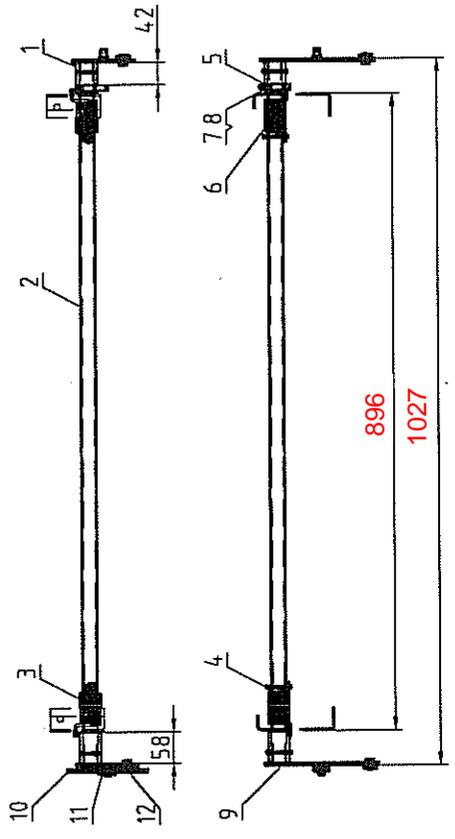


1	2	3	4	5	6	7	8
精度尺寸	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5
精度公差	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±5

80001879 新提拉机构试样 (附图) 日立电梯 P1-10



标准件见表格

扭簧按OX-210A的标准扭簧制作，一左一右/套

临时用图

序号	代号	名称	材料	重量	说明
13	YHF33419P01	圆柱销2	圆钢Φ16/Q235	2	
12	H0401320	开口销 3.2X25	65Mn	3	
11	HFC3418P01	抱闸板	45/Q235	1	
10	YHF33411A02	联动杆焊插件	组件	10	
9	H0200600	六角螺母 M5	35	9	
8	H0180205	六角头螺栓全螺纹 M5X16	35	8	
7	PF13637P02	扭簧 (左旋)	Φ1.5/82H	7	
6	YHF334320P01	定位环	45/Q235	6	
5	YHF33414P01	开关打板	110/Q235	5	
4	H0460813	弹珠圆柱销 6X50	65Mn	4	
3	PF13637P01	扭簧 (右旋)	Φ1.5/82H	3	
2	YHF33410P01	联动杆	圆钢Φ28/Q235	2	
1	YHF33411A01	联动杆焊插件	组件	1	
		名称	材料	数量	备注
		序号	代号	重量	

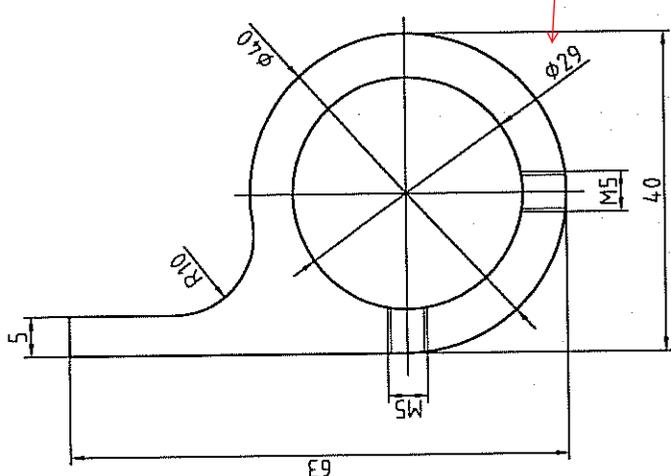
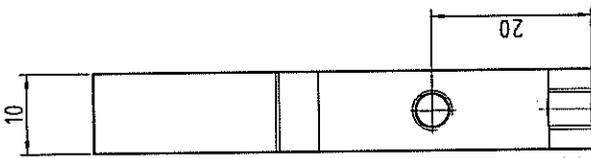
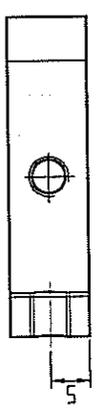
1 YHF33430A01		零件		重量		说明	
序号	代号	材料	重量	说明			
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因		
1	李彬	20190305	比例 1:12	日期	A3		
1	张良玉	20190305	共 1 页	第 1 页			
1	谭志红	20190305	安全提拉装置		YHF33430A		

