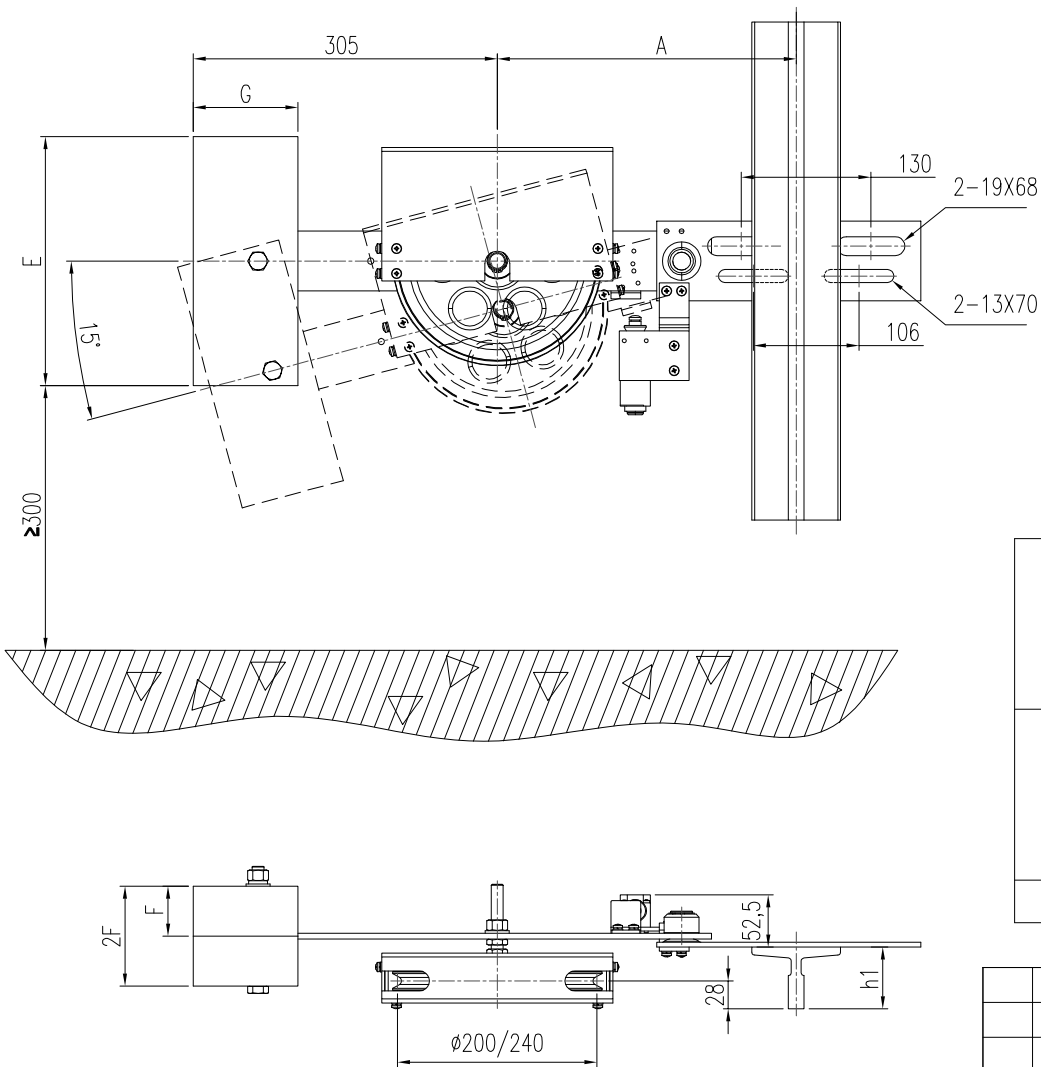


80001886 OX-200B涨紧装置 (G04 h1=89) 200-6 重晶石24KG 广日灰 中英文 广日电梯 P1-7



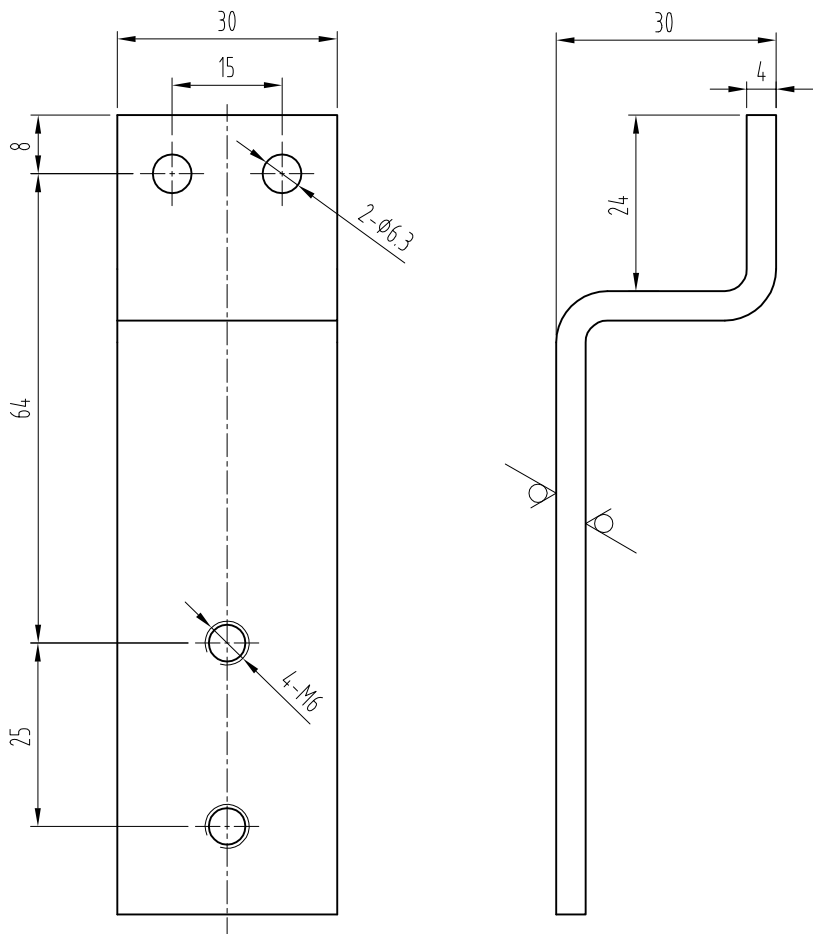
配重块尺寸表

TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；

320	重晶石	24	89	6	240	G08	涨紧装置
		16				G07	涨紧装置
		24	62			G06	涨紧装置
		16				G05	涨紧装置
300		24	89		200	G04	涨紧装置
		16				G03	涨紧装置
		24	62			G02	涨紧装置
		16				G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	导轨高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司	
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图	
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化			阶段	标记
审核						重量	比例
工艺			批准			1:2	
						共	张
						第	页
						涨紧装置	
						OX-200B	



