

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2
-04	开关打杆	DWG	OX210AT-2						借用件,与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ180	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	OX210BZ111	G01						-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B							-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B							-09	4
-10	连接圆管	DWG	OX210BZ161	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	OX210BZ151	G02						-12	1

OX210BZ180G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKS开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字槽头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

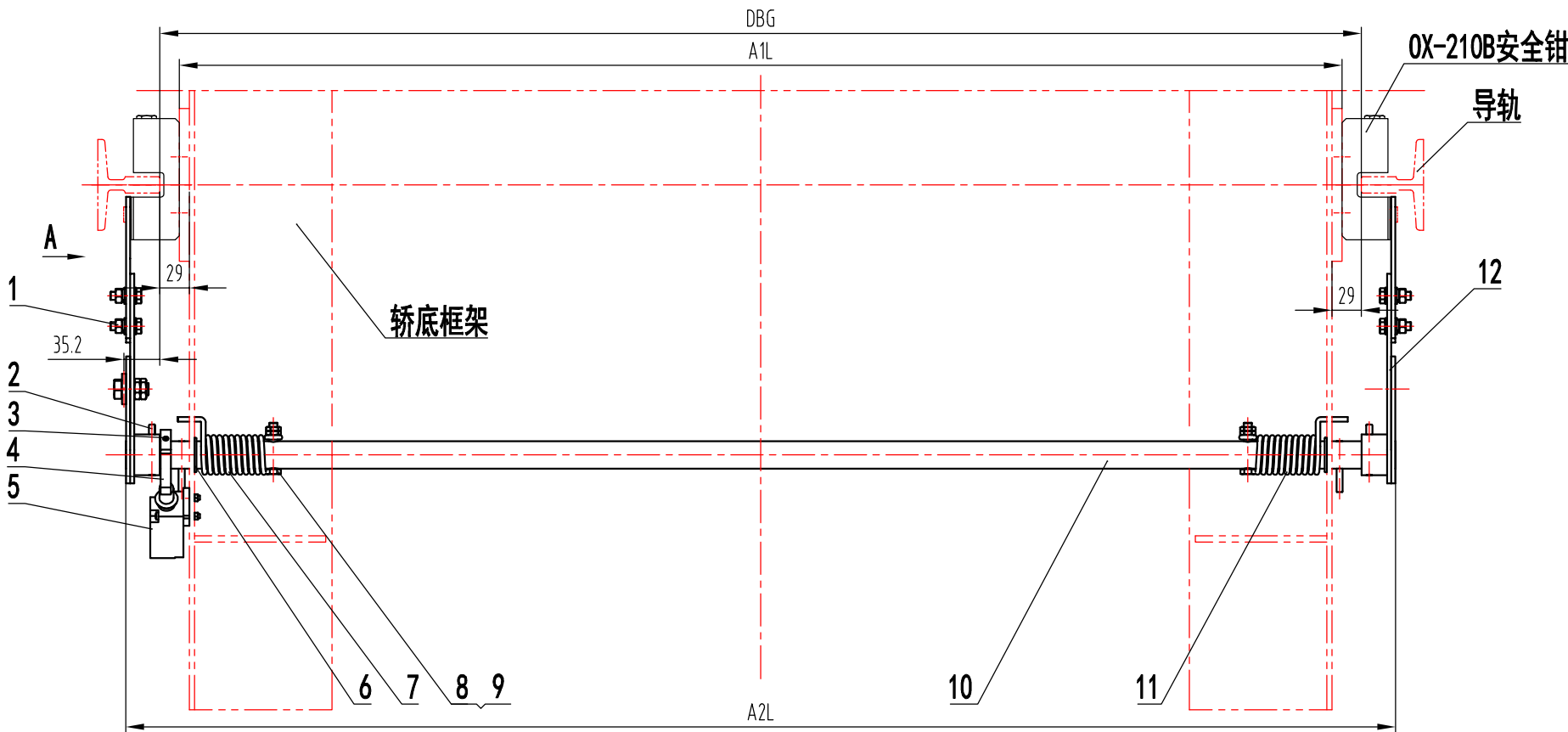
参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P1-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士

