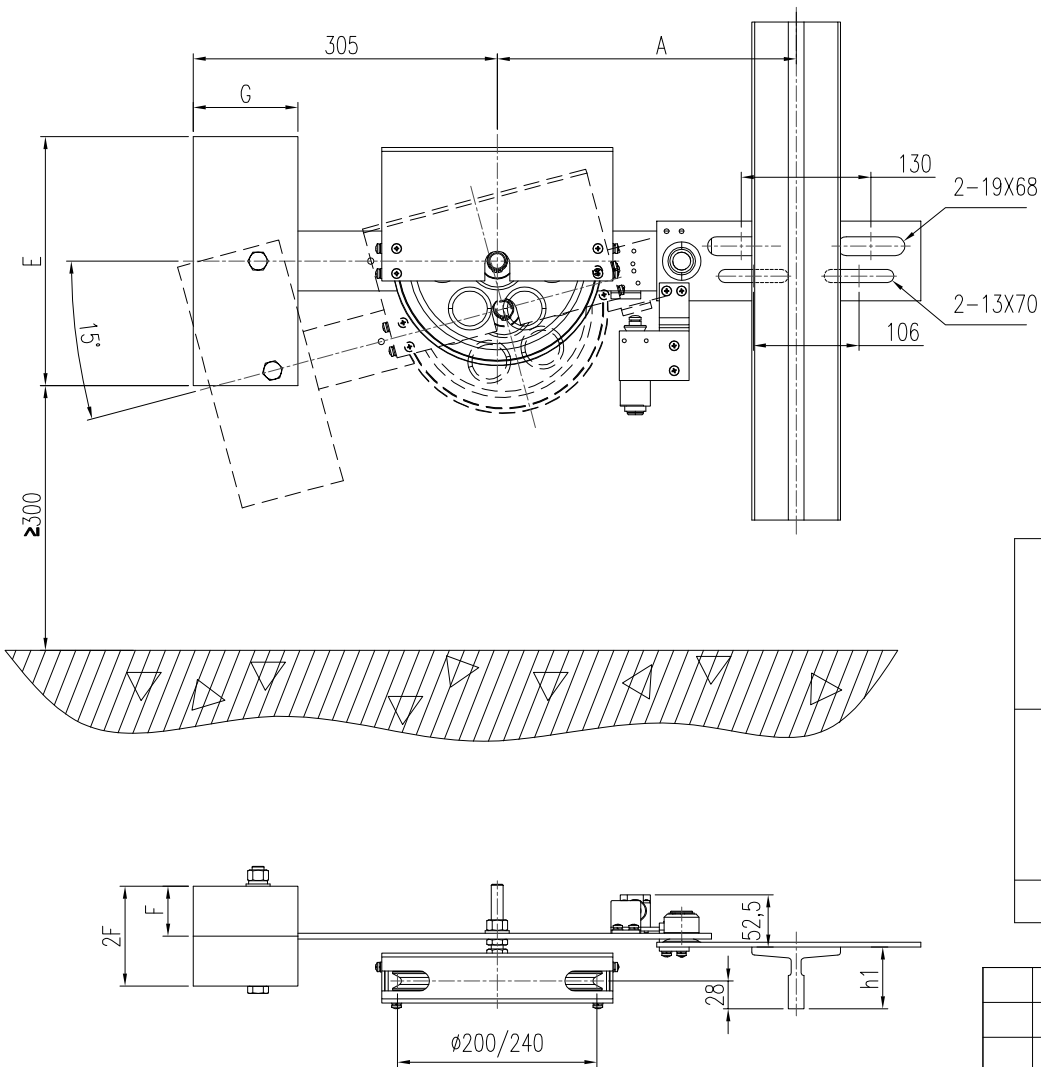


80001890 OX-200B涨紧装置 (G08 h1=89) 240-8 重晶石24KG 广日灰 中英文 广日电梯 P1-7



配重块尺寸表

TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

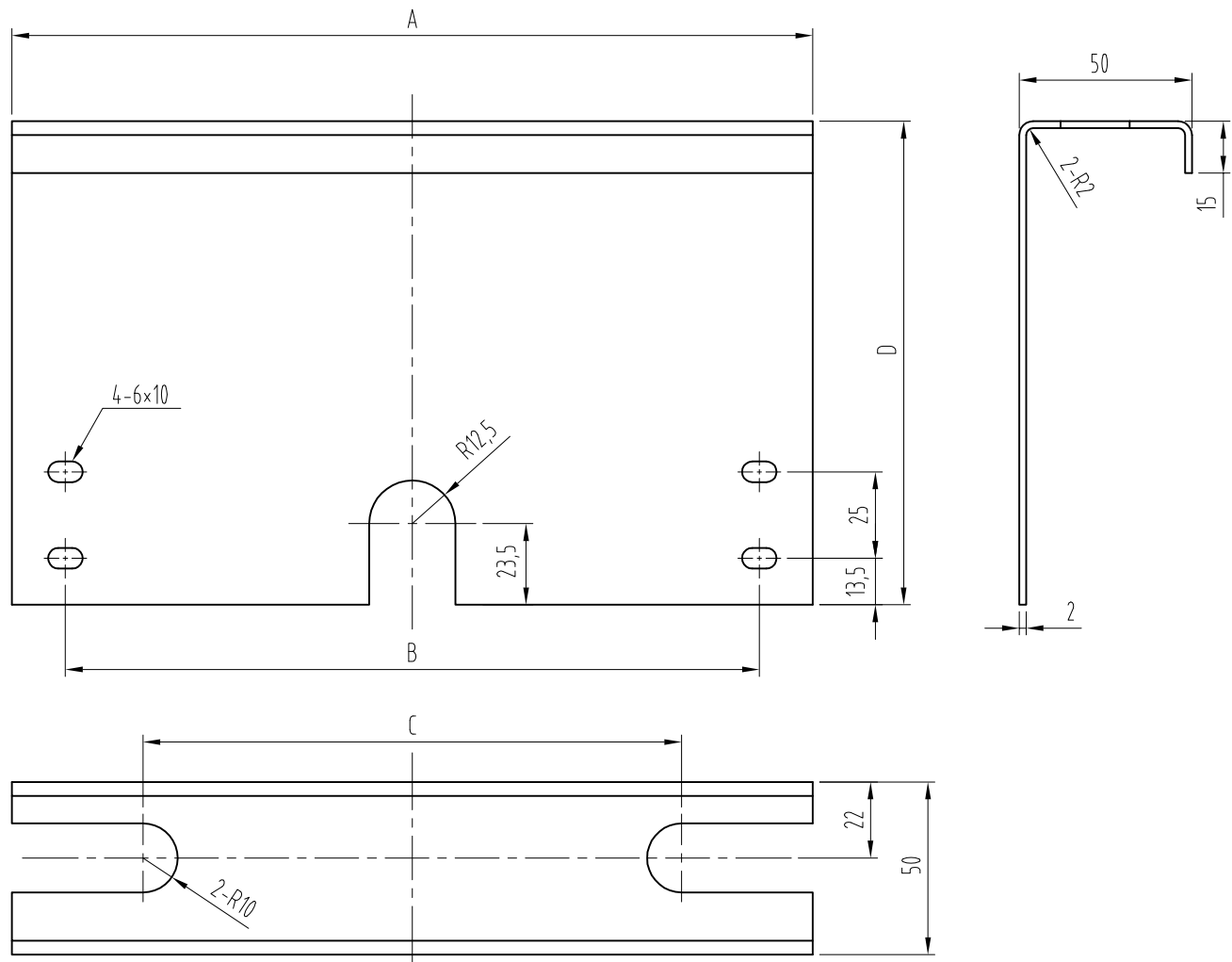
注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；