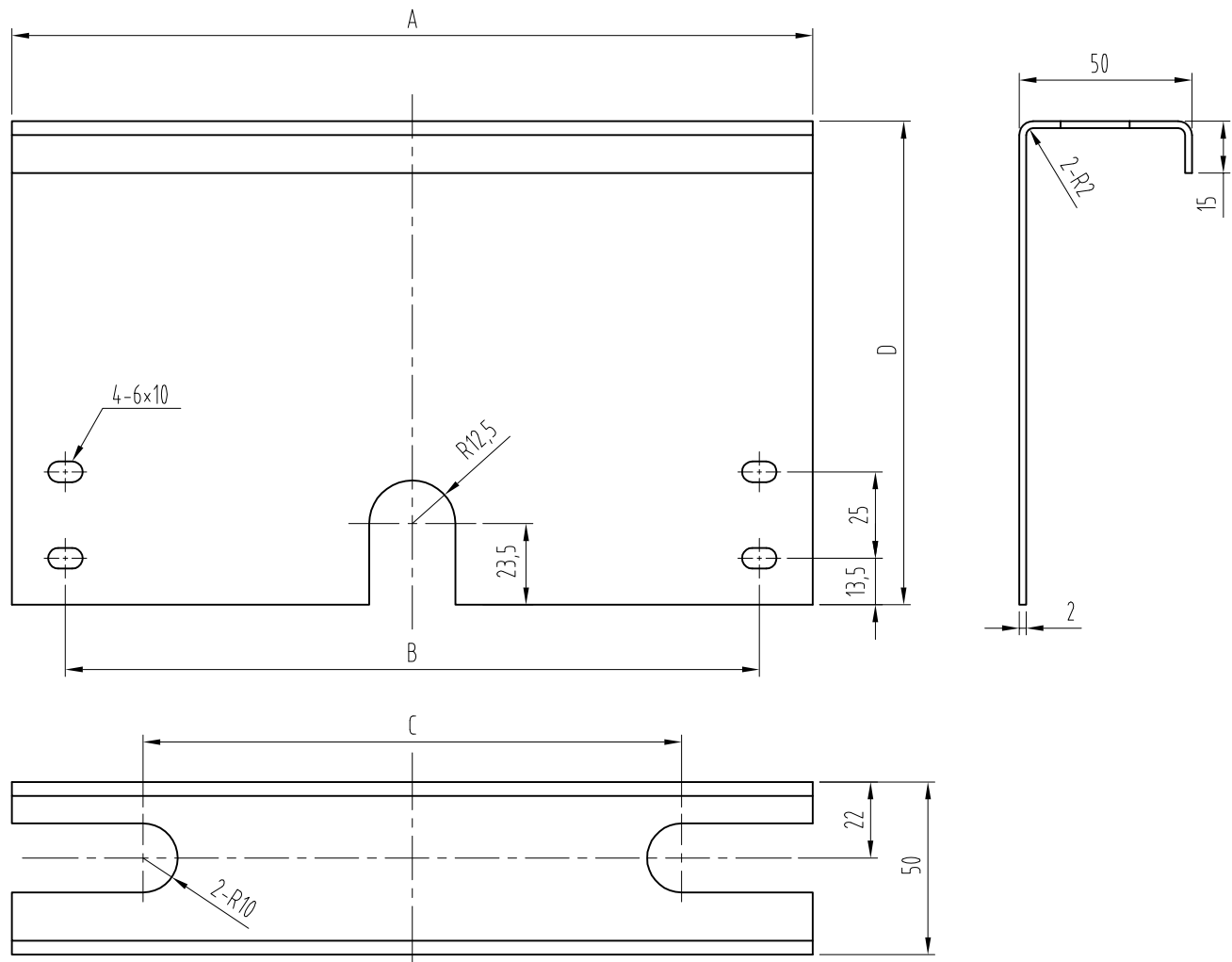
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80 μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B开关支架					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段标记重量比例					
						1:1					
审核						OX-200B-6					
工艺			批准								
						共 张 第 页					