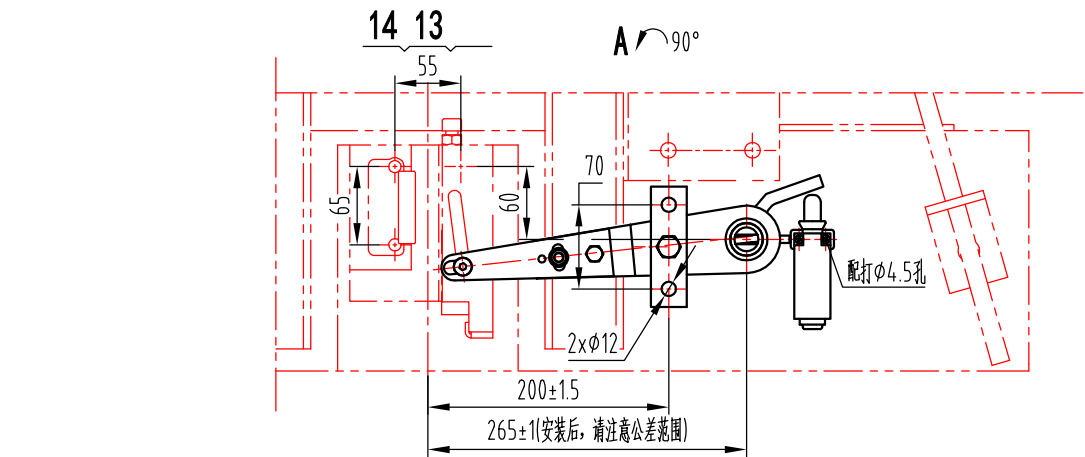
尺寸表

OX210BZ180_	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG+67



技术要求

- 1 本安全联动装置为珠江富士设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打, 开孔位置客户自理, 需保证安全钳动作时有效触发开关, 安全钳提拉到位后, 开关打杆不允许再次打击开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边沿, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