320	重晶石	24	89	6	240	G08	涨紧装置
		16				G07	涨紧装置
		24	62			G06	涨紧装置
		16				G05	涨紧装置
300		24	89		200	G04	涨紧装置
		16				G03	涨紧装置
		24	62			G02	涨紧装置
		16				G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	导轨高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
						装配图		涨紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化						1:2
审核									
工艺			批准			共	张	第	页
								OX-200B	

其余 $\sqrt[12.5]{}$

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	



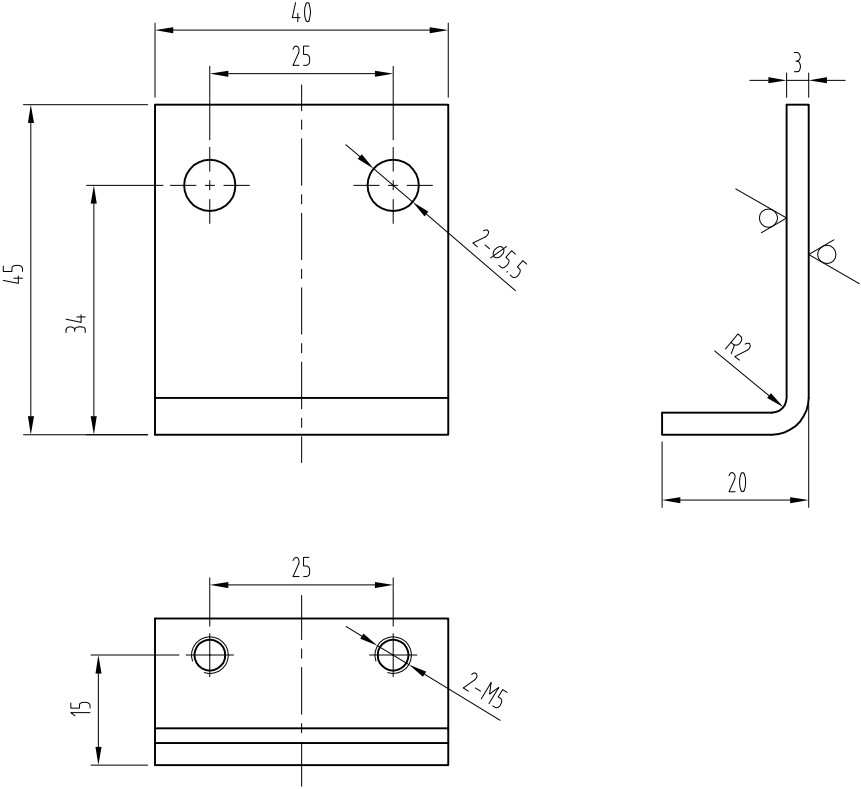
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色黄色 (RAL1003); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/2.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B防护罩					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段	标记	重量	比例	OX-200B-5	
审核									1:2		
工艺			批准			共	张	第	页		