其余 $\sqrt[12.5]{}$

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	

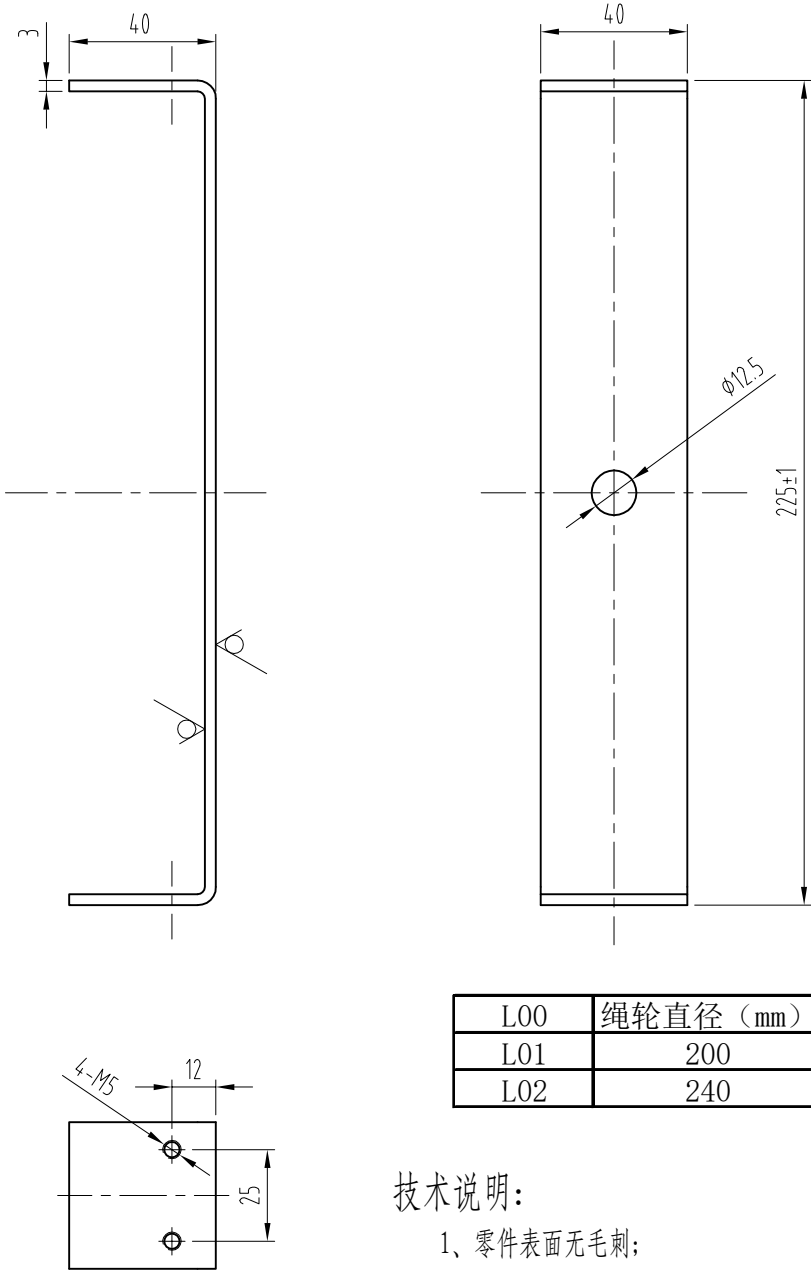


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色黄色 (RAL1003); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/2.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B防护罩					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						1:2					
审核											
工艺			批准			OX-200B-5					
						共 张 第 页					

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

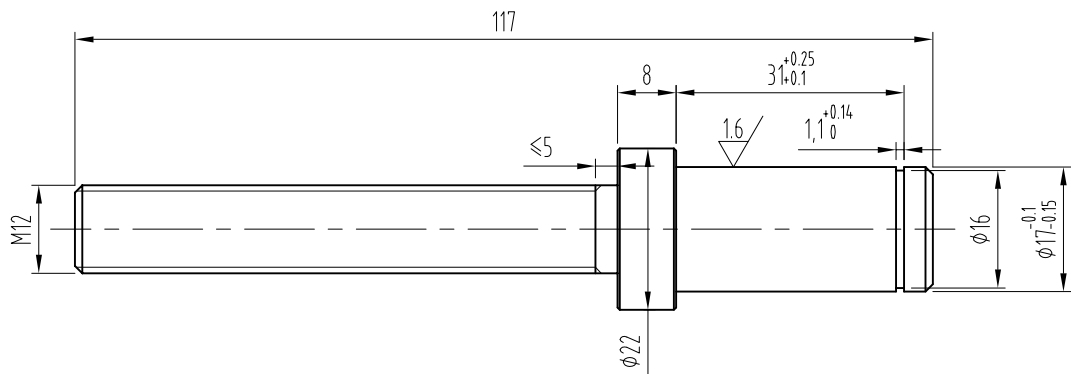


L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005); 厚度60~80 μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			200B防护罩支架	
						Q235A/3.0				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200B-3
									1:2	
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面镀锌,厚度≥8μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						20#/Ø 22				200B主轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段标记		重量	比例	0X-200B-2	
									1:1		
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					