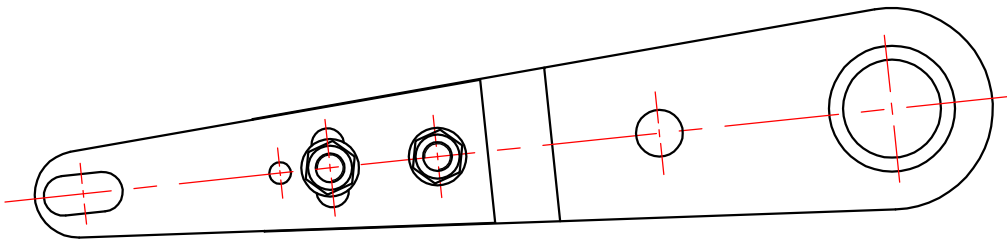
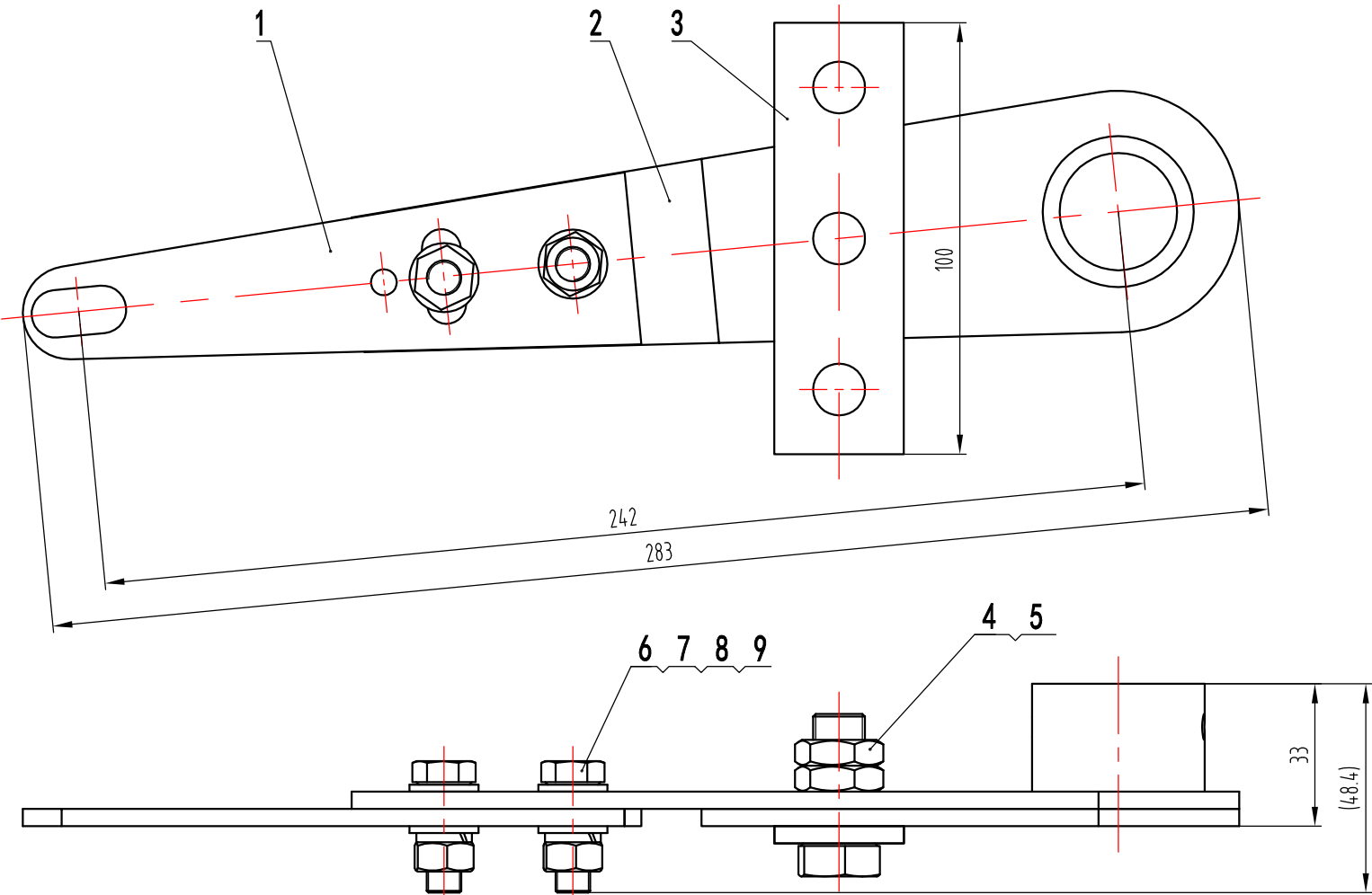


\	G90	安全联动装置
600≤DBG≤1500	G01	安全联动装置
DBG	G00	名称

--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G01						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P2-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



G02(示意图)