物料编码说明:
 编码构成: 零件代码, 设备号
 编码示例: Y3343001.TEST2019003

日立 (Hitachi) 标志
 日立电梯有限公司
 安全提拉装置
 YHF33430A

1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	>50-120	>120-400	>400
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2	±0.5	±1	±2	±20'	±10'	±5'
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2	±0.5	±1	±2	±20'	±10'	±5'

80001879 新提拉机构试样 (附图) 巨立电梯 P3-10



联动圆管为27吋, 尺寸更改为 28



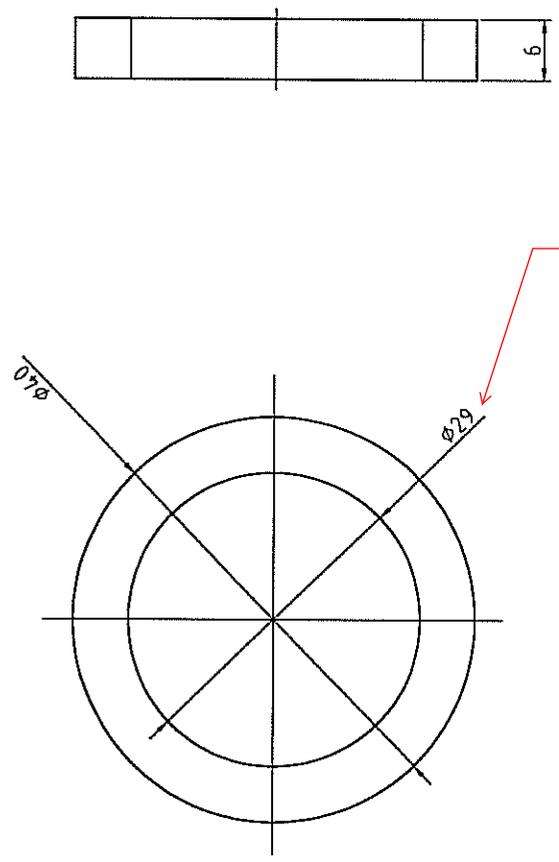
1	YHF33414P01	f10/Q235	材料	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及其原因
设计		李彬	20190305	比例 1:12	图幅 A3
校对		张良玉	20190305	共 1 页 第 1 页	
标准化					
审核		谭志红	20190305		
					开关打板
					YHF33414P

技术要求:
1. 除锈、去毛刺;
2. 镀锌;

物料编码说明:
编码构成: 零件代码. 设备号
编码示例: Y33414.01.TEST2019003

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/角度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	>30	>10-50	>50-120
半径/角度公差	±0.2	±0.5	±1	±2	±2	±30'	±20'
角度公差	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±5'

