 p10-10



A1L=1004±1

R14.5

0X210BZ91	A1L
G99	DBG+244

技术要求
1.毛刺毛刺。

700≤DBG≤800	G99	连接圆管
DBG	G00	各

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

连接圆管

标记处数	更改内容	签名	日期	连接圆管			
				阶梯无缝钢管	Q235A	Φ27×3.5	比例
设计		标准化					1:2
审核							
工艺		批准					
				共 1 张	第 1 页		0X210BZ191