其余 $\sqrt{12.5}$

80001890 OX-200B涨紧装置 (G08 h1=89) 240-8 重晶石24KG 广日灰 中英文 广日电梯 P4-7

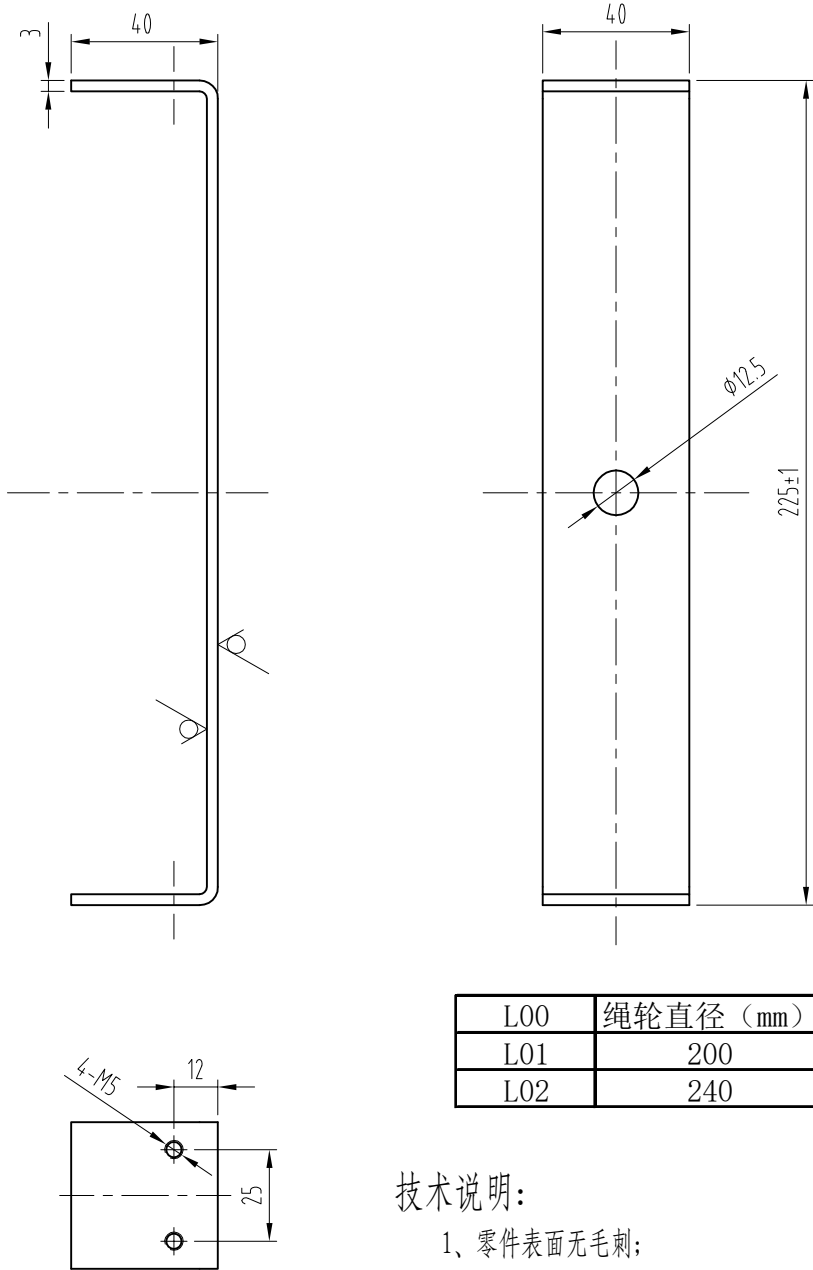


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件镀锌,厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	200B直角支架		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.0			OX-200B-4
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	
工艺			批准			共	张	第	页