技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

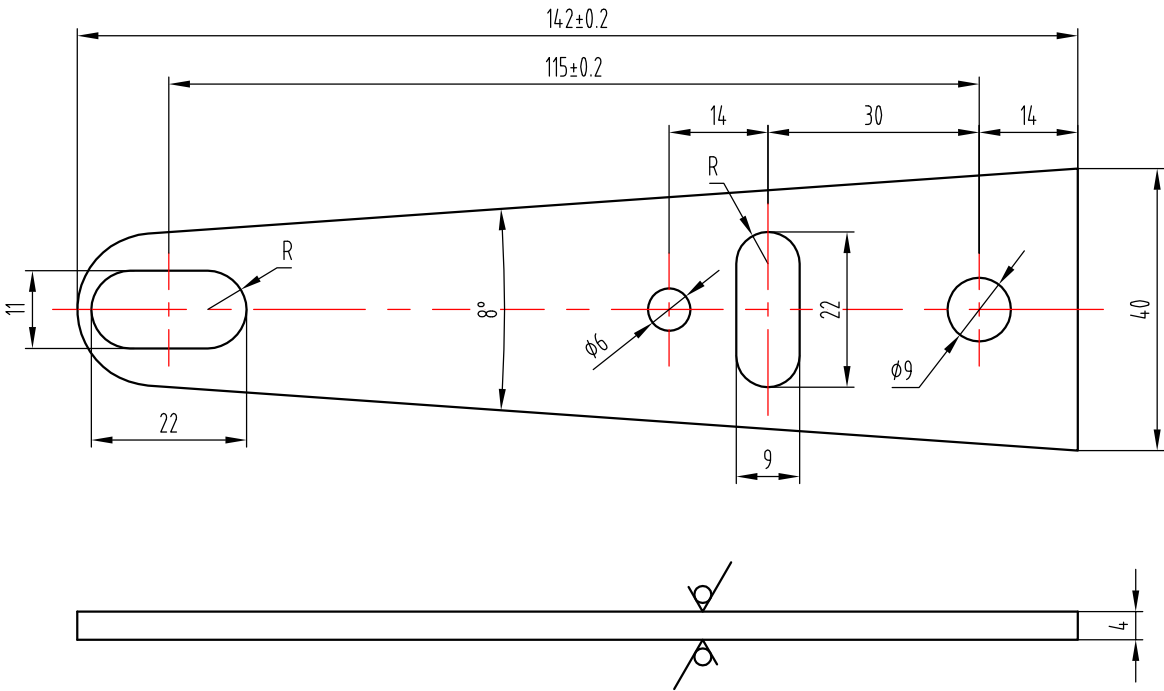
G01

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

					A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
标记	处数	更改内容			签名	日期						摇臂组件				
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例						
											1:1.5	OX210BZ151				
审核																
工艺			批准			共 1 张					第 1 页					

其余 12.5

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P3-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



技术要求

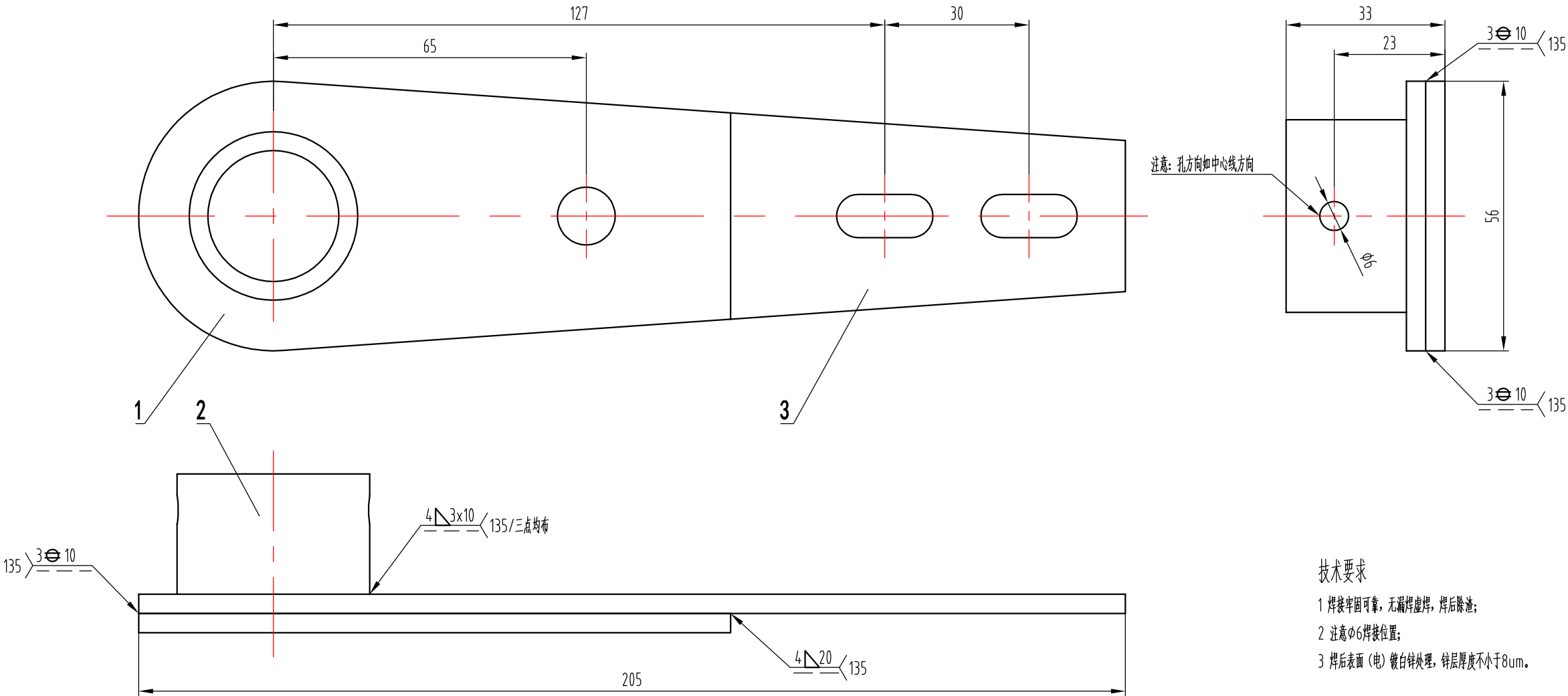
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂A		
设计			标准化					
审核						OX210BZ152		
工艺			批准					
						阶段标记 重量 比例		
						1:1		
						共 1 张 第 1 页		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	OX210BZ104	G01						-01	1
-02	安装轴套	DWG	OX210BZ105	G01						-02	1
-03	摇臂C	DWG	OX210BZ106	G01						-03	1