80001879 新提拉机构试样 (附图) 巨立电梯 P4-10



联动圆管为27吋, 尺寸更改为 28



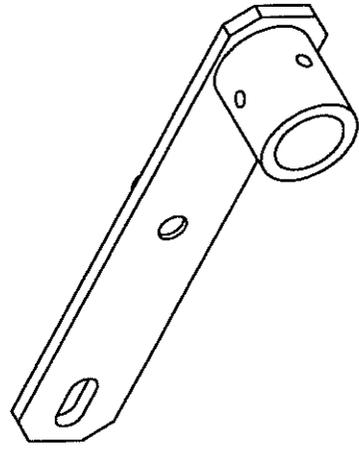
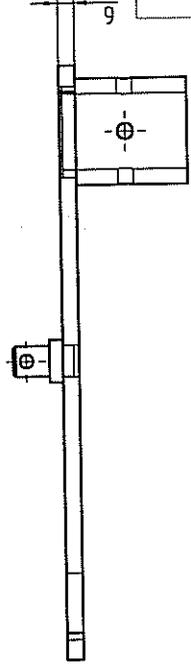
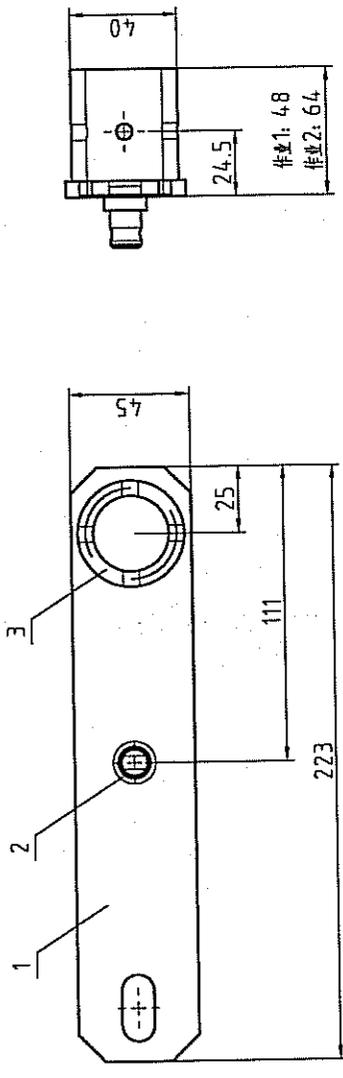
1	YHF33420P01	16.0/0235					
序号	代号	材料	重量	说明			
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	卷名	日期	更改内容及原因		
设计	李彬	20190305	比例 1:12	图幅 A3	巨立Joyin常州巨立电梯有限公司		
校对	张奥玉	20190305	共 1 页	第 1 页			
标准化							
审批	谭志红	20190305			定位环		YHF33420P

技术要求:
1. 探伤, 去毛刺;
2. 镀白锌。

物料编号说明:
物料代码: Y3342001.TEST2019003
物料名称: Y3342001.TEST2019003

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
角度尺寸	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000
角度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
圆跳动	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
圆跳动公差	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°
面跳动	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
面跳动公差	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°

80001879 新提拉机构试样 (附图) 巨立电梯 P5-10



物料请说明：
 编制格式：零件代码、版本号
 物料名称：Y3341101.TEST2019003

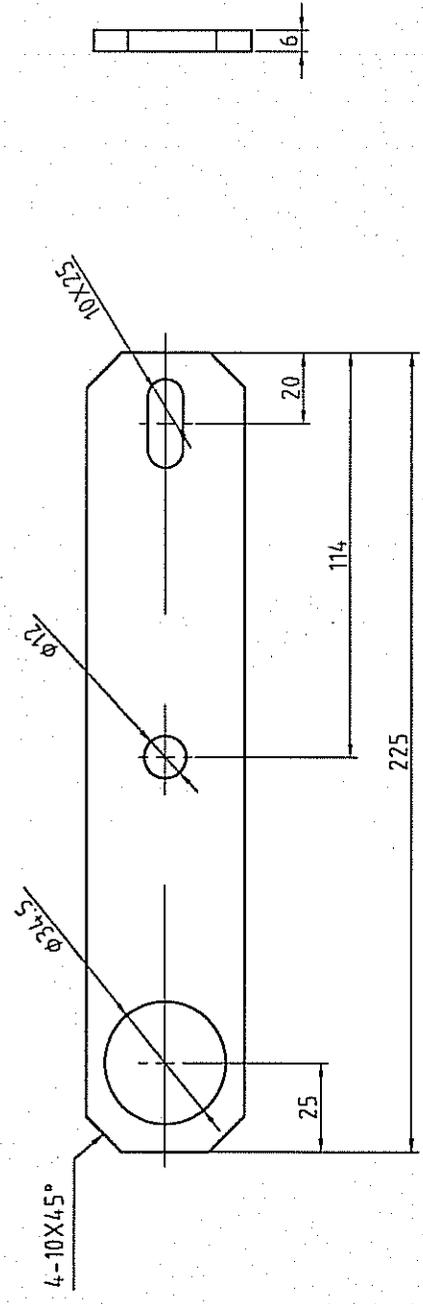
技术要求：
 1. 焊接牢固，可靠，焊后去渣；
 2. 镀锌。

3	YHF33411A02	连杆护套	圆钢Φ40/Q235	3	1	用于作业2
	YHF33411A01	圆柱销	圆钢Φ16/Q235	2	1	用于作业1
	YHF33411A01	安全联动盖板	圆钢Φ16/Q235	1	1	
序号	代号	名称	材料	数量	单位	备注