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

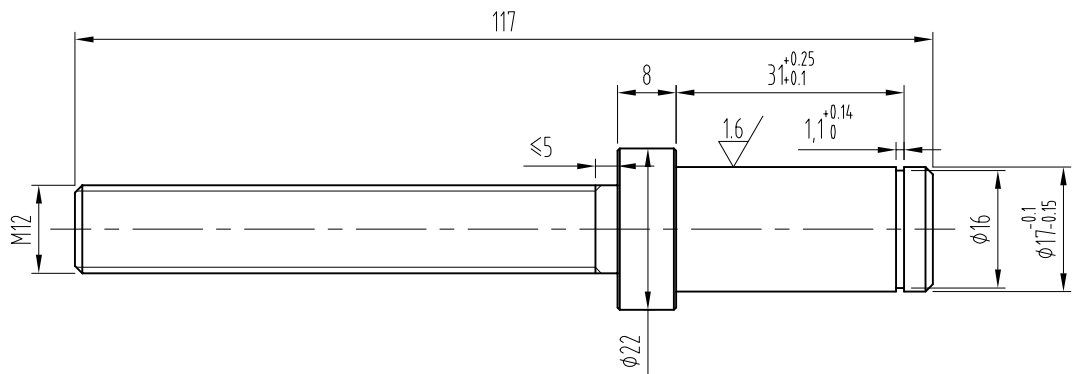


L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

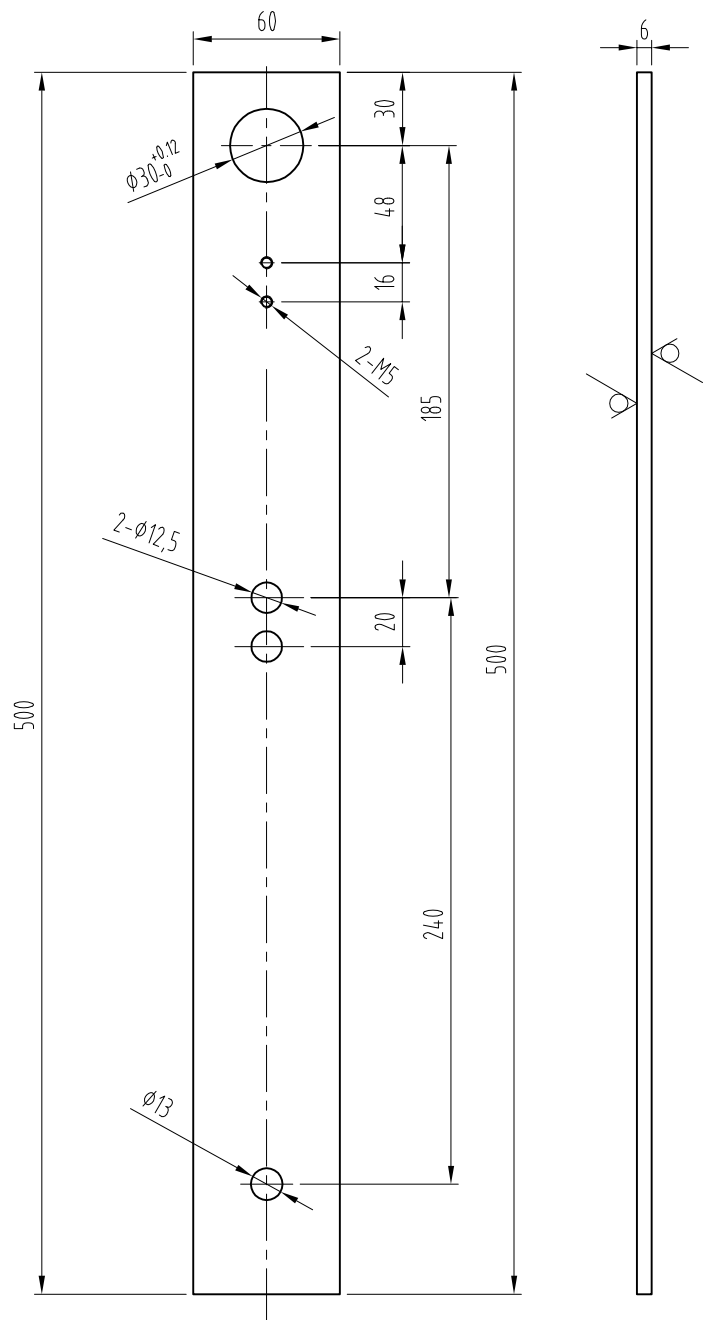
						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/3.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	200B防护罩支架 OX-200B-3
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化							1:2	
审核											
工艺			批准			共	张	第	页		



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面镀锌,厚度≥8μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						20#/ Ø 22					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B主轴					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段		标记	重量	比例	
										1:1	
审核						OX-200B-2					
工艺			批准								
						共 张 第 页					



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面喷漆, 颜色为RAL6005, 厚度60~80 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/6.0			200B摇杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例
审 核									1:1
工 艺			批 准			共 张 第 页			0X-200B-1