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P4-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



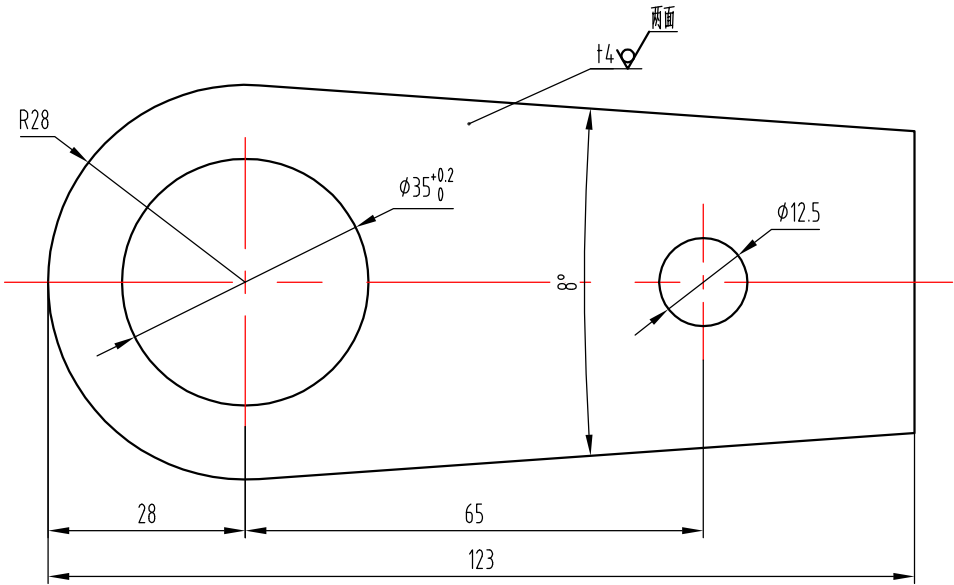
- 技术要求
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
 - 2 注意φ6焊接位置;
 - 3 焊后表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇臂焊接		
设计			标准化			阶段	标记	重量			
审核									OX210BZ103		
工艺			批准			共	1	张			
						第	1	页			

其余 12.5

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P5-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

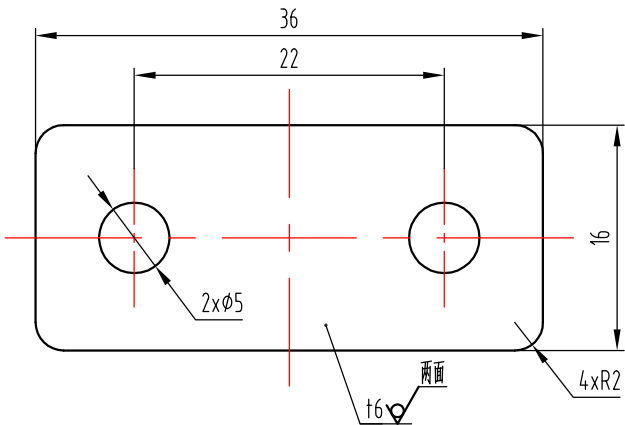
						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						OX210BZ104		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1 处					规格 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		0X210BZ105
									1:1		
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 页			

						® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700							摇臂C		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记				重量	比例				
设计			标准化									1:1.5	0X210BZ106		
审核															
工艺			批准			共 1 张							第 1 页		

其余 12.5

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P8-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



技术要求

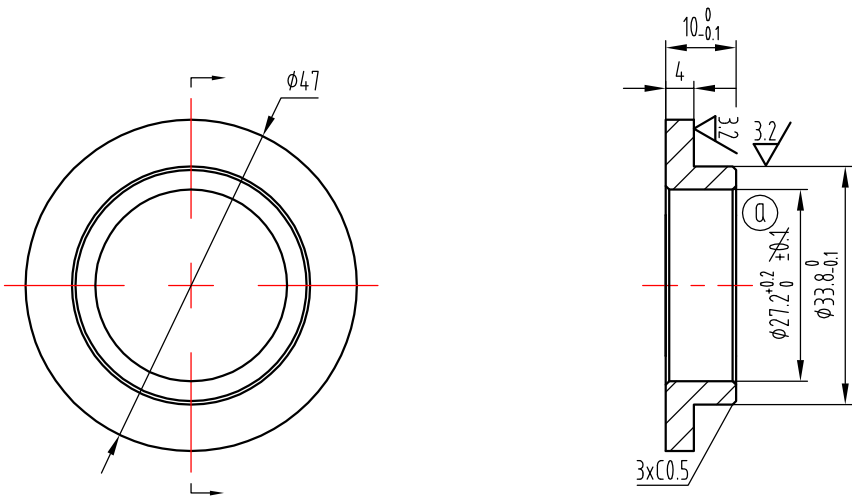
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700					垫板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例			
设 计			标准化							2:1	0X210BZ113	
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页						

其余6.3

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P9-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



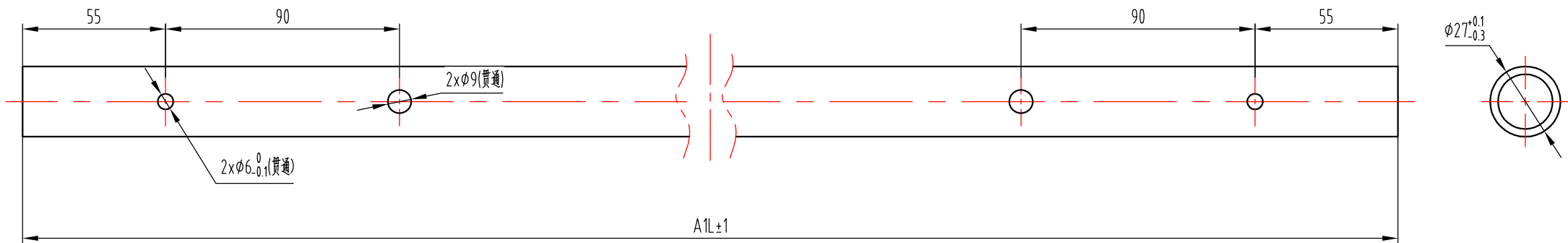
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						轴套		
①	1处							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	尼龙PA6		
设计			标准化					
						阶段	标记	重量
								比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ111		

80001857 OX-210BZ安全联动机构(配UKS开关) P10-10
DBG=1130 本色RAL6005 中英文 珠江富士



尺寸表

OX210BZ161_	A1L
G99	DBG+67

技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 连接圆管直线度不大于1.5/1000；
- 3 表面锌层厚度不小于8um。

600≤DBG≤1500	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	更改内容				签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A φ27×3.5				连接圆管
设计			标准化					阶段	标记	重量	比例	
审核											1:2	
工艺			批准					共 1 张 第 1 页				OX210BZ161