1	YHF33411A02	零件				
1	YHF33411A01	零件				
序号	代号	材料	重量	说明		
D						
C						
B						
A						
版本	标记	通知号	姓名	日期	更改内容及原因	
设计	李彬	20190305	比例 1:12	西儒 A3	巨立Joyway常州巨立电梯有限公司	
校对	张良玉	20190305	共 1 页	第 1 页	联动杆焊接件	
标准化					YHF33411A	
审核	谭志红	20190305				

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
面积/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-4000
面积/高度公差	±0.2	±0.5	±1	±2	±3	±5	±10
角度尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	±3'	±1.5'

80001879 新提拉机构试样 (附图) 巨立电梯 P6-10



1	YHF3342701	t6.0/Q235	重量	说明
序号	代号	材料		
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	李彬	20190305	比例 1:12	图幅 A3
校对	张良玉	20190305	共 1 页	第 1 页
标准化				
审批	覃志红	20190305	安全联动踏板	更改内容及原因
				巨立电梯有限公司
				YHF33427

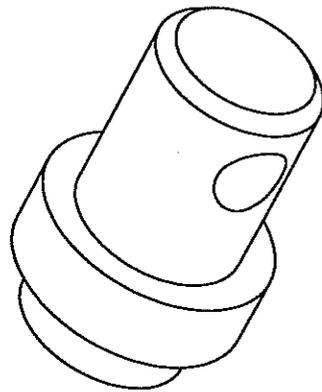
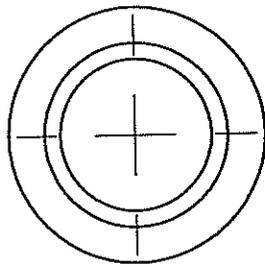
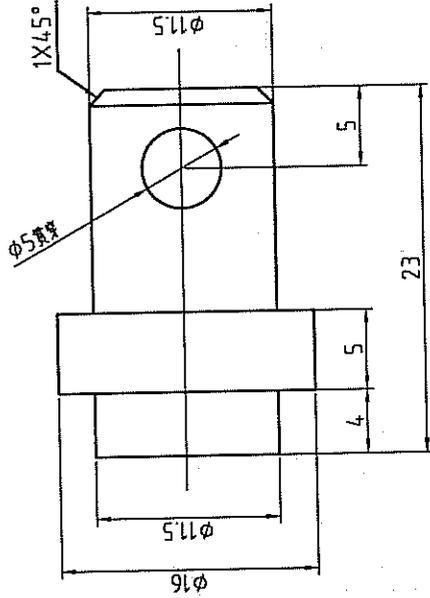
技术要求:
1. 镀锌、去毛刺;
2. 镀锌

物料编码说明:
编码构成: 零件代码-版本号
编码示例: Y3342701.TEST2019003

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	5	6	7	8
精度尺寸	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差/形位公差	公差/形位公差	公差/形位公差	公差/形位公差
公差/形位公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差/形位公差	公差/形位公差	公差/形位公差	公差/形位公差
公差/形位公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差/形位公差	公差/形位公差	公差/形位公差	公差/形位公差

80001879 新提拉机构试样 (附图) 巨立电梯 P7-10



临时用图

1	YHF3412P01	M16/Q235	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	姓名	日期
	设计	李彬	20190305	比例 1:12 国图 A3
	校对	张霞玉	20190305	共 1 页 第 1 页
	标准化			
	审核	谭志红	20190305	
				更改内容及原因
				巨立Joyin常州巨立电梯有限公司
				YHF33412P

技术要求:
1. 镀锌, 去毛刺;
2. 银白钝。

物料说明:
物料名称: 零件代码: 设备号
物料代码: Y3341201.TEST2019003

